

Композитные щетки тарельчатые DBUR, DBU, FLEX, DBUR дисковые RBUR, Кистевые с хвостовиком RBUR

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

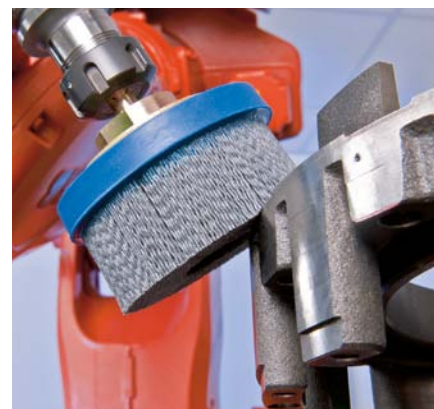
Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: pde@nt-rt.ru || сайт: <https://pferd.nt-rt.ru/>

Композитные щетки PFERD разработаны специально для промышленного автоматизированного использования. Они подходят для множества видов обработки и за счет различного крепления пригодны для использования на разных приводных устройствах. За счет этого изготовление и чистовую обработку заготовки можно выполнять на одном и том же станке. Это позволяет сократить объем дорогостоящей обработки вручную и получать воспроизводимые результаты за короткие циклы.

Композитные щетки стандартного исполнения пригодны для видов обработки, при которых необходима высокая агрессивность щетки. За счет большей длины материала рабочей части дисковых щеток и специального размещения материала рабочей части тарельчатых щеток исполнение FLEX более гибкое, чем стандартное, и особенно подходит для обработки неравномерных поверхностей.

Для подбора и эффективного использования подходящей щетки необходимо учитывать многочисленные параметры использования, например, время обработки и подачу инструмента. PFERD предлагает широкий ассортимент инструментов для самых разных случаев использования. Наши опытные торговые и технические консультанты предоставят вам необходимую помощь на местах.



Дисковые щетки, неплетеные

RBUP

Особенно высокая агрессивность щетки. За счет пласт. материала раб. части особенно подходит для удаления заусенцев с трудно поддающихся обр. деталей, напр., шестерен или головок цилиндров. Разработана спец. для использ. в промышленности.

Преимущества:

- Большой срок службы и сильный эффект крацевания за счет плотности материала раб. части.
- Абсолютно плавный ход за счет равномерного распр. материала раб. части.

Рекомендации по применению:

- Для особо агрессивной обр. и получения поверхности высокого качества использ. материал рабочей части CO.
- Для агрессивного использования с материалом рабочей части SiC рекомендуется исполнение REC.

Данные для заказа:

- Дополните обозначение желаемого размера зерна и диаметр а материала рабочей части (D_A).
- Пары адаптеров APM 50,8 заказываются отдельно.

PFERDVALUE:



D [мм]	W _F [мм]	L _T [мм]	D _A [мм]	Зернистость / D _F [мм]					Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
				80 1,10	80 1,14	120 0,55	120 1,10	320 0,55				
				EAN 4007220								

Материал рабочей части: пластик, карбид кремния (SiC)

150	25	32	50,8	-	956588	-	-	-	900–1.500	3.600	1	RBUP 15025/50,8 REC SiC ...
				956618	-	-	956649	956670	900–1.500	3.600	1	RBUP 15025/50,8 SiC ...
200	25	32	50,8	-	956595	-	-	-	900–1.500	3.600	1	RBUP 20025/50,8 REC SiC ...
				956625	-	-	956656	956687	900–1.500	3.600	1	RBUP 20025/50,8 SiC ...
250	25	38	50,8	-	956601	-	-	-	900–1.500	3.600	1	RBUP 25025/50,8 REC SiC ...
				956632	-	039175	956663	956694	900–1.500	3.600	1	RBUP 25025/50,8 SiC ...

Материал рабочей части: пластик, керамическое зерно (CO)

150	25	32	50,8	956700	-	-	-	-	900–1.500	3.600	1	RBUP 15025/50,8 CO ...
200	25	32	50,8	956717	-	-	-	-	900–1.500	3.600	1	RBUP 20025/50,8 CO ...
250	25	38	50,8	956724	-	-	-	-	900–1.500	3.600	1	RBUP 25025/50,8 CO ...



**Зажимной стержень
BO 12/22,2 150-180**
(EAN 4007220107850): Для
плетеных и неплетеных
дисковых щеток диам.
150–180 мм и D_A 22,2 мм.

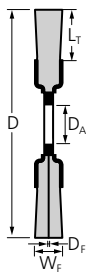


BO 12/22,2 200
(EAN 4007220107867):
Для плетеных и неплетеных
дисковых щеток диам.
200 мм и D_A 22,2 мм.

Указание: Для использования с зажимными стержнями необходима пара адаптеров AM 50,8/22,2 (EAN 4007220806906).



Пара адаптеров AM 50,8:
Уменьшает диаметр
отверстия до необходимого
размера. Подходит для
дисковых щеток диаметр ом не менее
150 мм в широко и композитном
исполнении.



RBUP, FLEX

Особенно гибкая щетка. За счет пластикового материала рабочей части особенно подходит для удаления заусенцев с трудно поддающихся обработке деталей, например, шестерен или головок цилиндров. Разработана специально для использования в промышленности.

Преимущества:

- Большой срок службы и сильный эффект крацевания за счет плотности материала раб. части.
- Абсолютно плавный ход за счет равномерного распр. материала раб. части.
- Оптимальная подгонка по контуру деталей и меньшее воздействие высоких температур благодаря высокой гибкости.

Рекомендации по применению:

- Для особо агрессивной обр. и получения поверхности высокого качества использ. материал рабочей части СО.
- Для агрессивного использования с материалом рабочей части SiC рекомендуется исполнение REC.

Данные для заказа:

- Дополните обозначение желаемого размера зерна и диаметр а материала рабочей части (D_F).
- Упаковочная единица: 1 шт.

PFERDVALUE:



D [мм]	W _F [мм]	L _T [мм]	D _A [мм]	шпон. паз [мм]	Зернистость / D _F [мм]					Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.	Обозначение
					80 1,10	80 1,14	120 1,10	180 0,90	320 0,55			
					EAN 4007220							

Материал рабочей части: пластик, карбид кремния (SiC) – исполнение: FLEX

200	25	57	50,8	-	-	039298	-	-	-	900–1.500	3.600	RBUP 20025/50,8 REC SiC...FLEX
					038840	-	039151	-	038895	900–1.500	3.600	RBUP 20025/50,8 SiC ... FLEX
250	25	83	50,8	-	-	038505	-	-	-	900–1.500	3.600	RBUP 25025/50,8 REC SiC...FLEX
		83	50,8	-	038499	-	038871	-	039168	900–1.500	3.600	RBUP 25025/50,8 SiC ... FLEX
		70	50,8	6,3 x 12,7	-	-	-	038666	-	900–1.500	3.600	RBUP 25025/50,8 SiC ... FLEX
300	25	60	50,8	6,3 x 12,7	038772	-	038765	038741	-	500–800	1.800	RBUP 30025/50,8 SiC ... FLEX
350	25	89	50,8	6,3 x 12,7	038710	-	-	038680	-	500–800	1.800	RBUP 35025/50,8 SiC ... FLEX

Материал рабочей части: пластик, керамическое зерно СО) – исполнение: FLEX

300	25	60	50,8	6,3 x 12,7	038796	-	038802	-	-	500–800	1.800	RBUP 30025/50,8 CO ... FLEX
350	25	89	50,8	6,3 x 12,7	038826	-	038819	-	-	500–800	1.800	RBUP 35025/50,8 CO ... FLEX



ВО 12/22,2 200

(EAN 4007220107867):

Для плетеных и неплетеных дисковых щеток диаметр 200 мм и D_A 22,2 мм.

Указание: Для использования с зажимными стержнями необходима **пара адаптеров AM 50,8/22,2** (EAN 4007220806906).



Пара адаптеров AM 50,8:

Уменьшает диаметр отверстия до необходимого размера. Подходит для дисковых щеток диаметр ом не менее 150 мм в широком и композитном исполнении.

Дополнительная информация:

Подробная информация о принадлежности представлена на стр. 55–56.



DBUR, с опорным кольцом

Чрезвычайно высокая агрессивность щетки. Особенно подходит для удаления заусенцев и обработки поверхностей на стационарных машинах.

Преимущества:

- Большой срок службы и сильный эффект крацевания за счет плотности материала раб. части.
- Абсолютно плавный ход за счет равномерного распр. материала раб. части.

Рекомендации по применению:

- Для особо агрессивной обр. и получения поверхности высокого качества использ. материал рабочей части СО.
- Для агрессивного использования с материалом рабочей части SiC рекомендуется исполнение REC.
- Снять опорное кольцо, когда рабочая часть износится до уровня кольца. Так высвобождается оставшаяся рабочая часть: работа возможна до ее полного износа.
- Для получения большого диаметра а расширения проволоки или доступа к

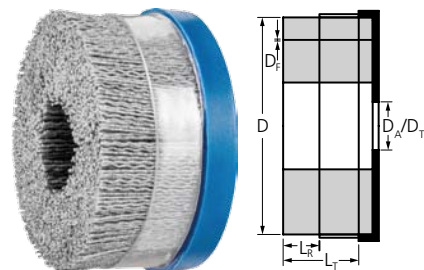
труднодоступным местам необходимо в начале обработки снять опорное кольцо.

- Щетки с диам. 75 мм с резьбой M14 подходят для использования на угловых шлифмашинах с рег. чис. об.

Данные для заказа:

- Дополните обозначение желаемого размера зерна и диаметр а материала рабочей части (D_F).
- Все тарельчатые щетки с диам. отверстия 22,2 мм поставляются с двумя ведущими отверстиями диам. 6,5 мм. Диаметр окружности центров отверстий 31 мм.

PFERDVALUE:



D [мм]	L _R [мм]	L _T [мм]	D _A / D _T	Зернистость / D _F [мм]					Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
				80 1,10	80 1,14	120 0,55	120 1,10	320 0,55				
				EAN 4007220								

Материал рабочей части: пластик, карбид кремния (SiC)

75	19	38	22,2	-	032787	-	-	-	2.400–3.900	4.500	1	DBUR 75/22,2 REC SiC ...
			22,2	032794	-	033517	033500	033524	2.400–3.900	4.500	1	DBUR 75/22,2 SiC ...
			M14x2	-	899373	-	-	-	2.400–3.900	6.000	1	DBUR 75/M14 REC SiC ...
			M14x2	899380	-	-	-	-	2.400–3.900	6.000	1	DBUR 75/M14 SiC ...
100	19	38	22,2	-	808740	-	-	-	1.400–2.300	3.500	1	DBUR 100/22,2 REC SiC ...
			22,2	808757	-	-	808764	808771	1.400–2.300	3.500	1	DBUR 100/22,2 SiC ...
125	19	38	22,2	-	808795	-	-	-	1.200–2.000	3.000	1	DBUR 125/22,2 REC SiC ...
			22,2	808788	-	-	808801	808818	1.200–2.000	3.000	1	DBUR 125/22,2 SiC ...
150	19	38	22,2	808849	-	-	808856	808863	1.000–1.600	2.500	1	DBUR 150/22,2 SiC ...
			22,2	-	808825	-	-	-	1.000–1.600	2.500	1	DBUR 150/22,2 REC SiC ...

Материал рабочей части: пластик, керамическое зерно (CO)

75	19	38	22,2	-	-	-	033593	-	2.400–3.900	4.500	1	DBUR 75/22,2 CO ...
100	19	38	22,2	-	-	-	837221	-	1.400–2.300	3.500	1	DBUR 100/22,2 CO ...
125	19	38	22,2	-	-	-	837245	-	1.200–2.000	3.000	1	DBUR 125/22,2 CO ...
150	19	38	22,2	-	-	-	837252	-	1.000–1.600	2.500	1	DBUR 150/22,2 CO ...



**Зажимной стержень
ВО 12/22,2 75-100**
(EAN 4007220808887): Для всех тарельчатых щеток диаметр 75–100 мм и D_A 22,2 мм.

ВО 12/22,2 125-150
(EAN 4007220808894): Для всех тарельчатых щеток диаметр 125–150 мм и D_A 22,2 мм.

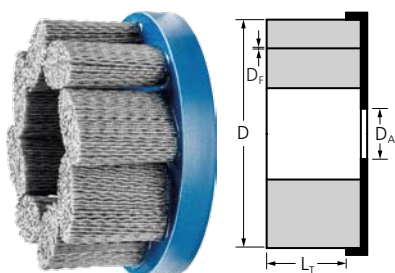
Дополнительная информация:

Подробная информация о принадлежности представлена на стр. 55–56.



нительных инструментах PFERD и многие ценные рекомендации по обработке алюминия содержатся в нашем справочнике «Инструменты PFERD для обработки алюминия». Обращайтесь к нам.





DBU, FLEX

Особенно гибкая щетка. Хорошо подходит для удаления заусенцев и обработки поверхностей на стационарных машинах.

Преимущества:

- Большой срок службы и сильный эффект крацевания за счет плотности материала раб. части.
- Абсолютно плавный ход за счет равномерного распр. материала раб. части.
- Оптимальная подгонка по контуру деталей и меньшее воздействие высоких температур благодаря спец. расположению рабочего материала.
- Для агрессивного использования с материалом рабочей части SiC рекомендуется исполнение REC.

Данные для заказа:

- Дополните обозначение желаемого размера зерна и диаметра а материала рабочей части (D_f).
- Все тарельчатые щетки с диам. отверстия 22,2 мм поставляются с двумя ведущими отверстиями диам. 6,5 мм. Диаметр окружности центров отверстий 31 мм.

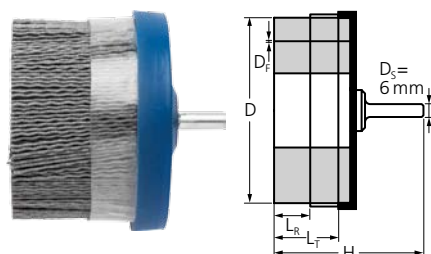
PFERDVALUE:



D [мм]	L _T [мм]	D _A [мм]	Зернистость / D _F [mm]				Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
			80 1,10	80 1,14	120 1,10	320 0,55				
			EAN 4007220							

Материал рабочей части: пластик, карбид кремния (SiC) – исполнение: FLEX

75	38	22,2	-	033647	-	-	2.400–3.900	4.500	1	DBU 75/22,2 REC SiC ... FLEX
			033678	-	033685	033708	2.400–3.900	4.500	1	DBU 75/22,2 SiC ... FLEX
100	38	22,2	-	033715	-	-	1.400–2.300	3.500	1	DBU 100/22,2 REC SiC ... FLEX
			033739	-	033746	033760	1.400–2.300	3.500	1	DBU 100/22,2 SiC ... FLEX
150	38	22,2	-	033777	-	-	1.000–1.600	2.500	1	DBU 150/22,2 REC SiC ... FLEX
			033791	-	033807	033821	1.000–1.600	2.500	1	DBU 150/22,2 SiC ... FLEX



DBUR, с хвостовиком, с опорным кольцом

Очень высокая агрессивность щетки. Хорошо подходит для удаления заусенцев и обработки поверхностей на стационарных машинах.

Преимущества:

- Большой срок службы и сильный эффект крацевания за счет плотности материала раб. части.
- Абсолютно плавный ход за счет равномерного распр. материала раб. части.

Рекомендации по применению:

- Для особо агрессивной обр. и получения поверхности высокого качества использ. материал рабочей части CO.
- Снять опорное кольцо, когда рабочая часть износится до уровня кольца. Так высвобождается оставшаяся рабочая часть: работа возможна до ее полного износа.

- Для получения большого диаметра расширения проволоки или доступа к труднодоступным местам необходимо в начале обработки снять опорное кольцо.

Данные для заказа:

- Дополните обозначение желаемого диаметра материала рабочей части (D_f).

PFERDVALUE:



D [мм]	L _R [мм]	L _T [мм]	H [мм]	Зернистость / D _F [мм]			Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
				120 0,55	120 1,00	120 1,10				
				EAN 4007220						

Материал рабочей части: пластик, карбид кремния (SiC)

50	19	38	80	101582	104262	-	1.500–3.500	5.000	1	DBUR 50/6 SiC 120 ...
63	19	38	80	104675	104682	-	1.500–3.500	5.000	1	DBUR 63/6 SiC 120 ...

Материал рабочей части: пластик, керамическое зерно (CO)

50	19	38	80	-	-	104699	1.500–3.500	5.000	1	DBUR 50/6 CO 120 ...
63	19	38	80	-	-	104705	1.500–3.500	5.000	1	DBUR 63/6 CO 120 ...



Зажимной стержень BO 12/22,2 75-100 (EAN 4007220808887): Для всех тарельчатых щеток диаметр 75–100 мм и D_A 22,2 мм.



BO 12/22,2 125-150 (EAN 4007220808894): Для всех тарельчатых щеток диаметр 125–150 мм и D_A 22,2 мм.

Дополнительная информация:

Подробная информация о принадлежностях представлена на стр. 55–56.

PBUPR, с опорным кольцом

Особенно подходит для удаления заусенцев и обработки поверхностей на стационарных машинах.

Преимущества:

- Большой срок службы и сильный эффект крацевания за счет плотности материала раб. части.
- Абсолютно плавный ход за счет равномерного распр. материала раб. части.
- Оптимальный доступ к труднодоступным местам, напр., отверстиям и полостям, благодаря расширению проволоки при вращении.

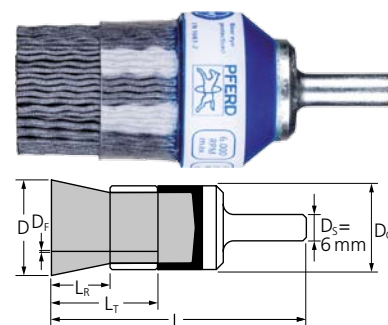
Рекомендации по применению:

- Для особо агрессивной обр. и получения поверхности высокого качества использ. материал рабочей части СО.
- Снять опорное кольцо, когда рабочая часть износится до уровня кольца. Так высвобождается оставшаяся рабочая часть: работа возможна до ее полного износа.
- Для особо гибкой обработки, получения большого диаметра расширения проволоки или доступа к труднодоступным местам необходимо в начале обработки снять опорное кольцо.

Данные для заказа:

- Дополните обозначение желаемого размера зерна и диаметр а материала рабочей части (D_F).
- Все щетки поставляются с опорным кольцом.

PFERDVALUE:



D [мм]	D _C [мм]	L _R [мм]	L _T [мм]	L [мм]	Зернистость / D _F [мм]			Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
					120 0,55	120 1,00	120 1,10				
					EAN 4007220						

Материал рабочей части: пластик, карбид кремния (SiC)

25	28	14	28	70	070383	070369	-	2.400–3.900	6.000	1	PBUPR 2528/6 SiC ...
38	38	14	28	77	070390	070376	-	2.000–3.200	5.000	1	PBUPR 3838/6 SiC ...

Материал рабочей части: пластик, керамическое зерно (CO)

25	28	14	28	70	-	-	104712	2.400–3.900	6.000	1	PBUPR 2528/6 CO ...
38	38	14	28	77	-	-	104729	2.000–3.200	5.000	1	PBUPR 3838/6 CO ...





По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: pde@nt-rt.ru || сайт: <https://pferd.nt-rt.ru/>