

Шлифовально-отрезные круги для бензиновых и отрезных шлифмашин, для прямых шлифмашин, тонкие шлифовально-отрезные круги универсальные и профессиональные, комбидиски PSF, SG

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: pde@nt-rt.ru || сайт: <https://pferd.nt-rt.ru/>

Шлифовально-отрезные круги

Быстрый путь выбора оптимального инструмента

Выбор группы изделий

Приводное устройство	Вид обработки	Линейка	Сталь (STEEL)	Высококачественная сталь (INOX)	Алюминий (ALU)	Литье (CAST)	Камень (STONE)
Угловые шлифмашины	Отрезка	Универсальная линия PSF ★★☆☆	 PSF STEEL Страница 13	 PSF STEELOX Страница 14	 PSF STEELOX Страница 14	 PSF ALU+STONE Страница 16	 PSF ALU+STONE Страница 16
		Профессиональная линия SG ★★★★	 SG STEEL Страница 17	 SG INOX Страница 19	 SG STEELOX Страница 18	 SG ALU Страница 20	Шлифовально-отрезные круги для литейных цехов Страница 23 и далее
		Специальная линия SGP ★★★★	 SGP CERAMIC STEEL Страница 21	 SGP STEELOX Страница 22	 SGP STEELOX Страница 22		
	Отрезка и шлифование	Универсальная линия PSF ★★☆☆	 PSF DUO STEELOX Страница 15	 PSF DUO STEELOX Страница 15			
		Профессиональная линия SG ★★★★				 (ZIRKON) SG DUO CAST Страница 25	
	Отрезка	Профессиональная линия SG ★★★★	 SG STEELOX Страница 26	 SG STEELOX Страница 26	 SG STEELOX Страница 26	 SG STEELOX Страница 26	
Прямые шлифмашины (менее 100 мм)	Отрезка	Профессиональная линия SG ★★★★	 SG STEELOX Страница 26	 SG STEELOX Страница 26	 SG STEELOX Страница 26	 SG STEELOX Страница 26	
Бензиновые и отрезные шлифмашины (более 230 мм)	Отрезка	Профессиональная линия SG ★★★★	 SG STEEL Страница 28			 SG CAST + STONE Страница 29	 SG STONE Страница 29
						 SG CAST + STONE Страница 29	 SG CAST + STONE Страница 29

Варианты значений толщины шлифовально-отрезного круга

Диаметр 76–125 мм			PFERDVALUE
Тонкие шлифовально-отрезные круги	0,8 мм	Высочайшая точность и качество резания при работе с жестью	     
	1,0 мм	Универсальная ширина с акцентом на скорость, комфортное использование и качество резания	
	1,3 мм, 1,6 мм	Универсальная ширина с акцентом на срок службы и комфортное использование	
Шлифовально-отрезные круги	не менее 1,9 мм	Стабильное использование	-

Диаметр 150–230 мм			PFERDVALUE
Тонкие шлифовально-отрезные круги	не более 2,0 мм	Универсальная ширина с акцентом на скорость, комфортное использование и качество резания	     
	2,5 мм	Универсальная ширина с акцентом на срок службы и комфортное использование	
Шлифовально-отрезные круги	не менее 2,9 мм	Стабильное использование	-



Шлифовально-отрезные круги

Тонкие Шлифовально-отрезные круги: обзор

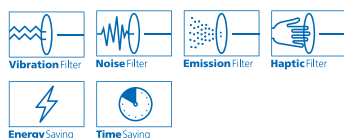
Тонкие шлифовально-отрезные круги – прямое исполнение ЕНТ (форма 41)

Далее представлен краткий обзор тонких шлифовально-отрезных кругов всех видов. Подробная информация по отдельным видам шлифовально-отрезных кругов представлена на следующих страницах изделий.

Преимущества:

- Тонкие разрезы с незначительным образованием заусенцев.
- Максимальная экономичность за счет быстрых разрезов.
- Удобство и безопасность.

PFERDVALUE:



D [mm]	T [mm]	Сталь		Высококачественная сталь (INOX)		Алюминий
		STEEL	STEELX	INOX	ALU	
		EAN 4007220				

Универсальная линия PSF ★★☆☆

105	1,0	976135	098493	← STEELOX	-
115	1,0	560242	560266		669310
	1,6	538111	538135		669297
125	1,0	560259	560372		804278
	1,6	538128	538142		804308
150	1,6	953341	581223		-
180	1,6	581209	581230		-
230	1,9	581339	581216		-
	2,0	STEELX →	702239		-

Профессиональная линия SG ★★☆☆

105	1,0	953358	039755	953372	885222
	1,3	STEELX →	953396	← STEELOX	-
115	0,8	-	-	095751	-
	1,0	499719	499702	095799	804964
	1,6	522813	355442	095805	804988
125	0,8	-	-	095812	-
	1,0	499740	499733	095829	804995
	1,6	522691	355459	095898	805008
150	1,6	953365	581179	095904	953426
	2,0	STEELX →	096178	← STEELOX	-
180	1,6	581155	807729	095911	805015
	2,0	STEELX →	702321	← STEELOX	-
230	1,9	581162	807736	095942	097922
	2,0	STEELX →	957592	← STEELOX	-

Специальная линия SGP ★★☆☆

105	0,8	STEELX →	953464	← STEELOX	-
	1,0	STEELX →	953471		-
	1,3	103883	-		-
115	0,8	STEELX →	835357		-
	1,0	103890	538074		-
	1,6	103906	538081		-
125	0,8	STEELX →	835364		-
	1,0	103920	538098		-
	1,6	103937	538104		-
150	1,6	103951	953488		-
180	1,6	103968	357873		-
230	1,9	103982	522776		-



Наборы крепежных фланцев для тонких шлифовально-отрезных кругов 180/230 мм для повышения боковой устойчивости и точного ведения инструмента представлены на стр. 22.

Быстрота и удобство: Тонкие шлифовально-отрезные круги: обзор

Подробная информация представлена на следующих страницах.



PSF STEEL ★★☆☆

Шлифовально-отрезной круг для стали: высокая производительность резки и долгий срок службы.

Преимущества:

- Быстрая обработка за счет высокой производительности реза.
- Высокая экономичность за счет длительного срока службы.

Обрабатываемые материалы:

Сталь

Вид обработки:

Резка жести, профиля и цельного материала, подготовка проломов

Абразивный материал:

Корунд А

PFERDVALUE:

Тонкие шлифовально-отрезные круги:



Vibration Filter



Noise Filter



Emission Filter



Haptic Filter



Energy Saving



Time Saving



D [мм]	T/U [мм]	EAN 4007220	H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Прямое исполнение ЕНТ (форма 41) 						
100	2,4	321256	16,0	15.300	25	EHT 100-2,4 PSF STEEL/16,0
105	1,0	976135	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 PSF STEEL/16,0
115	1,0	560242	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 PSF STEEL
	1,6	538111	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 PSF STEEL
	2,4	669174	22,23	13.300	25	EHT 115-2,4 PSF STEEL
125	1,0	560259	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 PSF STEEL
	1,6	538128	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 PSF STEEL
	2,4	669167	22,23	12.200	25	EHT 125-2,4 PSF STEEL
150	1,6	953341	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 PSF STEEL
180	1,6	581209	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 PSF STEEL
	3,0	163474	22,23	8.500	25	EHT 180-3,0 PSF STEEL
230	1,9	581339	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 PSF STEEL
	3,0	163498	22,23	6.600	25	EHT 230-3,0 PSF STEEL
Исполнение с поднутрением ЕН (форма 42) 						
100	2,4	163511	16,0	15.300	25	EH 100-2,4 PSF STEEL/16,0
115	2,4	163528	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 PSF STEEL
	3,2	522998	22,23	13.300	25	EH 115-3,2 PSF STEEL
125	2,4	163429	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 PSF STEEL
	3,2	523001	22,23	12.200	25	EH 125-3,2 PSF STEEL
180	3,0	163436	22,23	8.500	25	EH 180-3,0 PSF STEEL
230	3,0	163450	22,23	6.600	25	EH 230-3,0 PSF STEEL



Шлифовально-отрезные круги

Универсальная линия PSF ★★☆☆



PSF STEELOX ★★☆☆

Шлифовально-отрезной круг для стали, в т. ч. высококачественной (INOX): высокая производительность реза и долгий срок службы.

Преимущества:

- Универсальная обработка стали и высококач. стали (INOX).
- Быстрая обработка за счет высокой производительности реза.
- Высокая экономичность за счет длительного срока службы.
- Тонкие шлифовально-отрезные круги идеально подходят для аккумулятивных угловых шлифмашин.

Обрабатываемые материалы:

Сталь, Нерж. сталь (INOX)

Вид обработки:

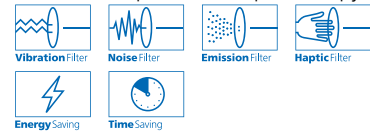
Резка жести, профиля и цельного материала, подготовка проломов

Абразивный материал:

Корунд А

PFERDVALUE:

Тонкие шлифовально-отрезные круги:



D [мм]	T/U [мм]	EAN 4007220	H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Прямое исполнение EHT (форма 41)						
76	0,8	060889	10,0	20.100	25	EHT 76-0,8 PSF STEELOX/10,0
	1,0	060940	10,0	20.100	25	EHT 76-1,0 PSF STEELOX/10,0
105	1,0	098493	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 PSF STEELOX/16,0
115	1,0	560266	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 PSF STEELOX
	1,6	538135	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 PSF STEELOX
	2,4	523025	22,23	13.300	25	EHT 115-2,4 PSF STEELOX
125	1,0	560372	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 PSF STEELOX
	1,6	538142	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 PSF STEELOX
	2,0	667958	22,23	12.200	25	EHT 125-2,0 PSF STEELOX
	2,4	523049	22,23	12.200	25	EHT 125-2,4 PSF STEELOX
150	1,6	581223	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 PSF STEELOX
180	1,6	581230	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 PSF STEELOX
	2,5	523063	22,23	8.500	25	EHT 180-2,5 PSF STEELOX
230	1,9	581216	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 PSF STEELOX
	2,0	702239	22,23	6.600	25	EHT 230-2,0 PSF STEELOX
	2,5	523087	22,23	6.600	25	EHT 230-2,5 PSF STEELOX
Исполнение с поднутрением EH (форма 42)						
100	2,4	523018	16,0	15.300	25	EH 100-2,4 PSF STEELOX/16,0
115	2,4	523032	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 PSF STEELOX
125	2,4	523056	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 PSF STEELOX
180	2,5	523070	22,23	8.500	25	EH 180-2,5 PSF STEELOX
230	2,5	523094	22,23	6.600	25	EH 230-2,5 PSF STEELOX

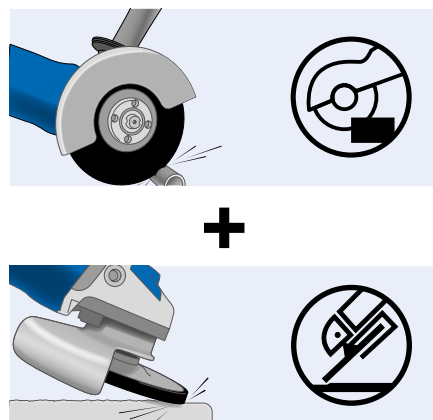


DUODISC

Комбинированный круг DUODISC представляет собой решение для надежного резания и шлифования одним и тем же инструментом. Соответствует всем требованиям стандарта EN 12413 к отрезным и обдирочным шлифовальным кругам.

Преимущества:

- Надежное соответствующее нормам решение для резания и шлифования торцом одним и тем же инструментом.
- Экономия времени за счет более редкой замены кругов.
- Универсальная обработка стали и высококачественной стали (INOX).
- Ширина 1,4 мм и 1,9 мм идеально подходит для аккумуляторных угловых шлифмашин.
- Инструментальное решение для шлифования поверхностей с окалиной.
- В отличие от шлифовально-отрезных кругов используется и с открытым защитным кожухом.



Комбидиск PSF DUODISC STEELOX ★★☆☆

Комбинированный круг для стали, в т. ч. высококачественной (INOX): высокая производительность резки и долгий срок службы.

Обрабатываемые материалы:

Сталь, Нерж. сталь (INOX)

Абразивный материал:

Корунд А

Вид обработки:

Отрезка, Зачистка заусенцев, Плоское шлифование, Обработка угловых швов, Затирка швов, Обработка сварных швов

PFERDVALUE:



D [мм]	T/U [мм]	EAN 4007220	H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Прямое исполнение E						
76	1,4	068274	10,0	20.100	25	E 76-1,4 PSF DUO STEELOX/10,0
Исполнение с поднутрением E (форма 27)						
100	1,9	845578	16,0	15.300	10	E 100-1,9 PSF DUO STEELOX/16,0
	2,8	952733	16,0	15.300	10	E 100-2,8 PSF DUO STEELOX/16,0
115	1,9	835081	22,23	13.300	10	E 115-1,9 PSF DUO STEELOX
	2,8	754498	22,23	13.300	10	E 115-2,8 PSF DUO STEELOX
125	1,9	835098	22,23	12.200	10	E 125-1,9 PSF DUO STEELOX
	2,8	754504	22,23	12.200	10	E 125-2,8 PSF DUO STEELOX
150	3,5	952740	22,23	10.200	10	E 150-3,5 PSF DUO STEELOX
180	3,5	952764	22,23	8.500	10	E 180-3,5 PSF DUO STEELOX



Шлифовально-отрезные круги

Универсальная линия PSF ★★☆☆



PSF ALU + STONE ★★☆☆

Шлифовально-отрезной круг для цветных металлов и минеральных веществ: высокая производительность резки и долгий срок службы.

Преимущества:

- Быстрая обработка за счет высокой производительности реза.
- Высокая экономичность за счет длительного срока службы.
- Ширина 1,0 мм идеально подходит для аккумуляторов угловых шлифмашин.

Обрабатываемые материалы:

Алюминий, Титан, Другие цветные металлы, Камень, Бетон, Керам. плитка, Реактопласты, Армир. волокном дюропласты (GFK, CFK), Чугун

Вид обработки:

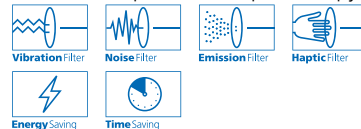
Резка жести, профиля и цельного материала, подготовка проломов

Абразивный материал:

Карбид кремния C

PFERDVALUE:

Тонкие шлифовально-отрезные круги:



D [mm]	T/U [mm]	EAN 4007220	H [mm]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Прямое исполнение EHT (форма 41)						
115	1,0	669310	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 PSF ALU+STONE
	1,6	669297	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 PSF ALU+STONE
125	1,0	804278	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 PSF ALU+STONE
	1,6	804308	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 PSF ALU+STONE
180	3,2	163641	22,23	8.500	25	EHT 180-3,2 PSF ALU+STONE
230	3,2	163658	22,23	6.600	25	EHT 230-3,2 PSF ALU+STONE
Исполнение с поднутрением EH (форма 42)						
100	2,4	523124	16,0	15.300	25	EH 100-2,4 PSF ALU+STONE/16,0
115	2,4	163665	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 PSF ALU+STONE
125	2,4	163597	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 PSF ALU+STONE
150	3,0	523131	22,23	10.200	25	EH 150-3,0 PSF ALU+STONE
180	3,2	163603	22,23	8.500	25	EH 180-3,2 PSF ALU+STONE
230	3,2	163627	22,23	6.600	25	EH 230-3,2 PSF ALU+STONE



Алмазные шлифовально-отрезные круги для резки твердых материалов, например, твердых металлов или керамики и армированных волокном пластмасс (GFK/CFK) представлены в каталоге 5.



Алмазные шлифовально-отрезные круги для резки камня и бетона представлены в каталоге 5.



SG STEEL ★★★★★

Шлифовально-отрезной круг для стали: высокая производительность резки и максимальный срок службы.

Преимущества:

- Быстрая обработка за счет высокой производительности реза.
- Макс. экономичность за счет макс. срока службы.

Обрабатываемые материалы:

Сталь

Вид обработки:

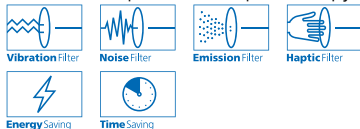
Резка жести, профиля и цельного материала, подготовка проломов

Абразивный материал:

Высокопроизводительный корунд А

PFERDVALUE:

Тонкие шлифовально-отрезные круги:



D [мм]	T/U [мм]	EAN 4007220	H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Прямое исполнение ЕНТ (форма 41)						
100	2,4	162590	16,0	15.300	25	EHT 100-2,4 SG STEEL/16,0
105	1,0	953358	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 SG STEEL/16,0
115	1,0	499719	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 SG STEEL
	1,6	522813	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 SG STEEL
	2,4	162637	22,23	13.300	25	EHT 115-2,4 SG STEEL
125	1,0	499740	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 SG STEEL
	1,6	522691	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 SG STEEL
	2,4	162231	22,23	12.200	25	EHT 125-2,4 SG STEEL
150	1,6	953365	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 SG STEEL
	3,0	162248	22,23	10.200	25	EHT 150-3,0 SG STEEL
180	1,6	581155	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 SG STEEL
	2,9	522639	22,23	8.500	25	EHT 180-2,9 SG STEEL
	3,2	162347	22,23	8.500	25	EHT 180-3,2 SG STEEL
230	1,9	581162	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 SG STEEL
	2,9	522677	22,23	6.600	25	EHT 230-2,9 SG STEEL
	3,2	162422	22,23	6.600	25	EHT 230-3,2 SG STEEL
Исполнение с поднутрением ЕН (форма 42)						
100	2,4	162576	16,0	15.300	25	EH 100-2,4 SG STEEL/16,0
115	2,4	162606	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 SG STEEL
	3,2	522424	22,23	13.300	25	EH 115-3,2 SG STEEL
125	2,4	162217	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 SG STEEL
	3,2	522431	22,23	12.200	25	EH 125-3,2 SG STEEL
150	3,0	162255	22,23	10.200	25	EH 150-3,0 SG STEEL
180	2,9	522653	22,23	8.500	25	EH 180-2,9 SG STEEL
	3,2	162262	22,23	8.500	25	EH 180-3,2 SG STEEL
230	2,9	522684	22,23	6.600	25	EH 230-2,9 SG STEEL
	3,2	162309	22,23	6.600	25	EH 230-3,2 SG STEEL



Шлифовально-отрезные круги

Профессиональная линия SG ★★☆☆



SG STEELOX ★★☆☆

Шлифовально-отрезной круг для стали, в т. ч. высококачественной (INOX): высокая производительность резки и максимальный срок службы.

Преимущества:

- Универсальная обработка стали и высококач. стали (INOX).
- Быстрая обработка за счет высокой производительности реза.
- Макс. экономичность за счет макс. срока службы.

Обрабатываемые материалы:

Сталь, Нерж. сталь (INOX)

Вид обработки:

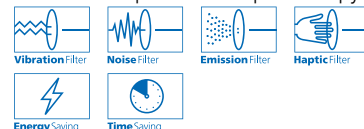
Резка жести, профиля и цельного материала, подготовка проломов

Абразивный материал:

Высокопроизводительный корунд А

PFERDVALUE:

Тонкие шлифовально-отрезные круги:



D [мм]	T/U [мм]	EAN 4007220	H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Прямое исполнение ЕНТ (форма 41)						
105	1,0	039755	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 SG STEELOX/16,0
	1,3	953396	16,0	14.500	25	EHT 105-1,3 SG STEELOX/16,0
115	1,0	499702	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 SG STEELOX
	1,6	355442	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 SG STEELOX
	2,4	522851	22,23	13.300	25	EHT 115-2,4 SG STEELOX
125	1,0	499733	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 SG STEELOX
	1,6	355459	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 SG STEELOX
	2,0	953419	22,23	12.200	25	EHT 125-2,0 SG STEELOX
	2,4	522875	22,23	12.200	25	EHT 125-2,4 SG STEELOX
150	1,6	581179	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 SG STEELOX
	2,0	096178	22,23	10.200	25	EHT 150-2,0 SG STEELOX
	2,5	096147	22,23	10.200	25	EHT 150-2,5 SG STEELOX
180	1,6	807729	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 SG STEELOX
	2,0	702321	22,23	8.500	25	EHT 180-2,0 SG STEELOX
	2,5	162378	22,23	8.500	25	EHT 180-2,5 SG STEELOX
230	1,9	807736	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 SG STEELOX
	2,0	957592	22,23	6.600	25	EHT 230-2,0 SG STEELOX
	2,5	162446	22,23	6.600	25	EHT 230-2,5 SG STEELOX
	3,2	475690	22,23	6.600	25	EHT 230-3,2 SG STEELOX

Исполнение с поднутрением ЕН (форма 42)

115	2,4	162613	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 SG STEELOX
	3,2	522868	22,23	13.300	25	EH 115-3,2 SG STEELOX
125	2,4	162651	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 SG STEELOX
	3,2	522882	22,23	12.200	25	EH 125-3,2 SG STEELOX
180	2,5	162279	22,23	8.500	25	EH 180-2,5 SG STEELOX
230	2,5	162316	22,23	6.600	25	EH 230-2,5 SG STEELOX



SG INOX ★★★★★

Шлифовально-отрезной круг для высококачественной стали (INOX): высокая производительность резки и максимальный срок службы.

Преимущества:

- Быстрая обработка за счет высокой производительности реза.
- Макс. экономичность за счет макс. срока службы.

Обрабатываемые материалы:

Нерж. сталь (INOX)

Вид обработки:

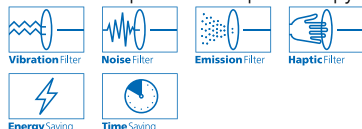
Резка жести, профиля и цельного материала, подготовка проломов

Абразивный материал:

Высокопроизводительный корунд А

PFERDVALUE:

Тонкие шлифовально-отрезные круги:



D [мм]	T/U [мм]	EAN 4007220	H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Прямое исполнение ЕНТ (форма 41)						
105	1,0	953372	16,0	14.500	25	EHT 105-1,0 SG INOX/16,0
115	0,8	095751	22,23	13.300	25	EHT 115-0,8 SG INOX
	1,0	095799	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 SG INOX
	1,6	095805	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 SG INOX
125	0,8	095812	22,23	12.200	25	EHT 125-0,8 SG INOX
	1,0	095829	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 SG INOX
	1,6	095898	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 SG INOX
150	1,6	095904	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 SG INOX
180	1,6	095911	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 SG INOX
	2,5	096208	22,23	8.500	25	EHT 180-2,5 SG INOX
230	1,9	095942	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 SG INOX
	2,5	096215	22,23	6.600	25	EHT 230-2,5 SG INOX
Исполнение с поднутрением ЕН (форма 42)						
115	2,4	096222	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 SG INOX
125	2,4	096239	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 SG INOX
180	2,5	096246	22,23	8.500	25	EH 180-2,5 SG INOX
230	2,5	096253	22,23	6.600	25	EH 230-2,5 SG INOX



Шлифовально-отрезные круги

Профессиональная линия SG ★★★★★



SG ALU ★★★★★

Шлифовально-отрезной круг для алюминия и других цветных металлов: высокая производительность резки и максимальный срок службы.

Преимущества:

- Спец. смесь абразивных материалов и технология связки предупреждают забивание отрезного круга даже при обработке мягкого вязкого алюминия.
- Быстрая обработка за счет высокой производительности реза.
- Макс. экономичность за счет макс. срока службы.
- Не содержит наполнителей, оставляющих нежелательный налет на обрабатываемой детали. Возможна непосредственная сварка на поверхности.

Обрабатываемые материалы:

Алюминий, Другие цветные металлы

Вид обработки:

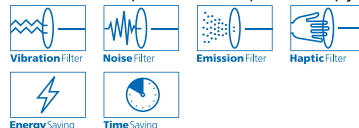
Резка жести, профиля и цельного материала, подготовка проломов

Абразивный материал:

Высокопроизводительный корунд А и карбид кремния С

PFERDVALUE:

Тонкие шлифовально-отрезные круги:



D [мм]	T/U [мм]	EAN 4007220	H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Прямое исполнение EHT (форма 41)						
105	1,0	885222	16,0	14.500	25	EHT 100-1,0 SG ALU
115	1,0	804964	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 SG ALU
	1,6	804988	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 SG ALU
	2,4	617892	22,23	13.300	25	EHT 115-2,4 SG ALU
125	1,0	804995	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 SG ALU
	1,6	805008	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 SG ALU
	2,4	617786	22,23	12.200	25	EHT 125-2,4 SG ALU
150	1,6	953426	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 SG ALU
180	1,6	805015	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 SG ALU
	2,9	538487	22,23	8.500	25	EHT 180-2,9 SG ALU
230	1,9	097922	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 SG ALU
	2,9	538524	22,23	6.600	25	EHT 230-2,9 SG ALU
Исполнение с поднутрением EH (форма 42)						
115	2,4	522936	22,23	13.300	25	EH 115-2,4 SG ALU
125	2,4	389027	22,23	12.200	25	EH 125-2,4 SG ALU
180	2,9	538517	22,23	8.500	25	EH 180-2,9 SG ALU
230	2,9	538548	22,23	6.600	25	EH 230-2,9 SG ALU



CERAMIC

Специальный отрезной круг с керамическим зерном для обработки стали, с исключительной производительностью резки и исключительным сроком службы. Оптимален для обработки стальных заготовок крупного сечения.

Преимущества:

- Недостижимая ранее производительность резки за счет высокопроизводительного абразивного материала – керамического зерна – в сочетании со специальной технологией связки обеспечивают максимально быструю обработку в т. ч. заготовок с большим поперечным сечением.
- Максимальная экономичность за счет очень большого срока службы.



CERAMIC SGP STEEL ★★★★★

Обрабатываемые материалы:

Сталь

Вид обработки:

Резка деталей большого сечения, Резка профилей и цельного материала, подготовка проломов

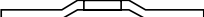
Абразивный материал:

Керамическое зерно CO

PFERDVALUE:

Тонкие шлифовально-отрезные круги:



D [мм]	T/U [мм]	EAN 4007220	H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Прямое исполнение ЕНТ (форма 41) 						
100	1,3	103883	16,0	15.300	25	EHT 100-1,3 CERAMIC SGP STEEL/16,0
115	1,0	103890	22,23	13.300	25	EHT 115-1,0 CERAMIC SGP STEEL
	1,6	103906	22,23	13.300	25	EHT 115-1,6 CERAMIC SGP STEEL
	2,0	103913	22,23	13.300	25	EHT 115-2,0 CERAMIC SGP STEEL
125	1,0	103920	22,23	12.200	25	EHT 125-1,0 CERAMIC SGP STEEL
	1,6	103937	22,23	12.200	25	EHT 125-1,6 CERAMIC SGP STEEL
	2,0	103944	22,23	12.200	25	EHT 125-2,0 CERAMIC SGP STEEL
150	1,6	103951	22,23	10.200	25	EHT 150-1,6 CERAMIC SGP STEEL
180	1,6	103968	22,23	8.500	25	EHT 180-1,6 CERAMIC SGP STEEL
	2,5	103975	22,23	8.500	25	EHT 180-2,5 CERAMIC SGP STEEL
230	1,9	103982	22,23	6.600	25	EHT 230-1,9 CERAMIC SGP STEEL
	2,5	103999	22,23	6.600	25	EHT 230-2,5 CERAMIC SGP STEEL
Исполнение с поднутрением ЕН (форма 42) 						
115	1,6	104002	22,23	13.300	25	EH 115-1,6 CERAMIC SGP STEEL
125	1,6	104019	22,23	12.200	25	EH 125-1,6 CERAMIC SGP STEEL



Шлифовально-отрезные круги

Специальная линия SGP ★★★★★



SGP STEELOX ★★★★★

Шлифовально-отрезной круг для стали, в т. ч. высококачественной (INOX): высокая производительность резки и исключительный срок службы. Оптимален для обработки тонкой жести и профилей.



Обрабатываемые материалы:

Сталь, Нерж. сталь (INOX)

Вид обработки:

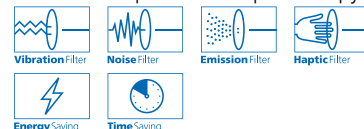
Резка тонкой жести и профилей, подготовка проломов

Абразивный материал:

Высокопроизводительный корунд А

PFERDVALUE:

Тонкие шлифовально-отрезные круги:



Преимущества:

- Значительный срок службы при обработке тонкой жести и профилей за счет износостойкой связки.
- Универсальная обработка стали и высококач. стали (INOX).
- Быстрая обработка за счет высокой производительности реза.

D [мм]	T [мм]	EAN 4007220	H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Прямое исполнение ЕНТ (форма 41)						
105	0,8	953464	16,0	14.500	25	ЕНТ 105-0,8 SGP STEELOX/16,0
	1,0	953471	16,0	14.500	25	ЕНТ 105-1,0 SGP STEELOX/16,0
115	0,8	835357	22,23	13.300	25	ЕНТ 115-0,8 SGP STEELOX
	1,0	538074	22,23	13.300	25	ЕНТ 115-1,0 SGP STEELOX
	1,6	538081	22,23	13.300	25	ЕНТ 115-1,6 SGP STEELOX
	2,2	281956	22,23	13.300	25	ЕНТ 115-2,2 SGP STEELOX
125	0,8	835364	22,23	12.200	25	ЕНТ 125-0,8 SGP STEELOX
	1,0	538098	22,23	12.200	25	ЕНТ 125-1,0 SGP STEELOX
	1,6	538104	22,23	12.200	25	ЕНТ 125-1,6 SGP STEELOX
	2,2	281970	22,23	12.200	25	ЕНТ 125-2,2 SGP STEELOX
150	1,6	953488	22,23	10.200	25	ЕНТ 150-1,6 SGP STEELOX
	2,5	953495	22,23	10.200	25	ЕНТ 150-2,5 SGP STEELOX
180	1,6	357873	22,23	8.500	25	ЕНТ 180-1,6 SGP STEELOX
230	1,9	522776	22,23	6.600	25	ЕНТ 230-1,9 SGP STEELOX
	2,3	522783	22,23	6.600	25	ЕНТ 230-2,3 SGP STEELOX
	2,8	282014	22,23	6.600	25	ЕНТ 230-2,8 SGP STEELOX

Зажимные фланцы



Набор крепежных фланцев для тонких шлиф.-отрезных кругов 180/230 мм

Набор крепежных фланцев для повышения боковой устойчивости и точного ведения инструмента, в частности, при использовании шлифовально-отрезных кругов шириной от 1,6 мм до 2,0 мм и диаметром 180 мм и 230 мм. Набор можно использовать на любой стандартной угловой шлифмашине с приводным шпинделем M14 или 5/8"-11.

Для угл. шл.-машин с шпинделем	EAN 4007220	D [мм]		Обозначение
M14	595275	76	1	SFS 76 M14
5/8"-11	895856	76	1	SFS 76 5/8"-11

Шлифовально-отрезные круги для литейных цехов

Для грубой обработки в литейных цехах и работ по зачистке компания PFERD предлагает особо прочные шлифовально-отрезные круги, обеспечивающие даже в таких сложных условиях максимальную безопасность и высочайшую производительность. Они оптимально подходят для использования на пневматических турбинных шлифмашинах и высокочастотных угловых шлифмашинах.

По всем вопросам обработки в литейных цехах и работ по зачистке компания PFERD предлагает вам индивидуальную консультацию. Опытные торговые и технические консультанты предоставят вам необходимую помощь. Свяжитесь с нами.



SG CAST + STEEL ★★★★★

Шлифовально-отрезной круг для сложных условий обработки в литейных цехах: высокая производительность резки, долгий срок службы, высокая боковая устойчивость.

Преимущества:

- Усиленное тканевое армирование для жестких условий литейных цехов гарантирует макс. безопасность.
- Быстрая обработка за счет высокой производительности реза.
- Высокая экономичность за счет длительного срока службы.

Обрабатываемые материалы:

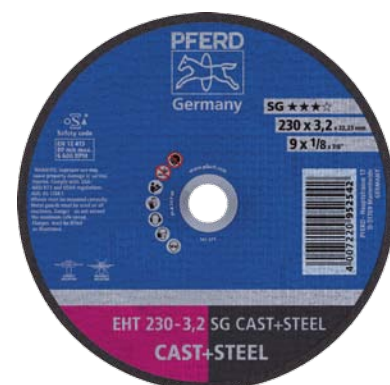
Чугун, Стальное литье

Вид обработки:

Отрезка

Абразивный материал:

Специальный корунд А



D [мм]	T/U [мм]	EAN 4007220	H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Прямое исполнение ЕНТ (форма 41)						
230	3,2	952542	22,23	6.600	25	EHT 230-3,2 SG CAST+STEEL
Исполнение с поднутрением ЕН (форма 42)						
230	3,2	952535	22,23	6.600	25	EH 230-3,2 SG CAST+STEEL

SG CAST + INOX ★★★★★

Шлифовально-отрезной круг для сложных условий обработки в литейных цехах: высокая производительность резки, долгий срок службы, высокая боковая устойчивость.

Преимущества:

- Усиленное тканевое армирование для жестких условий литейных цехов гарантирует макс. безопасность.
- Быстрая обработка за счет высокой производительности реза.
- Высокая экономичность за счет длительного срока службы.

Обрабатываемые материалы:

Чугун, Нерж. сталь (INOX), Стальное литье

Вид обработки:

Отрезка

Абразивный материал:

Специальный корунд А



D [мм]	T/U [мм]	EAN 4007220	H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Прямое исполнение ЕНТ (форма 41)						
230	2,9	522899	22,23	6.600	25	EHT 230-2,9 SG CAST+INOX
Исполнение с поднутрением ЕН (форма 42)						
230	2,9	522905	22,23	6.600	25	EH 230-2,9 SG CAST+INOX



Шлифовально-отрезные круги

Профессиональная линия SG ★★☆☆



SG CAST + ALU ★★☆☆

Шлифовально-отрезной круг для сложных условий обработки в литейных цехах: высокая производительность резки, долгий срок службы, высокая боковая устойчивость.

Преимущества:

- Усиленное тканевое армирование для жестких условий литейных цехов гарантирует макс. безопасность.
- Быстрая обработка за счет высокой производительности реза.
- Высокая экономичность за счет длительного срока службы.

Обрабатываемые материалы:

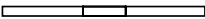
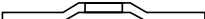
Серый/высокопрочный чугун (GG/GJL, GGG/GJS), Алюминиевые сплавы твердые

Вид обработки:

Отрезка

Абразивный материал:

Специальный корунд А и карбид кремния С

D [мм]	T/U [мм]	EAN 4007220	H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Прямое исполнение ЕНТ (форма 41) 						
230	3,2	522912	22,23	6.600	25	ЕНТ 230-3,2 SG CAST+ALU
Исполнение с поднутрением ЕН (форма 42) 						
230	3,2	522929	22,23	6.600	25	ЕН 230-3,2 SG CAST+ALU



ZIRKON SG CAST ★★☆☆

Шлифовально-отрезной круг для сложных условий обработки в литейных цехах: высокая производительность резки, долгий срок службы, высокая боковая устойчивость.

Преимущества:

- Усиленное тканевое армирование для жестких условий литейных цехов гарантирует макс. безопасность.
- Быстрая обработка за счет высокой производительности реза.
- Макс. экономичность за счет макс. срока службы.

Обрабатываемые материалы:

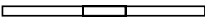
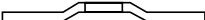
Серый/высокопрочный чугун (GG/GJL, GGG/GJS)

Вид обработки:

Отрезка

Абразивный материал:

Циркониевый корунд Z и карбид кремния С

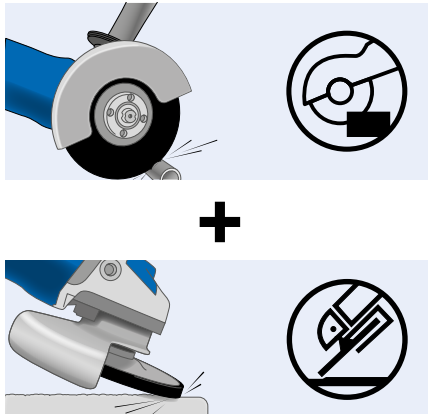
D [мм]	T/U [мм]	EAN 4007220	H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Прямое исполнение ЕНТ (форма 41) 						
230	3,2	094983	22,23	6.600	25	ЕНТ 230-3,2 ZIRKON SG CAST
Исполнение с поднутрением ЕН (форма 42) 						
230	3,2	340875	22,23	6.600	25	ЕН 230-3,2 ZIRKON SG CAST

DUODISC для литейных цехов

Комбинированный круг DUODISC представляет собой решение для надежного резания и шлифования одним и тем же инструментом. Соответствует всем требованиям стандарта EN 12413 к отрезным и обдирочным шлифовальным кругам.

Преимущества:

- Надежное соответствующее нормам решение для резания и шлифования торцом одним и тем же инструментом.
- Экономия времени за счет более редкой замены кругов.
- В отличие от шлифовально-отрезных кругов используется и с открытым защитным кожухом.



Комбидиск SG DUODISC CAST ★★★★★

Комбинированный круг DUODISC представляет собой решение для надежной резки и шлифования одним и тем же инструментом в сложных условиях литейных цехов и работ по зачистке. Соответствует всем требованиям стандарта EN 12413 к отрезным и обдирочным кругам.

Обрабатываемые материалы:

Серый/высокопрочный чугун (GG/GJL, GGG/GJS)

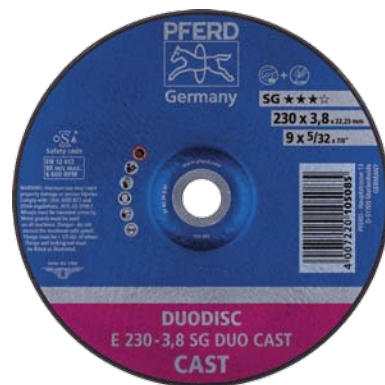
Вид обработки:

Отрезка, Плоское шлифование, Зачистка заусенцев

Абразивный материал:

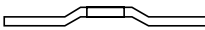
Специальный корунд А и карбид кремния С

PFERDVALUE:



D [мм]	U [мм]	EAN 4007220	H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
230	3,8	105085	22,23	6.600	10	E 230-3,8 SG DUO CAST

Исполнение с поднутрением Е (форма 27)



Комбидиск ZIRKON SG DUODISC CAST ★★★★★

Комбинированный круг DUODISC представляет собой решение для надежной резки и шлифования одним и тем же инструментом в сложных условиях литейных цехов и работ по зачистке. Соответствует всем требованиям стандарта EN 12413 к отрезным и обдирочным кругам.

Обрабатываемые материалы:

Серый/высокопрочный чугун (GG/GJL, GGG/GJS)

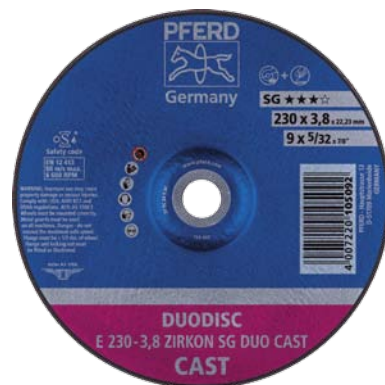
Вид обработки:

Отрезка, Плоское шлифование, Зачистка заусенцев

Абразивный материал:

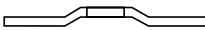
Циркониевый корунд Z и карбид кремния С

PFERDVALUE:



D [мм]	U [мм]	EAN 4007220	H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
230	3,8	105092	22,23	6.600	10	E 230-3,8 ZIRKON SG DUO CAST

Исполнение с поднутрением Е (форма 27)



Шлиф.-отрезные круги для прямых шлифмашин

Профессиональная линия SG ★★★★★



SG STEELOX ★★★★★

Универсальный шлифовально-отрезной круг: высокая производительность резки и максимальный срок службы для использования на прямых шлифмашинах.

Преимущества:

- Идеальный доступ к труднодоступным местам.
- Универс. отрезной круг для многих материалов.
- Быстрая обработка за счет высокой производительности реза.
- Макс. экономичность за счет макс. срока службы.

Обрабатываемые материалы:

Сталь, Нерж. сталь (INOX), Сплавы на основе никеля (напр., Инконель и Хастеллой), Чугун, Алюминий, Другие цветные металлы

Вид обработки:

Резка жести, профиля и цельного материала, подготовка проломов

Абразивный материал:

Высокопроизводительный корунд А

Данные для заказа:

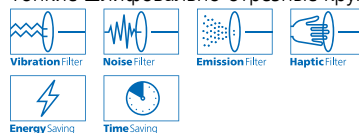
- Подходящий зажимной стержень заказывается отдельно.

Указания по безопасности:

- Соблюдайте макс. число оборотов отрезного круга и зажимного стержня, в частности, нижнее значение.
- На пневмат. прямых шлифмашинах необходимо использовать шлиф.-отрезные круги диаметром более 50 мм с защитным кожухом (ISO 11148-7).
- На электр. прямых шлифмашинах необходимо использовать шлиф.-отрезные круги диаметром более 55 мм с защитным кожухом (ISO 60745-2-3).

PFERDVALUE:

Тонкие шлифовально-отрезные круги:



D [мм]	T [мм]	H [мм]	EAN 4007220	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Прямое исполнение ЕНТ (форма 41)						
30	1,0	6,0	165621	51.000	50	ЕНТ 30-1,0 SG STEELOX/6,0
	1,4	6,0	165638	51.000	50	ЕНТ 30-1,4 SG STEELOX/6,0
40	1,0	6,0	165645	38.200	50	ЕНТ 40-1,0 SG STEELOX/6,0
	2,0	6,0	165652	38.200	50	ЕНТ 40-2,0 SG STEELOX/6,0
50	0,8	6,0	849156	30.600	50	ЕНТ 50-0,8 SG STEELOX/6,0
	1,0	6,0	165669	30.600	50	ЕНТ 50-1,0 SG STEELOX/6,0
	1,4	6,0	165676	30.600	50	ЕНТ 50-1,4 SG STEELOX/6,0
	2,0	6,0	165683	30.600	50	ЕНТ 50-2,0 SG STEELOX/6,0
65	3,0	6,0	165690	30.600	50	ЕНТ 50-3,0 SG STEELOX/6,0
	0,8	6,0	849187	23.500	50	ЕНТ 65-0,8 SG STEELOX/6,0
	0,8	10,0	849194	23.500	50	ЕНТ 65-0,8 SG STEELOX/10,0
	1,0	6,0	165706	23.500	50	ЕНТ 65-1,0 SG STEELOX/6,0
70	1,0	10,0	165713	23.500	50	ЕНТ 65-1,0 SG STEELOX/10,0
	1,4	10,0	165720	23.500	50	ЕНТ 65-1,4 SG STEELOX/10,0
	2,0	10,0	165737	23.500	50	ЕНТ 65-2,0 SG STEELOX/10,0
	3,0	10,0	165744	23.500	50	ЕНТ 65-3,0 SG STEELOX/10,0
76	1,0	10,0	165751	21.800	50	ЕНТ 70-1,0 SG STEELOX/10,0
	1,4	10,0	165768	21.800	50	ЕНТ 70-1,4 SG STEELOX/10,0
	2,0	10,0	165775	21.800	50	ЕНТ 70-2,0 SG STEELOX/10,0
	3,0	10,0	165782	21.800	50	ЕНТ 70-3,0 SG STEELOX/10,0
76	0,8	6,0	849217	20.100	50	ЕНТ 76-0,8 SG STEELOX/6,0
	0,8	10,0	849200	20.100	50	ЕНТ 76-0,8 SG STEELOX/10,0
	1,0	6,0	165812	20.100	50	ЕНТ 76-1,0 SG STEELOX/6,0
	1,0	10,0	165829	20.100	50	ЕНТ 76-1,0 SG STEELOX/10,0
	1,4	10,0	165836	20.100	50	ЕНТ 76-1,4 SG STEELOX/10,0
	2,0	10,0	165843	20.100	50	ЕНТ 76-2,0 SG STEELOX/10,0
	3,0	10,0	165850	20.100	50	ЕНТ 76-3,0 SG STEELOX/10,0

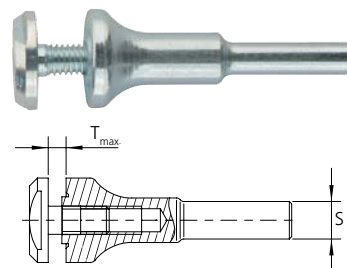
Зажимные стержни для малых шлиф.-отрезных кругов

Принадлежности для крепления малых шлифовально-отрезных кругов на прямых шлифмашинах. Стабильное исполнение с максимальной прочностью хвостовика на излом.

Диаметр шл. отр. круга [мм]	Макс. доп. чис. об.
30	31.800
40	23.900
50	19.100
65	14.700
70	13.600
76	12.500

Указания по безопасности:

- Соблюдайте макс. число оборотов отрезного круга и зажимного стержня, в частности, нижнее значение (см. таблицу).



S [мм]	Подх. для кругов с отверстием [мм]	T _{max.} [мм]	EAN 4007220		Обозначение
6	6	0-4	219119	1	BO 6/6 0-4
	10	0-4	219140	1	BO 6/10 0-4
6,35 (1/4»)	6	0-4	219126	1	BO 6,35/6 0-4 (1/4)
	10	0-4	219133	1	BO 6,35/10 0-4 (1/4)
8	10	0-4	219157	1	BO 8/10 0-4



Шл.-отр. круги для бенз. и отр. шлифмашин

Профессиональная линия SG ★★★★★



SG STEEL ★★★★★

Шлифовально-отрезной круг с высокой производительностью резки и максимальным сроком службы для использования на бензиновых и отрезных шлифмашинах.

Преимущества:

- Быстрая обработка за счет высокой производительности реза.
- Макс. экономичность за счет макс. срока службы.

Обрабатываемые материалы:

Сталь, Чугун

Вид обработки:

Отрезка

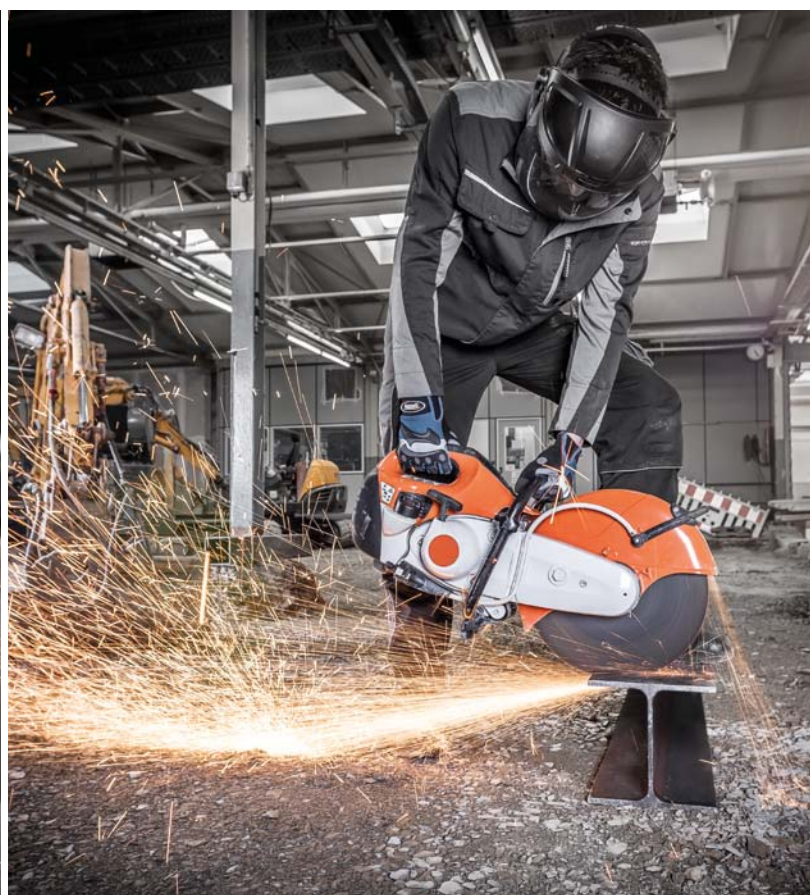
Абразивный материал:

Специальный корунд А

Указания по безопасности:

- Выбирайте подходящий отрезной круг с учетом макс. рабочей скорости (бензиновой) отрезной шлифмашины (80 м/с или 100 м/с).

D [мм]	T [мм]	H [мм]	EAN 4007220	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Максимальная рабочая скорость 80 м/с, прямое исполнение ЕНТ (форма 41)						
300	4,0	20,0	162460	5.100	20	80 EHT 300-4,0 SG STEEL/20,0
		22,23	162477	5.100	20	80 EHT 300-4,0 SG STEEL/22,23
		25,4	162484	5.100	20	80 EHT 300-4,0 SG STEEL/25,4
Максимальная рабочая скорость 100 м/с, прямое исполнение ЕНТ (форма 41)						
300	4,0	20,0	540008	6.400	20	100 EHT 300-4,0 SG STEEL/20,0
		22,23	540015	6.400	20	100 EHT 300-4,0 SG STEEL/22,23
		25,4	540022	6.400	20	100 EHT 300-4,0 SG STEEL/25,4
350	4,5	20,0	540039	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG STEEL/20,0
		22,23	540046	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG STEEL/22,23
		25,4	540053	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG STEEL/25,4
400	4,8	20,0	953433	4.800	10	100 EHT 400-4,8 SG STEEL/20,0
		22,23	540060	4.800	10	100 EHT 400-4,8 SG STEEL/22,23
		25,4	540077	4.800	10	100 EHT 400-4,8 SG STEEL/25,4



SG STONE ★★★★★

Шлифовально-отрезной круг с высокой производительностью резки и максимальным сроком службы для использования на бензиновых и отрезных шлифмашинах.



Преимущества:

- Быстрая обработка за счет высокой производительности реза.
- Макс. экономичность за счет макс. срока службы.

Обрабатываемые материалы:

Камень, Чугун, Алюминий, Другие цветные металлы, Бетон, Асфальт

Вид обработки:

Отрезка

Абразивный материал:

Карбид кремния C

Указания по безопасности:

- Выбирайте подходящий отрезной круг с учетом макс. рабочей скорости (бензиновой) отрезной шлифмашины (80 м/с или 100 м/с).



D [мм]	T [мм]	H [мм]	EAN 4007220	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Максимальная рабочая скорость 80 м/с, прямое исполнение ЕНТ (форма 41)						
300	4,0	20,0	163177	5.100	20	80 EHT 300-4,0 SG STONE/20,0
		22,23	163184	5.100	20	80 EHT 300-4,0 SG STONE/22,23
		25,4	163191	5.100	20	80 EHT 300-4,0 SG STONE/25,4
Максимальная рабочая скорость 100 м/с, прямое исполнение ЕНТ (форма 41)						
350	4,5	20,0	540145	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG STONE/20,0
		22,23	540152	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG STONE/22,23
		25,4	540169	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG STONE/25,4

SG CAST + STONE ★★★★★

Шлифовально-отрезной круг с высокой производительностью резки и максимальным сроком службы для использования на бензиновых и отрезных шлифмашинах.

Преимущества:

- Быстрая обработка за счет высокой производительности реза.
- Макс. экономичность за счет макс. срока службы.

Обрабатываемые материалы:

Чугун, Железобетон, Чугун ковкий

Вид обработки:

Отрезка

Абразивный материал:

Специальный корунд А и карбид кремния C



D [мм]	T [мм]	H [мм]	EAN 4007220	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Максимальная рабочая скорость 100 м/с, прямое исполнение ЕНТ (форма 41)						
300	4,0	20,0	540084	6.400	20	100 EHT 300-4,0 SG CAST+STONE/20,0
		22,23	540091	6.400	20	100 EHT 300-4,0 SG CAST+STONE/22,23
		25,4	540107	6.400	20	100 EHT 300-4,0 SG CAST+STONE/25,4
350	4,5	20,0	540114	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG CAST+STONE/20,0
		22,23	540121	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG CAST+STONE/22,23
		25,4	540138	5.500	10	100 EHT 350-4,5 SG CAST+STONE/25,4





По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: pde@nt-rt.ru || сайт: <https://pferd.nt-rt.ru/>