

Пневматические приводные устройства, ленточные шлифмашины PBS, насадные плечи, опилочные устройства PFGA, жесткие удлинители и пневмодвигатели PMAS, маркировочные инструменты MST, арматура

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: pde@nt-rt.ru || сайт: <https://pferd.nt-rt.ru/>



Характеристики:

- Включая насадное плечо для ленточной шлифмашины BSVAK 9/9 x 305.
- Удобная компактная форма.

PBS 3/200 DH oVA

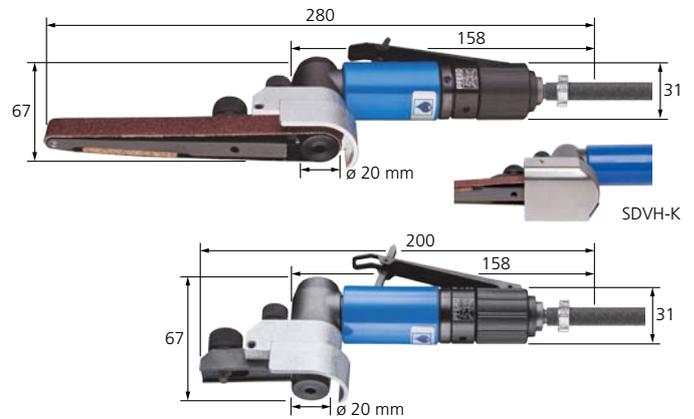
- Насадное плечо для ленточной шлифмашины заказывается отдельно (см. внизу).

Комплект поставки:

Шланг подачи воздуха 2 м без наконечника, 3 зажимных ключа, защитный кожух.

PBS 3/200 DH 99 PBS 3/200 DH oVA

Длина ленты: 305 x ширина: 3–12 мм



PFERDVALUE:



Обозначение	EAN 4007220	Отвод воздуха	Исполнение клапана	Расход воздуха Холостой ход [м³/мин]	Расход воздуха под нагрузкой [м³/мин]	Скорость ленты [м/с]	Мощ- ность [ватт]	Шланг подачи воздуха [мм] внутр. ø	Вес нетто [кг]
PBS 3/200 DH 99	801857	вперед	пов.-рычажный	0,55	0,35	21	220	8	0,575
PBS 3/200 DH oVA	948781	вперед	пов.-рычажный	0,55	0,35	21	220	8	0,500

Зажимной ключ



Обозначение	EAN
SKS SW 3 mm	584538
SKS SW 5 mm	204467
EM SW 14 mm	206836

Набор соединительной арматуры



Обозначение	EAN
AS 2	351116

См. стр. 67.

Фильтр тонкой очистки



Обозначение	EAN
SF 24 STG-T8	809020

См. стр. 67.

Защитный кожух



Обозначение	EAN
SDVH-K	544938



Подробная информация и данные для заказа коротких абразивных и волоконных лент представлены в каталоге 4.

Насадные плечи для ленточных шлифмашин



- Прочное стальное исполнение.
- Использование всей ширины ролика.
- Сверхузкие крепежные пластины на торцевом ролике.
- Асимметричные плечи для работ сбоку.
- Блокировка ведения плеча с лентой.
- BSVAK 9/25-1 с коническим поворотным роликом (несущая ширина 1 мм).
- BSVAK 4/16, BSVAK 9/9, BSVAK 9/16 со скользящей подушкой для надевания.

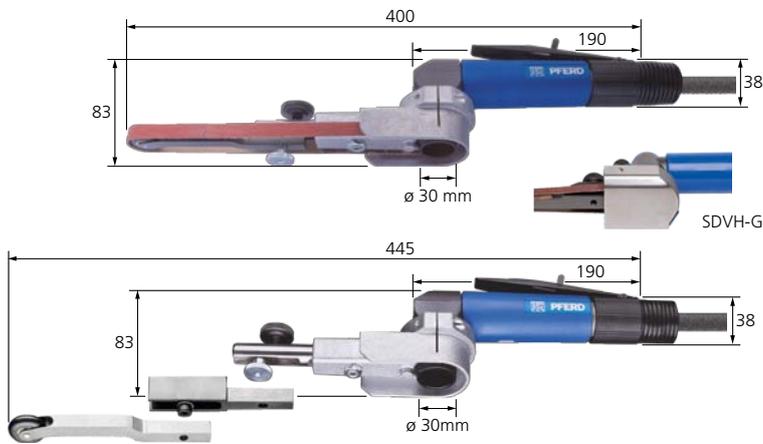
Обозначение	EAN 4007220	Ширина x ø ролика [мм]	Рабочая ширина ленты [мм]	Рабочая длина ленты [мм]	Вес нетто [кг]
BSVAK 9/25 x 305	544914	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	305	0,083
BSVAK 9/25-1 x 305	544921	9 x 25	3, 6, 9, 12	305	0,082
BSVAK 4/16 x 305	544884	4 x 16	3, 6, 9	305	0,052
BSVAK 9/9 x 305	544891	9 x 9	9, 12	305	0,075
BSVAK 9/16 x 305	544907	9 x 16	9, 12	305	0,088



Пневматические приводные устройства

Ленточные шлифмашины, насадные плечи

PBSA 5/160 HV 925 Длина ленты: 520 (610*) мм x ширина: 3–20 мм
PBSA 5/160 HV oVA



PFERDVALUE:



Обозначение	EAN 4007220	Отвод воздуха	Исполнение клапана	Расход воздуха Холостой ход [м³/мин]	Расход воздуха под нагрузкой [м³/мин]	Скорость ленты [м/с]	Мощность [ватт]	Шланг подачи воздуха [мм внутр. ø]	Вес нетто [кг]
PBSA 5/160 HV 925	801963	назад	рычажный	0,85	0,63	20–25	370	8	1,250
PBSA 5/160 HV oVA	948804	назад	рычажный	0,85	0,63	20–25	370	8	1,150



Характеристики:

- *Длина ленты 610 мм x ширина 3–20 мм с адаптером BSAD 41/36 x 610.
- Насадку для ленточных шлифмашин можно поворачивать на приводной машине.

PBSA 5/160 HV 925

- Включая насадное плечо для ленточной шлифмашины BSVA 9/25 x 520.

PBSA 5/160 HV oVA

- Насадное плечо для ленточной шлифмашины заказывается отдельно (см. внизу).

Комплект поставки:

Шланг отвода воздуха 0,75 м, шланг подачи воздуха 2 м без наконечника, 1 зажимной ключ.

Зажимной ключ



Обозначение	EAN 4007220
SKS SW 4 mm	204450

Набор соединительной арматуры



Обозначение	EAN 4007220
AS 2	351116

См. стр. 67.

Фильтр тонкой очистки



Обозначение	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

См. стр. 67.

Защитный кожух



Обозначение	EAN 4007220
SDVH-G	956861

Адаптер



Обозначение	EAN 4007220
BSAD 41/36 x 610	395967

Частотный демпфер



Для более комфортного шумовыделения: частотный демпфер FD 47-8-30,5. См. стр. 67.



Насадные плечи для ленточных шлифмашин

BSVA 9/25



BSVA 9/16



BSVA 9/25-1



BSVA 12/19



BSVA 4/16



BSVA 18/23



- Прочное стальное исполнение.
- Сверхузкие крепежные пластины на торцевом ролике.
- Использование всей ширины ролика.

- Асимметричные плечи для работ сбоку.
- Блокировка ведения плеча с лентой.
- BSVA 9/25-1 с коническим поворотным роликом (несущая ширина 1 мм).

- BSVA 18/23 с металлическим роликом и скользящей подушкой для надевания.

Обозначение	EAN 4007220	Ширина x ø ролика [мм]	Рабочая ширина ленты [мм]	Рабочая длина ленты [мм]	Вес нетто [кг]
BSVA 9/25 x 520	323007	9 x 25	3, 6, 9, 12, 16	520, 610	0,095
BSVA 9/25-1 x 520	494288	9 x 25	3, 6, 9, 12	520, 610	0,095
BSVA 4/16 x 520	322987	4 x 16	3, 6, 9	520, 610	0,060
BSVA 9/16 x 520	322994	9 x 16	9, 12	520, 610	0,096
BSVA 12/19 x 520	323014	12 x 19	12, 16	520, 610	0,107
BSVA 18/23 x 520	349267	18 x 23	20	520, 610	0,150



Характеристики:

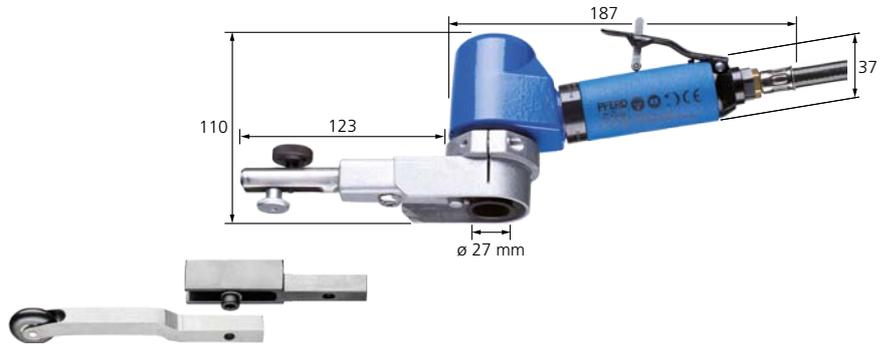
- *Длина ленты 610 мм х ширина 3–20 мм с адаптером BSAD 41/36 х 610.
- Насадку для ленточных шлифмашин можно поворачивать на приводной машине.
- Сбалансированное использование.
- Насадное плечо для ленточной шлифмашины заказывается отдельно (см. внизу).

Комплект поставки:

Шланг подачи воздуха 3 м с наружным резьбовым соединением 1/4" и вставным наконечником с резьбой (STGI), 1 зажимной ключ.

PBS 5/155 HV oVA

Длина ленты: 520 (610*) мм х ширина: 3–20 мм



Обозначение	EAN 4007220	Отвод воздуха	Исполнение клапана	Расход воздуха Холостой ход [м³/мин]	Расход воздуха под нагрузкой [м³/мин]	Скорость ленты [м/с]	Мощность [ватт]	Шланг подачи воздуха [мм] внутр. ø	Вес нетто [кг]
PBS 5/155 HV oVA	101841	вперед	рычажный	0,60	0,40	21	370	8,5	1,305

Зажимной ключ



Обозначение	EAN 4007220
SKS SW 4 mm	204450

Набор соединительной арматуры



Обозначение	EAN 4007220
AS 3	351123

См. стр. 67.

Фильтр тонкой очистки



Обозначение	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

См. стр. 67.

Защитный кожух



Обозначение	EAN 4007220
SDVH-G	956861

Адаптер



Обозначение	EAN 4007220
BSAD 41/36 х 610	395967

Держатель насадной для ленточной шлифмашины



Обозначение	EAN 4007220
BSVH 41 oATR	101858

Насадные плечи для ленточных шлифмашин



- Прочное стальное исполнение.
- Использование всей ширины ролика.
- Сверхузкие крепежные пластины на торцевом ролике.
- Асимметричные плечи для работ сбоку.
- Блокировка ведения плеча с лентой.
- BSVA 9/25-1 с коническим поворотным роликом (несущая ширина 1 мм).
- BSVA 18/23 с металлическим роликом и скользящей подушкой для надевания.

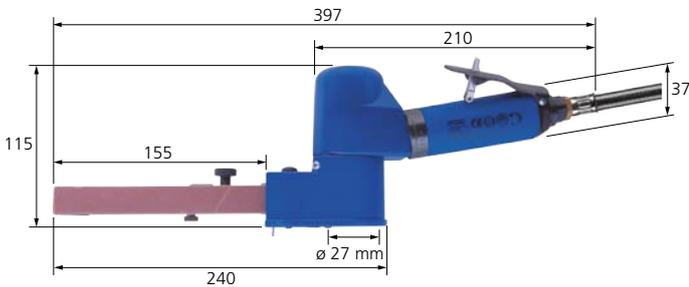
Обозначение	EAN 4007220	Ширина х ø ролика [мм]	Рабочая ширина ленты [мм]	Рабочая длина ленты [мм]	Вес нетто [кг]
BSVA 9/25 х 520	323007	9 х 25	3, 6, 9, 12, 16	520, 610	0,095
BSVA 9/25-1 х 520	494288	9 х 25	3, 6, 9, 12	520, 610	0,095
BSVA 4/16 х 520	322987	4 х 16	3, 6, 9	520, 610	0,060
BSVA 9/16 х 520	322994	9 х 16	12	520, 610	0,096
BSVA 12/19 х 520	323014	12 х 19	12, 16	520, 610	0,107
BSVA 18/23 х 520	349267	18 х 23	20	520, 610	0,150



Пневматические приводные устройства

Ленточные шлифмашины, насадные плечи

PBS 5/155 HV 824 Длина ленты: 480 (610*) мм x ширина: 6–25 мм
PBS 5/155 HV 1924
PBS 5/155 HV 2324



Характеристики:

■ *Длина ленты 610 мм x ширина 6–12 мм с насадным плечом для ленточной шлифмашины **BSVA 5/155-4/16** или **9/16**.

■ Насадку для ленточной шлифмашины можно поворачивать на приводной машине.

■ Сбалансированное использование.

Комплект поставки:

Шланг подачи воздуха 3 м с наружным резьбовым соединением 1/4" и вставным наконечником с резьбой (STGI), 2 зажимных ключа.

Обозначение	EAN 4007220	Включая плечо с лентой	Отвод воздуха	Исполнение клапана	Расход воздуха Холостой ход [м³/мин]	Расход воздуха под нагрузкой [м³/мин]	Скорость ленты [м/с]	Мощность [ватт]	Шланг подачи воздуха [мм] внутр. ø	Вес нетто [кг]
PBS 5/155 HV 824	792674	1	вперед	рычажный	0,60	0,40	21	370	8,5	1,390
PBS 5/155 HV 1924	792681	2	вперед	рычажный	0,60	0,40	21	370	8,5	1,390
PBS 5/155 HV 2324	792698	3	вперед	рычажный	0,60	0,40	21	370	8,5	1,390

Зажимной ключ

Обозначение	EAN 4007220
SKS SW 3 mm	584538
SKS SW 5/32"	500439

Набор соединительной арматуры

Обозначение	EAN 4007220
AS 3	351123

См. стр. 67.

Фильтр тонкой очистки

Обозначение	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

См. стр. 67.

Насадные плечи для ленточных шлифмашин

BSVA 5/155-8/24x480



BSVA 5/155-4/16x610



BSVA 5/155-19/24x480



BSVA 5/155-9/16x610



BSVA 5/155-23/24x480



- Прочное стальное исполнение.
- Использование всей ширины ролика.
- Узкие крепежные пластины на торцевом ролике.

- Ассиметричные плечи для работ сбоку.
- Блокировка ведения плеча с лентой.

- Подробная информация и данные для заказа коротких абразивных и волоконных лент представлены в каталоге 4.

Обозначение	EAN 4007220	Плечо с лентой	Ширина x ø ролика [мм]	Рабочая ширина ленты [мм]	Рабочая длина ленты [мм]	Вес нетто [кг]
BSVA 5/155-8/24x480	794098	1	8 x 24	6, 10, 12	480	0,070
BSVA 5/155-19/24x480	794081	2	19 x 24	16, 20	480	0,086
BSVA 5/155-23/24x480	794104	3	23 x 24	25	480	0,088
BSVA 5/155-4/16x610	808054	-	4 x 16	6	610	0,070
BSVA 5/155-9/16x610	801871	-	9 x 16	6, 10, 12	610	0,132



Характеристики:

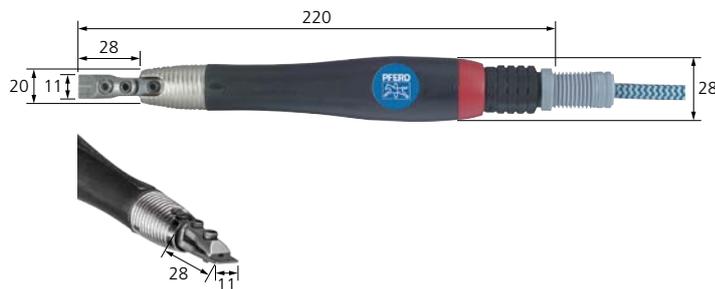
- Легкая, удобная конструкция.
- Обработка плоских и труднодоступных мест.
- Крепления инструмента: круглый хвостовик \varnothing 3 мм, шлицевое соединение (Д x Ш x Г) 10 x 1,5 x 10 мм для керамических надфилей.

Комплект поставки:

Шланг отвода воздуха 0,32 м, шланг подачи воздуха 1,5 м с внутренним резьбовым соединением 1/4" и вставным наконечником с резьбой (STGI), 1 зажимной ключ, зажимной стержень.

PFGA 07/220

Частота: 22.000 ход/мин



PFERDVALUE:



Обозначение	EAN 4007220	Отвод воздуха	Исполнение клапана	Расход воздуха Холостой ход [м³/мин]	Расход воздуха под нагрузкой [м³/мин]	Шланг подачи воздуха [мм] внутр. \varnothing	Частота [ход/мин]	Длина хода [мм]	Вес нетто [кг]
PFGA 07/220	657638	назад	поворотный	0,05	0,03	4	22.000	0,7	0,180

Зажимной ключ



Обозначение	EAN 4007220
SKS SW 2,5 mm	785980

Фильтр тонкой очистки



Обозначение	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

См. стр. 67.

Двойной ниппель



Обозначение	EAN 4007220
DNA 1/4-1/4	178577

См. стр. 67.



Характеристики:

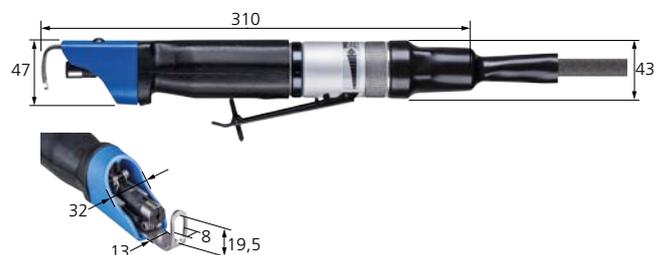
- Легкая, удобная конструкция.
- Для инструментов, выполняющих в осевом направлении удаление заусенцев, опилование, шлифование, тонкое шлифование, полирование, доводка, распил и штриховку.
- Крепления инструмента: Круглый хвостовик \varnothing 3 мм, 4 мм, 6 мм, шлицевое соединение (Д x Ш x Г) 11 x 1 x 17 мм для пильных полотен.

Комплект поставки:

Шланг отвода воздуха 0,40 м, шланг подачи воздуха 2 м без наконечника, 1 зажимной ключ, зажимной стержень \varnothing 4 мм.

PFGA 10/120 HV

Частота: 12.000 ход/мин



PFERDVALUE:



Обозначение	EAN 4007220	Отвод воздуха	Исполнение клапана	Расход воздуха Холостой ход [м³/мин]	Расход воздуха под нагрузкой [м³/мин]	Шланг подачи воздуха [мм] внутр. \varnothing	Частота [ход/мин]	Длина хода [мм]	Вес нетто [кг]
PFGA 10/120 HV	963395	назад	рычажный	0,23	0,15	8	12.000	2-11	0,845

Зажимной ключ



Обозначение	EAN 4007220
SKS SW 3 mm	584538

Фильтр тонкой очистки



Обозначение	EAN 4007220
SF 24 STG-T8	809020

См. стр. 67.

Зажимной стержень



Обозначение	EAN 4007220
WZH 3 mm	539408
WZH 4 mm	663776
WZH 6 mm	942925

Подходящие инструменты PFERD

Каталог 1	Каталог 3	Каталог 4	Каталог 5
Надфили Хвостовик \varnothing 3,0 мм Хвостовик \varnothing 4,0 мм	Шлифовальные и полировальные бруски	Керамические надфили	Полотна с алмазным покрытием для электролобзика Алмазные напильники для ручных опил. устройств \varnothing хвостовика 3 мм



Пневматические приводные устройства

Жесткие удлинители для пневмодвигателей DIN 10

Жесткие удлинители

STV9
STV13

STV20

STV27
STV33

Макс. 25.000 об/мин (STV9 и STV13)



Характеристики:

- Жесткие удлинители для обработки труднодоступных мест.
- Если используется пневмодвигатель, опасность перегрузки приводного двигателя отсутствует.
- Специальная длина и возможность подгонки по заготовке по запросу.
- Начало изгиба и радиус изгиба зависит от типа удлинителя STV и желаемого значения радиуса изгиба.
- Возможная минимальная длина изогнутых исполнений от 500 мм (см. рис. 2 и рис. 5).

Комплект поставки:

STV9

Зажимная цапга 3 мм, 3 зажимных ключа.

STV13

Зажимная цапга 6 мм, 3 зажимных ключа.

STV20 включая HA 4 ZGA STV G16/G22

Зажимная цапга 6 мм, 2 зажимных ключа.

Обозначение	EAN 4007220	Соединительная муфта [DIN]	Скользящее соединение [G]	ø x длина [мм]	макс. радиус изгиба [мм]	Подходящее крепление инструмента	Подходящие приводы	* Вес нетто [кг]
STV9 L300	035092	10	-	9 x 300	150	Группа зажимных цапг 2	1, 2	* 0,430
STV9 L500	035108	10	-	9 x 500	150	Группа зажимных цапг 2	1, 2	* 0,520
STV9 L800	035115	10	-	9 x 800	150	Группа зажимных цапг 2	1, 2	* 0,640
STV9 L1000	035122	10	-	9 x 1000	150	Группа зажимных цапг 2	1, 2	* 0,720
STV13 L300	733004	10	-	13 x 300	150	Группа зажимных цапг 10	1, 2	* 0,520
STV13 L500	768242	10	-	13 x 500	150	Группа зажимных цапг 10	1, 2	* 0,670
STV13 L800	035139	10	-	13 x 800	150	Группа зажимных цапг 10	1, 2	* 0,890
STV13 L1000	035146	10	-	13 x 1.000	150	Группа зажимных цапг 10	1, 2	* 1,040
STV20 L200	272770	10	16/22	20 x 200	150	HA 4 ZGA STV G16/G22	1, 2	* 0,400
STV20 L400	179604	10	16/22	20 x 400	150	HA 4 ZGA STV G16/G22	1, 2	* 0,630
STV20 L600	179703	10	16/22	20 x 600	150	HA 4 ZGA STV G16/G22	1, 2	* 0,890
STV27 L250	282137	10	22	27 x 250	250	HA 7 ZGA G22, WZ 7 B STV G22, WZ 7-45° STV G22	1, 2, 3	* 0,550
STV27 L500	179499	10	22	27 x 500	250	HA 7 ZGA G22, WZ 7 B STV G22, WZ 7-45° STV G22	1, 2, 3	* 0,930
STV33 L250	179420	10	28	33 x 250	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	2, 3, 4, 5	* 1,025
STV33 L500	179468	10	28	33 x 500	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	2, 3, 4, 5	* 2,100
STV33 L1000	179758	10	28	33 x 1.000	300	HA 10 ZGE, HA 12 ZGA, WZ 10 B STV, WZ 10-45° STV	2, 3, 4, 5	* 3,250

* 1 = PMAS 5/230 HV, 2 = PMAS 12/200 HV, 3 = PMAS 12/120 HV, 4 = PMAS 12/70 HV, 5 = PMAS 10/40 HV

Держатели



HA 4 ZGA STV G16/G22

HA 7 ZGA G22

WZ 7 B STV G22

WZ 7-45° STV G22

WZ 10 B STV G28

WZ 10-45° STV G28

Обозначение	EAN 4007220	Макс. доп. чис. об.	Скользящее соединение [G]	ø x длина [мм]	Передаточное отношение	Включая зажимную цапгу ø [мм]	Группа зажимных цапг	Вес нетто [кг]
HA 4 ZGA STV G16/G22	247952	25.000	16/22	20 x 110	-	6	11	0,165
HA 7 ZGA G22	181928	25.000	22	27 x 130	-	6	11	0,320
WZ 7 B STV G22	334645	17.100	22	55 x 157	1,3 : 1	6	6	0,710
WZ 7-45° STV G22	334614	17.100	22	57 x 175	1,3 : 1	6	6	0,750
WZ 10 B STV G28	334638	17.100	28	55 x 156	1,3 : 1	6	6	0,805
WZ 10-45° STV G28	334621	17.100	28	57 x 184	1,3 : 1	6	6	0,845

Другие подходящие держатели представлены на стр. 113.



Характеристики:

- Пневмодвигатель для жестких удлинителей с присоединением двигателя DIN 10.
- Отвод воздуха: назад.
- Исполнение клапана: рычажный.

PMAS 5/230 HV

- Без масла: отсутствие масляного налета на заготовке.

PMAS 12/120 HV

PMAS 12/70 HV

PMAS 10/40 HV

- Постоянная тяговая мощность за счет центробежного регулятора.

PMAS 10/40 HV

- Особенно подходит для валов PST.

Комплект поставки:

PMAS 5/230 HV

Шланг отвода воздуха 0,75 м, шланг подачи воздуха 2 м без наконечника, 2 зажимных ключа.

PMAS 12/200 HV

PMAS 12/120 HV

PMAS 12/70 HV

Шланг отвода воздуха 1,25 м, шланг подачи воздуха 3 м без наконечника, 2 зажимных ключа.

PMAS 10/40 HV

Шланг отвода воздуха 1,75 м, шланг подачи воздуха 3 м без наконечника, 2 зажимных ключа.

PMAS 5/230 HV

PMAS 12/200 HV

PMAS 12/120 HV

PMAS 12/70 HV

PMAS 10/40 HV

с маслом: 23.000 об/мин / 370 ватт
без масла: 18.000 об/мин / 340 ватт

20.000 об/мин / 1.000 ватт

12.000 об/мин / 1.000 ватт

7.000 об/мин / 1.000 ватт

4.000 об/мин / 900 ватт



PFERDVALUE:
PMAS 5/230 HV



PMAS 12/120 HV, PMAS 12/70 HV,
PMAS 10/40 HV



№ поз.	Обозначение	EAN 4007220	Число оборотов [об/мин]	Мощность [ватт]	Расход воздуха Холостой ход [м³/мин]	Расход воздуха под нагрузкой [м³/мин]	Соединительная муфта [DIN]	Внутр. ø Шланг подачи воздуха [мм]	Подходящий удлинитель	Вес нетто [кг]
1	PMAS 5/230 HV	263235	23.000	370	0,85	0,63	10	8	STV9, STV13, STV20, STV27	0,650
2	PMAS 12/200 HV	178058	20.000	1.000	1,30	0,75	10	12	STV13, STV20, STV27, STV33	2,160
3	PMAS 12/120 HV	178034	12.000	1.000	0,60	1,30	10	12	STV27, STV33	2,160
4	PMAS 12/70 HV	358122	7.000	1.000	0,60	1,30	10	12	STV33	2,320
5	PMAS 10/40 HV	101377	4.000	900	0,60	1,20	10	9	STV33	1,325

Зажимной ключ

Обозначение	EAN 4007220
STS D 4 mm	205020

Набор соединительной арматуры

Обозначение	EAN 4007220	Подходящие приводы
AS 2	351116	1
AS 3	351123	5
AS 4	351130	2, 3, 4

См. стр. 67.

Фильтр тонкой очистки

Обозначение	EAN 4007220	Подходящие приводы
SF 24 STG-T8	809020	1
SF 24 STG-T9	809044	5
SF 30 STG 12-T12	809051	2, 3, 4

См. стр. 67.

Частотный демпфер

Для более комфортного шумовыделения: частотный демпфер
FD 47-8-30,5 для PMAS 5/230 HV
FD 47-9-30,5 для PMAS 10/40 HV
См. стр. 67.



Пневматические приводные устройства

Специальные приводные устройства: маркировочные инструменты



Маркировочный инструмент MST 31

Частота: 30.000–36.000 ход/мин



Характеристики:

- Очень высокая частота хода.
- Для нанесения меток и обозначений на металл, стекло, пластики, закаленную инструментальную сталь (тонкая игла).

Комплект поставки:

Шланг подачи воздуха 2 м с наружным резьбовым соединением 1/4" и вставным наконечником с резьбой (STGI), твердосплавная гравировальная игла.

Обозначение	EAN 4007220	Исполнение иглы	Исполнение клапана	Отвод воздуха	Расход воздуха Холостой ход [м³/мин]	Расход воздуха под нагрузкой [м³/мин]	Внутр. ø Шланг подачи воздуха [мм]	Частота [ход/мин]	Рабочее давление [бар]	Вес нетто [кг]
MST 31 F	450314	F (тонкая)	поворотный	вперед	0,03	0,02	4	30.000–36.000	6–7	0,150
MST 31 M	450079	M (средняя)	поворотный	вперед	0,03	0,02	4	30.000–36.000	6–7	0,150
MST 31 G	450307	G (грубая)	поворотный	вперед	0,03	0,02	4	30.000–36.000	6–7	0,150

Набор соединительной арматуры

Фильтр тонкой очистки



Обозначение	EAN 4007220
AS 1	351109

См. стр. 67.



Обозначение	EAN 4007220
SF 24 STG-IG 1/4	953259

См. стр. 67.

Запасные твердосплавные гравировальные иглы для маркировочных инструментов



Обозначение	EAN 4007220	Острые иглы	Вес нетто [кг]
HM-GN MST 31 F	455722	F (тонкая)	0,003
HM-GN MST 31 M	455753	M (средняя)	0,003
HM-GN MST 31 G	455760	G (грубая)	0,003



Как подобрать правильную соединительную арматуру для вашего пневматического приводного устройства?

Как правило, пневматические приводные устройства PFERD в исполнении «отвод воздуха назад» поставляются со шлангом подачи и шлангом отвода воздуха. Пневматические приводные устройства в исполнении «отвод воздуха вперед», как правило, поставляются с зафиксированным

винчиваемым наконечником и подходящим шлангом подачи воздуха.

Некоторые принадлежности подходят к разным приводам: они объединены в группы 1–6. Обозначение соответствующих принадлежностей представлено в таблицах.

Наборы соединительной арматуры
 Полные наборы соединительной арматуры AS 1–4 для пневматических приводных устройств представлены в таблице ниже. Элементы набора соединительной арматуры представлены в таблице на стр. 66–67.

Стр. кат.	Приводное устройство	Использование		Расход воздуха [м³/мин]		Отвод воздуха		Вн. ø шланга подачи воздуха [мм]	Шланг подачи и отвода воздуха входят в комплект поставки		Номер набора арматуры	Группа приводов стр. 66–67
		с маслом	без масла	Холостой ход	под нагрузкой	вперед	назад		Подача воздуха	Отвод воздуха		
Прямые шлифмашины												
12	PGTA 1/1010			0,50	0,35	-	•	5,5	•	•	-	1
12	PGT 1/1000			0,35	0,17	•	-	5	•	-	-	1
13	PGAS 2/800 E			0,31	0,25	-	•	5	•	•	1	1
13	PGAS 2/800 E-HV			0,31	0,25	-	•	5	•	•	1	1
14	PGAS 1/750			0,35	0,20	-	•	5	•	•	1	1
15	PGAS 1/700			0,25	0,12	-	•	5	•	•	1	1
15	PGAS 1/700 HV			0,25	0,12	-	•	5	•	•	1	1
16	PGTA 3/700 (с маслом)			0,25	0,80	-	•	8	•	•	2	5
17	PGAS 1/600			0,28	0,20	-	•	5	•	•	1	1
18	PGAS 1/550			0,25	0,12	-	•	5	•	•	1	1
19	PG 3/500 S			0,45	0,24	•	-	8,5	•	-	3	2
19	PGAS 3/500 HV			0,45	0,24	-	•	8,5	•	•	3	2
20	PGAS 3/440 DH			0,55	0,35	-	•	8	•	•	2	5
20	PGZA 3/440			0,55	0,35	-	•	8	•	•	2	5
20	PGZA 3/440 E			0,55	0,35	-	•	8	•	•	2	5
21	PG 3/380 DH			0,55	0,35	•	-	8	•	-	2	2
22	PGAS 4/350 E			0,70	0,45	-	•	8	•	•	2	5
23	PGAS 5/280 HV			0,85	0,60	-	•	8	•	•	2	5
24	PG 3/250 S			0,21	0,49	•	-	8,5	•	-	3	2
25	PGAS 7/250 E-HV			0,95	0,72	-	•	8	•	•	2	5
26	PGAS 5/230 HV (с маслом)			0,85	0,63	-	•	8	•	•	2	5
26	PGAS 5/230 VE-HV (с маслом)			0,85	0,63	-	•	8	•	•	2	5
27	PG 8/220 HV			0,95	0,85	•	-	8,5	•	-	3	2
27	PGAS 8/220 HV			0,95	0,85	-	•	8,5	•	•	3	2
28	PG 8/220 V-HV			0,95	0,85	•	-	8,5	•	-	3	2
28	PGAS 8/220 VS-HV			0,95	0,85	-	•	8,5	•	•	3	2
29	PG 3/210 DH			0,67	0,48	•	-	8	•	-	2	5
30	PGAS 10/200 V-HV			0,75	1,20	-	•	9	•	•	3	2
31	PGAS 5/180 HV			0,30	0,60	-	•	8	•	•	2	5
31	PGAS 5/180 VE-HV			0,30	0,60	-	•	8	•	•	2	5
32	PGAS 9/180 V-HV (с маслом)			1,35	0,90	-	•	9	•	•	3	2
33	PG 8/160 HV			0,34	0,85	•	-	8,5	•	-	3	2
33	PGAS 8/160 VM-HV			0,34	0,85	-	•	8,5	•	•	3	2
34	PGAS 10/160 V-HV			0,70	1,20	-	•	9	•	•	3	2
35	PGAS 7/120 E-HV			0,70	1,30	-	•	8	•	•	2	5
36	PGAS 9/120 V-HV (с маслом)			0,40	0,90	-	•	9	•	•	3	2
37	PG 8/100 HV			0,17	0,85	•	-	8,5	•	-	3	2
37	PGAS 8/100 HV			0,17	0,85	-	•	8,5	•	•	3	2
38	PG 8/100 V-HV			0,17	0,85	•	-	8,5	•	-	3	2
38	PGAS 8/100 V-HV			0,17	0,85	-	•	8,5	•	•	3	2
38	PGAS 8/100 VM-HV			0,17	0,85	-	•	8,5	•	•	3	2
39	PG 8/50 V-HV			0,85	0,34	•	-	8,5	•	-	3	2
40	PGAS 5/40 V-HV (с маслом)			0,85	0,63	-	•	8	•	•	2	5
40	PGAS 10/40 V-HV			0,60	1,20	-	•	9	•	•	3	2
Угловые шлифмашины с зажимной цапгой												
41	PWS 1/800			0,25	0,18	-	сбоку	5	•	-	1	1
41	PWSA 1/800			0,25	0,18	-	•	5	•	•	1	1
42	PWSA 1/250			0,30	0,20	-	•	5	•	•	1	1
43	PWSA 5/210 HV			0,85	0,60	-	•	8	•	•	2	5
44	PWSA 3/220 DH			0,60	0,46	-	•	8	•	•	2	5
44	PWS 3/200 DH			0,55	0,35	•	-	8	•	-	2	5
45	PWSA 4/200 HV			0,57	0,42	-	•	8,5	•	•	3	5
46	PWSA 5/170-45 HV (с маслом)			0,85	0,63	-	•	8	•	•	2	5
47	PWSA 5/160 HV (с маслом)			0,85	0,63	-	•	8	•	•	2	5
48	PWSA 5/130 HV (с маслом)			0,30	0,60	-	•	8	•	•	2	5
49	PWSA 4/45 HV			0,25	0,50	-	•	8	•	•	2	5
Угловые шлифмашины с резьбовым шпинделем												
50	PW 3/120 DH			0,55	0,35	•	-	8	•	-	2	5
51	PWAS 9/120 HV (с маслом)			0,90	0,80	-	•	9	•	•	3	2
52	PWAS 13/120 AVH			0,50	1,20	-	•	12	•	•	4	4
53	PWT 26/120 HV M14			0,90	2,25	внизу	-	16	-	-	-	6
54	PWT 26/100 HV M14			0,90	2,25	внизу	-	16	-	-	-	6
55	PWT 26/85 HV M14			0,90	2,25	внизу	-	16	-	-	-	6
56	PWAS 4/45 HV-CD			0,25	0,50	-	•	8	•	•	2	5
Ленточные шлифмашины												
57	PBS 3/200 DH...	21 м/с		0,55	0,35	•	-	8	•	-	2	5
58	PBSA 5/160 HV... (с маслом)	25 м/с		0,85	0,63	-	•	8	•	•	2	5
59, 60	PBS 5/155 HV...	21 м/с		0,60	0,40	•	-	8,5	•	-	3	2

Продолжение на следующей странице



Пневматические приводные устройства

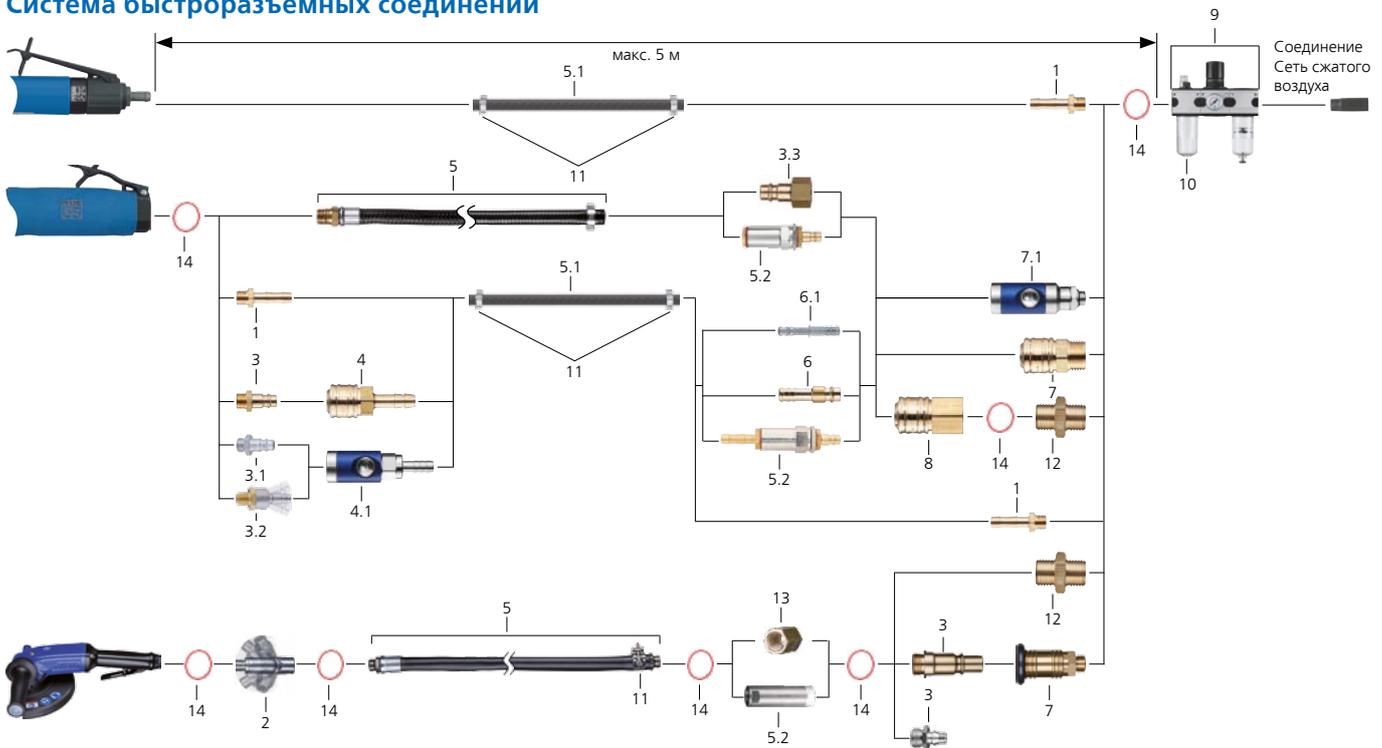
Арматура

Стр. кат.	Приводное устройство	Использование		Расход воздуха [м³/мин]		Отвод воздуха		Вн. ø шланга подачи воздуха [мм]	Шланг подачи и отвода воздуха входят в комплект поставки		Номер набора арматуры	Группа приводов стр. 66-67		
		с маслом	без масла	Холостой ход	под нагрузкой	вперед	назад		Подача воздуха	Отвод воздуха				
Специальные приводные устройства														
61	PFGA 07/220	22.000	ход/мин	-	•	0,05	0,03	-	•	4	•	•	-	3
61	PFGA 10/120 HV	12.000	ход/мин	-	•	0,23	0,15	-	•	8	•	•	2	5
63	PMAS 5/230 HV (с маслом)	23.000	об/мин	•	•	0,85	0,63	-	•	8	•	•	2	5
63	PMAS 12/200 HV	20.000	об/мин	•	-	1,30	0,75	-	•	12	•	•	4	4
63	PMAS 12/120 HV	12.000	об/мин	•	-	0,60	1,30	-	•	12	•	•	4	4
63	PMAS 12/70 HV	7.000	об/мин	•	-	0,60	1,30	-	•	12	•	•	4	4
63	PMAS 10/40 HV	4.000	об/мин	•	-	0,60	1,20	-	•	9	•	•	3	2
64	MST 31 F, M, G	36.000	ход/мин	•	-	0,03	0,02	•	-	4	•	-	1	3

• = да - = нет

Возможные варианты подключения арматуры пневматических приводных устройств представлены в таблице ниже.

Система быстроразъемных соединений



Группа приводов						Система быстроразъемных соединений Обозначение с указанием размеров	EAN 4007220	Набор соединительной арматуры				Система предохран. муфт. Обозначение	EAN 4007220	
1	2	3	4	5	6			1	2	3	4			
•				•		Поз. 1 Винчиваемый наконечник TGA 6 1/8 ø 6 / R 1/8" наружная TGA 8 1/4 ø 8 / R 1/4" наружная TGA 9 1/4 ø 9 / R 1/4" наружная TGA 16 1/2 ID 12 ø 16 / R 1/2" наружная	178362 178379 178409 067284							
					•	Поз. 2 Шарнирный наконечник DGT 1/2 R1/2" наружная – R1/2" внутренняя	070949							
					•	Поз. 3 Вставной наконечник с резьбой STGA 1/8 R 1/8" наружная STGA 1/4 R 1/4" наружная	178300 178324					Поз. 3.1 STGA 1/4 ST	801888	
					•							Поз. 3.2 DSTGA 1/4 ST (шаро. шарнир)	801895	
					•	STGA 1/2 NW12 R 1/2" наружная NW12 STGA 1/2-16/AC R 1/2" наружная	179239 076378							
					•	Поз. 3.3 STGI 1/4 R 1/4" внутренняя	179406							
					•	Поз. 4 Клапанные муфты с автоматическим отключением, с наконечником VKT 6 ø 6 VKT 8 ø 8 VKT 9 ø 9	178195 178201 178218					Поз. 4.1 SVKT 6 DK SVKT 9 DK	957066 957073	
					•	Поз. 5 Шланг для сжатого воздуха, в сборе PLS 5 A KPL 1/4" 2M ø 5,5 / 2 метра PLS 9 A KPL 1/4" 3M ø 8,5 / 3 метра PLS 16 HD KPL 1/2" 4M ø 16 / 4 метра	073889 104026 068236							

Продолжение на следующей странице

Группа приводов						Система быстроразъемных соединений Обозначение с указанием размеров	EAN 4007220	Набор соединительной арматуры				Система предохранительных муфт. Обозначение	EAN 4007220
1	2	3	4	5	6			1	2	3	4		
						Поз. 5.1 Шланг для сжатого воздуха							
•						PLS 5	ø 5 / продается погонными метрами	178461					
•						PLS 6	ø 6 / продается погонными метрами	178478	3 м*				
				•		PLS 8	ø 8 / продается погонными метрами	178485		3 м*			
	•					PLS 9 A	ø 8.5 / продается погонными метрами	316696					
	•					PLS 9	ø 9 / продается погонными метрами	178492			3 м*		
					•	PLS 12	ø 12 / продается погонными метрами	178508				3 м*	
					•	PLS 16 HD	ø 16 / продается погонными метрами	025116					
						Шланг для сжатого воздуха для особо сложных условий по запросу.							
						Поз. 5.2 Фильтр тонкой очистки (размер ячеек: 5 мкм)							
•		•				SF 24 STG-T5	для PLS 5	957103					
					•	SF 24 STG-T8	для PLS 8	809020					
					•	SF 24 STG-T9	для PLS 9	809044					
		•				SF 24 STG-IG 1/4	для наконечника, 1/4" наружная и PLS 9 A KPL	953259					
					•	SF 30 STG 12-T12	для PLS 12	809051					
					•	SF 35 IG 1/2-IG 1/2	для наконечника, 1/2" наружная и PLS 16 HD KPL	072103					
						Поз. 6 Вставные наконечники						Поз. 6.1	
		•				T 4	ø 4	179208					
•						T 5	ø 5	179390					
•						T 6	ø 6	178331	1*			T6 ST ø 6	801796
					•	T 8	ø 8	178522		1*		T8 ST ø 8	801840
					•	T 9	ø 9	178386			1*	T9 ST ø 9	801819
					•	T 12 NW 12	ø 12	178423					
						Поз. 7 Клапанные муфты с автоматическим отключением, с наружной резьбой						Поз. 7.1	
•	•	•				VKA 1/4	R 1/4" наружная	178232	1*			SVKA 1/4 DK	957080
•	•	•				VKA 1/2	R 1/2" наружная	178256		1*	1*	SVKA 1/2 DK	957097
					•	VKA 1/2 NW 12	R 1/2" наружная	178249					
						Поз. 8 Клапанные муфты с автоматическим отключением, с внутренней резьбой							
•	•	•				VKI 1/4	R 1/4" внутренняя	178270					
•	•	•				VKI 1/2	R 1/2" внутренняя	178287					
						Поз. 9 Приборы для подготовки масляного тумана, в сборе (фильтр 5 мкм)							
		•				ONG-A 1/4	R 1/4" внутренняя – R 1/4" внутренняя	801741	1*				
		•			•	ONG-A 1/2	R 1/2" внутренняя – R 1/2" внутренняя	801765		1*	1*	1*	
•	•					Специальное смазочное масло 1 л ONG OEL (см. стр. 122)		179338	1*	1*	1*	1*	
•	•					Специальное смазочное масло 5 л ONG OEL (см. стр. 122)		179321					
						Поз. 10 Масленок, отдельно							
•		•				OE-A 1/4	R 1/4" внутренняя – R 1/4" внутренняя	801772					
		•			•	OE-A 1/2	R 1/2" внутренняя – R 1/2" внутренняя	801789					
						Поз. 11 Шланговые зажимы							
•						K 9	для PLS 5	178539					
•					•	K 13	для PLS 6 + 8	178546	2*	2*			
					•	K 15	для PLS 9 A	644225					
					•	K 16	для PLS 9	178553			2*		
						K 20	для PLS 12	204801				2*	
					•	K 23-25	для PLS 16 HD	067253					
						Поз. 12 Двойной ниппель							
•		•				DNA 1/4-1/4	R 1/4" наружная – 1/4" наружная	178577					
		•			•	DNA 1/2-1/2	R 1/2" наружная – 1/2" наружная	178584					
						Поз. 13 Резьбовая гайка							
					•	GW1 1/2-1/2	R 1/2" внутренняя – R 1/2" внутренняя	068250					
						Поз. 14 Уплотнительное кольцо							
•						DR 1/8"	ø 1/8"	189726					
•	•					DR 1/4"	ø 1/4"	189733					
		•			•	DR 1/2"	ø 1/2"	189757					
						Набор соединительной арматуры							
•						AS 1		351109	•				
					•	AS 2		351116		•			
		•				AS 3		351123			•		
					•	AS 4		351130				•	

● = Подходящие принадлежности, ø = данные относятся к внутреннему ø шланга сжатого воздуха в [мм].

* Штук в наборе

Частотный демпфер

Обозначение	EAN 4007220	Подходит для шланга подачи воздуха с внутренним ø [мм]	Подходит для шланга отвода воздуха ø [мм]
FD 37-8-23,5	653357	8	23,5
FD 47-8-30,5	632666	8	30,5
FD 47-8-28 ID	776827	8	28
FD 47-9-30,5	968765	9	30,5

Для заметной оптимизации шумовыделения мы в дополнение к подобранным приводам со шлангом отвода воздуха предлагаем на выбор частотный демпфер.



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: pde@nt-rt.ru || сайт: <https://pferd.nt-rt.ru/>