

Обдирочные круги CERAMIC SGP STEELOX, CERAMIC SG COMFORT STEEL, шлифовальные чашки SG, зажимные стержни

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: pde@nt-rt.ru || сайт: <https://pferd.nt-rt.ru/>



Выбор группы изделий

Вид обработки	Линейка	Сталь (STEEL)		Высококачественная сталь (INOX)	Алюминий (ALU)	Литье (CAST)
- Плоское шлифование - Обработка сварных швов - Снятие фаски - Удаление заусенцев - Шлифование угловых швов - Обработка корневых швов - Разделка швов	Универсальная линия PSF ★★☆☆	 PSF STEEL Страница 53	 PSF STEELOX Страница 53	 PSF STEELOX Страница 53		
	Профессиональная линия SG ★★★☆	 SG STEEL Страница 54	 CERAMIC SG COMFORT STEEL Страница 56	 SG INOX Страница 55	 SG ALU Страница 55	 Обдирочные круги для литейных цехов Страница 60 и далее
	Специальная линия SGP ★★★★★	 CERAMIC SGP STEELOX Страница 59	 ZIRKON SGP STEEL Страница 58	 WHISPER SGP STEELOX Страница 57	 CERAMIC SGP STEELOX Страница 59	 WHISPER SGP STEELOX Страница 57



Шлифовальные диски CC-GRIND представлены на стр. 44.



Комбинированные круги DUODISC для резки и удаления заусенцев представлены на стр. 15.



Комбинированные круги DUODISC для резки и удаления заусенцев с серого/высокопрочного чугуна представлены на стр. 25.



Шлифовальные чашки представлены на стр. 62.



Шлифовальные диски представлены на стр. 63.

Обдирочный круг CERAMIC SGP STEELOX

Высокопроизводительный обдирочный круг с керамическим зерном для быстрого и экономичного шлифования.

Преимущества:

- Исключительная агрессивность и очень долгий срок службы за счет эффекта самозатачивания высокопроизводительного абразивного материала – керамического зерна – в сочетании со специальной технологией связки.
- По сравнению с традиционными обдирочными кругами – снижение трудовых издержек за счет существенно более быстрой обработки.
- Экономия сил при обработке.

Дополнительная информация представлена на стр. 59.



Обдирочный круг CERAMIC SG COMFORT STEEL

CERAMIC SG COMFORT – гибридный обдирочный круг для обработки стали. Сочетает слой абразивного материала на несущей основе и классический обдирочный круг.

Преимущества:

- За счет сочетания слоя абразивного материала с оптимально распределенным зерном и удобного обдирочного круга CERAMIC SG COMFORT обеспечивает быструю обработку и максимальную экономичность.
- Более редкая замена инструмента за счет очень большого срока службы.
- Ограничения в использовании отсутствуют: возможна также обработка периферией.
- Заметно меньше шума и вибрации, чем от традиционных обдирочных кругов.

Дополнительная информация представлена на стр. 56.



PSF STEEL ★★☆☆

Обдирочный круг для обработки стали: Высокая степень шлифования и долгий срок службы.

Преимущества:

- Быстрая обработка и высокая экономичность за счет удобства шлифования.
- Хороший срок службы.
- Подходит для маломощных угловых шлифмашин. Мягкость шлифования, высокая абразивность даже при малом прижимном усилии.

Обрабатываемые материалы:

Сталь, Чугун

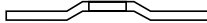
Вид обработки:

Плоское шлифование, Обработка сварных швов, Обработка угловых швов, Затирка швов, Обработка фасок, Зачистка заусенцев

Абразивный материал:

Корунд А



D [мм]	U [мм]	EAN 4007220		Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Исполнение с поднутрением Е (форма 27)						
100	6,3	653944		15.300	10	E 100-6 PSF STEEL/16,0
115	7,2	470510		13.300	10	E 115-7 PSF STEEL
125	7,2	471142		12.200	10	E 125-7 PSF STEEL
150	7,2	952726		10.200	10	E 150-7 PSF STEEL
180	7,2	470527		8.500	10	E 180-7 PSF STEEL
	8,3	470534		8.500	10	E 180-8 PSF STEEL
230	7,2	470541		6.600	10	E 230-7 PSF STEEL
	8,3	470558		6.600	10	E 230-8 PSF STEEL

PSF STEELOX ★★☆☆

Обдирочный круг для обработки стали, в т. ч. высококачественной (INOX): Высокая степень шлифования и долгий срок службы.

Преимущества:

- Универсальная обработка стали и высококач. стали (INOX).
- Быстрая обработка и высокая экономичность за счет удобства шлифования.
- Хороший срок службы.
- Подходит для маломощных угловых шлифмашин. Мягкость шлифования, высокая абразивность даже при малом прижимном усилии.

Вид обработки:

Плоское шлифование, Обработка сварных швов, Обработка угловых швов, Затирка швов, Обработка фасок, Зачистка заусенцев

Абразивный материал:

Корунд А

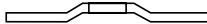
Рекомендации по применению:

- Ширина 4,1 мм и 4,6 мм оптимальна для обработки корневых швов.



Обрабатываемые материалы:

Сталь, Нерж. сталь (INOX)

D [мм]	U [мм]	EAN 4007220	H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Исполнение с поднутрением Е (форма 27)						
100	6,3	643273		15.300	10	E 100-6 PSF STEELOX/16,0
115	4,1	640869		13.300	10	E 115-4,1 PSF STEELOX
	7,2	640852		13.300	10	E 115-7 PSF STEELOX
125	4,1	643068		12.200	10	E 125-4,1 PSF STEELOX
	7,2	640883		12.200	10	E 125-7 PSF STEELOX
150	4,1	807774		10.200	10	E 150-4,1 PSF STEELOX
	7,2	641002		10.200	10	E 150-7 PSF STEELOX
180	4,1	640753		8.500	10	E 180-4,1 PSF STEELOX
	4,6	807781		8.500	10	E 180-4,6 PSF STEELOX
	7,2	640999		8.500	10	E 180-7 PSF STEELOX
	8,3	470589		8.500	10	E 180-8 PSF STEELOX
230	7,2	640951		6.600	10	E 230-7 PSF STEELOX
	8,3	470602		6.600	10	E 230-8 PSF STEELOX



SG STEEL ★★☆☆

Обдирочный круг для обработки стали: Высокая степень шлифования и очень долгий срок службы.

Преимущества:

- Быстрая обработка и макс. экономичность за счет удобства шлифования.
- Более редкая замена инструмента за счет очень большого срока службы.

Абразивный материал:

Специальный корунд А

Рекомендации по применению:

- Ширина 4,1 мм оптимальна для обработки корневых швов.

Обрабатываемые материалы:

Сталь

Вид обработки:

Плоское шлифование, Обработка сварных швов, Обработка угловых швов, Затирка швов, Обработка фасок, Зачистка заусенцев

D [мм]	U [мм]	EAN 4007220	*		Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Исполнение с поднутрением Е (форма 27)							
70	6,3	471067	*	10,0	21.800	10	E 70-6 SG STEEL/10,0
76	6,3	471081	*	10,0	20.200	10	E 76-6 SG STEEL/10,0
100	4,1	471104	-	16,0	15.300	10	E 100-4,1 SG STEEL/16,0
	6,3	471111	-	16,0	15.300	10	E 100-6 SG STEEL/16,0
115	4,1	640845	-	22,23	13.300	10	E 115-4,1 SG STEEL
	7,2	468944	-	22,23	13.300	10	E 115-7 SG STEEL
125	4,1	457696	-	22,23	12.200	10	E 125-4,1 SG STEEL
	7,2	468951	-	22,23	12.200	10	E 125-7 SG STEEL
150	4,1	529225	-	22,23	10.200	10	E 150-4,1 SG STEEL
	7,2	640791	-	22,23	10.200	10	E 150-7 SG STEEL
180	4,1	478752	-	22,23	8.500	10	E 180-4,1 SG STEEL
	7,2	470145	-	22,23	8.500	10	E 180-7 SG STEEL
	8,3	470152	-	22,23	8.500	10	E 180-8 SG STEEL
230	7,2	470169	-	22,23	6.600	10	E 230-7 SG STEEL
	8,3	470176	-	22,23	6.600	10	E 230-8 SG STEEL

*Подходят и для высококач. стали (INOX).



SG INOX ★★★★★

Обдирочный круг для обработки высококачественной стали (INOX): Высокая степень шлифования и очень долгий срок службы.

Преимущества:

- Мягкое холодное шлифование по высококач. стали (INOX).
- Быстрая обработка и макс. экономичность за счет удобства шлифования.
- Более редкая замена инструмента за счет очень большого срока службы.

Обрабатываемые материалы:

Нерж. сталь (INOX)

Вид обработки:

Плоское шлифование, Обработка сварных швов, Обработка угловых швов, Затирка швов, Обработка фасок, Зачистка заусенцев

Абразивный материал:

Специальный корунд А

Рекомендации по применению:

- Ширина 4,1 мм и 5,2 мм оптимальна для обработки корневых швов.



D [мм]	U [мм]	EAN 4007220	H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Исполнение с поднутрением Е (форма 27)						
115	4,1	457627	22,23	13.300	10	E 115-4,1 SG INOX
	7,2	470244	22,23	13.300	10	E 115-7 SG INOX
125	4,1	457689	22,23	12.200	10	E 125-4,1 SG INOX
	5,2	520079	22,23	12.200	10	E 125-5,2 SG INOX
	7,2	470251	22,23	12.200	10	E 125-7 SG INOX
150	7,2	332245	22,23	10.200	10	E 150-7 SG INOX
180	4,1	475287	22,23	8.500	10	E 180-4,1 SG INOX
	7,2	470398	22,23	8.500	10	E 180-7 SG INOX
	8,3	470404	22,23	8.500	10	E 180-8 SG INOX
230	7,2	470411	22,23	6.600	10	E 230-7 SG INOX
	8,3	470428	22,23	6.600	10	E 230-8 SG INOX

SG ALU ★★★★★

Обдирочный круг для обработки алюминия и других цветных металлов: Высокая степень шлифования и очень долгий срок службы.

Преимущества:

- При обработке мягких вязких материалов обдирочный круг не забивается.
- Быстрая обработка и макс. экономичность за счет удобства шлифования.
- Более редкая замена инструмента за счет очень большого срока службы.
- Не содержит наполнителей, оставляющих нежелательный налет на обрабатываемой детали. Возможна непосредственная сварка на поверхности.

Обрабатываемые материалы:

Алюминий, Другие цветные металлы

Вид обработки:

Плоское шлифование, Обработка сварных швов, Обработка угловых швов, Затирка швов, Обработка фасок, Зачистка заусенцев

Абразивный материал:

Специальный корунд А и карбид кремния С



D [мм]	U [мм]	EAN 4007220	H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Исполнение с поднутрением Е (форма 27)						
115	7,2	475393	22,23	13.300	10	E 115-7 SG ALU
125	7,2	475409	22,23	12.200	10	E 125-7 SG ALU
150	7,2	952832	22,23	10.200	10	E 150-7 SG ALU
180	7,2	475416	22,23	8.500	10	E 180-7 SG ALU
230	7,2	617793	22,23	6.600	10	E 230-7 SG ALU

CERAMIC COMFORT

CERAMIC SG COMFORT – гибридный обдирочный круг для обработки стали. Сочетает слой абразивного материала на несущей основе и классический обдирочный круг.

Преимущества:

- За счет сочетания слоя абразивного материала с оптимально распределенным зерном у обдирочного круга CERAMIC SG COMFORT обеспечивает быструю обработку и максимальную экономичность.
- Более редкая замена инструмента за счет очень большого срока службы.
- Ограничения в использовании отсутствуют: возможна также обработка периферией.
- Заметно меньше шума и вибрации, чем от традиционных обдирочных кругов.



CERAMIC SG COMFORT STEEL ★★☆☆

Обрабатываемые материалы:

Сталь

Вид обработки:

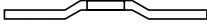
Плоское шлифование, Обработка сварных швов, Обработка фасок, Зачистка заусенцев

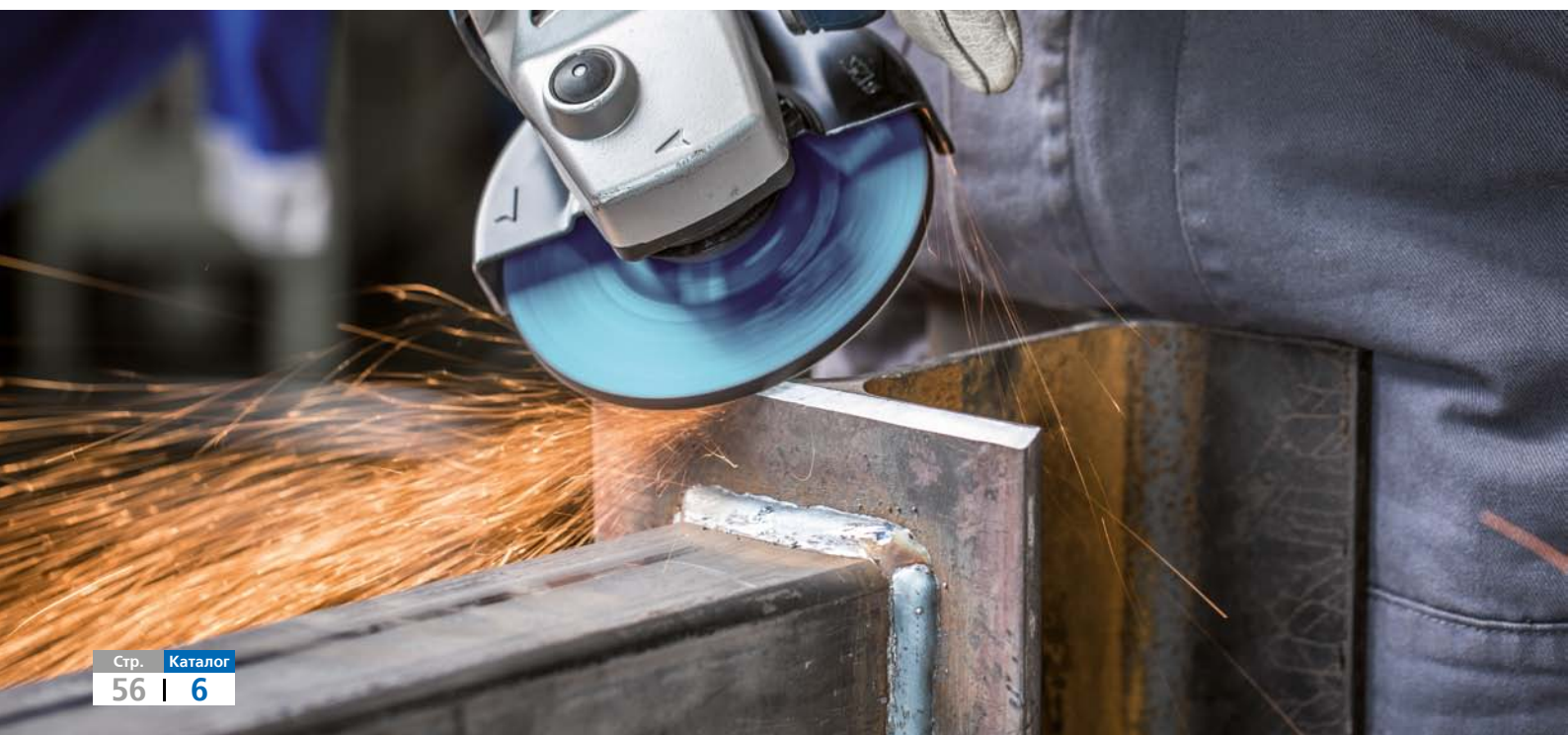
Абразивный материал:

Керамическое зерно CO и специальный корунд А

PFERDVALUE:



D [мм]	U [мм]	EAN 4007220	H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Исполнение с поднутрением E (форма 27) 						
115	7,6	104491	22,23	13.300	10	E 115-7 CERAMIC SG COMFORT STEEL
125	7,6	104507	22,23	12.200	10	E 125-7 CERAMIC SG COMFORT STEEL



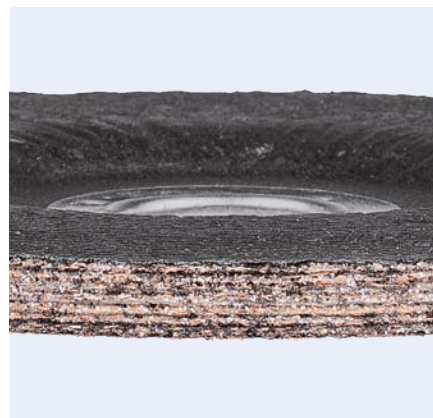
WHISPER

За счет запатентованной многослойной конструкции обдирочный круг WHISPER производит заметно меньше вибрации и шума, чем традиционные обдирочные круги. Шумовая нагрузка снижается приблизительно до 12 дБ (А), т. е. шумообразование сокращается более чем 90 %.

В дополнение к этому гибкая структура инструмента обеспечивает мягкое комфортное шлифование и превосходное качество поверхностей.

Преимущества:

- Универсальная обработка стали и высококачественной стали (INOX).
- Заметно меньше шума и вибрации, чем от традиционных обдирочных кругов.
- Удобное шлифование.
- Инструментальное решение для поверхностей с окалиной.



SGP WHISPER STEELOX ★★★★★

Обрабатываемые материалы:

Сталь, Окалина, Нерж. сталь (INOX)

Вид обработки:

Плоское шлифование, Обработка сварных швов, Обработка угловых швов

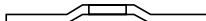
Абразивный материал:

Специальный корунд А

PFERDVALUE:



D [мм]	U [мм]	EAN 4007220	H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Исполнение с поднутрением Е (форма 27)						
115	7,4	827505	22,23	13.300	10	E 115-7 SGP WHISPER STEELOX
125	7,4	827512	22,23	12.200	10	E 125-7 SGP WHISPER STEELOX





ZIRKON SGP STEEL ★★★★★

Обдирочный круг с циркониевым корундом: очень высокое удобство шлифования и очень долгий срок службы.

Преимущества:

- Очень быстрая обработка и максимальная экономичность за счет максимальной производительности шлифования.
- Более редкая замена инструмента за счет очень большого срока службы.

Обрабатываемые материалы:

Сталь

Вид обработки:

Плоское шлифование, Обработка сварных швов, Обработка угловых швов, Затирка швов, Обработка фасок, Зачистка заусенцев

Абразивный материал:

Циркониевый корунд Z и специальный корунд А

PFERDVALUE:



D [мм]	U [мм]	EAN 4007220	H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Исполнение с поднутрением E (форма 27)						
115	7,2	640913	22,23	13.300	10	E 115-7 ZIRKON SGP STEEL
125	7,2	640920	22,23	12.200	10	E 125-7 ZIRKON SGP STEEL
150	7,2	640784	22,23	10.200	10	E 150-7 ZIRKON SGP STEEL
180	7,2	640937	22,23	8.500	10	E 180-7 ZIRKON SGP STEEL
230	7,2	640944	22,23	6.600	10	E 230-7 ZIRKON SGP STEEL



CERAMIC

Высокопроизводительный обдирочный круг с керамическим зерном для быстрого и экономичного шлифования.

Преимущества:

- Исключительная агрессивность и очень долгий срок службы за счет эффекта самозатачивания высокопроизводительного абразивного материала – керамического зерна – в сочетании со специальной технологией связки.
- По сравнению традиционными обдирочными кругами – снижение трудовых издержек за счет существенно более быстрой обработки.
- Экономия сил при обработке.



CERAMIC SGP STEELOX ★★★★★

Обрабатываемые материалы:

Сталь, Нерж. сталь (INOX)

Вид обработки:

Плоское шлифование, Обработка сварных швов, Обработка угловых швов, Затирка швов, Обработка фасок, Зачистка заусенцев

Абразивный материал:

Керамическое зерно CO

Рекомендации по применению:

- Ширина 4,1 мм оптимальна для обработки корневых швов.

PFERDVALUE:



D [мм]	U [мм]	EAN 4007220	H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Исполнение с поднутрением E (форма 27) 						
115	4,1	094105	22,23	13.300	10	E 115-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	007112	22,23	13.300	10	E 115-7 CERAMIC SGP STEELOX
125	4,1	094112	22,23	12.200	10	E 125-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	007129	22,23	12.200	10	E 125-7 CERAMIC SGP STEELOX
150	4,1	094136	22,23	10.200	10	E 150-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	068267	22,23	10.200	10	E 150-7 CERAMIC SGP STEELOX
180	4,1	094143	22,23	8.500	10	E 180-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	011690	22,23	8.500	10	E 180-7 CERAMIC SGP STEELOX
230	4,1	094150	22,23	6.600	10	E 230-4,1 CERAMIC SGP STEELOX
	7,2	019948	22,23	6.600	10	E 230-7 CERAMIC SGP STEELOX



Обдирочные круги для литейных цехов

Для грубой обработки в литейных цехах и очистных отделениях компания PFERD предлагает особо прочные обдирочные круги, обеспечивающие даже в таких сложных условиях максимальную безопасность и высочайшую производительность. Они оптимально подходят для использования на пневматических турбинных шлифмашинах и высокочастотных угловых шлифмашинах.

По всем вопросам обработки в литейных цехах компания PFERD предлагает вам индивидуальную консультацию. Опытные торговые и технические представители окажут вам необходимую помощь. Свяжитесь с нами.



SG CAST + ALU ★★☆☆

Обдирочный круг для обработки чугуна и алюминия в литейных цехах: Высокая степень шлифования и очень долгий срок службы.

Преимущества:

- Очень быстрая обработка и высокая экономичность.
- Очень большой срок службы.

Обрабатываемые материалы:

Серый/высокопрочный чугун (GG/GJL, GGG/GJS), Литейная корка с песчаными включениями и грубой поверхностью, Алюминиевые сплавы твердые

Вид обработки:

Плоское шлифование, Обработка фасок, Зачистка заусенцев

Абразивный материал:

Специальный корунд А и карбид кремния С

D [мм]	U [мм]	EAN 4007220	H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Исполнение с поднутрением Е (форма 27)						
180	7,2	520208	22,23	8.500	10	E 180-7 SG CAST+ALU
230	7,2	520215	22,23	6.600	10	E 230-7 SG CAST+ALU



SG CAST + STONE ★★☆☆

Обдирочный круг для обработки чугуна (а также литейной корки) и твердых алюминиевые сплавов в литейных цехах: Высокая степень шлифования и очень долгий срок службы.

Преимущества:

- Очень быстрая обработка и высокая экономичность.
- Очень большой срок службы.

Обрабатываемые материалы:

Чугун, Литейная корка, Бетон, Алюминиевые сплавы твердые

Вид обработки:

Плоское шлифование, Обработка фасок, Зачистка заусенцев

Абразивный материал:

Карбид кремния С

D [мм]	U [мм]	EAN 4007220	H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Исполнение с поднутрением Е (форма 27)						
115	7,2	471135	22,23	13.300	10	E 115-7 SG CAST+STONE
125	7,2	643303	22,23	12.200	10	E 125-7 SG CAST+STONE
180	7,2	471173	22,23	8.500	10	E 180-7 SG CAST+STONE
230	7,2	329290	22,23	6.600	10	E 230-7 SG CAST+STONE

ZIRKON SG CAST + STEEL ★★★★★

Обдирочный круг с циркониевым корундом для обработки чугуна и стали в литейных цехах: исключительное удобство шлифования и очень долгий срок службы.

Преимущества:

- Очень быстрая обработка и высокая экономичность.
- Очень большой срок службы.

Обрабатываемые материалы:

Серый/высокопрочный чугун (GG/GJL, GGG/GJS), Сталь

Вид обработки:

Плоское шлифование, Обработка сварных швов, Обработка угловых швов, Затирка швов, Обработка фасок, Зачистка заусенцев

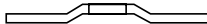
Абразивный материал:

Циркониевый корунд Z и специальный корунд А

Рекомендации по применению:

- Ширина 4,1 мм и 5,2 мм оптимальна для обработки корневых швов.



D [мм]	U [мм]	EAN 4007220	H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Исполнение с поднутрением Е (форма 27)						
115	7,2	802359	22,23	13.300	10	E 115-7 ZIRKON SG CAST+STEEL
125	7,2	802380	22,23	12.200	10	E 125-7 ZIRKON SG CAST+STEEL
180	7,2	470435	22,23	8.500	10	E 180-7 ZIRKON SG CAST+STEEL
	8,3	470480	22,23	8.500	10	E 180-8 ZIRKON SG CAST+STEEL
230	4,1	640760	22,23	6.600	10	E 230-4,1 ZIRKON SG CAST+STEEL
	5,2	640876	22,23	6.600	10	E 230-5,2 ZIRKON SG CAST+STEEL
	7,2	470459	22,23	6.600	10	E 230-7 ZIRKON SG CAST+STEEL
	8,3	470503	22,23	6.600	10	E 230-8 ZIRKON SG CAST+STEEL

ZIRKON SG CAST ★★★★★

Обдирочный круг с циркониевым корундом для обработки чугуна в литейных цехах и очистных отделениях: исключительное удобство шлифования и срок службы.

Преимущества:

- Макс. быстрая обработка и высокая экономичность.
- Значительный срок службы.

Обрабатываемые материалы:

Серый/высокопрочный чугун (GG/GJL, GGG/GJS), Литейная корка

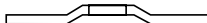
Вид обработки:

Плоское шлифование, Обработка фасок, Зачистка заусенцев

Абразивный материал:

Циркониевый корунд Z, специальный корунд А и карбид кремния С



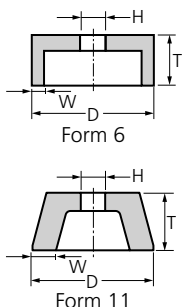
D [мм]	U [мм]	EAN 4007220	H [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Исполнение с поднутрением Е (форма 27)						
180	7,2	640906	22,23	8.500	10	E 180-7 ZIRKON SG CAST
	8,3	802403	22,23	8.500	10	E 180-8 ZIRKON SG CAST
230	7,2	640890	22,23	6.600	10	E 230-7 ZIRKON SG CAST
	8,3	802410	22,23	6.600	10	E 230-8 ZIRKON SG CAST



Комбинированные круги DUODISC для резки и удаления заусенцев с серого/высокопрочного чугуна представлены на стр. 25.

Выбор группы изделий

Вид обработки	Сталь (STEEL)	Высококачественная сталь (INOX)	Литье (CAST)	Камень (STONE)
Плоское шлифование	SG STEELOX A 16	SG STEELOX A 16	SG CAST + STONE C 16	SG CAST + STONE C 16-80
Обработка сварных швов			-	-
Снятие фаски	SG STEELOX A 24	SG STEELOX A 24	SG CAST + STONE C 24	SG CAST + STONE C 60/80
Удаление заусенцев	SG STEELOX A 36/80	SG STEELOX A 36/80	SG CAST + STONE C 30	-



SG STEELOX ★★☆☆

Шлифовальная чашка: Высокая степень шлифования и долгий срок службы.



Преимущества:

- Высокая степень шлифования.
- Хороший срок службы.

Обрабатываемые материалы:

Сталь, Нерж. сталь (INOX)

Вид обработки:

Обработка сварных швов, Обработка фасок, Зачистка заусенцев, Плоское шлифование

Абразивный материал:

Корунд А

Рекомендации по применению:

- Обработка сварных швов выполняется под небольшим наклоном.

Указания по безопасности:

- Макс. допустимая рабочая скорость составляет 50 м/с.

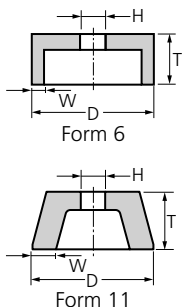
D [мм]	Размер зерна	EAN 4007220	H [мм]/Резьба	T [мм]	W [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
--------	--------------	-------------	---------------	--------	--------	---------------------	--	-------------

Цилиндр. шлиф. круг ЕТТ (форма 6)

80	36	698419	22,23	27	8	11.900	5	50 ETT 80-8 A 36 SG STEELOX
	80	164785	22,23	27	8	11.900	5	50 ETT 80-8 A 80 SG STEELOX

Конический шлиф. круг ЕТТ (форма 11)

110	16	164730	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 A 16 SG STEELOX
	24	803103	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 A 24 SG STEELOX
	36	803127	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 A 36 SG STEELOX
125	16	164747	M14	51	25	7.600	2	50 ETT 125-25 A 16 SG STEELOX/M14



SG CAST + STONE ★★☆☆

Шлифовальная чашка: Высокая степень шлифования и долгий срок службы.

Преимущества:

- Высокая степень шлифования..
- Хороший срок службы.

Обрабатываемые материалы:

Чугун, Литейная корка, Бетон, Камень

Вид обработки:

Обработка фасок, Зачистка заусенцев, Плоское шлифование

Абразивный материал:

Карбид кремния С

Указания по безопасности:

- Макс. допустимая рабочая скорость составляет 50 м/с.

D [мм]	Размер зерна	EAN 4007220	H [мм]	T [мм]	W [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
--------	--------------	-------------	--------	--------	--------	---------------------	--	-------------

Цилиндр. шлиф. круг ЕТТ (форма 6)

80	80	164822	22,23	27	8	11.900	5	50 ETT 80-8 C 80 SG CAST+STONE
----	----	--------	-------	----	---	--------	---	--------------------------------

Конический шлиф. круг ЕТТ (форма 11)

110	16	164808	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 C 16 SG CAST+STONE
	24	803134	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 C 24 SG CAST+STONE
110	30	164815	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 C 30 SG CAST+STONE
	60	803141	22,23	55	20	8.600	2	50 ETT 110-20 C 60 SG CAST+STONE

SG STEEL + INOX + CAST ★★★★★

Шлифовальный диск для обработки труднодоступных мест: Высокая степень шлифования и хороший срок службы.



Преимущества:

- Высокая степень шлифования..
- Хороший срок службы.

Обрабатываемые материалы:

Сталь, Стальное литье, Нерж. сталь (INOX), Чугун

Вид обработки:

Обработка сварных швов, Обработка фасок, Зачистка заусенцев, Затирка швов

Абразивный материал:

Корунд А

Данные для заказа:

- Подходящий зажимной стержень заказывается отдельно.

Указания по безопасности:

- Использовать с установленным зажимным стержнем на прямых шлифмашинах вплоть до макс. допустимого числа об. зажимного стержня.
- Использовать только для периф. шлифования.
- На пневмат. прямых шлифмашинах необходимо использовать шлиф. круги диаметром более 50 мм с защитным кожухом (ISO 11148-7).
- На электр. прямых шлифмашинах необходимо использовать шлиф. круги диаметром более 55 мм с защитным кожухом (ISO 60745-2-3).



D [мм]	T [мм]	H [мм]	EAN 4007220	Макс. доп. чис. об.	Подходящий зажимной стержень		Обозначение
Исполнение ER (форма 1)							
30	4,2	6,0	165423	51.000	BO 6/6 3-10	20	ER 30-4 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
	6,2	6,0	165430	51.000	BO 6/6 3-10	20	ER 30-6 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
40	4,2	6,0	165447	38.200	BO 6/6 3-10	20	ER 40-4 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
	6,2	6,0	165454	38.200	BO 6/6 3-10	20	ER 40-6 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
50	6,2	6,0	165461	30.600	BO 6/6 3-10	20	ER 50-6 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
	10,5	6,0	165485	30.600	BO 6/6 3-10	20	ER 50-10 SG STEEL+INOX+CAST/6,0
	10,5	10,0	165492	30.600	BO 8/10 6-20	20	ER 50-10 SG STEEL+INOX+CAST/10,0
70	6,2	10,0	165508	21.800	BO 8/10 6-20, BO 8/10 4-8	20	ER 70-6 SG STEEL+INOX+CAST/10,0
	8,7	10,0	165805	21.800	BO 8/10 6-20, BO 8/10 4-8	20	ER 70-8 SG STEEL+INOX+CAST/10,0
	10,5	10,0	165515	21.800	BO 8/10 6-20	20	ER 70-10 SG STEEL+INOX+CAST/10,0
	15,7	10,0	165539	21.800	BO 8/10 6-20	20	ER 70-15 SG STEEL+INOX+CAST/10,0

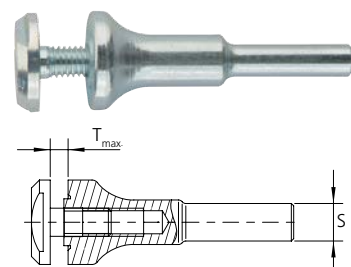
Зажимные стержни для шлифовальных дисков

Принадлежности для крепления шлифовальных дисков на прямых шлифмашинах. Стабильное исполнение с максимальной прочностью хвостовика на излом.

Диаметр шл. диска [мм]	Макс. доп. чис. об.
30	31.800
40	23.900
50	19.100
70	13.600

Указания по безопасности:

- Соблюдайте макс. число оборотов шлиф. диска и зажимного стержня, в частности, нижнее значение (см. таблицу).



S [мм]	Подход. шлиф. диски с отверстием [мм]	T _{max} [мм]	EAN 4007220		Обозначение
6	6	3-10	297650	1	BO 6/6 3-10
8	10	6-20	297667	1	BO 8/10 6-20
		4-8	103623	1	BO 8/10 4-8



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: pde@nt-rt.ru || сайт: <https://pferd.nt-rt.ru/>