

Алмазные и CBN-инструменты, синтетическая связка, алмазные шлифовально-отрезные круги DG PSF, DG SG, DG FL PSF, DG FL SG, DS PSF, DS SG, заточные бруски

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: pde@nt-rt.ru || сайт: <https://pferd.nt-rt.ru/>



Алмазные шлифовально-отрезные круги PFERD изготовлены с соблюдением высочайших стандартов качества и безопасности. Они гарантируют оптимальный результат и обеспечивают экономичность обработки различных материалов, таких как (мытый) бетон, клинкер, твердая каменная порода, гранит или другие абразивные строительные материалы. В обширном ассортименте изделий найдется оптимальный инструмент для каждого вида обработки.

Преимущества:

- Высокое качество алмазного покрытия.
- Превосходная режущая способность и короткое время резки.
- Большой срок службы.
- Удобство резания.
- Высокая экономичность.

Рекомендация по применению:

- По возможности выбирайте мокрое, а не сухое шлифование. Оно сокращает износ инструмента, опасность повреждений из-за термической нагрузки и пыли.
- Во избежание перегрева инструмента обрабатывайте заготовки с малым усилием.

Подходящие приводные устройства:

- Угловая шлифмашина
- Бензиновая шлифмашина
- Циркулярный станок
- Разделитель швов



Пояснение обозначения заказа

DS 230 x 2,8 x 22,23 SG

① ② ③ ④ ⑤

① Обозначение и форма инструмента

DS = алмаз, сегментированное исполнение для быстрого резания

DG = алмаз, сплошное исполнение для удобного резания (TURBO)

DG FL = алмаз, сплошное исполнение для высокоточного резания, например, плитки и кафеля

② Наружный диаметр

Наружный $\varnothing$ D [мм]

③ Ширина круга

Ширина круга T [мм]

④ Диаметр отверстия

Диаметр $\varnothing$ H [мм]

⑤ Линия продукции PFERD

Универсальная линия PSF

Профессиональная линия SG

Маркировка PFERD соответствует обозначениям по EN 13236.

Форма DS



Форма DG



Форма DG FL



Быстрый путь к оптимальному инструменту

Вид обработки	Материал	Инструменты	Стр.
Агрессивное быстрое резание	■ Бетон (средней твердости, армированный, твердый)	Шлифовально-отрезные круги исполнения DS PSF и SG 	50
	■ Газобетон ■ Пемза ■ Кирпич ■ Мягкий клинкер ■ Силикатный кирпич		
Удобное резание с высоким качеством реза	■ Свежеуложенный бетон ■ Стяжка ■ Огнеупорный камень	Шлифовально-отрезные круги исполнения DG SG 	50
	■ Песчаник ■ Глиняный кирпич ■ Шифер ■ Гранит ■ Мрамор	Шлифовально-отрезные круги исполнения DG PSF и SG 	51
	■ Глазурованный кафель ■ Керамическая плитка ■ Керамогранит ■ Шифер ■ Мрамор	Шлифовально-отрезные круги исполнения DG FL PSF и SG 	52



Алмазные шлиф.-отрезные круги

Исполнение сегментированное, для быстрой резки



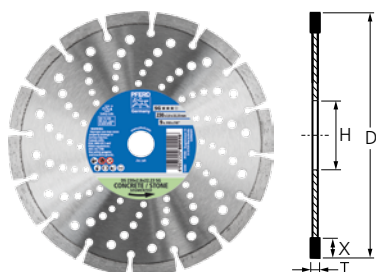
Исполнение: DS PSF

Универсальный инструмент с сегментированным краем с долгим сроком службы для агрессивной быстрой высокопроизводительной резки.

Рекомендации по применению:

- Подходит для угловых шлифмашин всех классов мощности.

D [мм]	T [мм]	EAN 4007220	H [мм]	X [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
115	2,2	641361	22,23	7	13.300	1	DS 115 x 2,2 x 22,23 PSF
125	2,2	641378	22,23	7	12.200	1	DS 125 x 2,2 x 22,23 PSF
178	2,4	641385	22,23	7	8.600	1	DS 178 x 2,4 x 22,23 PSF
230	2,4	641392	22,23	7	6.600	1	DS 230 x 2,4 x 22,23 PSF



Исполнение: DS SG

Высокопроизводительный инструмент с сегментированным краем с очень долгим сроком службы для агрессивной быстрой высокопроизводительной резки твердых материалов.

Рекомендации по применению:

- Для алмазных шлиф.-отрезных кругов исполнения DS при диаметре 300–400 мм макс. рабочая скорость составляет 100 м/с.
- Подходит для угловых шлифмашин всех классов мощности.

Сведения для заказа:

- Для использования на угловых шлиф-машинах все алмазные шлиф.-отрезные круги с диаметром отверстия 25,4 мм поставляются с переходным кольцом на 22,23 мм.

D [мм]	T [мм]	EAN 4007220	H [мм]	X [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
115	2,4	801086	22,23	10	13.300	1	DS 115 x 2,4 x 22,23 SG
125	2,4	801093	22,23	10	12.200	1	DS 125 x 2,4 x 22,23 SG
178	2,6	801109	22,23	10	8.600	1	DS 178 x 2,6 x 22,23 SG
230	2,8	801116	22,23	10	6.600	1	DS 230 x 2,8 x 22,23 SG
300	2,8	801123	20,0	10	6.400	1	DS 300 x 2,8 x 20,0 SG
		801147	25,4 (22,23)	10	6.400	1	DS 300 x 2,8 x 25,4 SG
350	2,8	801154	20,0	10	5.400	1	DS 350 x 2,8 x 20,0 SG
		801161	25,4 (22,23)	10	5.400	1	DS 350 x 2,8 x 25,4 SG
400	3,2	801178	25,4 (22,23)	10	4.800	1	DS 400 x 3,2 x 25,4 SG

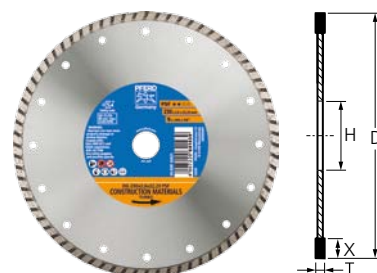


Исполнение: DG PSF

Универсальный инструмент со сплошным краем с долгим сроком службы для удобной высокопроизводительной резки.

Рекомендации по применению:

- Подходит для угловых шлифмашин всех классов мощности.



D [мм]	T [мм]	EAN 4007220	H [мм]	X [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
115	2,1	641408	22,23	7	13.300	1	DG 115 x 2,1 x 22,23 PSF
125	2,1	641415	22,23	7	12.200	1	DG 125 x 2,1 x 22,23 PSF
178	2,4	641422	22,23	7	8.600	1	DG 178 x 2,4 x 22,23 PSF
230	2,6	641439	22,23	7	6.600	1	DG 230 x 2,6 x 22,23 PSF

Исполнение: DG SG

Высокопроизводительный инструмент со сплошным краем с очень долгим сроком службы для удобной высокопроизводительной резки.

Рекомендации по применению:

- Подходит для угловых шлифмашин всех классов мощности.



D [мм]	T [мм]	EAN 4007220	H [мм]	X [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
115	2,2	801000	22,23	8	13.300	1	DG 115 x 2,2 x 22,23 SG
125	2,2	801024	22,23	8	12.200	1	DG 125 x 2,2 x 22,23 SG
178	2,5	801031	22,23	8	8.600	1	DG 178 x 2,5 x 22,23 SG
230	2,8	801048	22,23	8	6.600	1	DG 230 x 2,8 x 22,23 SG



Алмазные шлиф.-отрезные круги

Исполнение сплошное, для очень тонкой резки



Исполнение: DG FL PSF

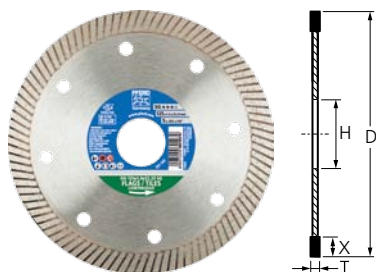
Универсальный инструмент со сплошным краем для резки без сколов краев заготовок с высоким качеством поверхностей. Высокопроизводительная резка и долгий срок службы.



Рекомендации по применению:

- Подходит для угловых шлифмашин всех классов мощности.

D [мм]	T [мм]	EAN 4007220	H [мм]	X [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
115	1,6	800973	22,23	7	13.300	1	DG 115 x 1,6 x 22,23 FL PSF
125	1,6	800980	22,23	7	12.200	1	DG 125 x 1,6 x 22,23 FL PSF



Исполнение: DG FL SG

Высокопроизводительный инструмент со сплошным краем для резки без сколов краев заготовок с высоким качеством поверхностей. Высокопроизводительная резка и очень долгий срок службы.



Рекомендации по применению:

- Подходит для угловых шлифмашин всех классов мощности.

D [мм]	T [мм]	EAN 4007220	H [мм]	X [мм]	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
115	1,4	801055	22,23	8	13.300	1	DG 115 x 1,4 x 22,23 FL SG
125	1,4	801079	22,23	8	12.200	1	DG 125 x 1,4 x 22,23 FL SG

Заточной брусок



Заточной брусок DSB

Брусок предназначен для восстановления режущей способности алмазных шлифовально-отрезных кругов на металлической связке (например, после резки вязких материалов).

Исполнение:

Абразивный материал: карбид кремния, мягкая полиуретановая связка

Рекомендации по применению:

- Режущая способность круга очень быстро восстанавливается путем отрезания тонких слоев заточного бруска.

L [мм]	B [мм]	H [мм]	Размер зерна 80 EAN 4007220		Обозначение
200	50	25	168332	1	DSB 2005025





Шлифовальные круги с алмазом и CBN на связке на основе искусственных смол часто используются для шлифования инструментов из твердых металлов или быстрорежущей стали (HSS), а также в других процессах шлифования. Они используются и для мокрого, и для сухого шлифования.

Преимущества:

- Свойства связки на основе искусственных смол можно оптимальным образом скорректировать в соответствии с видами обработки.
- Простая правка.

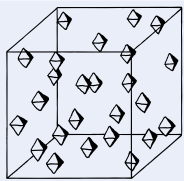
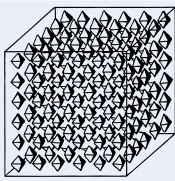
Подходящие приводные устройства:

- Станок

Рекомендации по применению:

- Инструменты большего диаметра D обеспечивают более высокую экономичность за счет лучших термических и кинематических условий.
- Значение ширины покрытия W или U должно быть меньше значения ширины шлифуемой заготовки.
- Большее значение толщины абразивного покрытия X влияет на расходы на алмазные инструменты или инструменты CBN и связку, но лишь незначительно сказывается на производственных расходах. Поэтому, как правило, более толстое абразивное покрытие является более экономичным.
- Соблюдайте рекомендации по скорости резания на стр. 10.

Данные по концентрации	Вес в каратах на см³ объема покрытия [кар/см³]	Объем зерна в % абразивного покрытия
C 25	1,1	6,25
C 38	1,65	9,50
C 50	2,2	12,50
C 75	3,3	18,75
C 100	4,4	25,00
C 125	5,5	31,25

Концентрация	
низкая, например, C 25	высокая, например, C 125
	

Правка

Инструменты на связке на основе искусственных смол легко поддаются правке. Инструменты с необычными контурами можно обрабатывать этими же инструментами. Чтобы восстановить режущую способность инструмента, необходимо после правки обработать покрытие заточным бруском SBL 1002413. Подробная информация и данные для заказа представлены на стр. 43.

Охлаждающие средства

По возможности выбирайте мокрое, а не сухое шлифование. Оно сокращает износ инструмента и опасность термических повреждений заготовки. Связки, предназначенные для сухого шлифования, можно в исключительных случаях использовать и при мокром шлифовании.

Алмазные шлифовальные круги:

Эмульсия 1–5 %

Шлифовальные круги CBN:

Маловязкие минеральные масла или эмульсии (5–8 %) с противозадирными присадками.

Концентрация

Концентрация – количество зерна в каратах [кар] (= 0,2 г) на кубический сантиметр абразивного покрытия. Концентрация C 100 соответствует 4,4 кар/см³ и составляет около 25 % объема абразивного материала во всей связке. Обычные уровни концентрации представлены в таблице слева.

Высокая концентрация делает инструмент износостойким. Это свойство особенно необходимо, в частности, для профилирования.

Преимущества по сроку службы инструментов с высокой концентрацией зерна в связке, как правило, компенсируют их более высокую стоимость, обусловленную более высоким объемом алмазного зерна или зерна CBN. Необходимо также учитывать, что высокая концентрация зерна увеличивает усилие при шлифовании и температуру процесса. Поэтому с точки зрения технологий и экономичности такой вариант не всегда является оптимальным решением.

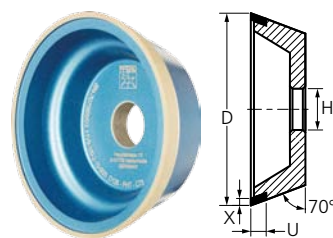
Типы связки

RHT	RHN	RH 4.1 (только CBN)	RH 4.2 (только CBN)	PHST
Связка на основе фенолформальдегидной смолы для высокопроизводительного сухого шлифования. Связка типа RHT используется для сухого шлифования и обеспечивает холодное шлифование даже без охлаждающих средств.	Связка на основе фенолформальдегидной смолы для высокопроизводительного мокрого шлифования. Связка типа RHN разработана для мокрого шлифования. Она сравнительно твердая, обеспечивает долгий срок службы и устойчивый профиль инструмента.	Связка на основе фенолформальдегидной смолы для максимальной производительности съема. Очень большой срок службы. Подходит для сухого и мокрого шлифования.	Высокопроизводительная связка для холодного сухого шлифования при малой подаче инструмента. Только для 11V9 и 12V9 до Ø 150 мм.	Связка на основе фенолформальдегидной смолы для сухого шлифования с максимальной производительностью съема. Связка типа PHST выдерживает более высокую нагрузку, т. е. большее значение подачи инструмента без опасности термического повреждения заготовки. В случае этой связки необходимо учитывать, что сокращается не только время шлифования, но и срок службы инструмента.

В дополнение к перечисленным типам связки существует широкий спектр специализированных связок, которые после обсуждения с нашими техническими консультантами можно использовать для специальных задач. Наши технические консультанты охотно обсудят с вами любые вопросы использования инструментов.

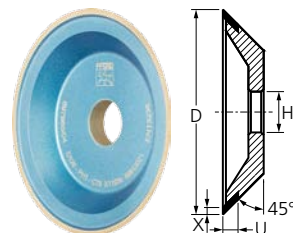
Форма 11V9

Форма	D - X - U - H [мм]	Связка	Концентрация	Размер зерна	EAN 4007220	
11V9	100 - 2 - 10 - 20	PHT	C 75	D 126	168592	1
	100 - 3 - 10 - 20	PHST	C 75	D 126	168622	1



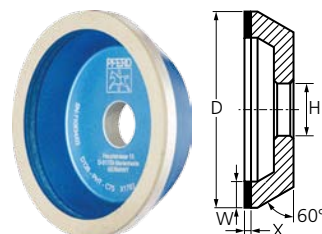
Форма 12V9

Форма	D - X - U - H [мм]	Связка	Концентрация	Размер зерна	EAN 4007220	
12V9	100 - 2 - 10 - 20	PHT	C 75	D 126	168646	1



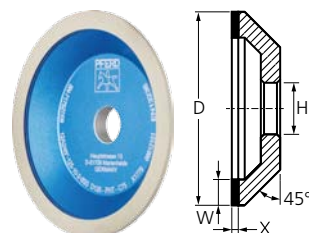
Форма 11A2/60°

Форма	D - X - U - H [мм]	Связка	Концентрация	Размер зерна	EAN 4007220	
11A2/60°	100 - 8 - 2 - 20	PHT	C 75	D 64	261965	1
				D 126	261972	1



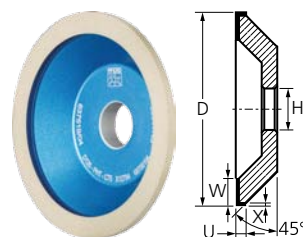
Форма 12A2/45°

Форма	D - X - U - H [мм]	Связка	Концентрация	Размер зерна	EAN 4007220	
12A2/45°	125 - 10 - 2 - 20	PHT	C 50	D 64	168677	1
			C 75	D 126	168660	1



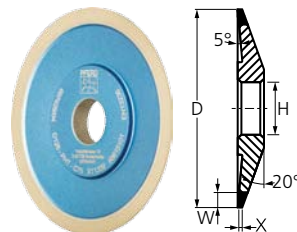
Форма 12C9

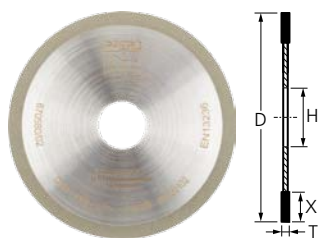
Форма	D - X - U - H [мм]	Связка	Концентрация	Размер зерна	EAN 4007220	
12C9	100 - 10 - 4 - 3 - 20	PHT	C 75	D 126	956052	1



Форма 4BT9

Форма	D - X - U - H [мм]	Связка	Концентрация	Размер зерна	EAN 4007220	
4BT9	100 - 6 - 1 - 20	PHT	C 75	D 126	350119	1

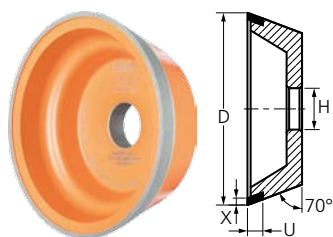




Форма 1A1R

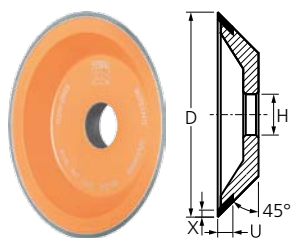
Форма	D - T - X - H [мм]	Связка	Концентрация	Размер зерна	EAN 4007220	
1A1R	100 - 1 - 5 - 20	PHT	C 75	D 151	350096	1
	150 - 1 - 7 - 20	PHT	C 75	D 151	806357	1

CBN-Шлифовальные инструменты



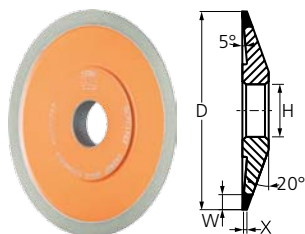
Форма 11V9

Форма	D - X - U - H [мм]	Связка	Концентрация	Размер зерна	EAN 4007220	
11V9	100 - 2 - 10 - 20	PH 4.1	C 75	B 126	350171	1
		PH 4.2	-	B 151	535646	1



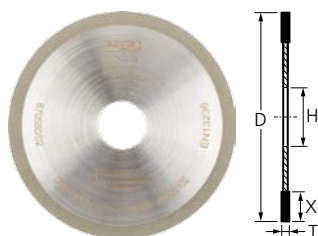
Форма 12V9

Форма	D - X - U - H [мм]	Связка	Концентрация	Размер зерна	EAN 4007220	
12V9	100 - 2 - 10 - 20	PHT	C 75	B 126	168707	1



Форма 4BT9

Форма	D - W - X - H [мм]	Связка	Концентрация	Размер зерна	EAN 4007220	
4BT9	100 - 6 - 1 - 20	PHT	C 75	B 126	350126	1



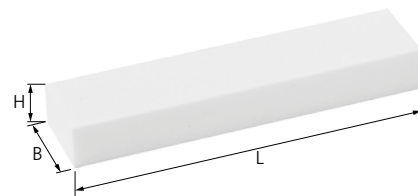
Форма 1A1R

Форма	D - T - X - H [мм]	Связка	Концентрация	Размер зерна	EAN 4007220	
1A1R	100 - 1 - 5 - 20	PHT	C 100	B 151	350102	1

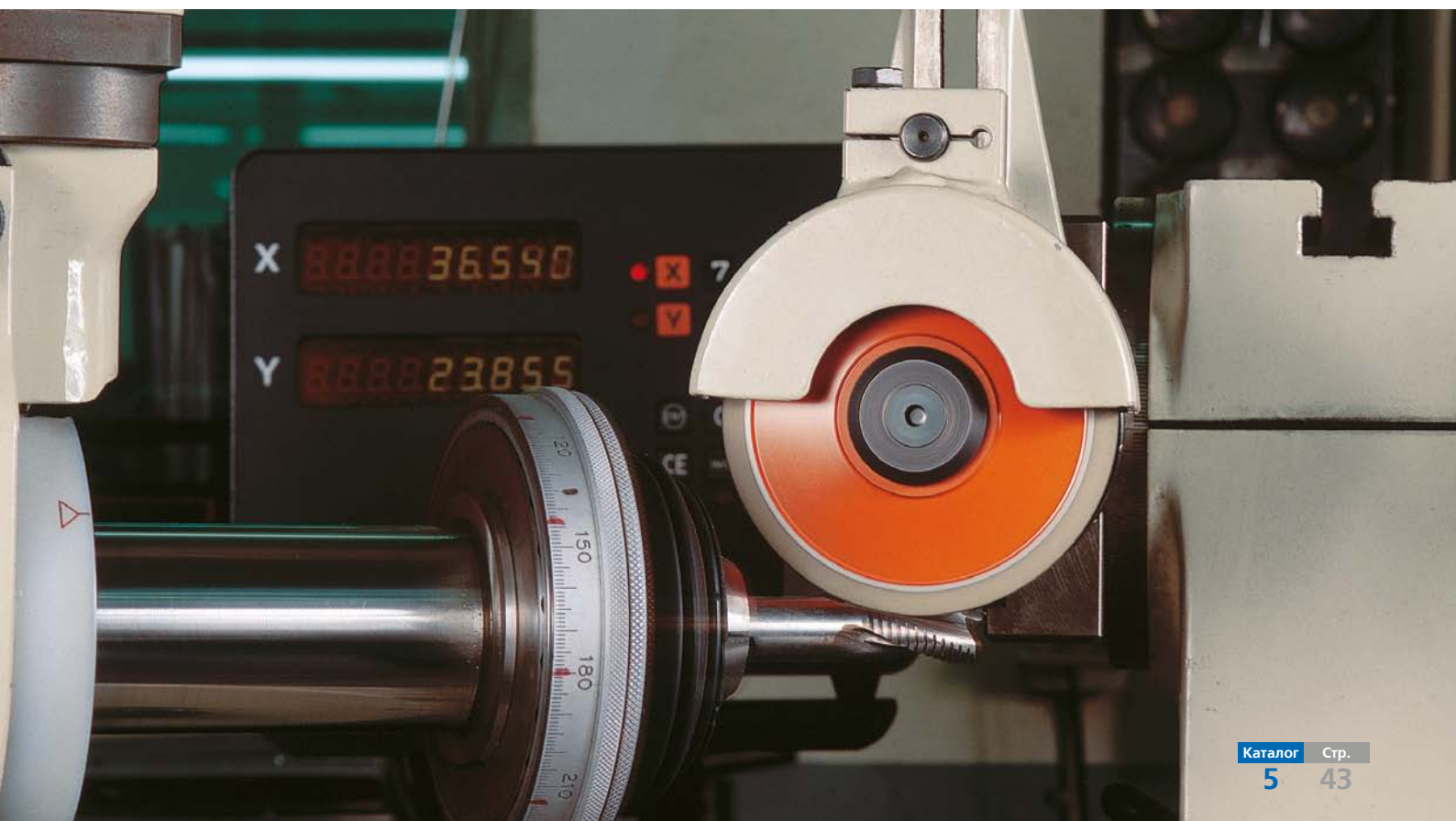
Заточной брусок для алмазных и CBN-инструментов

Заточной брусок служит для восстановления режущей способности шлифовальных кругов на синтетической связке с содержанием алмаза/CBN (например, после правки алмазными правочными инструментами).

Заточной брусок сначала пропитывается охлаждающим средством, после чего используется вручную или с помощью специального приспособления. Путем заточки бруском очень быстро восстанавливается режущая способность шлифовальных кругов.



L [мм]	B [мм]	H [мм]	EAN 4007220		Обозначение
100	24	13	255605	5	SBL 1002413





По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: pde@nt-rt.ru || сайт: <https://pferd.nt-rt.ru/>