

Чашечные щетки с резьбой TBU, TBG, TBGR, TBG CT, COMBITWIST, KBU, KBG, щетки конические с резьбой KBG CT, COMBITWIST, дисковые щетки RBU, POLISCRATCH, RBG, RBG CT, COMBITWIST, RBG PIPE, Pipeline, RBG PIPE CT

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

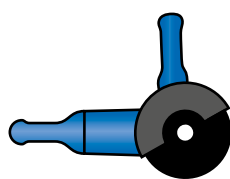
Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

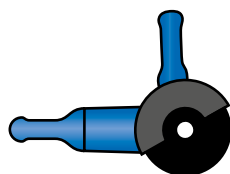
эл.почта: pde@nt-rt.ru || сайт: <https://pferd.nt-rt.ru/>

Общая информация	4
Материалы, проволока, применение	5
Быстрый путь к оптимальному инструменту	6
Указания по технике безопасности и размеры	8
Скорость резания и рекомендации по применению	9
Рекомендации для обработки нержавеющей стали (INOX)	10
Качественная упаковка и презентация	11



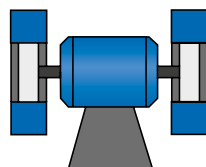
Чашечные и конические щетки

12



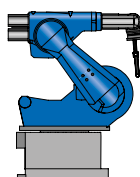
Дисковые щетки

17



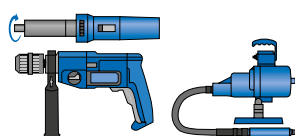
Дисковые щетки с отверстием

21



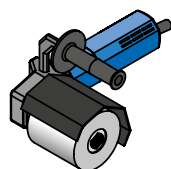
Композитные щетки

27



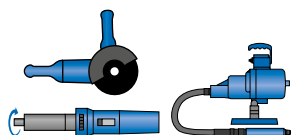
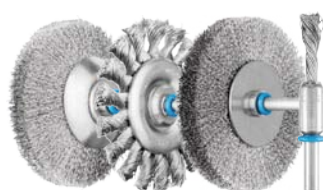
Щетки с хвостовиком

32



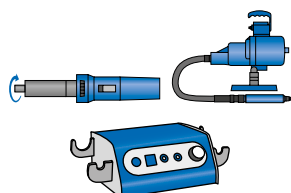
Валики щетки

41



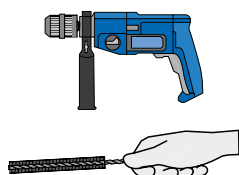
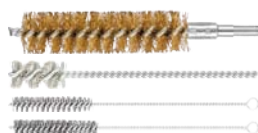
INOX-TOTAL

42



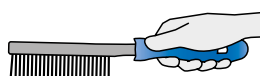
Миниатюрные щетки

45



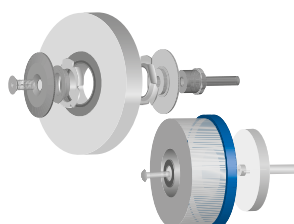
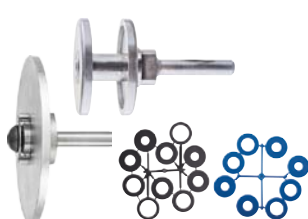
Трубчатые щетки

48



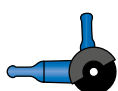
Ручные щетки

53



Принадлежности

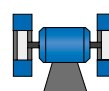
55



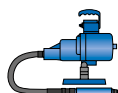
Угловая шлифмашина



Станок для
сатинирования
приводное устройство для
шлифовальных валков



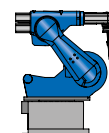
Стационарное
использование



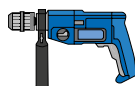
Приводное устройство с
гибким валом



Микродвигатель



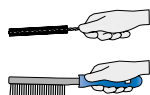
Использование в
робототехнике



Сверлильный станок



Прямая шлифмашина



Использование вручную

Технические щетки PFERD – высококачественные инструменты для обработки поверхностей. PFERD предлагает широкий ассортимент высококачественных щеток для множества видов профессиональной обработки самых разных материалов. Для всех случаев использования и для всех трудновыполнимых работ и материалов найдется подходящая щетка.

Качество инструментов PFERD сертифицировано по ISO 9001.

Преимущества:

- Долгий срок службы за счет спец. проволоки PFERD, отличающейся высокой гибкостью и прочностью на попеременный изгиб.
- Высокая точность вращения за счет равномерного распределения и надежного крепления материала рабочей части.
- Оптимальные поверхности за счет выверенного соотношения основы и длины видимого материала рабочей части.

Плетеные дисковые и конические щетки компании PFERD изготавливаются особым способом. Специальное фиксирование плетеных элементов щетки заметно повышает ее производительность.

Преимущества:

- Повышенная экономичность за счет увеличения срока службы до 25 % по сравнению со стандартными щетками.



Данные для заказа

При заказе указывайте номер EAN или полное обозначение.

Пример заказа:

EAN 4007220153017
RBU 3006/6 ST 0,20

Пояснение к примеру заказа:

RBU = дисковая щетка, неплетеная
30 = $\varnothing$ щетки D [мм]
06 = ширина рабочей части W_F [мм]
/6 = $\varnothing$ хвостовика D_S [мм]
ST = материал рабочей части: сталь
0,20 = $\varnothing$ материала рабочей части D_F [мм]

Консультирование клиентов

Ваш торговый консультант PFERD бесплатно проконсультирует вас на местах, поможет найти решение проблем с использованием инструментов и ответит на все вопросы по безопасному использованию щеток PFERD.

Специальные исполнения

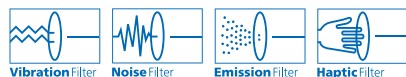
При отсутствии в обширном каталоге продукции PFERD решений для ваших производственных задач мы по запросу изготовим высококачественные высокопроизводительные специализированные щетки. Специальные исполнения включают, например, проволоку другой прочности и качества, другие отверстия, резбу, размеры щеток.

PFERDVALUE – прибавочная стоимость благодаря PFERD

Результаты тестов изделий в контрольных лабораториях PFERD и независимых учреждениях подтверждают: инструменты PFERD обеспечивают измеримую прибавочную стоимость.

Откройте для себя программы **PFERDERGONOMICS** и **PFERDEFFICIENCY**:

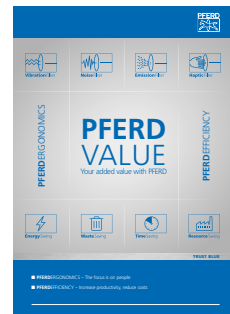
В рамках программы эргономичности **PFERDERGONOMICS** компания предлагает усовершенствованные инструменты и приводные устройства, обеспечивающие повышенную надежность и комфорт при работе и тем самым сохранение здоровья на рабочем месте.



В рамках программы эффективности **PFERDEFFICIENCY** компания предлагает инновационные высокопроизводительные инструменты и приводные устройства, обеспечивающие исключительную экономическую прибавленную стоимость.



Дополнительная информация по этой теме представлена в проспекте «**PFERDVALUE** – прибавочная стоимость благодаря PFERD».



Быстрый путь к оптимальному инструменту

Для быстрого подбора оптимального инструмента на стр. 6–7 представлены подходящие щетки для наиболее частых видов обработки.

Стальная проволока	– серый
Проволока из высококачественной стали (INOX)	– синий
Пластиковый материал рабочей части	– красный
Латунная проволока	– желтый
Натуральная щетина	– коричневый

❶ Подбор материала рабочей части

Для оптимального подбора материала рабочей части важно знать обрабатываемый материал.

❷ Подбор вида рабочей части

Вид рабочей части подбирается по желаемому эффекту действия щетки.

❸ Подбор инструмента

Оптимальная щетка подбирается по виду обработки и геометрии заготовок.

Основные сферы использования технических щеток:

■ Удаление заусенцев

- в т. ч. заусенцев после фрезерования, шлифования, токарной обработки и сверления

■ Очистка

- Удаление ржавчины, окислы
- Обработка сварных швов
- Чистка, снятие лака

■ Структурирование

- Матирование, сатинирование

Проволока рабочей части

- **Неплетеные щетки (гофрированная проволока):** Для работ с особыми требованиями к гибкости щетки, например, для обработки заготовок со сложными контурами.
- **Плетеные щетки (гладкая проволока):** Для работ, требующих агрессивного действия щетки, например, для обработки сварных швов.

Материал рабочей части	Термостойкость	Преимущества/свойства
Стальная проволока (ST)	до 300 °C	■ Специальная проволока PFERD, отличающаяся высокой прочностью на разрыв и поперечный изгиб. ■ Гарантирует долгий срок службы, в т. ч. в самых сложных условиях использования.
Проволока из высококачественной стали (INOX)	до 450 °C	■ Качество проволоки 1.4310 (V2A): устойчива к коррозии; не оставляет на заготовке вызывающих коррозию частиц. ■ В сравнении со стальной проволокой необходимо использовать с макс. низким числом оборотов. ■ Щетки PFERD с материалом рабочей части INOX, как правило, обезжирены.
Высококачественная сталь (INOX), алмаз (DIA)		■ Особенно подходит для случаев с высокими требованиями к агрессивности щетки. ■ Используется, прежде всего, на высокопрочных материалах.
Дополнительная информация по обработке высококачественной стали (INOX) представлена на стр. 10.		
Латунная проволока (MES)	до 180 °C	■ Качество проволоки CuZn37: Латунная проволока мягче стальной проволоки. ■ Работает без искр и позволяет достичь высокого качества поверхностей.

Пластиковый материал рабочей части

- Абразивное зерно закреплено в гибких пластиковых волокнах, которые воздействуют на заготовку не только кончиками, но и сторонами.
- **Круглый материал рабочей части:** Подходит для случаев с особыми требованиями к гибкости щетки.
- **Прямоугольный материал рабочей части (REC):** Подходит для случаев с особыми требованиями к агрессивности щетки.
- Рекомендация по использованию: при значительном нагреве использовать охлаждающую жидкость.

Материал рабочей части	Термостойкость	Преимущества/свойства
Карбид кремния (SiC)	до 220 °C	■ Особенно подходит для удаления заусенцев и улучшения качества поверхности.
Оксид алюминия (AO)		■ В сравнении с SiC менее острые грани, меньшая агрессивность. ■ Подходит, главным образом, для полирования и выравнивания в качестве финишной обработки мягких металлов.
Керамическое зерно (CO)		■ Отличается высокой вязкостью и очень высокой режущей способностью. ■ Подходит для съема большого количества материала и агрессивной обработки щеткой.
Алмаз (DIA)		■ Особенно подходит для случаев с высокими требованиями к агрессивности щетки. ■ Используется, прежде всего, на высокопрочных материалах.
Нейлон		■ Особенно подходит для обработки подверженных царапинам и повреждениям материалов, например, мягких пластиков.

Натуральная щетина (шерсть животных)

- Подходит, прежде всего, для простых работ по чистке и удалению пыли, а также для полирования (в сочетании с полировальными пастами).

Материал рабочей части	Термостойкость	Преимущества/свойства
Щетина белая (SBW) и черная (SBS)	до 150 °C	■ Щетина менее гибкая и более твердая, чем у щеток со щетиной из козьей шерсти.
Шерсть козы (ZHW)		■ Шерсть козы более мягкая чем щетина.

Подбор материала рабочей части

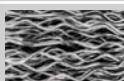
Материал рабочей части	Обрабатываемый материал						Чугун	Пластик
	Сталь	Высококачественная сталь (INOX)	Цветные металлы					
			Алюминий	Мягкие цветные металлы Латунь, медь, цинк	Твердые цветные металлы Титан, бронза, никелевые и кобальтовые сплавы			
Стальная проволока (ST)	●	-	-	-	-	●	○	
Проволока из высококачественной стали (INOX)	○	●	●	○	○	-	-	
Высококачественная сталь (INOX), алмаз (DIA)	○	-	-	-	●	●	●	
Латунная проволока (MES)	-	-	-	●	-	-	-	
Карбид кремния (SiC)	●	●	●	-	○	●	●	
Оксид алюминия (AO)	○	○	●	-	-	○	○	
Керамическое зерно (CO)	●	○	○	-	●	●	-	
Алмаз (DIA)	○	-	-	-	●	●	●	
Нейлон	-	-	○	○	-	-	●	
Щетина и козья шерсть (с полировальной пастой)	●	●	●	●	●	●	●	

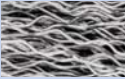
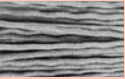
● = отлично подходит ○ = подходит - = не подходит

Технические щетки

Быстрый путь выбора оптимального инструмента



Обрабатываемые материалы	Сталь, чугун, пластики				Высококачественная сталь (INOX), алюминий другие цветные металлы							
Материал рабочей части	Стальная проволока (ST) Цвет маркировки: серый				Проволока из высококачественной стали (INOX) Цвет маркировки: синий							
Вид рабочей части	 плетеная	 неплетеная	 вулканизированная	 плетеная								
Желаемый эффект	Агрессивный эффект действия щетки, не гибкая		Легкий эффект действия щетки, гибкая		Очень агрессивный эффект действия щетки, не гибкая							
Желаемый эффект	Агрессивный эффект действия щетки, незначительно гибкая											
Сварной шов	 RBG стр. 18–19	 RBG PIPE стр. 20–21	 HBU стр. 53	 HBK стр. 53	 RBV стр. 39	 RBG стр. 18–19	 RBG PIPE стр. 20–21					
Структурирование поверхностей			 RBU стр. 22–26	 RBU SC стр. 17	 WBU стр. 41							
Удаление заусенцев с кромок	 KBG стр. 15–16	 RBG стр. 18–19	 RBG стр. 40	 KBU стр. 15, 37	 RBU стр. 17, 22, 24–26	 RBU стр. 38	 RBU стр. 47	 RBV стр. 39	 KBG стр. 15–16	 RBG стр. 18–19	 RBG стр. 40	
Удаление заусенцев с плоской поверхности	 TBG стр. 13–14		 TBU стр. 12		 TBU стр. 36		 TBG стр. 13–14					
Удаление заусенцев внутри	 PBG стр. 35		 PBU стр. 32–34		 PBU стр. 45	 TBU стр. 46	 IBU стр. 48, 50, 52	 PBV стр. 33	 PBG стр. 35			
Очистка плоской поверхности	 TBG стр. 13–14	 KBG стр. 15–16	 TBU стр. 12		 KBU стр. 15, 37	 RBU стр. 38		 TBG стр. 13–14				 KBG стр. 15–16
Очистка плоской поверхности	 RBG стр. 18–19	 RBG стр. 40	 RBU стр. 22–26		 HBU стр. 53			 RBG стр. 18–19				 RBG стр. 40
Очистка внутри	 PBG стр. 35		 PBU стр. 32–34		 PBU стр. 45	 TBU стр. 46	 IBU стр. 48, 50, 52	 PBV стр. 33	 PBG стр. 35			
Полирование												

Высококачественная сталь (INOX), алюминий, другие цветные металлы	Сталь, высококачественная сталь (INOX), алюминий, цветные металлы, титан, литье, пластики, древесина	Латунь, медь, другие цветные металлы	Сталь, высококачественная сталь (INOX), цветные металлы, чугун
Проволока из высококачественной стали (INOX) Цвет маркировки: синий	Пластиковый материал рабочей части (SiC, CO, нейлон) Цвет маркировки: красный	Латунная проволока (MES) Цвет маркировки: желтый	Натуральные материалы Цвет маркировки: коричневый
 неплетеная	 неплетеная	 неплетеная	 неплетеная
Легкий эффект действия щетки, гибкая	Шлифующий эффект действия щетки, очень гибкая	Легкий эффект действия щетки, гибкая	Легкий эффект действия щетки (использование с полировальными пастами)
 HBU стр. 53		 HBU стр. 53	
 RBU стр. 17, 22, 24–26	 RBU стр. 22–24, 26		
 WBU стр. 41	 RBUP стр. 27–28		
	 WBU стр. 41		
 KBU стр. 15, 37	 RBU стр. 22–24, 26	 RBU стр. 38	
 RBU стр. 22, 24–26	 RBUP стр. 27–28	 RBU стр. 47	
 RBU стр. 38	 RBU стр. 39		
 RBU стр. 47	 RBU стр. 47		
 TBU стр. 12	 TBU стр. 12		
 TBU стр. 36	 DBU стр. 29–30		
	 TBU стр. 36		
 PBU стр. 32–34	 PBU стр. 31–32	 PBU стр. 32	
 PBU стр. 45	 PBU стр. 45	 PBU стр. 45	
 TBU стр. 46	 TBU стр. 46	 TBU стр. 46	
 IBU стр. 48, 50, 52	 IBU стр. 48, 51–52	 IBU стр. 48, 50, 52	
 TBU стр. 12	 TBU стр. 12	 RBU стр. 38	
 KBU стр. 15, 37	 RBU стр. 22–24, 26	 HBU стр. 53	
 RBU стр. 38	 RBUP стр. 27–28		
 RBU стр. 17, 22, 24–26	 DBU стр. 29–30		
 HBU стр. 53	 TBU стр. 36		
	 RBU стр. 39		
 PBU стр. 32–34	 PBU стр. 31–32	 PBU стр. 32	
 PBU стр. 45	 PBU стр. 45	 IBU стр. 48, 50, 52	
 TBU стр. 46	 TBU стр. 46		 PBU стр. 45
 IBU стр. 48, 50, 52	 IBU стр. 48, 51–52		 TBU стр. 46
			 RBU стр. 47
			 PBU стр. 45
			 TBU стр. 46

Технические щетки

Указания по технике безопасности и размеры

PFERD – ваш партнер в подборе надежных инструментов

Технические щетки компании PFERD соответствуют высокому стандарту качества и безопасности, который постоянно проверяется и дорабатывается в собственной лаборатории. Компания PFERD – один из ведущих производителей щеток и соблюдает требования стандарта EN 1083.

В каждой упаковочной единице есть указания по безопасному и экономичному использованию щеток PFERD. Они помогут вам увеличить индивидуальную безопасность при использовании инструментов.



Указания по безопасности:



= Работать в защитных очках!



= Работать в наушниках!



= Работать в маске для защиты от пыли!



= Работать в перчатках!



= Соблюдайте указания по технике безопасности!



= Использовать защитный кожух станка!

Максимально допустимое число оборотов

В целях обеспечения безопасности работ запрещено превышать максимально допустимое число оборотов, указанное на щетке, этикетке и в этом каталоге! Другие рекомендации по оптимальному числу оборотов указаны в нашей информации об изделиях и в таблицах изделий. Там приведено рекомендуемое число оборотов [об/мин] для оптимального результата обработки.

Диаметр щетки

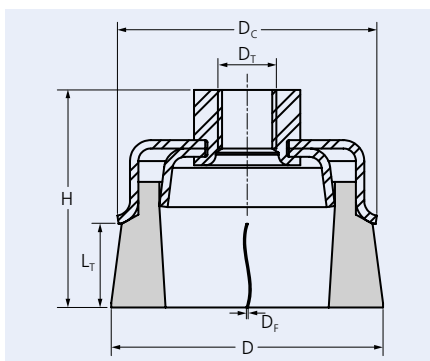
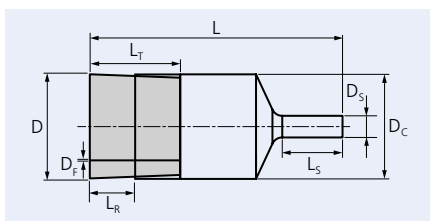
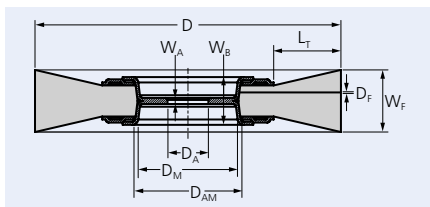
На ручных приводных устройствах не следует использовать щетки диаметром более 180 мм (любой материал рабочей части).

Минимальный диаметр отверстия по EN 1083

Минимальный диаметр (D_A) отверстия щетки зависит от общего диаметра (D) щетки.

Общий $\varnothing D$ щетки [мм]	Минимальный $\varnothing$ отверстия D_A [мм]
50	4,6
75	6,5
100	10
150	13
200	16
250	20
300	20
350	32

Пояснения к указаниям размеров



Сокращение	Единица	Описание
D	мм	Номинальный наружный диаметр щетки или рабочая поверхность кистевой щетки
D_A	мм	Диаметр отверстия
D_{AM}	мм	Макс. Диаметр отверстия основы
D_C	мм	Макс. Диаметр основы
D_F	мм	Номинальный размер материала рабочей части (толщина проволоки)
D_M	мм	Диаметр на участке отверстия
D_S	мм	Диаметр хвостовика щетки с хвостовиком, диаметр валика щеточного валика, диаметр рукоятки (сердечник) щетки для труб
D_T	мм	Номинальное обозначение резьбы
H	мм	Номинальная общая высота (включая детали для отверстия или резьбы, а также хвостовик)
L	мм	Номинальная общая длина кистевых щеток (концевые щетки) (без направляющей цапфы) и щеток для труб
L_S	мм	Рабочая длина для хвостовика или рукоятки, общая длина хвостовика, рабочая длина участка с резьбой
L_T	мм	Номинальная длина материала рабочей части (свободная длина материала рабочей части)
L_R	мм	Общая длина материала рабочей части (свободная длина без опорного кольца)
W_A	мм	Ширина основы на отверстии / на резьбе
W_B	мм	Установочная ширина, самое широкое место основы
W_F	мм	Номинальный размер рабочей ширины

Определение рекомендуемого числа оборотов

1. Выбрать тип щетки.
2. Определить рекомендуемую скорость резания.
3. Определить число оборотов по диаметру щетки и скорости резания.

Рекомендуемые диапазоны скорости резания [м/с] зависят от соответствующего вида обработки и ниже максимально допустимой скорости резания.

1 Тип щетки	2 Скорость резания
Кистевые щетки	5–15 м/с
Чашечные щетки	15–45 м/с
Дисковые щетки с хвостовиком	15–40 м/с
Дисковые/конические щетки с отверстием/резьбой	см. ниже

2 Рекомендуемая скорость резания [м/с] для дисковых/конических щеток с отверстием/резьбой

Вид обработки	[м/с]	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55
Удаление заусенцев / обработка кромок	плетеная							35–45 м/с			
							30–40 м/с				
	неплетеная				25–40 м/с						
				15–30 м/с							
Удаление шлаков\окалины	плетеная							35–55 м/с			
							30–40 м/с				
	неплетеная						35–40 м/с				
							30–35 м/с				
Придание шероховатости, чистка поверхности	плетеная							20–40 м/с			
							15–35 м/с				
	неплетеная						15–30 м/с				
Обработка сварных швов	плетеная							35–55 м/с			
							30–40 м/с				
	неплетеная							30–45 м/с			
							25–40 м/с				

Цвет полосок соответствует цвету маркировки материала рабочей части (см. стр. 4).

3 Рекомендуемое число оборотов [об/мин]

n [об/ мин]	ø щетки D [мм]																		
	10	15	20	25	30	40	50	60	75	80	100	115	125	150	175	200	250	300	
1.000	1	1	1	1	2	2	3	3	4	4	5	6	7	8	9	10	13	16	
1.250	1	1	1	2	2	3	3	4	5	5	7	8	8	10	11	13	16	20	
1.500	1	1	2	2	2	3	4	5	6	6	8	9	10	12	14	16	20	24	
1.750	1	1	2	2	3	4	5	5	7	7	9	11	11	14	16	18	23	27	
2.000	1	2	2	3	3	4	5	6	8	8	10	12	13	16	18	21	26	31	
2.500	1	2	3	3	4	5	7	8	10	10	13	15	16	20	23	26	33	39	
3.000	2	2	3	4	5	6	8	9	12	13	16	18	20	24	27	31	39	47	
3.500	2	3	4	5	5	7	9	11	14	15	18	21	23	27	32	37	46	55	
4.000	2	3	4	5	6	8	10	13	16	17	21	24	26	31	37	42	52	63	
4.500	2	4	5	6	7	9	12	14	18	19	24	27	29	35	41	47	59	71	
5.000	3	4	5	7	8	10	13	16	20	21	26	30	33	39	46	52	65	79	
5.500	3	4	6	7	9	12	14	17	22	23	29	33	36	43	50	58	72		
6.000	3	5	6	8	9	13	16	19	24	25	31	36	39	47	55	63	79		
6.500	3	5	7	9	10	14	17	20	26	27	34	39	43	51	60	68			
7.000	4	5	7	9	11	15	18	22	27	29	37	42	46	55	64	73			
7.500	4	6	8	10	12	16	20	24	29	31	39	45	49	59	69	79			
8.000	4	6	8	10	13	17	21	25	31	34	42	48	52	63	73				
10.000	5	8	10	13	16	21	26	31	39	42	52	60	65	79					
12.000	6	9	13	16	19	25	31	38	47	50	63	72	79						
14.000	7	11	15	18	22	29	37	44	55	59	73								
16.000	8	13	17	21	25	34	42	50	63	67									
20.000	10	16	21	26	31	42	52	63	79										
22.000	12	17	23	29	35	46	58	69											
25.000	13	20	26	33	39	52	65	79											

Скорость резания (v) =

ø (D) x π x число оборотов (n)

1.000 x 60

Пример:

RBG 11512 ST

Очистка поверхностей

ø щетки D: 115 мм

Скорость резания: 39 м/с

Число оборотов: 6.500 об/мин

Пример:

RBG 11512 ST

Ø щетки D: 115 мм

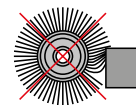
Скорость резания: 39 м/с

Число оборотов: 6.500 об/мин

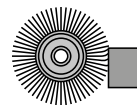
$$\text{Скорость резания (v)} = \frac{\text{Ø (D)} \times \pi \times \text{число оборотов (n)}}{1.000 \times 60}$$

Рекомендации по использованию:

Прижимное усилие и положение при обработке



неправильно (1)



правильно (2)

Обработка только концами проволоки (рис. 2).

Исключение

В случае щеток с пластиковым материалом рабочей части допускается задействовать не только концы проволоки, но и 2–3 мм волокон. При стационарном использовании следует работать ниже середины щетки (см. рис. 2).

Длина видимого материала рабочей части

Короткий видимый материал рабочей части более агрессивный и более жесткий. Более длинный материал рабочей части эластичнее, т. е. щетка мягче и обеспечивает более однородный эффект обработки даже на неравномерных поверхностях.

Эффект самозатачивания

Изменение направления обработки щеткой во время использования обеспечивает ее самозатачивание.

Толщина проволоки

Толстая проволока

■ Агрессивный эффект действия щетки и получение грубой структуры поверхности, т. к. одновременно задействуется малое количество концов проволоки.

Тонкая проволока

■ Мягкий эффект действия щетки и получение деликатной структуры поверхности, т. к. одновременно задействуется большое количество концов проволоки.
■ Увеличение срока службы щетки за счет повышенной гибкости проволоки.

Решения проблем

Проблема	Возможные решения
Низкая агрессивность	■ Увеличить число об.; сохранить число об., но подобрать щетку большего Ø. ■ Взять щетку с меньшей длиной материала рабочей части. ■ Взять щетку с более толстой проволокой.
Высокая агрессивность	■ Снизить число об.; сохранить число об., но подобрать щетку меньшего Ø. ■ Уменьшить прижимное усилие. ■ Взять щетку с большей длиной материала рабочей части. ■ Взять щетку с более тонкой проволокой.
Поверхность слишком грубая и неравномерная	■ Использовать щетку большей ширины. ■ Взять щетку с более тонкой проволокой. ■ Увеличить число об.
Поверхность слишком деликатная и глянцевая	■ Взять щетку с более толстой проволокой. ■ Взять щетку с меньшей длиной материала рабочей части. ■ Снизить число оборотов.
Образование вторичных заусенцев	■ Изменить положение щетки относительно заготовки при обработке. ■ Взять щетку с меньшей длиной материала рабочей части. ■ Взять щетку с более толстой проволокой.

Компетентность при обработке высококачественной стали (INOX)

PFERD предлагает широкий ассортимент инструментов, отвечающих требованиям к обработке высококачественной стали (INOX).



В PRAXIS «Инструменты PFERD для обработки высококачественной стали (INOX)» представлены многочисленные ценные указания по свойствам материалов и использованию.

Качество проволоки в компании PFERD

Для соблюдения особых требований при обработке высококачественной стали (INOX) компания PFERD использует при изготовлении всех щеток проволоку 1.4310 (V2A). Практический опыт работы в промышленности подтверждает, что именно такая проволока демонстрирует наибольшую устойчивость к коррозии и оптимальную стойкость.

Все щетки PFERD с материалом рабочей части INOX помечены синим цветом и пригодны для обработки всех сортов высококачественной стали (INOX), например, V4A.

INOX и магнитные свойства

При производстве проволоки 1.4310 склонна к ферромагнетизму, т. е. притягивается магнитом. Это связано с изменениями структуры, вызванными деформацией, например, в процессе вытягивания проволоки. Такие изменения структуры не влияют на устойчивость к коррозии и качество проволоки. Она сохраняет свою устойчивость к коррозии.

AISI	Номер согласно EN 10027-1	Номер материала по EN 10027-2
304	X5CrNi18-10	1.4301 (V2A)
301	X10CrNi18-8	1.4310 (V2A)
316	X5CrNiMo17-12-2	1.4401 (V4A)
316	X3CrNiMo17-13-3	1.4436 (V4A)
316Ti	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571 (V4A)

Щетки INOX-TOTAL

Для самых сложных условий использования компания PFERD предлагает щетки в исполнении «INOX-TOTAL» (IT). Все части таких щеток изготовлены из высококачественной стали 1.4310 (V2A) и поэтому обеспечивают оптимальную защиту от коррозии. Подробная информация и данные для заказа представлены на стр. 42–44.



Рекомендации по предупреждению коррозии

Причина коррозии	Решение
Изменение структуры под воздействием высоких температур.	- Не допускать нагревания: - Снизить число оборотов. - Уменьшить прижимное усилие. - Обработка маятниковыми движениями щетки.
Соприкосновение заготовки со стальными частями щетки.	- Использовать щетки в исполнении INOX-TOTAL. - Не допускать соприкосновения боковых фланцев с заготовкой. - Использовать кистевые щетки с пластмассовой защитой.
Обработка заготовок из стали и из высококачественной стали (INOX).	- Не использовать щетки, которыми уже обрабатывались сталь, медь или другие металлы. - Не обрабатывать сталь вблизи мест обработки высококачественной стали (INOX).
Проникновение частиц проволоки в поверхность (щелевая коррозия).	- Не допускать большого прижимного усилия. - Работать с пониженным числом оборотов.
Недостаточный съем материала.	- Съем глубоко расположенных изменений структуры: - Увеличение срока службы щетки - Использование шлифовальных инструментов

Указание:

Во избежание возможных проблем следует предварительно экспериментальным путем установить коррозионную стойкость материалов. Чтобы на заготовке не оставались посторонние частицы, после обработки щеткой рекомендуется выполнить очистку обработанных поверхностей.

Заготовки, используемые в агрессивной среде, следует дополнительно обработать шлифовальными инструментами или подвергнуть травлению/пассивации. То же рекомендовано, если рядом с местом обработки высококачественной стали (INOX) обрабатывается не легированная сталь, и невозможно исключить попадание частиц на высококачественную сталь.



Подробная информация и данные для заказа шлифовальных и полировальных инструментов представлены в каталоге 4.

Промышленная упаковка

PFERD стандартно поставляет технические щетки в промышленной упаковке.



Эта пиктограмма обозначает все щетки в промышленной упаковке (IP).

Преимущества:

- Прочная упаковка для защиты от повреждений.
- На этикетке упаковки представлена важная информация, например, артикульный номер, обозначение, код EAN, технические характеристики.
- Указания по безопасному использованию щеток есть в каждой упаковке.



Упаковка POS

Компания PFERD предлагает дисковые, чашечные, кистевые и конические щетки в стимулирующей продажи индивидуальной упаковке. Щетки с хвостовиком поставляются в индивидуальной упаковке и практичной картонной упаковке.



Эта пиктограмма и пометка «POS» обозначают все щетки в упаковке POS.

Преимущества:

- Функциональная европейская перфорация упаковки для оптимального размещения изделий в витрине.
- На этикетке упаковки представлена важная информация, например, артикульный номер, обозначение, код EAN, технические характеристики.
- Изделие хорошо видно сквозь окошко в упаковке.



Этикетки упаковки

На этикетке упаковки указана вся важная информация: номер артикула, обозначение, код EAN, технические характеристики.

Преимущества:

- Быстрый обзор по пиктограммам всех наиболее важных характеристик изделия.
- Информация по безопасному и оптимальному использованию щетки.

Материал рабочей части

Упаковочная единица

Тип инструмента

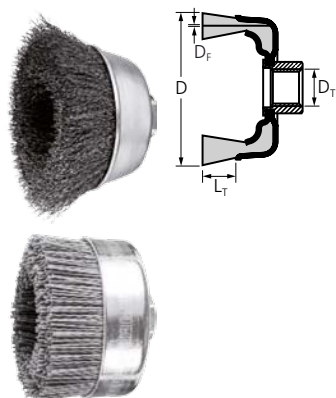
Обозначение PFERD

Техническая информация



Чашечные щетки с резьбой

Неплетеные



TBU

Прекрасно подходит для среднесложной обработки щеткой, например, удаления заусенцев, очистки и удаления ржавчины с больших поверхностей.



Преимущества:

- Оптимальная подгонка по контуру деталей благодаря высокой гибкости.
- Позволяет достичь высокого качества поверхностей.

Рекомендации по применению:

- Для оптимизации результатов использовать на угловых шлифмашинах с регул. числом оборотов.

Данные для заказа:

- Упаковочная единица на 5 шт. указывается без добавления пометы «POS».

D [мм]	L _T [мм]	D _T	D _F [мм]	Упаковка		Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.	Обозначение
								
				EAN 4007220				
Стальная проволока (ST)								
60	20	M14x2	0,30	153543	955192	6.300–9.400	12.500	POS TBU 60/M14 ST 0,30
75	25	M14x2	0,30	220849	955208	6.300–9.400	12.500	POS TBU 75/M14 ST 0,30
100	25	M14x2	0,30	153574	-	4.300–6.400	8.500	POS TBU 100/M14 ST 0,30
Проволока из нержавеющей стали (INOX)								
Все щетки INOX обезжирены.								
60	20	M14x2	0,30	721742	955215	5.000–8.100	12.500	POS TBU 60/M14 INOX 0,30
75	25	M14x2	0,30	220856	955222	5.000–8.100	12.500	POS TBU 75/M14 INOX 0,30
100	25	M14x2	0,30	220863	-	3.400–5.500	8.500	POS TBU 100/M14 INOX 0,30
Материал рабочей части: пластик, карбид кремния (SiC)								
100	46	M14x2	1,00	530856	-	2.400–3.900	6.000	POS TBU 100/M14 SiC 120 1,00



TBG

Щетка для агрессивной обработки. Прекрасно подходит для сложных работ, например, удаления заусенцев, очистки и удаления ржавчины с больших поверхностей.

Преимущества:

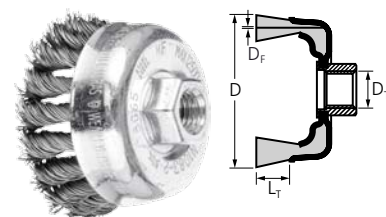
- Агрессивный эффект крацевания за счет высокой жесткости плетения проволоки.

Рекомендации по применению:

- Для оптимизации результатов использовать на мощных угловых шлифмашинах.

Данные для заказа:

- Упаковочная единица на 5 шт. указывается без добавления пометы «POS».
- Щетки исполнения DIA поставляются в VE = 1 шт.
- Размер зерна DIA 270 = D 64, размер зерна DIA 400 = D 46



D [мм]	L _r [мм]	D _t	D _f [мм]	Кол-во жгутов [штук]	Упаковка		Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.	Обозначение
					EAN 4007220				

Стальная проволока (ST)

65	22	M14x2	0,35	18	153437	955079	6.300–12.500	12.500	POS TBG 65/M14 ST 0,35
			0,50	18	579121	955086	6.300–12.500	12.500	POS TBG 65/M14 ST 0,50
			0,80	18	579138	-	6.300–12.500	12.500	POS TBG 65/M14 ST 0,80
80	20	M14x2	0,50	20	806654	955093	5.000–10.000	10.000	POS TBG 80/M14 ST 0,50
100	25	M14x2	0,50	24	806661	955109	4.500–9.000	9.000	POS TBG 100/M14 ST 0,50

Проволока из нержавеющей стали (INOX)

Все щетки INOX обезжирены.

65	22	M14x2	0,35	18	220740	955116	5.000–12.500	12.500	POS TBG 65/M14 INOX 0,35
			0,50	18	598016	955123	5.000–12.500	12.500	POS TBG 65/M14 INOX 0,50
80	20	M14x2	0,35	20	806678	955130	4.000–10.000	10.000	POS TBG 80/M14 INOX 0,35
			0,50	20	003671	003688	4.000–10.000	10.000	POS TBG 80/M14 INOX 0,50
100	25	M14x2	0,35	24	806685	955147	3.600–9.000	9.000	POS TBG 100/M14 INOX 0,35
			0,50	24	003701	003718	3.600–9.000	9.000	POS TBG 100/M14 INOX 0,50

Высококач. сталь (INOX), алмаз (DIA)

100	38	M14x2	0,50	24	-	107881	1.000–2.400	9.000	TBG 100/M14 INOX 0,50 DIA 270
						107874	1.000–2.400	9.000	TBG 100/M14 INOX 0,50 DIA 400

TBGR, с опорным кольцом

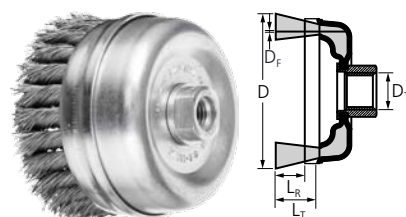
Щетка с опорным кольцом, для агрессивной обработки. Прекрасно подходит для сложных работ, например, удаления заусенцев, очистки и удаления ржавчины с больших поверхностей.

Преимущества:

- Опорное кольцо предотвращает боковое смещение проволоки.
- Особо долгий срок службы.
- За счет опорного кольца возможна регулировка расширения и эластичности рабочей части щетки.

Рекомендации по применению:

- Для оптимизации результатов использовать на мощных угловых шлифмашинах.
- Снять опорное кольцо, когда рабочая часть износится до уровня кольца. Так высвобождается оставшаяся рабочая часть: работа возможна до ее полного износа.
- Для получения большого диаметра а расширения проволоки или доступа к труднодоступным местам необходимо в начале обработки снять опорное кольцо.



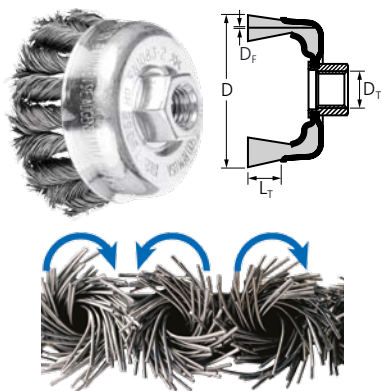
D [мм]	L _r [мм]	L _t [мм]	D _t	D _f [мм]	Кол-во жгутов [штук]	Упаковка	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.	Обозначение
						EAN 4007220			

Стальная проволока (ST)

80	25	40	M14x2	0,50	22	153482	4.300–8.500	8.500	TBGR 80/M14 ST 0,50
100	25	40	M14x2	0,50	26	153505	4.300–8.500	8.500	TBGR 100/M14 ST 0,50
			5/8-11	0,50	26	598009	4.300–8.500	8.500	TBGR 100/5/8 ST 0,50
125	25	30	5/8-11	0,50	32	584811	3.300–6.500	6.500	TBGR 125/5/8 ST 0,50
150	20	40	5/8-11	0,50	40	584828	2.800–5.500	5.500	TBGR 150/5/8 ST 0,50

Чашечные щетки с резьбой

Плетеные



TBG CT, COMBITWIST

Очень высокая агрессивность щетки. Прекрасно подходит для сложных работ, например, удаления заусенцев, очистки и удаления ржавчины с больших поверхностей.

Преимущества:

- Макс. экономичность за счет макс. срока службы и сьема материала.
- Высокий уровень комфорта при работе благодаря плавному без удара ходу щетки.
- Подходит для обработки углов и кромок, т. к. плетение меньше раскручивается.

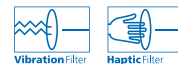
Рекомендации по применению:

- Для оптимизации результатов использовать на мощных угловых шлифмашинах.

Данные для заказа:

- Упаковочная единица на 5 шт. указывается без добавления пометы «POS».

PFERDVALUE:



D [мм]	L _T [мм]	D _T	D _F [мм]	Кол-во жгутов [штук]	Упаковка		Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.	Обозначение
					EAN 4007220				

Стальная проволока (ST) – исполнение: COMBITWIST

65	22	M14x2	0,35	18	806692	955154	6.300–12.500	12.500	POS TBG 65/M14 CT ST 0,35
			0,50	18	806708	955161	6.300–12.500	12.500	POS TBG 65/M14 CT ST 0,50
80	20	M14x2	0,50	20	806715	955178	5.000–10.000	10.000	POS TBG 80/M14 CT ST 0,50
100	25	M14x2	0,50	24	806722	955185	4.500–9.000	9.000	POS TBG 100/M14 CT ST 0,50

Высококач. сталь (INOX) – исполнение: COMBITWIST

Все щетки INOX обезжирены.

65	22	M14x2	0,35	18	806739	-	5.000–12.500	12.500	POS TBG 65/M14 CT INOX 0,35
			0,50	18	806746	-	5.000–12.500	12.500	POS TBG 65/M14 CT INOX 0,50
80	20	M14x2	0,35	20	806753	-	4.000–10.000	10.000	POS TBG 80/M14 CT INOX 0,35
			0,50	20	003695	-	4.000–10.000	10.000	POS TBG 80/M14 CT INOX 0,50
100	25	M14x2	0,35	24	806760	-	3.600–9.000	9.000	POS TBG 100/M14 CT INOX 0,35
			0,50	24	003725	-	3.600–9.000	9.000	POS TBG 100/M14 CT INOX 0,50



KBU

Прекрасно подходит для работ средней сложности, например, удаления заусенцев, очистки и удаления ржавчины.

Преимущества:

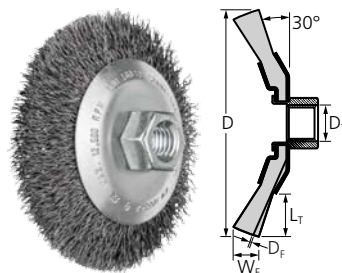
- Оптимальный доступ к труднодоступным местам, напр., внутренним граням, канавкам и пазам.
- Подходит для использования на угловых шлифмашинах до 80 м/с.
- Оптимальная подгонка по контуру деталей благодаря высокой гибкости.
- Позволяет достичь высокого качества поверхностей.

Рекомендации по применению:

- Для оптимизации результатов использовать на угловых шлифмашинах с регул. числом оборотов.

Данные для заказа:

- Упаковочная единица на 5 шт. указывается без добавления пометы «POS».



D [мм]	W _f [мм]	L _t [мм]	D _t	D _f [мм]	Упаковка		Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.	Обозначение
									
					EAN 4007220				

Стальная проволока (ST)

100	10	22	M14x2	0,35	220832	955314	6.300–12.500	12.500	POS KBU 10010/M14 ST 0,35
115	10	30	M14x2	0,35	806777	-	6.300–12.500	12.500	POS KBU 11510/M14 ST 0,35
125	10	22	M14x2	0,35	-	104736	6.300–11.000	11.000	POS KBU 12510/M14 ST 0,35

Проволока из нержавеющей стали (INOX)

Все щетки INOX обезжирены.

100	10	22	M14x2	0,35	531129	955321	5.000–12.500	12.500	POS KBU 10010/M14 INOX 0,35
115	10	30	M14x2	0,35	806784	-	5.000–12.500	12.500	POS KBU 11510/M14 INOX 0,35
125	10	22	M14x2	0,35	-	104743	5.000–11.000	11.000	POS KBU 12510/M14 INOX 0,35

Плетеные

KBG

Щетка для агрессивной обработки. Прекрасно подходит для сложных работ, например, удаления заусенцев, очистки и удаления ржавчины.



Преимущества:

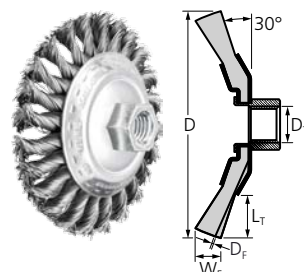
- Оптимальный доступ к труднодоступным местам, напр., внутренним граням, канавкам и пазам.

Рекомендации по применению:

- Для оптимизации результатов использовать на мощных угловых шлифмашинах.

Данные для заказа:

- Упаковочная единица на 5 шт. указывается без добавления пометы «POS».



D [мм]	W _f [мм]	L _t [мм]	D _t	D _f [мм]	Кол-во жгутов [штук]	Упаковка		Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.	Обозначение
										
						EAN 4007220				

Стальная проволока (ST)

100	13	22	M14x2	0,50	24	153529	955239	10.000–15.000	20.000	POS KBG 10013/M14 ST 0,50
115	15	26	M14x2	0,50	24	220818	955246	7.500–12.500	15.000	POS KBG 11515/M14 ST 0,50
125	15	19	M14x2	0,50	28	531167	-	7.500–12.000	15.000	POS KBG 12515/M14 ST 0,50

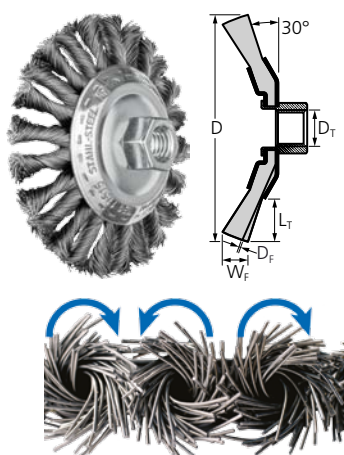
Проволока из нержавеющей стали (INOX)

Все щетки INOX обезжирены.

100	13	22	M14x2	0,35	24	220801	955253	8.600–15.000	20.000	POS KBG 10013/M14 INOX 0,35
				0,50	24	003787	003763	8.600–15.000	20.000	POS KBG 10013/M14 INOX 0,50
115	15	26	M14x2	0,35	24	220825	955260	6.000–12.500	15.000	POS KBG 11515/M14 INOX 0,35
				0,50	24	003824	003800	6.000–12.500	15.000	POS KBG 11515/M14 INOX 0,50
125	15	19	M14x2	0,35	28	531174	-	6.000–12.500	15.000	POS KBG 12515/M14 INOX 0,35
				0,50	28	003848	-	6.000–12.500	15.000	POS KBG 12515/M14 INOX 0,50

Конические щетки с резьбой

Плетеные



KBG CT, COMBITWIST

Очень высокая агрессивность щетки. Прекрасно подходит для сложных работ, например, удаления заусенцев, очистки и удаления ржавчины.

Преимущества:

- Оптимальный доступ к труднодоступным местам, напр., внутренним граням, канавкам и пазам.
- Макс. экономичность за счет макс. срока службы и съема материала.
- Высокий уровень комфорта при работе благодаря плавному без удара ходу щетки.
- Подходит для обработки углов и кромок, т. к. плетение меньше раскручивается.

Рекомендации по применению:

- Для оптимизации результатов использовать на мощных угловых шлифмашинах.

Данные для заказа:

- Упаковочная единица на 5 шт. указывается без добавления пометы «POS».

PFERDVALUE:



D [мм]	W _f [мм]	L _t [мм]	D _t	D _f [мм]	Кол-во жгутов [штук]	Упаковка		Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.	Обозначение
EAN 4007220										

Стальная проволока (ST) – исполнение: COMBITWIST

100	13	22	M14x2	0,50	24	593431	955277	10.000–15.000	20.000	POS KBG 10013/M14 CT ST 0,50
115	15	26	M14x2	0,50	24	593448	955284	7.500–12.500	15.000	POS KBG 11515/M14 CT ST 0,50
125	15	19	M14x2	0,50	28	593455	-	7.500–12.500	15.000	POS KBG 12515/M14 CT ST 0,50

Высококач. сталь (INOX) – исполнение: COMBITWIST

Все щетки INOX обезжирены.

100	13	22	M14x2	0,35	24	593462	955291	8.000–15.000	20.000	POS KBG 10013/M14 CT INOX 0,35
				0,50	24	003794	003770	8.000–15.000	20.000	POS KBG 10013/M14 CT INOX 0,50
115	15	26	M14x2	0,35	24	593479	955307	6.000–12.500	15.000	POS KBG 11515/M14 CT INOX 0,35
				0,50	24	003831	003817	6.000–12.500	15.000	POS KBG 11515/M14 CT INOX 0,50
125	15	19	M14x2	0,35	28	593486	-	6.000–12.500	15.000	POS KBG 12515/M14 CT INOX 0,35
				0,50	28	003855	-	6.000–12.500	15.000	POS KBG 12515/M14 CT INOX 0,50



RBU, для угловых шлифмашин

Подходит для работ средней сложности, например, удаления ржавчины и очистки сварных швов, а также удаления заусенцев.

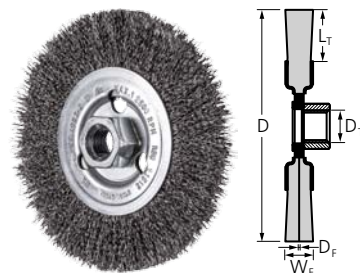


Преимущества:

- Подходит для использования на угловых шлифмашинах до 80 м/с.
- Оптимальная подгонка по контуру деталей благодаря высокой гибкости.
- Позволяет достичь высокого качества поверхностей.

Рекомендации по применению:

- Для оптимизации результатов использовать на угловых шлифмашинах с регул. числом оборотов.



D [мм]	W _F [мм]	L _T [мм]	D _T	D _F [мм]	Упаковка	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.	Обозначение
								
					EAN 4007220			

Стальная проволока (ST)

115	12	25	M14x2	0,30	806968	6.300–12.500	12.500	POS RBU 11512/M14 ST 0,30
125	12	15	M14x2	0,30	806975	5.500–11.000	11.000	POS RBU 12512/M14 ST 0,30

Проволока из нержавеющей стали (INOX)

Все щетки INOX обезжирены.

115	12	25	M14x2	0,30	806982	5.000–12.500	12.500	POS RBU 11512/M14 INOX 0,30
125	12	15	M14x2	0,30	806999	4.400–11.000	11.000	POS RBU 12512/M14 INOX 0,30

RBU, POLISCRATCH

Прекрасно подходит для обработки и удаления мягких материалов, например, антикоррозионной защиты днища кузова и противозадирной мастики. За счет специальной геометрии материала рабочей части прекрасно подходит для получения шероховатой поверхности, как после пескоструйной обработки.



Рекомендации по применению:

- Использовать только на угловых и прямых шлифмашинах с регул. числом об.
- Возможно до 10 заточек. Для этого необходимо прижать концы проволоки к бруску на ок. 2–3 секунды. Для заточки изменить направление.

PFERDVALUE:



Преимущества:

- Значительный охлаждающий эффект и отсутствие необходимости в смазывании или применении щетки за счет открытой конструкции материала рабочей части.
- Увеличенный срок службы, т. к. щетку можно подтачивать бруском.

D [мм]	W _F [мм]	L _T [мм]	D _T	D _F [мм]	Упаковка	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.	Обозначение
								
					5x			
					EAN 4007220			

Стальная проволока (ST)

100	20	18	M14x2	0,60	892459	1.200–3.500	6.000	POS RBU 10020/M14 SC ST 0,60
-----	----	----	-------	------	--------	-------------	-------	------------------------------

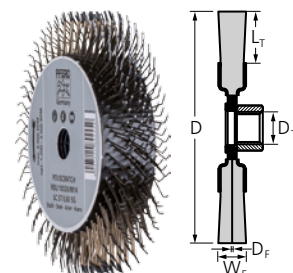


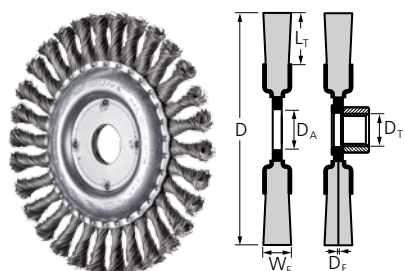
Зажимной стержень BO 8/M14
(EAN 4007220900482)

Указание по безопасности: Использовать только со щетками POLISCRATCH.

Дополнительная информация:

Подробная информация о принадлежностях представлена на стр. 55–56.





RBG

Щетка для агрессивной обработки. Подходит для сложной обработки металлов, например, для удаления окалины, ржавчины, заусенцев, очистки сварных швов и удаления остатков клея.

Преимущества:

- Агрессивный эффект крацевания за счет высокой жесткости плетения проволоки.

Рекомендации по применению:

- Для оптимизации результатов использовать на мощных угловых шлифмашинах.

Данные для заказа:

- Упаковочная единица на 10 шт. указывается без добавления пометы «POS».

D [мм]	W _F [мм]	L _T [мм]	D _A / D _T	D _F [мм]	Кол-во жгутов [штук]	Упаковка		Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.	Обозначение
EAN 4007220										

Стальная проволока (ST)

100	12	28	M14x2	0,50	22	658970	-	10.000–15.000	20.000	POS RBG 10012/M14 ST 0,50
115	12	22	22,2	0,50	24	153512	954966	6.300–12.500	12.500	POS RBG 11512/22,2 ST 0,50
			M14x2	0,50	24	658987	-	6.300–12.500	12.500	POS RBG 11512/M14 ST 0,50
125	12	28	22,2	0,50	24	530597	952702	5.500–12.500	12.500	POS RBG 12512/22,2 ST 0,50
			M14x2	0,50	24	658994	-	5.500–12.500	12.500	POS RBG 12512/M14 ST 0,50
150	13	26	22,2	0,60	30	597996	-	5.000–10.000	10.000	POS RBG 15013/22,2 ST 0,60
178	13	38	22,2	0,50	30	153413	954973	4.500–8.500	9.000	POS RBG 17813/22,2 ST 0,50
			M14x2	0,50	30	659007	-	4.500–8.500	9.000	POS RBG 17813/M14 ST 0,50
			22,2	0,80	30	578940	-	4.500–8.500	9.000	POS RBG 17813/22,2 ST 0,80

Проволока из нержавеющей стали (INOX)

Все щетки INOX обезжирены.

115	12	22	22,2	0,35	24	220795	954980	5.000–12.500	12.500	POS RBG 11512/22,2 INOX 0,35
			22,2	0,50	24	003732	003459	5.000–12.500	12.500	POS RBG 11512/22,2 INOX 0,50
			M14x2	0,35	24	659014	-	5.000–12.500	12.500	POS RBG 11512/M14 INOX 0,35
			M14x2	0,50	24	003749	-	5.000–12.500	12.500	POS RBG 11512/M14 INOX 0,50
125	12	28	22,2	0,35	24	530788	954997	4.400–12.500	12.500	POS RBG 12512/22,2 INOX 0,35
			22,2	0,50	24	003510	003565	4.400–12.500	12.500	POS RBG 12512/22,2 INOX 0,50
			M14x2	0,35	24	659021	-	4.400–12.500	12.500	POS RBG 12512/M14 INOX 0,35
			M14x2	0,50	24	003527	-	4.400–12.500	12.500	POS RBG 12512/M14 INOX 0,50
178	13	38	22,2	0,35	30	220733	955000	3.600–8.500	9.000	POS RBG 17813/22,2 INOX 0,35
			22,2	0,50	30	003619	003657	3.600–8.500	9.000	POS RBG 17813/22,2 INOX 0,50
			M14x2	0,35	30	659038	-	3.600–8.500	9.000	POS RBG 17813/M14 INOX 0,35
			M14x2	0,50	30	003626	-	3.600–8.500	9.000	POS RBG 17813/M14 INOX 0,50



Зажимной стержень BO 8/22,2 100-125

(EAN 4007220751930):

Для плетеных дисковых щеток диаметр о м не более 125 мм и D_A 22,2 мм.



BO 12/22,2 150-180

(EAN 4007220107850):

Для плетеных и неплетеных дисковых щеток диаметр 150–180 мм и D_A 22,2 мм.

Дополнительная информация:

Подробная информация о принадлежности представлена на стр. 55–56.

RBG CT, COMBITWIST

Очень высокая агрессивность щетки. Подходит для сложной обработки металлов, например, для удаления окалины, ржавчины, заусенцев, очистки сварных швов и удаления остатков клея.



Преимущества:

- Макс. экономичность за счет макс. срока службы и съема материала.
- Высокий уровень комфорта при работе благодаря плавному без удара ходу щетки.
- Подходит для обработки углов и кромок, т. к. плетение меньше раскручивается.

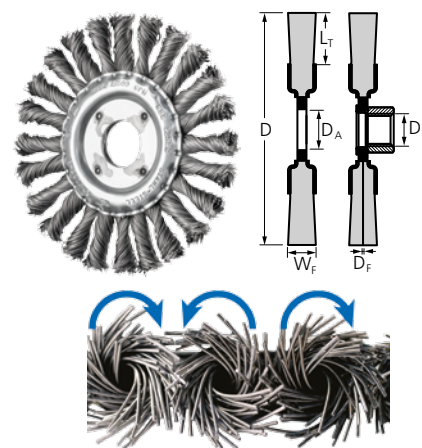
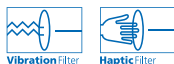
Рекомендации по применению:

- Для оптимизации результатов использовать на мощных угловых шлифмашинах.

Данные для заказа:

- Упаковочная единица на 10 шт. указывается без добавления пометы «POS».

PFERDVALUE:



D [мм]	W _F [мм]	L _T [мм]	D _A / D _T	D _F [мм]	Кол-во жгутов [штук]	Упаковка		Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.	Обозначение
						EAN 4007220				

Стальная проволока (ST) – исполнение: COMBITWIST

115	12	22	22,2	0,50	24	593356	955017	6.300–12.500	12.500	POS RBG 11512/22,2 CT ST 0,50
			M14x2	0,50	24	806814	-	6.300–12.500	12.500	POS RBG 11512/M14 CT ST 0,50
125	12	28	22,2	0,50	24	593363	955024	5.500–12.500	12.500	POS RBG 12512/22,2 CT ST 0,50
			M14x2	0,50	24	806821	-	5.500–12.500	12.500	POS RBG 12512/M14 CT ST 0,50
178	13	38	22,2	0,50	30	593370	955031	4.500–8.500	9.000	POS RBG 17813/22,2 CT ST 0,50
				0,80	30	593394	-	4.500–8.500	9.000	POS RBG 17813/22,2 CT ST 0,80

Высококач. сталь (INOX) – исполнение: COMBITWIST

Все щетки INOX обезжирены.

115	12	22	22,2	0,35	24	593400	955048	5.000–12.500	12.500	POS RBG 11512/22,2 CT INOX 0,35
			22,2	0,50	24	003756	003480	5.000–12.500	12.500	POS RBG 11512/22,2 CT INOX 0,50
			M14x2	0,35	24	806838	-	5.000–12.500	12.500	POS RBG 11512/M14 CT INOX 0,35
			M14x2	0,50	24	003466	-	5.000–12.500	12.500	POS RBG 11512/M14 CT INOX 0,50
125	12	28	22,2	0,35	24	593417	955055	4.400–12.500	12.500	POS RBG 12512/22,2 CT INOX 0,35
			22,2	0,50	24	003541	003602	4.400–12.500	12.500	POS RBG 12512/22,2 CT INOX 0,50
			M14x2	0,35	24	806845	-	4.400–12.500	12.500	POS RBG 12512/M14 CT INOX 0,35
			M14x2	0,50	24	003572	-	4.400–12.500	12.500	POS RBG 12512/22,2 CT INOX 0,50
178	13	38	22,2	0,35	30	593424	955062	3.600–8.500	9.000	POS RBG 17813/22,2 CT INOX 0,35
				0,50	30	003633	003664	3.600–8.500	9.000	POS RBG 17813/22,2 CT INOX 0,50



Зажимной стержень BO 8/22,2 100-125

(EAN 4007220751930):

Для плетеных дисковых щеток диаметр от не более 125 мм и D_A 22,2 мм.



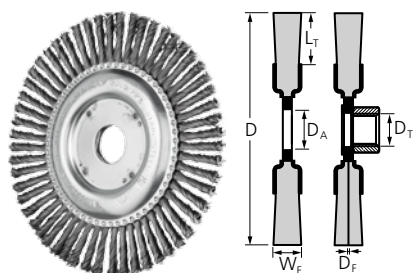
BO 12/22,2 150-180

(EAN 4007220107850):

Для плетеных и неплетеных дисковых щеток диаметр 150–180 мм и D_A 22,2 мм.

Дополнительная информация:

Подробная информация о принадлежности представлена на стр. 55–56.



RBG PIPE, Pipeline

Агрессивная и стабильная щетка, выдерживающая большую механическую нагрузку. Подходит для сложной обработки трубопроводов, труб и резервуаров.



Преимущества:

- Оптимальный доступ к труднодоступным местам, напр., корневым сварным швам, благодаря очень узкому исполнению.
- Агрессивный эффект крацевания за счет высокой жесткости плетения проволоки.

Рекомендации по применению:

- Для оптимизации результатов использовать на мощных угловых шлифмашинах.

D [мм]	W _F [мм]	L _T [мм]	D _A / D _T	Кол-во жгутов [штук]	D _F [мм]	Упаковка  EAN 4007220	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.	Обозначение
-----------	------------------------	------------------------	---------------------------------	----------------------------	------------------------	--	---------------	---------------------------	-------------

Стальная проволока (ST)

100	6	19	16,0	32	0,50	750810	10.000–15.000	20.000	RBG 10006/16,0 PIPE ST 0,50
115	6	21	22,2	36	0,50	750926	6.300–12.500	12.500	RBG 11506/22,2 PIPE ST 0,50
			M14x2	36	0,50	750933	6.300–12.500	12.500	RBG 11506/M14 PIPE ST 0,50
125	6	18	22,2	48	0,50	750957	6.300–12.500	12.500	RBG 12506/22,2 PIPE ST 0,50
			M14x2	48	0,50	750995	6.300–12.500	12.500	RBG 12506/M14 PIPE ST 0,50
150	6	27	22,2	56	0,50	751015	5.000–10.000	10.000	RBG 15006/22,2 PIPE ST 0,50
			M14x2	56	0,50	751022	5.000–10.000	10.000	RBG 15006/M14 PIPE ST 0,50
178	6	28	22,2	56	0,50	751077	4.500–8.500	9.000	RBG 17806/22,2 PIPE ST 0,50 56Z
			M14x2	56	0,50	751084	4.500–8.500	9.000	RBG 17806/M14 PIPE ST 0,50 56Z
			22,2	76	0,50	751107	4.500–8.500	9.000	RBG 17806/22,2 PIPE ST 0,50 76Z
			M14x2	76	0,50	751114	4.500–8.500	9.000	RBG 17806/M14 PIPE ST 0,50 76Z

Проволока из нержавеющей стали (INOX)

Все щетки INOX обезжирены.

100	6	19	16,0	32	0,50	751220	8.000–15.000	20.000	RBG 10006/16,0 PIPE INOX 0,50
115	6	21	22,2	36	0,50	751275	5.000–12.500	12.500	RBG 11506/22,2 PIPE INOX 0,50
			M14x2	36	0,50	751305	5.000–12.500	12.500	RBG 11506/M14 PIPE INOX 0,50
125	6	18	22,2	48	0,50	751329	5.000–12.500	12.500	RBG 12506/22,2 PIPE INOX 0,50
			M14x2	48	0,50	751343	5.000–12.500	12.500	RBG 12506/M14 PIPE INOX 0,50
150	6	27	22,2	56	0,50	751367	4.000–10.000	10.000	RBG 15006/22,2 PIPE INOX 0,50
			M14x2	56	0,50	751374	4.000–10.000	10.000	RBG 15006/M14 PIPE INOX 0,50
178	6	28	22,2	76	0,50	751398	3.600–8.500	9.000	RBG 17806/22,2 PIPE INOX 0,50 76Z
			M14x2	76	0,50	751404	3.600–8.500	9.000	RBG 17806/M14 PIPE INOX 0,50 76Z



Информация о дополнительных специальных инструментах, используемых при строительстве трубопроводов, содержится в проспекте «Инструменты PFERD для строительства трубопроводов».



Подробная информация и данные для заказа обдирочных кругов PFERD для трубопроводов представлены в каталоге 6.



RBG PIPE CT, Pipeline COMBITWIST

Очень агрессивная и стабильная щетка, выдерживающая большие механические нагрузки. Подходит для сложной обработки трубопроводов, труб и резервуаров.

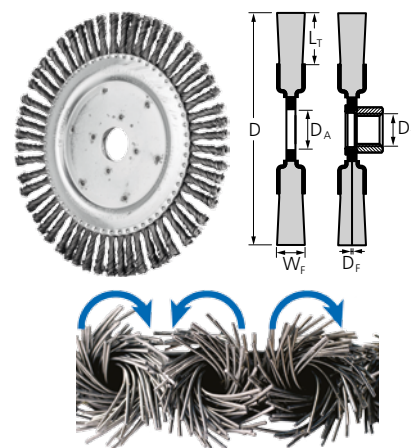
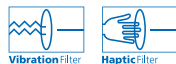
Преимущества:

- Оптимальный доступ к труднодоступным местам, напр., корневым сварным швам, благодаря очень узкому исполнению.
- Макс. экономичность за счет макс. срока службы и съема материала.
- Высокий уровень комфорта при работе благодаря плавному без удара ходу щетки.
- Подходит для обработки углов и кромок, т. к. плетение меньше раскручивается.

Рекомендации по применению:

- Для оптимизации результатов использовать на мощных угловых шлифмашинах.

PFERDVALUE:



D [мм]	W _F [мм]	L _T [мм]	D _A / D _T	Кол-во жгутов [штук]	D _F [мм]	Упаковка	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.	Обозначение
									
						EAN 4007220			

Стальная проволока (ST) – исполнение: COMBITWIST

125	6	18	22,2	48	0,50	107799	6.300–12.500	12.500	RBG 12506/22,2 PIPE CT ST 0,50
			M14x2	48	0,50	107805	6.300–12.500	12.500	RBG 12506/M14 PIPE CT ST 0,50
178	6	28	22,2	72	0,50	751190	4.500–8.500	9.000	RBG 17806/22,2 PIPE CT ST 0,50 72Z
			M14x2	72	0,50	751206	4.500–8.500	9.000	RBG 17806/M14 PIPE CT ST 0,50 72Z

Дисковые щетки, плетеные

RBG, стационарн.

Агрессивная и стабильная щетка, выдерж.. большую мех. нагрузку. Подходит для любой сложной стац. или автоматизированной обр. щеткой, напр. для удаления заусенцев.

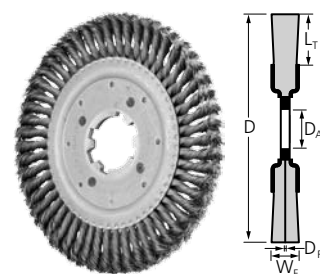


Преимущества:

- Агрессивный эффект крацевания за счет высокой жесткости плетения проволоки.
- За счет разного диам. отв. можно использовать на любых станд. стац. прив. устр. и шлиф. станках.

Данные для заказа:

- Дополните обозначение желаемого диаметра материала рабочей части (D_F).
- Размер зерна DIA 270 = D 64, размер зерна DIA 400 = D 46



D [мм]	W _F [мм]	L _T [мм]	D _A [мм]	Кол-во жгутов [штук]	D _F [мм]		Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
					0,35	0,50				
					EAN 4007220					

Стальная проволока (ST)

200	16	44	50,8	34	956540	956557	4.000–6.500	8.500	1	RBG 20016/50,8 ST ...
250	16	41	50,8	54	956564	956571	2.000–3.400	4.500	1	RBG 25016/50,8 ST ...

Высококач. сталь (INOX), алмаз (DIA)

190	30	50	22,2	24	-	107898	1.000–2.000	8.000	1	POS RBG 19030/22,2 INOX 0,50 DIA 270
						107911	1.000–2.000	8.000	1	POS RBG 19030/22,2 INOX 0,50 DIA 400



Заж. стержень BO 12/22,2 200 (EAN 4007220107867):
Для плетеных и неплетеных диск. щеток диам. 200 мм и D_A 22,2 мм.

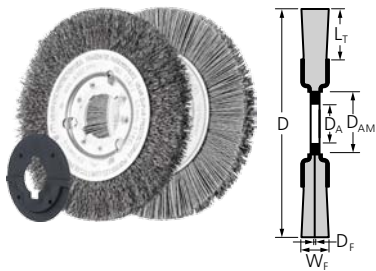
Указ.: для использ. с заж. стержнем необх. **пара адаптеров APM 50,8/22,2-30 (EAN 4007220900390).**



Парные адаптеры APM 50,8:
Уменьшение диаметра а отверстия на нужный размер. Подходит для плетеных дисковых щеток диаметром 200–250 мм, а также неплетеных дисковых щеток в исполнении «щетки для удаления заусенцев».

Дополнительная информация:

Подробная информация о принадлежности представлена на стр. 55–56.



RBU, узк.

Прекрасно подходит для работ средней сложности на заготовках с большой площадью обработки вручную и на станках.

Преимущества:

- За счет разного диам. отв. можно использовать на любых станд. стац. прив. устр. и шлиф. станках.
- За счет специальной конструкции возможно сплошное пакетирование на одном валу.
- Оптимальная подгонка по контуру деталей благодаря высокой гибкости.

Данные для заказа:

- Набор адаптеров АК 32 заказывайте отдельно.
- Дисковые щетки диаметром от 100 мм и 125 мм невозможно использовать с набором адаптеров АК 32.

D [мм]	W _F [мм]	L _T [мм]	D _A [мм]	D _{AM} [мм]	D _F [мм]	Упаковка EAN 4007220	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.	Обозначение
-----------	------------------------	------------------------	------------------------	-------------------------	------------------------	-----------------------------	---------------	---------------------------	-------------

Стальная проволока (ST)

100	12	24	14,0	-	0,15	597866	4.000–6.000	8.000	RBU 10012/14,0 ST 0,15
					0,30	597873	4.000–6.000	8.000	RBU 10012/14,0 ST 0,30
125	12	32	14,0	-	0,30	806791	4.000–6.000	8.000	RBU 12512/14,0 ST 0,30
150	12	28	22,2	31,8	0,25	530412	3.000–4.500	6.000	RBU 15012/22,2 ST 0,25
180	12	43	22,2	31,8	0,30	658734	3.000–4.500	6.000	RBU 18012/22,2 ST 0,30
200	16	44	22,2	31,8	0,25	530436	3.000–4.500	6.000	RBU 20016/22,2 ST 0,25
250	20	70	22,2	31,8	0,25	530443	1.800–2.700	3.600	RBU 25020/22,2 ST 0,25

Проволока из нержавеющей стали (INOX)

Все щетки INOX обезжирены.

125	12	32	14,0	-	0,30	806807	3.200–5.200	8.000	RBU 12512/14,0 INOX 0,30
150	12	28	22,2	31,8	0,30	597880	2.400–3.900	6.000	RBU 15012/22,2 INOX 0,30
180	12	43	22,2	31,8	0,30	658796	2.400–3.900	6.000	RBU 18012/22,2 INOX 0,30
200	16	44	22,2	31,8	0,30	597910	2.400–3.900	6.000	RBU 20016/22,2 INOX 0,30
250	20	70	22,2	31,8	0,30	597927	1.400–2.300	3.600	RBU 25020/22,2 INOX 0,30

Материал рабочей части: пластик, карбид кремния (SiC)

100	12	22	12,0	-	1,00	597903	3.200–5.200	8.000	RBU 10012/12,0 SiC 80 1,00
					0,90	220870	3.200–5.200	8.000	RBU 10012/12,0 SiC 180 0,90
150	16	32	12,0	31,8	1,00	530467	2.400–3.900	8.000	RBU 15016/12,0 SiC 80 1,00
					0,90	220894	2.400–3.900	8.000	RBU 15016/12,0 SiC 180 0,90
200	16	32	22,2	31,8	1,00	530474	1.800–2.900	4.500	RBU 20016/22,2 SiC 80 1,00
					0,90	220917	1.800–2.900	4.500	RBU 20016/22,2 SiC 180 0,90
250	16	38	22,2	31,8	1,00	530481	1.400–2.300	3.600	RBU 25016/22,2 SiC 80 1,00
					0,90	220948	1.400–2.300	3.600	RBU 25016/22,2 SiC 180 0,90

Материал рабочей части: пластик, керамическое зерно (CO)

100	12	22	12,0	-	1,10	837269	3.200–5.200	8.000	RBU 10012/12,0 CO 120 1,10
150	16	28	12,0	31,8	1,10	837276	2.400–3.900	6.000	RBU 15016/12,0 CO 120 1,10
200	16	38	22,2	31,8	1,10	837283	1.800–2.900	4.500	RBU 20016/22,2 CO 120 1,10

Материал рабочей части: пластик, нейлон

100	12	22	12,0	-	0,40	899298	3.200–5.200	8.000	RBU 10012/12,0 Nylon 0,40
150	16	32	12,0	31,8	0,40	899304	3.200–5.200	8.000	RBU 15016/12,0 Nylon 0,40
200	16	32	22,2	31,8	0,40	899311	2.400–3.900	6.000	RBU 20016/22,2 Nylon 0,40



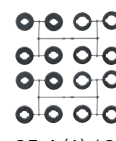
**Зажимной стержень
BO 8/12-14 100-125**
(EAN 4007220107843):
Для неплетеных дисковых
щеток диаметром 100–
125 мм и D_A / D_{AM} 12 мм и
14 мм.

BO 12/22,2 150-180
(EAN 4007220107850):

Для плетеных и неплетеных дисковых щеток диаметром 150–180 мм и D_A 22,2 мм.



BO 12/22,2 200
(EAN 4007220107867):
Для плетеных и неплетеных
дисковых щеток диаметром
200 мм и D_A 22,2 мм.



Набор адаптеров АК 32
(EAN 4007220608593):
В набор входят инструменты
с диаметром отверстия в мм
(дюймах): 20 / 18 / 14 / 12 /
25,4 (1) / 22,2 (7/8) / 16 (5/8) / 12,7 (1/2).

Дополнительная информация:

Подробная информация о принадлежностях представлена на стр. 55–56.

RBU, узк., стационарн.

За счет пластикового материала рабочей части особенно подходит для удаления заусенцев с трудно поддающихся обработке деталей, например, шестерен или головок цилиндров. За счет большей длины материала рабочей части и большей гибкости оптимально подходит для обработки алюминия. Подходит для использования на стационарных станках, обрабатывающих центрах и роботизированных линиях.

Преимущества:

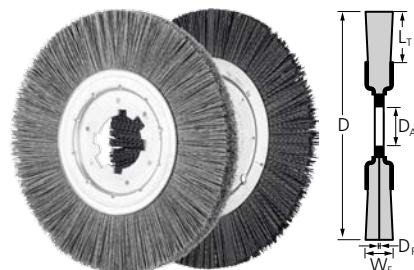
- За счет специальной конструкции возможно сплошное пакетирование на одном валу.
- Оптимальная подгонка по контуру деталей благодаря высокой гибкости.

Рекомендации по применению:

- Для особо агрессивной обр. и получения поверхности высокого качества использ. материал рабочей части СО.

Данные для заказа:

- Дополните обозначение желаемого размера зерна и диаметра материала рабочей части (D_F).



D [мм]	W _F [мм]	L _T [мм]	D _A [мм]	Зернистость / D _F [мм]				Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
				120 0,55	120 1,10	180 0,90	320 0,55				
				EAN 4007220							

Материал рабочей части: пластик, карбид кремния (SiC)

200	13	43	50,8	807248	-	807255	807262	2.400–3.900	6.000	1	RBU 20013/50,8 SiC ...
250	15	55	50,8	807279	-	807286	807293	1.400–2.300	3.600	1	RBU 25015/50,8 SiC ...

Материал рабочей части: пластик, керамическое зерно (CO)

200	13	46	50,8	-	837290	-	-	2.400–3.900	6.000	1	RBU 20013/50,8 CO ...
250	15	63	50,8	-	837306	-	-	1.400–2.300	3.600	1	RBU 25015/50,8 CO ...



Заж. стержень BO 12/22,2 200 (EAN 4007220107867):
Для плетеных и неплетеных диск. щеток диам. 200 мм и DA 22,2 мм.

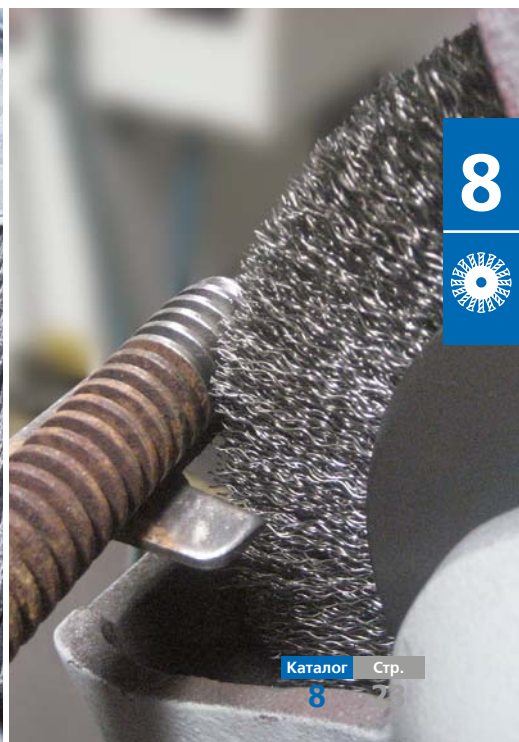
Указ.: для использ. с заж. стержнем необх. **пара адаптеров APM 50,8/22,2-30 (EAN 4007220900390).**

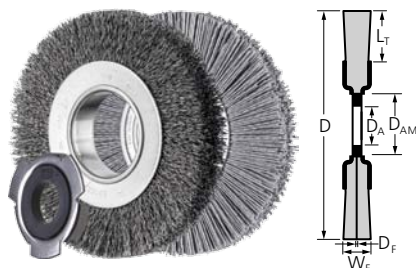


Парные адаптеры APM 50,8:
Уменьшение диаметра отверстия на нужный размер. Подходит для плетеных дисковых щеток диаметром 200–250 мм, а также неплетеных дисковых щеток в исполнении «щеточки для удаления заусенцев».

Дополнительная информация:

Подробная информация о принадлежности представлена на стр. 55–56.





RBU, широк., универсальное использование

Прекрасно подходит для работ средней сложности на заготовках с большой площадью обработки вручную и на станках. Разработана для универсального использования в мастерских.

Преимущества:

- За счет разного диам. отв. можно использовать на любых станд. стац. прив. устр. и шлиф. станках.

Данные для заказа:

- диаметр 150–200 мм поставляется с набором адаптеров АК 32-2.
- диаметр 100–125 мм поставляется с изменяемым отверстием.

D [мм]	W _F [мм]	L _T [мм]	D _A [мм]	D _{AM} [мм]	D _F [мм]	Упаковка	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.	Обозначение
						EAN 4007220			

Стальная проволока (ST)

100	20	25	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	956236	4.000–6.000	8.000	POS RBU 10020/14,0 ST 0,30
	28	25	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	956243	4.000–6.000	8.000	POS RBU 10028/14,0 ST 0,30
125	20	30	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	956250	3.000–4.500	6.000	POS RBU 12520/14,0 ST 0,30
	28	30	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	956274	3.000–4.500	6.000	POS RBU 12528/14,0 ST 0,30
150	25	25	AK 32-2	50,8	0,20	956281	3.000–4.500	6.000	POS RBU 15025/AK32-2 ST 0,20
	25	25	AK 32-2	50,8	0,30	956304	3.000–4.500	6.000	POS RBU 15025/AK32-2 ST 0,30
	38	25	AK 32-2	50,8	0,20	956298	3.000–4.500	6.000	POS RBU 15038/AK32-2 ST 0,20
	38	25	AK 32-2	50,8	0,30	956311	3.000–4.500	6.000	POS RBU 15038/AK32-2 ST 0,30
180	25	40	AK 32-2	50,8	0,20	956335	3.000–4.500	6.000	POS RBU 18025/AK32-2 ST 0,20
	25	40	AK 32-2	50,8	0,30	956342	3.000–4.500	6.000	POS RBU 18025/AK32-2 ST 0,30
	38	40	AK 32-2	50,8	0,30	956359	3.000–4.500	6.000	POS RBU 18038/AK32-2 ST 0,30
200	25	50	AK 32-2	50,8	0,20	956366	2.300–3.400	4.500	POS RBU 20025/AK32-2 ST 0,20
	25	50	AK 32-2	50,8	0,30	956373	2.300–3.400	4.500	POS RBU 20025/AK32-2 ST 0,30
	38	50	AK 32-2	50,8	0,30	956380	2.300–3.400	4.500	POS RBU 20038/AK32-2 ST 0,30

Проволока из нержавеющей стали (INOX)

100	20	25	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	956397	3.200–5.200	8.000	POS RBU 10020/14,0 INOX 0,30
	28	25	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	956403	3.200–5.200	8.000	POS RBU 10028/14,0 INOX 0,30
125	20	30	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	956410	2.400–3.900	6.000	POS RBU 12520/14,0 INOX 0,30
	28	30	12/14/18/22,2/25,4	30,0	0,30	956434	2.400–3.900	6.000	POS RBU 12528/14,0 INOX 0,30
150	25	25	AK 32-2	50,8	0,20	956441	2.400–3.900	6.000	POS RBU 15025/AK32-2 INOX 0,20
	25	25	AK 32-2	50,8	0,30	956465	2.400–3.900	6.000	POS RBU 15025/AK32-2 INOX 0,30
	38	25	AK 32-2	50,8	0,20	956458	2.400–3.900	6.000	POS RBU 15038/AK32-2 INOX 0,20
	38	25	AK 32-2	50,8	0,30	956472	2.400–3.900	6.000	POS RBU 15038/AK32-2 INOX 0,30
180	25	40	AK 32-2	50,8	0,20	956489	2.400–3.900	6.000	POS RBU 18025/AK32-2 INOX 0,20
	25	40	AK 32-2	50,8	0,30	956496	2.400–3.900	6.000	POS RBU 18025/AK32-2 INOX 0,30
	38	40	AK 32-2	50,8	0,30	956502	2.400–3.900	6.000	POS RBU 18038/AK32-2 INOX 0,30
200	25	50	AK 32-2	50,8	0,20	956519	1.800–2.900	4.500	POS RBU 20025/AK32-2 INOX 0,20
	25	50	AK 32-2	50,8	0,30	956526	1.800–2.900	4.500	POS RBU 20025/AK32-2 INOX 0,30
	38	50	AK 32-2	50,8	0,30	956533	1.800–2.900	4.500	POS RBU 20038/AK32-2 INOX 0,30

Материал рабочей части: пластик, карбид кремния (SiC)

150	25	25	AK 32-2	50,8	0,55	069707	2.400–3.900	6.000	POS RBU 15025/AK32-2 SiC 120 0,55
					1,10	069691	2.400–3.900	6.000	POS RBU 15025/AK32-2 SiC 120 1,10
					0,55	069714	2.400–3.900	6.000	POS RBU 15025/AK32-2 SiC 320 0,55
200	25	50	AK 32-2	50,8	1,10	069721	2.400–3.900	6.000	POS RBU 20025/AK32-2 SiC 120 1,10



**Зажимной стержень
BO 8/12-14 100-125
(EAN 4007220107843):**
Для неплетеных дисковых щеток диаметром 100–125 мм и D_A / D_{AM} 12 мм и 14 мм.

**BO 12/22,2 150-180
(EAN 4007220107850):**

Для плетеных и неплетеных дисковых щеток диаметром 150–180 мм и D_A 22,2 мм.



**BO 12/22,2 200
(EAN 4007220107867):**
Для плетеных и неплетеных дисковых щеток диаметром 200 мм и D_A 22,2 мм.



**Набор адаптеров АК 32-2
(EAN 4007220806890):**

В набор входят инструменты с диаметром отверстия в мм (дюймах): 31,75 / 20 / 18 / 14 / 12 / 25,4 (1) / 22,2 (7/8) / 19,2 (.750) / 16 (5/8) / 12,7 (1/2).

Указание: При обработке под воздействием высоких температур и сил можно использовать **пары адаптеров AM 50,8** для щеток с D_{AM} 50,8 мм.

RBU, широк., промышленное использование

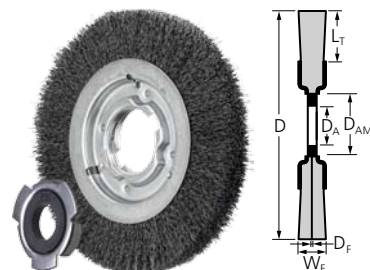
Прекрасно подходит для работ средней сложности на заготовках с большой площадью обработки вручную и на станках. Разработана специально для использования в промышленности.

Преимущества:

- За счет разного диам. отв. можно использовать на любых станд. стан. прив. устр. и шлиф. станках.
- Высокая экономичность за счет очень большого срока службы.

Данные для заказа:

- диаметр 150–250 мм поставляется с набором адаптеров АК 32-2.
- диаметр 100 мм поставляется с изменяемым отверстием.



D [мм]	W _F [мм]	L _T [мм]	D _A [мм]	D _{AM} [мм]	D _F [мм]	Упаковка	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.	Обозначение
									
						EAN 4007220			

Стальная проволока (ST)

100	20	24	14,0/18,0/22,2	25,4	0,30	658710	4.000–6.000	8.000	RBU 10020/14,0 ST 0,30
	28	24	14,0/18,0/22,2	25,4	0,30	153604	4.000–6.000	8.000	RBU 10028/14,0 ST 0,30
150	25	25	AK 32-2	50,8	0,30	658727	3.000–4.500	6.000	RBU 15025/AK32-2 ST 0,30
	38	25	AK 32-2	50,8	0,30	153628	3.000–4.500	6.000	RBU 15038/AK32-2 ST 0,30
180	25	40	AK 32-2	50,8	0,30	658741	3.000–4.500	6.000	RBU 18025/AK32-2 ST 0,30
200	25	38	AK 32-2	50,8	0,30	658765	2.300–3.400	4.500	RBU 20025/AK32-2 ST 0,30
	38	38	AK 32-2	50,8	0,30	153635	2.300–3.400	4.500	RBU 20038/AK32-2 ST 0,30
250	30	50	AK 32-2	50,8	0,30	658772	1.800–2.700	3.600	RBU 25030/AK32-2 ST 0,30
	48	50	AK 32-2	50,8	0,30	220924	1.800–2.700	3.600	RBU 25048/AK32-2 ST 0,30
300	40	40	50,8	117,5	0,30	616086	1.500–2.500	3.000	RBU 30040/50,8 ST 0,30

Проволока из нержавеющей стали (INOX)

Все щетки INOX обезжирены.

150	25	25	AK 32-2	50,8	0,30	658789	2.400–3.900	6.000	RBU 15025/AK32-2 INOX 0,30
	38	25	AK 32-2	50,8	0,30	220887	2.400–3.900	6.000	RBU 15038/AK32-2 INOX 0,30
180	25	40	AK 32-2	50,8	0,30	658871	2.400–3.900	6.000	RBU 18025/AK32-2 INOX 0,30
200	25	38	AK 32-2	50,8	0,30	658895	1.800–2.900	4.500	RBU 20025/AK32-2 INOX 0,30
	38	38	AK 32-2	50,8	0,30	220900	1.800–2.900	4.500	RBU 20038/AK32-2 INOX 0,30
250	30	50	AK 32-2	50,8	0,30	658901	1.400–2.300	3.600	RBU 25030/AK32-2 INOX 0,30
	48	50	AK 32-2	50,8	0,30	220931	1.400–2.300	3.600	RBU 25048/AK32-2 INOX 0,30



Зажимной стержень

BO 8/12-14 100-125

(EAN 4007220107843): Для неплетеных дисковых щеток диам. 100–125 мм и D_A / D_{AM} 12 мм и 14 мм.



BO 12/22,2 200

(EAN 4007220107867): Для плетеных и неплетеных дисковых щеток диам. 200 мм и D_A 22,2 мм.

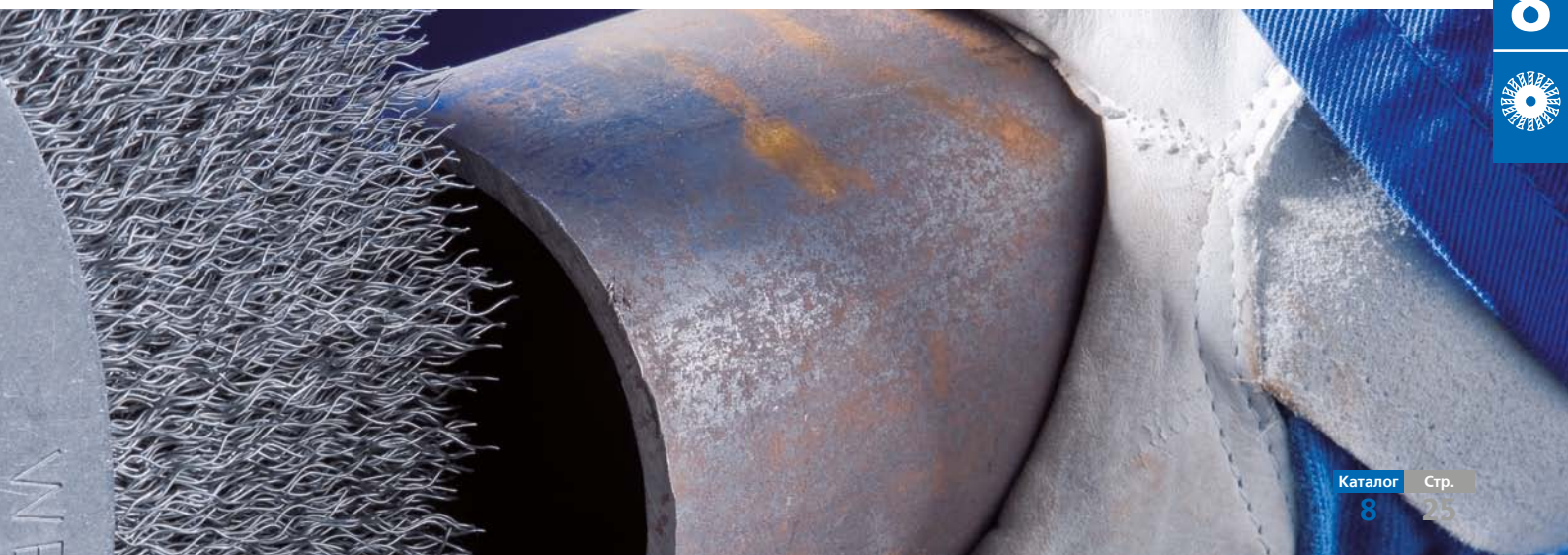


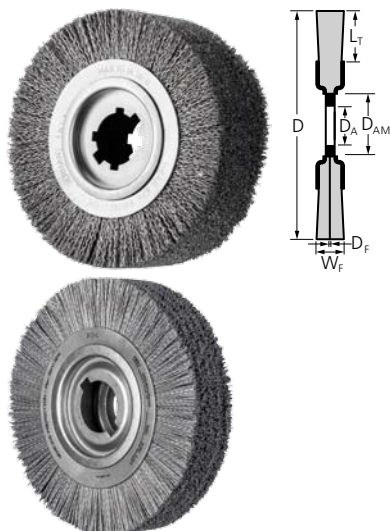
Набор адаптеров АК 32-2

(EAN 4007220806890):

В набор входят инструменты с диам. отверстия в мм (дюймах): 31,75 / 20 / 18 / 14 / 12 / 25,4 (1) / 22,2 (7/8) / 19,2 (.750) / 16 (5/8) / 12,7 (1/2).

Указание: При обработке под воздействием высоких температур и сил можно использовать пары адаптеров AM 50,8 для щеток с D_{AM} 50,8 мм.





RBU, щетки для удаления заусенцев

Особенно подходит для удаления заусенцев с труб, обрезных кромок и мелких деталей на стационарных машинах.

За счет специального расположения проволоки исполнение с рабочей частью из литцендрата (LIT) подходит в т. ч. для сложной агрессивной обработки.



Преимущества:

- Доп. проверка на балансировку обеспечивает высокую плавность хода.
- Макс. срок службы за счет высокой плотности материала рабочей части.

Данные для заказа:

- Дополните обозначение желаемого диаметра материала рабочей части (D_F).
- Пары адаптеров APM 50,8 заказываются отдельно.

D [мм]	W _F [мм]	L _T [мм]	D _A [мм]	D _{AM} [мм]	D _F [мм]				Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
					0,20	0,35	0,50	1,10				
					EAN 4007220							

Стальная проволока (ST)

LIT ST = скрученная латунированная стальная проволока

250	60	50	50,8	100,0	807040	807057	807064	-	1.800–2.700	3.600	1	RBU 25060/50,8 ST ...
	60	50	50,8	100,0	-	807118	-	-	1.800–2.700	3.600	1	RBU 25060/50,8 LIT ST ...
	80	50	50,8	100,0	-	807071	-	-	1.800–2.700	3.600	1	RBU 25080/50,8 ST ...
	80	50	50,8	100,0	-	807125	-	-	1.800–2.700	3.600	1	RBU 25080/50,8 LIT ST ...
	100	50	50,8	100,0	-	807095	807101	-	1.800–2.700	3.600	1	RBU 250100/50,8 ST ...

Проволока из нержавеющей стали (INOX)

LIT INOX = скрученная проволока INOX

250	60	50	50,8	100,0	807132	807149	807156	-	1.400–2.300	3.600	1	RBU 25060/50,8 INOX ...
	60	50	50,8	100,0	-	807200	-	-	1.400–2.300	3.600	1	RBU 25060/50,8 LIT INOX ...
	100	50	50,8	100,0	-	807187	807194	-	1.400–2.300	3.600	1	RBU 250100/50,8 INOX ...

Материал рабочей части: пластик, карбид кремния (SiC)

250	60	45	50,8	100,0	-	-	-	069738	1.400–2.300	3.600	1	RBU 25060/50,8 SiC 120 ...
-----	----	----	------	-------	---	---	---	--------	-------------	-------	---	----------------------------



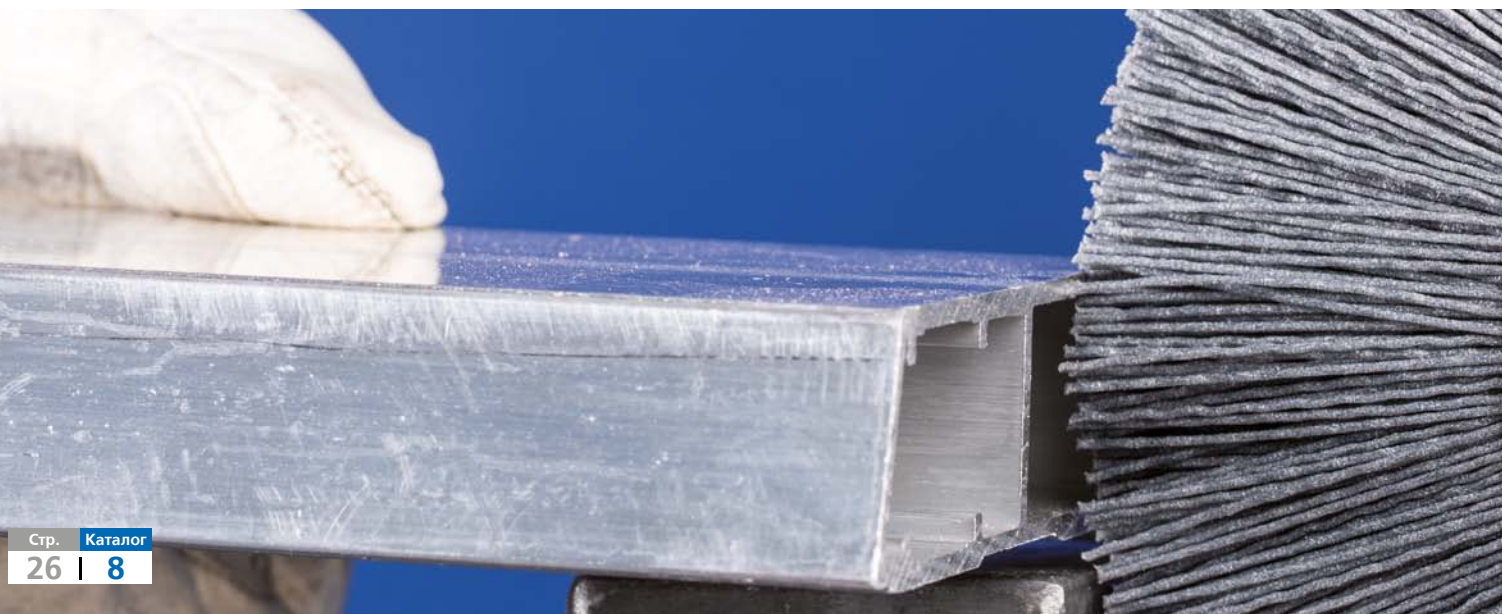
Парные адаптеры APM 50,8:

Уменьшение диаметра отверстия на нужный размер.

Подходит для плетеных дисковых щеток диаметром 200–250 мм, а также неплетеных дисковых щеток в исполнении «щетки для удаления заусенцев».

Дополнительная информация:

Подробная информация о принадлежностях представлена на стр. 55–56.





По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: pde@nt-rt.ru || сайт: <https://pferd.nt-rt.ru/>