

Волоконные инструменты COMBICLICK, COMBIDISC VRW, POLINOX, POLICLEAN, POLIVLIES

Технические характеристики

Виды товаров: компактные шлифовальные круги, диски, зажимные стержни, крепежные фланцы, шлифовальные головки, звезды, круги, наборы, переходные фланцы, шлифовальные круги с резьбой, самоклеящиеся защитные ленты, диски для головок для мраморирования, лепестковые шлифовальные диски, репейные шлифовальные круги.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: pde@nt-rt.ru || сайт: <https://pferd.nt-rt.ru/>

Шлифовальные инструменты для обработки металлических и неметаллических деталей делятся на три группы:

- **Шлиф. инструменты на связке**
(напр., шлиф. диски)
- **Шлиф. инструмент на несущей основе**
(напр., ленты, диски, круги, листы); используются для грубого, тонкого, сверхтонкого шлифования и съема материала.
- **Волоконные шлиф. инструменты**
Инструменты этой группы используются для спец. структурирования поверхностей.

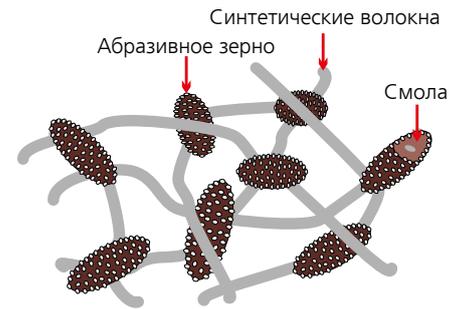
Волоконные инструменты состоят из полиамидных волокон, синт. смол и абразивного зерна.

Волоконную структуру пропитывают смолой, абразивное зерно проникает в структуру. Очень свободный контакт между отдельными волокнами делает этот материал исключительно упругим и гибким. Материал эластичный, податливый и особым образом структурирует поверхности заготовок.

Никакой другой инструмент не позволяет получить такую особую шелковисто-матовую поверхность. Равномерное распределение абразивного зерна среди волокон гарантирует непрерывную подачу нового свежего острого абразивного зерна на протяжении всего процесса шлифования.

Хотя структура абразивного волокна отличается от структуры абразивных материалов на несущей основе, для инструментов обеих групп используется одинаковый абразив:

- оксид алюминия (Al_2O_3): очень прочный, долговечный, стойкий абразив с высокой агрессивностью для обработки закаленной стали. Обработанная поверхность отличается особым блеском. При обработке алюминия исключено изменение цвета.
- карбид кремния (SiC): еще более острый, твердый и агрессивный абразив. Он позволяет очень быстро добиться высококачественной слегка матовой поверхности заготовок из разных материалов.



При выборе абразивов на традиционной связке или абразивов на несущей основе пользователь указывает Размер зерна. Схема обозначения волоконных инструментов следующая:

| Обозначение в компании PFERD | Сопоставимый Размер зерна [меш] |
|------------------------------|---------------------------------|
| очень крупное | 50–80 |
| крупное | 80–100 |
| среднее | 100–180 |
| мелкое | 180–220 |
| очень мелкое | 220–400 |



Применение

Волоконные инструменты необходимы там, где другие шлифовальные инструменты не справляются или не позволяют достичь желаемого результата. За счет эластичности полиамидных волокон и действия абразивного волокна такие инструменты идеально подходят для высококачественного бережного заключительного шлифования.

Волоконные инструменты исключительно водо- и износостойкие. Они не забиваются, не оставляют на поверхности следов ржавчины и не проводят ток.

Абразивное волокно отлично подходит для удаления заусенцев, очистки, обработки металлических поверхностей, например, алюминия, латуни, меди, никеля, высококачественной стали (INOX) и титана. Оно также подходит для обработки других сложно поддающихся шлифованию материалов, как керамика, стекло, пластик. Абразивное волокно подходит для сухого и мокрого шлифования.



Волоконные инструменты

Общая информация

Волоконные инструменты

Шлифовальное волокно подходит для изготовления различных инструментов, например, шлифовальных подушек, валиков, дисков, лент, кругов, головок.

По шлифовальным характеристикам такие инструменты подходят для различных сфер использования и являются прекрасным инструментальным решением для многих видов обработки и переработки металлов.

В программу PFERD входят:

- Волоконные диски COMBICLICK/COMBIDISC VRW
- Волоконные ленты на катушках, подушки для шлифования вручную
- Шлифовальные головки, диски, круги, валики POLINOX (PNL, PNZ, PNR, PNG, PNST, PNK, PNER)

Другие исполнения

Шлифовальное волокно может быть изготовлено и с текстильным усилением. Инструменты с текстильным усилением волокна обладают повышенной агрессивностью и стабильностью.

Шлифовальное волокно с текстильным усилением подходит для изготовления кругов, дисков и лент.

В программу PFERD входят:

- Волоконные диски COMBICLICK/COMBIDISC VRH
- Репейные круги и лепестковые шлиф. диски POLIVLIES
- Короткие и длинные ленты в волоконном исполнении

Обозначение PFERD

| | |
|--|--|
| <p>PNER</p>  | <p>За счет различных комбинаций уплотнения, волокон, зерна и соответствующей связки эти инструменты подходят для широкого спектра видов обработки поверхностей от относительно грубого шлифования до подготовки к полированию.</p> |
| <p>PNK</p>  | <p>Шлифовальное волокно обернуто вокруг сердцевины и вспенено. За счет различных комбинаций вспенивания, волокон, зерна и связки такие инструменты можно оптимизировать для различных сфер использования. Спектр использования охватывает многочисленные виды обработки от удаления заусенцев до подготовки к полированию.</p> |
| <p>PNL</p>  | <p>Шлифовальное волокно имеет форму расположенных радиально лепестков. За счет очень плотного прилегания лепестков друг к другу срок службы инструментов увеличивается. Основной сферой использования инструментов является обработка поверхностей.</p> |
| <p>PNZ</p>  | <p>Шлифовальное волокно имеет форму расположенных радиально лепестков, между которыми находится абразивная ткань. За счет такой комбинации лепестков производительность съема увеличивается, а поверхность шлифования становится грубее.</p> |
| <p>PNG</p>  | <p>Шлифовальное волокно состоит из множества гофрированных волоконных полос, намотанных на сердечник. За счет волнистой формы шлифовального волокна возможно получение матированной поверхности без переходов.</p> |
| <p>PNR</p>  | <p>Шлифовальное волокно расположено в форме дисков (по оси) друг над другом. Поскольку отдельные волоконные диски не соединены друг с другом, они хорошо подходят для контуров, например, при обработке профилей и труб.</p> |
| <p>PNST</p>  | <p>Шлифовальное волокно расположено в форме звезды слоями и соединено по центру. Оно используется для обработки узких труднодоступных мест, например, отверстий и углублений.</p> |

Компактные шлиф. круги POLINOX PNER и компактные шлиф. диски PNER состоят из нескольких сильно сжатых слоев волокна со специальной системой связки с зерном и смолами.

За счет этой специальной связки волоконные инструменты имеют длительный срок службы и обеспечивают высокое качество финишной обработки и высокую производительность съема. Эти свойства проявляются при удалении заусенцев, выравнивании, тонкой обработке и полировании мягких металлов, легированной и высоколегированной стали и титановых сплавов.

Инструмент представлен в четырех различных исполнениях:

| Исполнение | Цветовая маркировка | Свойства |
|---------------|---|--|
| Мягкое |  | Мягкое исполнение с исключительной приспособляемостью. Устойчивость, производительность шлифования и очень высокое качество обработки сохранены. Инструмент прекрасно подходит для обработки контуров. |
| Среднемягкое |  | Среднемягкое исполнение с повышенной прочностью кромок и длительным сроком службы для сложных случаев выравнивания и полирования. Подходит для обработки контуров. |
| Среднетвердое |  | Среднетвердое исполнение с повышенной прочностью кромок и длительным сроком службы для сложных случаев чистки и удаления заусенцев. |
| Твердое |  | Твердое исполнение с очень высокой производительностью съема, высокой прочностью кромок и длительным сроком службы для сложных случаев удаления заусенцев и полирования. |



4



Таблица сопоставления

| PFERD PNER | | Абразивный материал | Зерно | 3M | Standard Abrasives | Norton | BIBIELLE |
|---------------|---|---------------------|---------|--|--------------------|---------------------|----------|
| Исполнение | Цветовая маркировка | | | | | | |
| Мягкое |  | SiC | мелкое | EXL 2S мелкое | 532 | UW1-2SF или Nex-2SF | BUH 2SF |
| | | A | крупное | EXL 2A среднее | 521 | UW1-2AM или Nex-2AM | BUH 2AM |
| Среднемягкое |  | SiC | мелкое | EXL 4S мелкое или SST 3S мелкое | 632 | UW1-4SF | BUH 3SF |
| | | A | мелкое | EXL 4A мелкое или SST 3A мелкое | 631 | UW1-4AF | - |
| Среднетвердое |  | A | мелкое | Cut & polish 5A мелкое или SST 5A мелкое | 731 | UW1-6AF или Nex-6AF | - |
| Твердое |  | A | мелкое | Cut & polish 7A среднее или 9A среднее | 821 | UW1-8AM или Nex-8AM | BUH 6AM |
| | | A | крупное | Cut & polish 7A крупное или 9A крупное | 811 | UW1-8AC или Nex-8AC | BUH 8AC |



Волоконные инструменты

Общая информация: компактные шлиф. круги и диски POLINOX PNER

Преимущества:

- Высокая экономичность за счет высокой производительности шлифования и срока службы.
- Получение высококачественной поверхности.
- Оптимальная подгонка по контуру за счет свободного профилирования.

Вид обработки:

Очистка

- Универсальная очистка перед лакированием.
- Удаление ржавчины, царапин, покрытий, сильной окалины, слоев окиси с алюминия, устранение цветопобежалости.

Удаление заусенцев

- Удаление заусенцев с частей приводов, лонжеронов крыльев самолетов и кромок лопастей турбин.
- Удаление грубых заусенцев, дефектов и царапин средних размеров.
- Обработка и закругление кромок.

Выравнивание

- Выравнивание и тонкая обработка поверхностей лопастей турбин, двигателей, винтов.
- Удаление небольших дефектов, царапин и стыков с литых заготовок.

Полирование

- Полирование пазов на лопастях турбин и деталях самолетов.
- Полирование мягких металлов перед нанесением покрытий и закаленной стали в ходе ремонта форм и штампов.
- Полирование и тонкая обработка хирургических инструментов и имплантатов.

Рекомендации по применению:

- При обработке материалов с низкой теплопроводностью, например, титана и высококач. стали, необходимо значительно снизить скорость резания.
- Скорость резания, рекомендуемая для оптимальной производительности, составляет 15–35 м/с. При этом достигается идеальный компромисс производительности съема, качества поверхности, температурной нагрузки на деталь и износа инструмента.

Рекомендуемые приводные устройства:

- Приводное устройство с гибким валом
- Прямая шлифмашина
- Шлифовальный станок

Данные для заказа:

- При заказе указывайте номер EAN или полное обозначение.
- **Пример заказа:**
EAN 4007220355473
PNER-H 7506-6 A G
- **Пояснение примера заказа:**
PNER = Компактные шлиф. круги POLINOX
H = Исполнение
7506 = Наружный \varnothing D x ширина T [мм]
6 = \varnothing отверстия H [мм]
A = Абразивный материал
G = Размер зерна

Указания по безопасности:

- Из соображений безопасности запрещено превышать указанное максимально допустимое число оборотов.



Принадлежности:

- Зажимные стержни для для компактных шлиф. кругов POLINOX

PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS рекомендует компактные шлиф. круги POLINOX и компактные шлиф. диски PNER для устойчивого уменьшения вибрации, шума и пылеобразования и повышения удобства обработки.



Рекомендуемое число оборотов

Пример:

PNER-H 7506-6 A G

Скорость резания: 25 м/с

Число оборотов: **6.300 об/мин**

| Ø инстру- мента [мм] | Скорость резания [м/с] | | | | | | |
|----------------------------|------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| | 15 | 20 | 25 | 30 | 32 | 35 | 50 |
| Число оборотов [об/мин] | | | | | | | |
| 25 | 11.400 | 15.200 | 19.000 | 22.900 | 24.400 | 26.700 | 38.100 |
| 50 | 5.700 | 7.600 | 9.500 | 11.400 | 12.200 | 13.300 | 19.000 |
| 75 | 3.800 | 5.000 | 6.300 | 7.600 | 8.100 | 8.900 | 12.700 |
| 100 | 2.800 | 3.800 | 4.700 | 5.700 | 6.100 | 6.600 | 9.500 |
| 115 | 2.400 | 3.300 | 4.100 | 4.900 | 5.300 | 5.800 | 8.300 |
| 125 | 2.200 | 3.000 | 3.800 | 4.500 | 4.800 | 5.300 | 7.600 |
| 150 | 1.900 | 2.500 | 3.100 | 3.800 | 4.000 | 4.400 | 6.300 |



Исполнение: PNER

Исполнение для прямых шлифмашин, гибких валов и шлиф. станков:
Особенно подходят для обработки небольших плоских поверхностей.

Исполнение для угловых шлифмашин с регул. числом оборотов и шлифмашин для угловых швов:

Особенно подходят для обработки угловых сварных швов, шлицев в труднодоступных местах, углублений.

Абразивный материал:

Корунд А
Карбид кремния SiC

Рекомендации по применению:

■ Шлифовальные круги диаметр 150 мм можно использовать и на шлиф. станках для чистовой обработки, напр., хирургических инструментов.

Данные для заказа:

- В набор шлиф. кругов размерами диаметр 150 x 25 мм входит адаптер для уменьшения диаметра отверстия с 25,4 мм до 20 мм.
- Дополните обозначение желаемой степени твердости.

PFERDVALUE:



| D [мм] | T [мм] | H [мм] | Размер зерна | Абразивный материал | Исполнение | | | | Рек. чис. об. | Макс. доп. чис. об. | Подходящий зажимной стержень | Обозначение |
|--------|--------|--------|--------------|---------------------|-------------|--------------------|---------------------|-------------|---------------|---------------------|------------------------------|-------------|
| | | | | | W (мягкая) | MW (средне-мягкое) | MH (средне-твердое) | H (твердая) | | | | |
| | | | | | EAN 4007220 | | | | | | | |

Исполнение для прямых шлифмашин, гибких валов и шлиф. станков

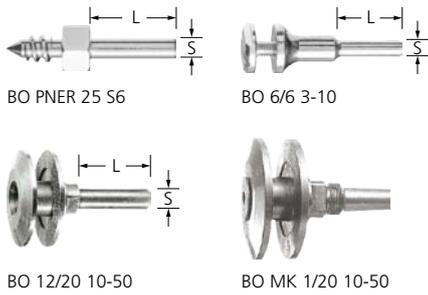
| | | | | | | | | | | | | | |
|-----|----|------|---------|-----|--------|--------|--------|--------|--------|--------|----------------|-------------|---------------------------|
| 25 | 25 | 6 | Крупный | A | - | - | - | 440438 | 19.000 | 30.500 | BO PNER 25 S6 | 10 | PNER-... 2525-6 A G |
| | | | Мелкое | A | - | - | 440452 | 440445 | 19.000 | 30.500 | BO PNER 25 S6 | 10 | PNER-... 2525-6 A F |
| 50 | 3 | 6 | Мелкое | A | - | - | - | 505700 | 9.500 | 15.300 | BO 6/6 3-10 | 10 | PNER-... 5003-6 A F |
| | | | Мелкое | A | - | - | - | 505717 | 6.400 | 10.200 | BO 6/6 3-10 | 10 | PNER-... 7503-6 A F |
| 75 | 3 | 6 | Мелкое | A | - | - | - | 355473 | 6.400 | 10.200 | BO 6/6 3-10 | 5 | PNER-... 7506-6 A G |
| | | | Крупный | A | 476307 | - | - | - | - | 6.400 | 10.200 | BO 6/6 3-10 | 5 |
| | 6 | 6 | Мелкое | A | - | 355534 | 355503 | - | 6.400 | 10.200 | BO 6/6 3-10 | 5 | PNER-... 7506-6 SiC F |
| | 6 | 6 | Мелкое | SiC | 355626 | 355558 | - | - | 6.400 | 10.200 | BO 6/6 3-10 | 5 | PNER-... 7513-6 A G |
| | 13 | 6 | Крупный | A | 476314 | - | - | 355480 | 6.400 | 10.200 | BO 6/6 3-10 | 5 | PNER-... 7513-6 A F |
| | 13 | 6 | Мелкое | A | - | 355565 | 355510 | - | 6.400 | 10.200 | BO 6/6 3-10 | 5 | PNER-... 7513-6 SiC F |
| 150 | 25 | 25,4 | Крупный | A | - | - | - | 355497 | 3.200 | 5.100 | BO 12/20 10-50 | 1 | PNER-... 15025-25,4 A G |
| | | | Мелкое | A | - | 476291 | 355527 | - | 3.200 | 5.100 | BO 12/20 10-50 | 1 | PNER-... 15025-25,4 A F |
| | | | Мелкое | SiC | 355633 | 355602 | - | - | 3.200 | 5.100 | BO 12/20 10-50 | 1 | PNER-... 15025-25,4 SiC F |

Исполнение для угловых шлифмашин и шлифмашин для угловых швов

| | | | | | | | | | | | | | |
|-----|---|-------|---------|-----|--------|--------|--------|--------|-------|-------|---|---|---------------------------|
| 125 | 6 | 22,23 | Крупный | A | - | - | - | 833179 | 4.500 | 6.100 | - | 5 | PNER-... 12506-22,2 A G |
| | | | Мелкое | A | - | 833148 | 833155 | 833162 | 4.500 | 6.100 | - | 5 | PNER-... 12506-22,2 A F |
| | | | Мелкое | SiC | - | 833131 | - | - | 4.500 | 6.100 | - | 5 | PNER-... 12506-22,2 SiC F |
| 150 | 3 | 25,4 | Мелкое | A | - | - | - | 895733 | 3.800 | 5.100 | - | 5 | PNER-... 15003-25,4 A F |
| | | | Мелкое | SiC | - | 895719 | 895726 | - | 3.800 | 5.100 | - | 5 | PNER-... 15003-25,4 SiC F |
| | 6 | 25,4 | Мелкое | A | - | - | - | 895764 | 3.800 | 5.100 | - | 5 | PNER-... 15006-25,4 A F |
| | 6 | 25,4 | Мелкое | SiC | 895740 | 895757 | - | - | 3.800 | 5.100 | - | 5 | PNER-... 15006-25,4 SiC F |

Волоконные инструменты

Зажимные стержни для компактных шлиф. кругов POLINOX



Зажимные стержни ВО

Подходящие зажимные стержни для компактных шлифовальных дисков POLINOX.

Преимущества:

- Высокая экономичность за счет быстрой замены инструмента.

| Подх. для Ø отв. [мм] | S [мм] | L [мм] | Диапазон за- жима [мм] | EAN 4007220 |  | Обозначение |
|-----------------------------|-----------|-----------|------------------------------|----------------|---|------------------|
| 6 | 6 | 25 | - | 440469 | 1 | BO PNER 25 S6 |
| | | | 3-10 | 297650 | 1 | BO 6/6 3-10 |
| 20 | 12 | 35 | 10-50 | 297674 | 1 | BO 12/20 10-50 |
| | - | - | 10-50 | 297681 | 1 | BO МК 1/20 10-50 |

Компактные шлиф. круги POLINOX PNER



Диски PNER

Компактные шлифовальные круги POLINOX используются для торцевого шлифования на угловых шлифмашинах с регулируемым числом оборотов. Прекрасно подходят для обработки крупных плоских поверхностей. Уплотненное волокно наклеено на основу из стеклоткани.

Абразивный материал:

Карбид кремния SiC

PFERDVALUE:



| D [мм] | T [мм] | H [мм] | Размер зерна | Исполнение | Абразивный материал | EAN 4007220 | Рек. чис. об. | Макс. доп. чис. об. |  | Обозначение |
|-----------|-----------|-----------|-----------------|---------------|------------------------|----------------|---------------------|------------------------------|---|-----------------------------|
| 115 | 13 | 22,23 | Мелкое | Мягкое | SiC | 824337 | 6.000 | 10.000 | 5 | DISC PNER-W 115-22,2 SiC F |
| | | | | Среднемягкое | SiC | 824344 | 6.000 | 10.000 | 5 | DISC PNER-MW 115-22,2 SiC F |
| | | | | Среднетвердое | SiC | 824351 | 6.000 | 10.000 | 5 | DISC PNER-MH 115-22,2 SiC F |
| 125 | 13 | 22,23 | Мелкое | Мягкое | SiC | 824368 | 5.400 | 10.000 | 5 | DISC PNER-W 125-22,2 SiC F |
| | | | | Среднемягкое | SiC | 824375 | 5.400 | 10.000 | 5 | DISC PNER-MW 125-22,2 SiC F |
| | | | | Среднетвердое | SiC | 824382 | 5.400 | 10.000 | 5 | DISC PNER-MH 125-22,2 SiC F |



НАБОР PNER

Набор: удобная электрическая шлифмашина для угловых швов и инструменты PFERD для очистки щетками, предварительного и сверхтонкого шлифования угловых швов и труднодоступных мест элементов из высококачественной стали (INOX).

Содержимое:

по 1 шт.:

- Электрическая шлифмашина для угловых швов KNER 5/34 V-SI с электронным регулированием числа оборотов (1.400–3.200 об/мин)
- Компактные шлифовальные диски POLINOX:
 - PNER-MW 15003-25,4 SiC F
 - PNER-MH 15003-25,4 SiC F
 - PNER-H 15003-25,4 A F
 - PNER-W 15006-25,4 SiC F
 - PNER-MW 15006-25,4 SiC F
 - PNER-H 15006-25,4 A F
- Камень для правки SE 702212 CU 46 M5V
- Диски POLINOX:
 - PVR 15008-13 A 100
 - PVR 15008-13 A 280
- Дисковая щетка RBU 15016/12,0 SiC 80 1,00 с адаптером для отверстий 22,2 мм

Преимущества:

- Оптимальное плавное регулирование числа оборотов при использовании различных инструментов.
- Представлены самые ходовые позиции.

Рекомендации по применению:

- Соблюдайте рекомендации по числу оборотов: Компактные шлиф. круги POLINOX PNER 2.000–3.800 об/мин, диски POLINOX PVR 1.500–3.100 об/мин, дисковая щетка RBU 2.400–3.900 об/мин

Данные для заказа:

- Подробная информация и данные для заказа приводных устройств представлены в каталоге 9.

PFERDVALUE:



| D [мм] | L x B x H [мм] | EAN 4007220 | | Обозначение |
|--------|-----------------|-------------|---|-----------------------------------|
| 150 | 587 x 285 x 162 | 936306 | 1 | SET PNER 15003/06 KNER 5/34 230 V |



Волоконные инструменты

Общая информация: компактные шлиф. круги POLINOX PNK



В компактных шлифовальных дисках POLINOX PNK вспененное шлифовальное волокно спирально намотано на сердечник. Такая структура защищает волокно и увеличивает его срок службы, а также усиливает абразивные свойства инструмента.

За счет специальной связки волоконные диски обеспечивают высокое качество финишной обработки, производительность съема и длительный срок службы. Эти свойства проявляются при удалении заусенцев, выравнивании, тонкой обработке и полировании мягких металлов, легированной и высоколегированной стали и титановых сплавов. Диски можно использовать на стационарных машинах и шлиф. станках, а также на переносных приводных устройствах, например, прямых шлифмашинах. Правка позволяет подгонять диски для использования на заготовках с особой геометрией.

Инструмент представлен в пяти различных исполнениях:

| Исполнение | Цветовая маркировка | Свойства |
|---------------|---|---|
| Мягкое |  | Мягкое исполнение с очень хорошей производительностью шлифования контуров. Прекрасно выравнивает поверхности. |
| Среднемягкое |  | Среднемягкое исполнение с повышенной гибкостью и сроком службы для выравнивания грубых участков, удаления незначительных заусенцев и полирования. Подходит для обработки контуров. |
| Среднетвердое |  | Среднетвердое исполнение с повышенной прочностью кромок и длительным сроком службы для удаления заусенцев, в т. ч. грубых, выравнивания, чистки. |
| Твердое |  | Твердое исполнение с очень высокой производительностью съема, высокой прочностью кромок, длительным сроком службы для среднесложных и сложных случаев удаления заусенцев и полирования. |
| Сверхтвердое |  | Сверхтвердое исполнение с очень высокой прочностью кромок для самых сложных случаев удаления заусенцев. |

Таблица сопоставления

| PFERD PNK | | | | 3M | Standard Abrasives | Norton | BIBIELLE |
|---------------|---|---------------------|---------|-------------------|--------------------|-----------------|--------------|
| Исполнение | Цветовая маркировка | Абразивный материал | Зерно | | | | |
| Мягкое |  | A | крупное | CP-WL 5AM | MF CV 5AM | MF CF 5AM | BCW-MF 5AM |
| Среднемягкое |  | SiC | мелкое | LDW 7SF | LDW 7SF | Series 2000 7SF | BCW-DB 7SF |
| Среднетвердое |  | SiC | мелкое | EXL Deburring 8SF | Deburring 8SF | Series 1000 8SF | BCW-DB 8SF |
| | | A | крупное | EXL Deburring 8AM | GP Plus 8AM | Series 1000 8AM | BCW-DB 8AM |
| Твердое |  | SiC | мелкое | Deburring 9SF | EXL Deburring 9SF | Series 1000 9SF | BCW-DB 9SF |
| Сверхтвердое |  | SiC | мелкое | XP-WL 10SF | GP Plus 10SF | Series 4000 9SF | BCW-DB 9SF-R |



Преимущества:

- Высокая экономичность за счет высокой производительности шлифования и срока службы.
- Получение высококачественной поверхности.
- Оптимальная подгонка по контуру за счет свободного профилирования.

Абразивный материал:

- Корунд А
- Карбид кремния SiC

Вид обработки:

- Закругление кромок.
- Тонкое шлифование имплантатов.
- Матирование плоских поверхностей.
- Удаление стыков на литых и кованных деталях.
- Финишное шлифование переходов на лопастях турбин.
- Полирование форм и штампов.
- Удаление следов обработки с хирургических инструментов.

Рекомендации по применению:

- При обработке материалов с низкой теплопроводностью, например, титана и высококач. стали, необходимо значительно снизить скорость резания.
- Скорость резания, рекомендуемая для оптимальной производительности, составляет 20 м/с. При этом достигается идеальный компромисс производительности съема, качества поверхности, температурной нагрузки на деталь и износа инструмента.

Рекомендуемое число оборотов

Пример:

PNK-MW 15013-25,4 SiC F
Скорость резания: 20 м/с

Число оборотов: 2.500 об/мин

Рекомендуемые приводные устройства:

- Приводное устройство с гибким валом
- Прямая шлифмашина
- Шлифовальный станок

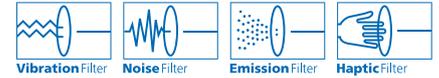
Указания по безопасности:

- Из соображений безопасности запрещено превышать указанное максимально допустимое число оборотов.
- Конструкция инструмента требует обязательного соблюдения указанного направления вращения. Несоблюдение направления вращения ведет к разрушению инструмента и повышенной опасности.



PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS рекомендует компактные шлиф. круги POLINOX PNK для устойчивого уменьшения вибрации, шума и пылеобразования и повышения удобства обработки.



| Ø инструмента [мм] | Скорость резания [м/с] | | | | |
|--------------------|-------------------------|-------|-------|-------|-------|
| | 15 | 20 | 25 | 30 | 40 |
| | Число оборотов [об/мин] | | | | |
| 150 | 1.900 | 2.500 | 3.100 | 3.800 | 5.000 |
| 200 | 1.400 | 1.900 | 2.300 | 2.800 | 3.800 |
| 250 | 1.100 | 1.500 | 1.900 | 2.200 | 3.000 |



Волоконные инструменты

Компактные шлиф. круги POLINOX PNK



Исполнение: PNK

Многочисленные сферы использования, например:

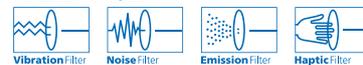
- Закругление кромок
- Тонкое шлифование имплантатов
- Финишное шлифование переходов на лопастях турбин
- Удаление следов обработки с хирургических инструментов

Инструменты позволяют получить матовые поверхности.

Абразивный материал:

Корунд А
Карбид кремния SiC

PFERDVALUE:



| D [мм] | T [мм] | H [мм] | Размер зерна | Исполнение | Абразивный материал | EAN 4007220 | Рек. чис. об. | Макс. доп. чис. об. |  | Обозначение | |
|--------|--------|--------|--------------|---------------|---------------------|-------------|---------------|---------------------|---|-------------------------|-------------------------|
| 150 | 13 | 25,4 | Мелкое | Среднемягкое | SiC | 841846 | 2.500 | 5.100 | 1 | PNK-MW 15013-25,4 SiC F | |
| | | 25,4 | Мелкое | Среднетвердое | SiC | 841860 | 2.500 | 5.100 | 1 | PNK-MH 15013-25,4 SiC F | |
| | | 25,4 | Крупный | Среднетвердое | A | 841853 | 2.500 | 5.100 | 1 | PNK-MH 15013-25,4 A G | |
| | | 25,4 | Мелкое | Твердое | SiC | 841877 | 2.500 | 5.100 | 1 | PNK-H 15013-25,4 SiC F | |
| | | 25,4 | Мелкое | сверхтверд. | SiC | 091357 | 2.500 | 5.100 | 1 | PNK-EH 15013-25,4 SiC F | |
| | | 25 | 25,4 | Крупный | Мягкое | A | 896501 | 2.500 | 5.100 | 1 | PNK-W 15025-25,4 A G |
| | | 25 | 25,4 | Мелкое | Среднемягкое | SiC | 841884 | 2.500 | 5.100 | 1 | PNK-MW 15025-25,4 SiC F |
| | | 25 | 25,4 | Мелкое | Среднетвердое | SiC | 841907 | 2.500 | 5.100 | 1 | PNK-MH 15025-25,4 SiC F |
| | | 25 | 25,4 | Крупный | Среднетвердое | A | 841891 | 2.500 | 5.100 | 1 | PNK-MH 15025-25,4 A G |
| | | 25 | 25,4 | Мелкое | Твердое | SiC | 841914 | 2.500 | 5.100 | 1 | PNK-H 15025-25,4 SiC F |
| 200 | 13 | 25,4 | Мелкое | сверхтверд. | SiC | 091395 | 2.500 | 5.100 | 1 | PNK-EH 15025-25,4 SiC F | |
| | | 76,2 | Мелкое | Среднемягкое | SiC | 841921 | 1.900 | 3.850 | 1 | PNK-MW 20013-76,2 SiC F | |
| | | 76,2 | Мелкое | Среднетвердое | SiC | 841945 | 1.900 | 3.850 | 1 | PNK-MH 20013-76,2 SiC F | |
| | | 76,2 | Крупный | Среднетвердое | A | 841938 | 1.900 | 3.850 | 1 | PNK-MH 20013-76,2 A G | |
| | | 76,2 | Мелкое | Твердое | SiC | 841952 | 1.900 | 3.850 | 1 | PNK-H 20013-76,2 SiC F | |
| | | 76,2 | Мелкое | сверхтверд. | SiC | 067819 | 1.900 | 3.850 | 1 | PNK-EH 20013-76,2 SiC F | |
| | | 25 | 76,2 | Крупный | Мягкое | A | 091333 | 1.900 | 3.850 | 1 | PNK-W 20025-76,2 A G |
| | | 25 | 76,2 | Мелкое | Среднемягкое | SiC | 841969 | 1.900 | 3.850 | 1 | PNK-MW 20025-76,2 SiC F |
| | | 25 | 76,2 | Мелкое | Среднетвердое | SiC | 841983 | 1.900 | 3.850 | 1 | PNK-MH 20025-76,2 SiC F |
| | | 25 | 76,2 | Крупный | Среднетвердое | A | 841976 | 1.900 | 3.850 | 1 | PNK-MH 20025-76,2 A G |
| | | 25 | 76,2 | Мелкое | Твердое | SiC | 841990 | 1.900 | 3.850 | 1 | PNK-H 20025-76,2 SiC F |
| | | 25 | 76,2 | Мелкое | сверхтверд. | SiC | 067765 | 1.900 | 3.850 | 1 | PNK-EH 20025-76,2 SiC F |
| | | 50 | 76,2 | Крупный | Мягкое | A | 896525 | 1.900 | 3.850 | 1 | PNK-W 20050-76,2 A G |
| | | 50 | 76,2 | Мелкое | Среднемягкое | SiC | 842003 | 1.900 | 3.850 | 1 | PNK-MW 20050-76,2 SiC F |
| | | 50 | 76,2 | Мелкое | Среднетвердое | SiC | 842027 | 1.900 | 3.850 | 1 | PNK-MH 20050-76,2 SiC F |
| | | 50 | 76,2 | Крупный | Среднетвердое | A | 842010 | 1.900 | 3.850 | 1 | PNK-MH 20050-76,2 A G |
| | | 50 | 76,2 | Мелкое | Твердое | SiC | 842034 | 1.900 | 3.850 | 1 | PNK-H 20050-76,2 SiC F |
| | | 50 | 76,2 | Мелкое | сверхтверд. | SiC | 067758 | 1.900 | 3.850 | 1 | PNK-EH 20050-76,2 SiC F |

Крепежные фланцы для компактных шлиф. кругов POLINOX PNK



RF PNK

Для крепления компактных шлифовальных кругов POLINOX PNK с диаметр.200 мм на стационарных устройствах, например, двусторонних шлифовальных станках.

Преимущества:

- Высокая точность посадки.
- Сверление с произвольным расширением.

Данные для заказа:

- Комплект поставки: 1 пара

| Пред. [мм] | H [мм] | EAN 4007220 |  | Обозначение |
|------------|--------|-------------|--|---------------------|
| 76,2 | 16,1 | 880623 | 1 | RF PNK 200 Bo. 16,1 |
| | 25,4 | 880630 | 1 | RF PNK 200 Bo. 25,4 |
| | 31,8 | 880647 | 1 | RF PNK 200 Bo. 31,8 |

Шлифовальные головки, звезды, круги POLINOX изготовлены из полиамидного волокна с закрепленным в нем абразивным зерном.

Множество вариантов размера зерна и различных конструкций инструмента позволяет получать поверхности с различной структурой и шероховатостью.

Преимущества:

- Оптимальная подгонка по контурам за счет высокой гибкости.
- Холодное шлифование и незначительная тепловая нагрузка на деталь.
- За счет открытой структуры и высокой гибкости волоконного материала инструмент не забивается.

Рекомендации по применению:

- Скорость резания, рекомендуемая для оптимальной производительности, составляет 10–20 м/с. При этом достигается идеальный компромисс производительности съема, качества поверхности, температурной нагрузки на деталь и износа инструмента.

Данные для заказа:

- При заказе указывайте номер EAN или полное обозначение.
- **Пример заказа:**
EAN 4007220157060
PNL 4020/6 A 100
- **Пояснение примера заказа:**
PNL = Шлиф. головка POLINOX
4020 = Наружный \varnothing D x ширина T [мм]
6 = \varnothing хвостовика S_h [мм]
A = Абразивный материал
100 = Размер зерна

Рекомендуемое число оборотов

Пример:

PNL 6050/6 A 100

Скорость резания: 15 м/с

Число оборотов: **4.700 об/мин**

Принадлежности:

- Зажимные стержни для шлиф. звезд и кругов POLINOX

Указания по безопасности:

- Максимально допустимая окружная скорость составляет 32 м/с.
- Из соображений безопасности запрещено превышать указанное максимально допустимое число оборотов.



PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS рекомендует шлиф. головки, звезды, круги POLINOX для устойчивого уменьшения вибрации и шума и повышения удобства обработки.

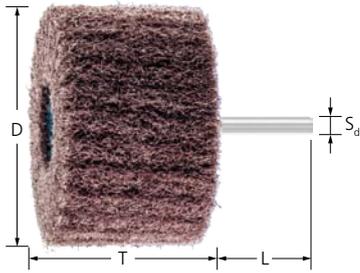


| \varnothing инструмента [мм] | Скорость резания [м/с] | | | | |
|--------------------------------------|-------------------------|-------|--------|--------|--------|
| | 10 | 15 | 20 | 30 | 32 |
| | Число оборотов [об/мин] | | | | |
| 30 | 6.300 | 9.500 | 12.700 | 19.000 | 20.300 |
| 40 | 4.700 | 7.100 | 9.500 | 14.300 | 15.200 |
| 50 | 3.800 | 5.700 | 7.600 | 11.400 | 12.200 |
| 60 | 3.100 | 4.700 | 6.300 | 9.500 | 10.100 |
| 100 | 1.900 | 2.800 | 3.800 | 5.700 | 6.100 |
| 125 | 1.500 | 2.200 | 3.000 | 4.500 | 4.800 |
| 150 | 1.200 | 1.900 | 2.500 | 3.800 | 4.000 |
| 200 | 900 | 1.400 | 1.900 | 2.800 | 3.000 |



Волоконные инструменты

Общая информация: шлиф. головки, звезды, круги POLINOX



Исполнение: PNL

Шлифовальное волокно имеет форму расположенных радиально лепестков. Плотное расположение лепестков обеспечивает длительный срок службы инструмента.

Инструмент используется в основном для обработки плоских поверхностей.

Абразивный материал:

Корунд А
 Карбид кремния SiC

Рекомендуемые приводные устройства:

Приводные устройства с гибким валом,
 Прямые шлиф. машины

Данные для заказа:

■ При заказе укажите размер зерна.

PFERDVALUE:



| D [мм] | T [мм] | S _d [мм] | L [мм] | Размер зерна | | | Рек. чис. об. | Макс. доп. чис. об. | | Обозначение |
|--------|--------|---------------------|--------|--------------|-----|-----|---------------|---------------------|--|-------------|
| | | | | 100 | 180 | 280 | | | | |

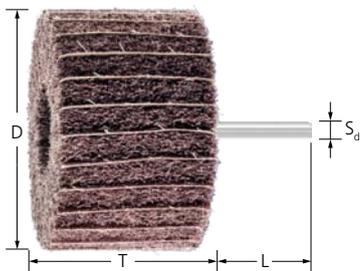
EAN 4007220

Корунд А

| | | | | | | | | | | |
|----|----|---|----|--------|--------|--------|--------|--------|----|------------------|
| 30 | 25 | 6 | 40 | 087824 | 087831 | 087923 | 10.000 | 20.000 | 10 | PNL 3025/6 A ... |
| 40 | 20 | 6 | 40 | 157060 | 157077 | 157084 | 7.500 | 15.000 | 10 | PNL 4020/6 A ... |
| 50 | 30 | 6 | 40 | 157107 | 157114 | 157121 | 6.000 | 12.000 | 10 | PNL 5030/6 A ... |
| 60 | 25 | 6 | 40 | 892879 | 892886 | 892893 | 5.000 | 10.000 | 10 | PNL 6025/6 A ... |
| | 50 | 6 | 40 | 157213 | 157220 | 157237 | 5.000 | 10.000 | 10 | PNL 6050/6 A ... |
| 80 | 25 | 6 | 40 | 892978 | 892992 | 893005 | 4.000 | 7.500 | 10 | PNL 8025/6 A ... |
| | 50 | 6 | 40 | 157183 | 157190 | 157206 | 4.000 | 7.500 | 10 | PNL 8050/6 A ... |

Карбид кремния (SiC)

| | | | | | | | | | | |
|----|----|---|----|--------|--------|--------|-------|--------|----|--------------------|
| 40 | 20 | 6 | 40 | 803455 | 293669 | 293676 | 7.500 | 15.000 | 10 | PNL 4020/6 SiC ... |
| 50 | 30 | 6 | 40 | 803493 | 293683 | 293690 | 6.000 | 12.000 | 10 | PNL 5030/6 SiC ... |
| 60 | 50 | 6 | 40 | 803509 | 293706 | 293713 | 5.000 | 10.000 | 10 | PNL 6050/6 SiC ... |
| 80 | 50 | 6 | 40 | 803516 | 293720 | 293737 | 4.000 | 7.500 | 10 | PNL 8050/6 SiC ... |



Исполнение: PNZ

Шлифовальное волокно имеет форму расположенных радиально лепестков, между которыми находится абразивная ткань.

Расположение лепестков обеспечивает съем большего количества материала и более грубое шлифование.

Абразивный материал:

Корунд А
 Карбид кремния SiC

Рекомендуемые приводные устройства:

Приводные устройства с гибким валом,
 Прямые шлиф. машины

Данные для заказа:

■ При заказе укажите размер зерна.

PFERDVALUE:



| D [мм] | T [мм] | S _d [мм] | L [мм] | Размер зерна | | Рек. чис. об. | Макс. доп. чис. об. | | Обозначение |
|--------|--------|---------------------|--------|--------------|-----|---------------|---------------------|--|-------------|
| | | | | 100 | 180 | | | | |

EAN 4007220

Корунд А

| | | | | | | | | | |
|-----|----|---|----|--------|--------|--------|--------|----|-------------------|
| 30 | 25 | 6 | 40 | 087930 | 088067 | 10.000 | 20.000 | 10 | PNZ 3025/6 A ... |
| 40 | 20 | 6 | 40 | 157053 | 294697 | 7.500 | 15.000 | 10 | PNZ 4020/6 A ... |
| 50 | 30 | 6 | 40 | 803158 | 803165 | 6.000 | 12.000 | 10 | PNZ 5030/6 A ... |
| 60 | 25 | 6 | 40 | 892909 | 892916 | 5.000 | 10.000 | 10 | PNZ 6025/6 A ... |
| | 50 | 6 | 40 | 157138 | 294703 | 5.000 | 10.000 | 10 | PNZ 6050/6 A ... |
| 80 | 25 | 6 | 40 | 893012 | 893029 | 4.000 | 7.500 | 10 | PNZ 8025/6 A ... |
| | 50 | 6 | 40 | 157176 | 294710 | 4.000 | 7.500 | 10 | PNZ 8050/6 A ... |
| 100 | 50 | 6 | 40 | 294666 | 294673 | 3.000 | 6.000 | 5 | PNZ 10050/6 A ... |

Карбид кремния (SiC)

| | | | | | | | | | |
|----|----|---|----|--------|--------|-------|-------|----|--------------------|
| 80 | 50 | 6 | 40 | 617571 | 617588 | 4.000 | 7.500 | 10 | PNZ 8050/6 SiC ... |
|----|----|---|----|--------|--------|-------|-------|----|--------------------|

Исполнение: PNG

Состоит из множества гофрированных волоконных полос, намотанных на сердечник.

За счет волнообразного размещения шлифовального волокна возможно штрихматирование поверхностей без следов перехода.

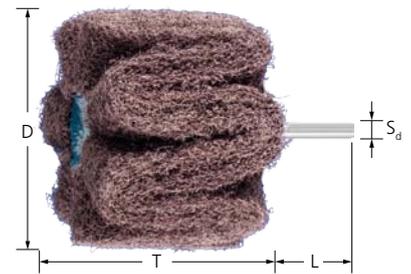
Абразивный материал:

Корунд А
Карбид кремния SiC

Данные для заказа:

■ При заказе укажите размер зерна.

PFERDVALUE:



Рекомендуемые приводные устройства:

Приводные устройства гибким валом,
Прямые шлиф. машины

| D [мм] | T [мм] | S _d [мм] | L [мм] | Размер зерна | | | Рек. чис. об. | Макс. доп. чис. об. | | Обозначение |
|--------|--------|---------------------|--------|--------------|-----|-----|---------------|---------------------|--|-------------|
| | | | | 100 | 180 | 280 | | | | |
| | | | | EAN 4007220 | | | | | | |

Корунд А

| | | | | | | | | | | |
|-----|----|---|----|--------|--------|--------|-------|-------|----|-------------------|
| 80 | 50 | 6 | 40 | 737989 | 737996 | 738009 | 4.000 | 7.500 | 10 | PNG 8050/6 A ... |
| 100 | 50 | 6 | 40 | 499580 | 499597 | 499603 | 3.000 | 6.000 | 5 | PNG 10050/6 A ... |

Карбид кремния (SiC)

| | | | | | | | | | | |
|-----|----|---|----|--------|--------|--------|-------|-------|----|---------------------|
| 80 | 50 | 6 | 40 | 738016 | 738023 | 803639 | 4.000 | 7.500 | 10 | PNG 8050/6 SiC ... |
| 100 | 50 | 6 | 40 | 617595 | 617601 | 803646 | 3.000 | 6.000 | 5 | PNG 10050/6 SiC ... |

Исполнение: PNR

Шлифовальное волокно расположено в форме дисков (по оси) друг над другом.

Поскольку отдельные волоконные диски не связаны друг с другом, они хорошо подходят для контуров, например, при обработке профилей и труб.

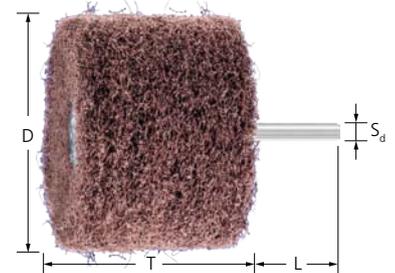
Абразивный материал:

Корунд А

Данные для заказа:

■ При заказе укажите размер зерна.

PFERDVALUE:



| D [мм] | T [мм] | S _d [мм] | L [мм] | Размер зерна | | | Рек. чис. об. | Макс. доп. чис. об. | | Обозначение |
|--------|--------|---------------------|--------|--------------|-----|-----|---------------|---------------------|--|-------------|
| | | | | 100 | 180 | 280 | | | | |
| | | | | EAN 4007220 | | | | | | |

Диаметр хвостовика 2,35 mm

| | | | | | | | | | | |
|----|----|------|----|--------|--------|--------|-------|--------|----|---------------------|
| 25 | 15 | 2,35 | 40 | 034705 | 034712 | 034729 | 7.600 | 12.300 | 10 | PNR 2515/2,35 A ... |
|----|----|------|----|--------|--------|--------|-------|--------|----|---------------------|

Диаметр хвостовика 3 mm

| | | | | | | | | | | |
|----|----|---|----|--------|--------|--------|-------|--------|----|------------------|
| 25 | 15 | 3 | 40 | 034736 | 034743 | 034750 | 7.600 | 12.300 | 10 | PNR 2515/3 A ... |
| 30 | 20 | 3 | 40 | 034767 | 034774 | 034781 | 6.500 | 10.200 | 10 | PNR 3020/3 A ... |

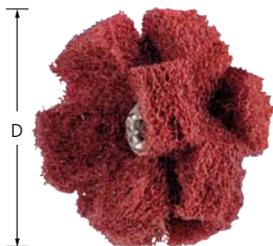
Диаметр хвостовика 6 mm

| | | | | | | | | | | |
|----|----|---|----|--------|--------|--------|-------|--------|----|------------------|
| 60 | 50 | 6 | 40 | 157145 | 157152 | 157169 | 5.000 | 10.000 | 10 | PNR 6050/6 A ... |
| 80 | 50 | 6 | 40 | 157244 | 157251 | 157268 | 4.000 | 7.500 | 10 | PNR 8050/6 A ... |



Волоконные инструменты

Шлифовальные звезды POLINOX PNST и зажимные стержни BO PNST



Исполнение: PNST

Подходит для чистки, удаления заусенцев и тонкого шлифования внутренних поверхностей и контуров.

Используется для обработки труднодоступных мест, например, отверстий и углублений.

Абразивный материал:

Корунд А

Рекомендуемые приводные устройства:

Приводные устройства с гибким валом, Прямые шлиф. машины

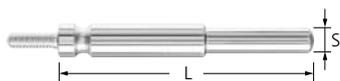
Данные для заказа:

- Подходящий зажимной стержень заказывается отдельно.
- При заказе укажите размер зерна.

PFERDVALUE:



| D [мм] | Количество слоев [штук] | Размер зерна | | | Рек. чис. об. | Макс. доп. чис. об. | | Обозначение |
|--------|-------------------------|--------------|--------|--------|---------------|---------------------|----|-----------------|
| | | 80 | 100 | 280 | | | | |
| | | EAN 4007220 | | | | | | |
| 19 | 2 | - | 899199 | 899205 | 15.000 | 25.100 | 20 | PNST 19-2 A ... |
| 25 | 2 | 899212 | 441138 | 441145 | 10.000 | 19.100 | 20 | PNST 25-2 A ... |
| 38 | 3 | 899229 | 441152 | 441169 | 7.500 | 12.600 | 20 | PNST 38-3 A ... |
| 50 | 2 | 899410 | 899427 | 899434 | 5.500 | 9.500 | 20 | PNST 50-2 A ... |



BO PNST

Зажимные стержни для шлифовальных звезд POLINOX. Зажимные стержни разные по длине, поэтому возможна обработка отверстий и проемов различной глубины.

Преимущества:

- Высокая экономичность за счет быстрой замены инструмента.

| S [мм] | L [мм] | Резьба | Длина заж. части [мм] | EAN 4007220 | | Обозначение |
|--------|--------|----------|-----------------------|-------------|---|---------------|
| 6 | 75 | 8-32 UNC | 30 | 440988 | 1 | BO PNST 6-75 |
| | 125 | 8-32 UNC | 30 | 440995 | 1 | BO PNST 6-125 |

POLINOX, набор PNL/Z/R



НАБОР PNL/Z/R

Набор: мощная электрическая прямая шлифмашина и инструменты PFERD для очистки, штрихматирования, сверхтонкого шлифования поверхностей малых и средних размеров на деталях из высококачественной стали (INOX).

Содержимое:

- Электрическая прямая шлифмашина UGER 5/90 SI с электронным регулированием числа оборотов (4.000–9.000 об/мин)
- 2 разных лепестковых шлифовальных головки
- 10 шлифовальных головок POLINOX разного исполнения и размера зерна
- Лепестковый шлифовальный диск POLIFAN PFC 115 A-COOL 60 SG INOX+ALU

Преимущества:

- Оптимальное плавное регулирование числа оборотов при использовании различных инструментов.
- Представлены самые ходовые позиции.

Данные для заказа:

- Подробная информация и данные для заказа приводных устройств представлены в каталоге 9.

PFERDVALUE:



| D [мм] | EAN 4007220 | | Обозначение |
|--------|-------------|---|----------------------------------|
| 60 | 323274 | 1 | SET PNL/Z/R 6050 UGER 5/90 230 V |

Исполнение: PNL

Шлифовальное волокно имеет форму расположенных радиально лепестков. Плотное расположение лепестков обеспечивает длительный срок службы инструмента.

Инструмент используется в основном для обработки больших поверхностей.

Абразивный материал:

Корунд А

Рекомендуемые приводные устройства:

Приводные устройства с гибким валом, Прямые шлиф. машины, Точильный станок

Данные для заказа:

- Подходящий зажимной стержень заказывается отдельно.
- При заказе укажите размер зерна.

PFERDVALUE:



| D [мм] | T [мм] | H [мм] | Размер зерна | | | Рек. чис. об. | Макс. доп. чис. об. | Подходящий зажимной стержень |  | Обозначение |
|-----------|-----------|-----------|--------------|--------|--------|---------------|---------------------|------------------------------|---|----------------------|
| | | | 100 | 180 | 280 | | | | | |
| | | | EAN 4007220 | | | | | | | |
| 150 | 50 | 25,4 | 479667 | 479674 | 479681 | 2.000 | 4.000 | FR/VR 12/25,4 | 1 | PNL 15050/25,4 A ... |
| 200 | 50 | 44 | 479698 | 479704 | 479711 | 1.500 | 3.000 | FR/VR 12/44,0 | 1 | PNL 20050/44 A ... |

Исполнение: PNZ

Шлифовальное волокно имеет форму расположенных радиально лепестков, между которыми находится абразивная ткань. Расположение лепестков обеспечивает съем большого количества материала и более Грубое шлифование.

Инструмент используется в основном для обработки больших поверхностей.

Абразивный материал:

Корунд А

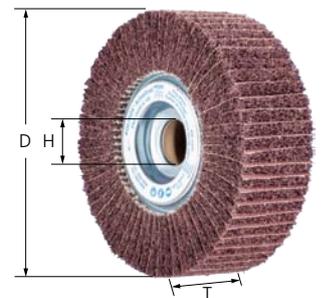
Рекомендуемые приводные устройства:

Приводные устройства с гибким валом, Прямые шлиф. машины, Точильный станок

Данные для заказа:

- Подходящий зажимной стержень заказывается отдельно.
- При заказе укажите размер зерна.

PFERDVALUE:

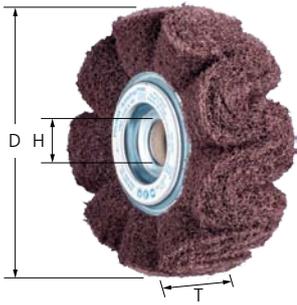


| D [мм] | T [мм] | H [мм] | Размер зерна | | Рек. чис. об. | Макс. доп. чис. об. | Подходящий зажимной стержень |  | Обозначение |
|-----------|-----------|-----------|--------------|--------|---------------|---------------------|------------------------------|---|----------------------|
| | | | 100 | 180 | | | | | |
| | | | EAN 4007220 | | | | | | |
| 150 | 50 | 25,4 | 479728 | 479735 | 2.000 | 4.000 | FR/VR 12/25,4 | 1 | PNZ 15050/25,4 A ... |
| 200 | 50 | 44 | 479759 | 479766 | 1.500 | 3.000 | FR/VR 12/44,0 | 1 | PNZ 20050/44 A ... |



Волоконные инструменты

Шлифовальные круги POLINOX



Исполнение: PNG

Состоит из множества гофрированных волоконных полос, намотанных на сердечник.

За счет волнообразного размещения шлифовального волокна возможно штрихматирование поверхностей без следов перехода.

Абразивный материал:

Корунд А

Рекомендуемые приводные устройства:

Приводные устройства с гибким валом, Прямые шлиф. машины, Точильный станок

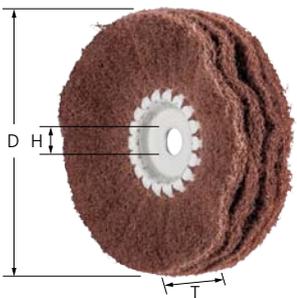
Данные для заказа:

- Подходящий зажимной стержень заказывается отдельно.
- При заказе укажите размер зерна.

PFERDVALUE:



| D [мм] | T [мм] | H [мм] | Размер зерна | | | Рек. чис. об. | Макс. доп. чис. об. | Подходящий зажимной стержень | | Обозначение |
|--------|--------|--------|--------------|--------|--------|---------------|---------------------|------------------------------|---|----------------------|
| | | | 100 | 180 | 280 | | | | | |
| | | | EAN 4007220 | | | | | | | |
| 150 | 50 | 25,4 | 479780 | 479797 | 479803 | 2.000 | 4.000 | FR/VR 12/25,4 | 1 | PNG 15050/25,4 A ... |
| 200 | 50 | 44 | 479810 | 479827 | 479834 | 1.500 | 3.000 | FR/VR 12/44,0 | 1 | PNG 20050/44 A ... |



Исполнение: PNR

Инструменты состоят из множества слегка гофрированных волоконных полос вокруг металлического сердечника.

Открытая конструкция и высокая гибкость шлифовального волокна позволяют добиться прекрасной подгонки по контуру обрабатываемой детали. За счет этого возможно штрихматирование плоских поверхностей, профилей и труб без заметных переходов.

Абразивный материал:

Корунд А

Рекомендуемые приводные устройства:

Приводные устройства с гибким валом, Прямые шлиф. машины, Точильный станок

Данные для заказа:

- Подходящий зажимной стержень заказывается отдельно.
- При заказе укажите размер зерна.

PFERDVALUE:



| D [мм] | T [мм] | H [мм] | Размер зерна | | Рек. чис. об. | Макс. доп. чис. об. | Подходящий зажимной стержень | | Обозначение |
|--------|--------|--------|--------------|--------|---------------|---------------------|-------------------------------------|---|--------------------|
| | | | 180 | 280 | | | | | |
| | | | EAN 4007220 | | | | | | |
| 100 | 35 | 10 | 293546 | 293560 | 2.500 | 5.500 | BO 8/10 6-20 | 1 | PNR 10035/10 A ... |
| 150 | 40 | 20 | 293577 | 293584 | 2.000 | 4.000 | BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50 | 1 | PNR 15040/20 A ... |



Зажимные стержни

Подходящие зажимные стержни для шлифовальных кругов POLINOX.

Преимущества:

- Высокая экономичность за счет быстрой замены инструмента.



BO 8/10 6-20 BO 12/20 10-50 BO MK 1/20 10-50 FR/VR 12/25.4 100-165 FR/VR 12/44 200-250

| Подх. для Ø отв. [мм] | S [мм] | L [мм] | Диапазон зажима [мм] | EAN 4007220 | | Обозначение |
|-----------------------------|-----------|-----------|----------------------------|----------------|---|-----------------------|
| 10 | 8 | 30 | 6-20 | 297667 | 1 | BO 8/10 6-20 |
| 20 | 12 | 35 | 10-50 | 297674 | 1 | BO 12/20 10-50 |
| | - | - | 10-50 | 297681 | 1 | BO MK 1/20 10-50 |
| 25,4 | 12 | 40 | 25-50 | 479643 | 1 | FR/VR 12/25,4 100-165 |
| 44 | 12 | 40 | 25-50 | 479650 | 1 | FR/VR 12/44,0 200-250 |

Переходные фланцы для шлиф. кругов POLINOX FR

RF FR

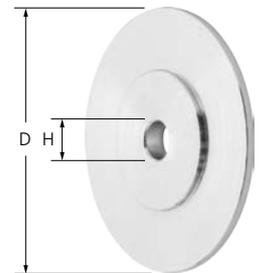
Для крепления лепестковых шлифовальных кругов и шлифовальных кругов POLINOX на приводных шпинделях. За счет своей конструкции крепежные фланцы находятся внутри инструмента.

Преимущества:

- Возможна расточка для подгонки по приводному шпинделю.
- За счет специальной системы крепления можно использовать торцом на кромках и в углах.

Данные для заказа:

- В комплект поставки входит: 1 пара



| Подходит для инструмента диаметром [мм] | D [мм] | H [мм] | Макс. H [мм] | EAN 4007220 | | Обозначение |
|--|-----------|-----------|-----------------|----------------|---|---------------------------|
| 150 | 40 | 12 | 22,2 | 509876 | 1 | RF FR 150-165 Bo. 12-22,2 |
| 200 | 83 | 12 | 40 | 498460 | 1 | RF FR 200-250 Bo. 12-40 |

Шлифовальные круги POLINOX с резьбой

Исполнение: PNL

Шлифовальное волокно имеет форму расположенных радиально лепестков. Плотное расположение лепестков обеспечивает длительный срок службы инструмента. Инструмент разработан для обработки поверхностей средних размеров на угловых шлиф-машинах с регул. числом об. и на шлифмашин для угловых швов и может устанавливаться без доп. приспособлений напрямую на рабочий шпиндель приводной машины.

Абразивный материал:

Корунд А

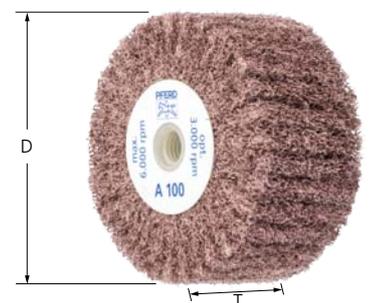
Данные для заказа:

- При заказе укажите размер зерна.

Рекомендуемые приводные устройства:

Угловые шлиф. машины, Аккум. угловые шлифмашины

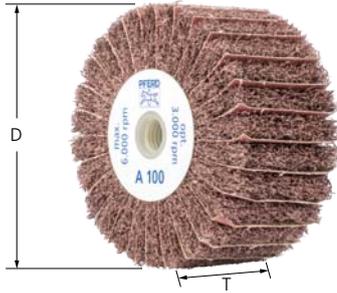
PFERDVALUE:



| D [мм] | T [мм] | Резь- ба | Размер зерна | | | Рек. чис. об. | Макс. доп. чис. об. | | Обозначение |
|-------------|-----------|-------------|--------------|--------|--------|---------------|---------------------------|---|------------------------|
| | | | 100 | 180 | 280 | | | | |
| EAN 4007220 | | | | | | | | | |
| 100 | 50 | M14 | 003329 | 003336 | 003343 | 3.000 | 6.000 | 5 | PNL 10050 M14 A ... |
| | | 5/8-11 | 003367 | 003374 | 003381 | 3.000 | 6.000 | 5 | PNL 10050 5/8-11 A ... |

Волоконные инструменты

Шлифовальные круги POLINOX с резьбой



Исполнение: PNZ

Шлифовальное волокно имеет форму расположенных радиально лепестков, между которыми находится абразивная ткань. Расположение лепестков обеспечивает сьем большого количества материала и более Грубое шлифование.

Инструмент разработан для обработки поверхностей средних размеров на угловых шлиф-машинах с регул. числом об. и на шлифмашинах для угловых швов и может устанавливаться без доп. приспособлений напрямую на рабочий шпиндель приводной машины.

Абразивный материал:
Корунд А

Данные для заказа:

■ При заказе укажите размер зерна.

Рекомендуемые приводные устройства:
Угловые шлиф. машины, Аккумуляторные угловые шлифмашины

PFERDVALUE:



| D [мм] | T [мм] | Резьба | Размер зерна | | | Рек. чис. об. | Макс. доп. чис. об. |  | Обозначение |
|--------|--------|--------|--------------|--------|-------|---------------|---------------------|---|-------------|
| | | | 100 | 180 | | | | | |
| | | | EAN 4007220 | | | | | | |
| 100 | 50 | M14 | 003411 | 003428 | 3.000 | 6.000 | 5 | PNZ 10050 M14 A ... | |
| | | 5/8-11 | 003398 | 003404 | 3.000 | 6.000 | 5 | PNZ 10050 5/8-11 A ... | |



Исполнение: PNG

Состоит из множества гофрированных волоконных полос, намотанных на сердечник. За счет волнообразного размещения шлифовального волокна возможно штрихматирование поверхностей без следов перехода.

Инструмент разработан для обработки поверхностей средних размеров на угловых шлиф-машинах с регул. числом об. и на шлифмашинах для угловых швов и может устанавливаться без доп. приспособлений напрямую на рабочий шпиндель приводной машины.

Абразивный материал:
Корунд А

Данные для заказа:

■ При заказе укажите размер зерна.

Рекомендуемые приводные устройства:
Угловые шлиф. машины, Аккумуляторные угловые шлифмашины

PFERDVALUE:



| D [мм] | T [мм] | Резьба | Размер зерна | | | Рек. чис. об. | Макс. доп. чис. об. |  | Обозначение |
|--------|--------|--------|--------------|--------|--------|---------------|---------------------|---|------------------------|
| | | | 100 | 180 | 280 | | | | |
| | | | EAN 4007220 | | | | | | |
| 100 | 50 | M14 | 003268 | 003275 | 003282 | 3.000 | 6.000 | 5 | PNG 10050 M14 A ... |
| | | 5/8-11 | 003299 | 003305 | 003312 | 3.000 | 6.000 | 5 | PNG 10050 5/8-11 A ... |
| 125 | 50 | M14 | 002643 | 002650 | 002667 | 2.300 | 3.800 | 2 | PNG 12550 M14 A ... |
| | | 5/8-11 | 002674 | 002681 | 002698 | 2.300 | 3.800 | 2 | PNG 12550 5/8-11 A ... |



Исполнение: PNL

Лепестки шлифовального волокна наклеены на подложку из стекловолокна: за счет этого диски можно использовать торцом. Плотное расположение лепестков обеспечивает длительный срок службы инструмента.

Инструмент разработан для обработки больших поверхностей угловыми шлифмашинами с регул. числом об.

Абразивный материал:

Корунд А

Данные для заказа:

■ При заказе укажите размер зерна.

Рекомендуемые приводные устройства:

Угловые шлиф. машины, Аккумуляторные угловые шлифмашины

PFERDVALUE:



| D [мм] | T [мм] | H [мм] | Размер зерна | | | Рек. чис. об. | Макс. доп. чис. об. | | Обозначение |
|-----------|-----------|-----------|--------------|--------|--------|---------------|------------------------|---|---------------------|
| | | | 100 | 180 | 280 | | | | |
| | | | EAN 4007220 | | | | | | |
| 115 | 20 | 22,23 | 104224 | 104231 | 104248 | 2.500 | 5.300 | 5 | PNL 115-22,23 A ... |
| 125 | 20 | 22,23 | 104286 | 104293 | 104309 | 2.300 | 4.850 | 5 | PNL 125-22,23 A ... |

Исполнение: PNZ

Лепестки шлифовального волокна и абразивной шкурки наклеены на подложку из стекловолокна: за счет этого диски можно использовать торцом на больших плоских поверхностях. Плотное расположение лепестков обеспечивает длительный срок службы инструмента.

Инструмент разработан для обработки больших поверхностей угловыми шлифмашинами с регул. числом об.

Абразивный материал:

Корунд А

Данные для заказа:

■ При заказе укажите размер зерна.

Рекомендуемые приводные устройства:

Угловые шлиф. машины, Аккумуляторные угловые шлифмашины

PFERDVALUE:



| D [мм] | T [мм] | H [мм] | Размер зерна | | Рек. чис. об. | Макс. доп. чис. об. | | Обозначение |
|-----------|-----------|-----------|--------------|--------|---------------|------------------------|---|---------------------|
| | | | 100 | 180 | | | | |
| | | | EAN 4007220 | | | | | |
| 115 | 20 | 22,23 | 104316 | 104323 | 2.500 | 5.300 | 5 | PNZ 115-22,23 A ... |
| 125 | 20 | 22,23 | 104330 | 104347 | 2.300 | 4.850 | 5 | PNZ 125-22,23 A ... |



Волоконные инструменты

Общая информация: шлиф. валики POLINOX

Шлифовальные валики POLINOX особенно подходят для обработки больших поверхностей.

Преимущества:

- Большой срок службы за счет плотного расположения лепестков.
- Холодное шлифование и незначительная тепловая нагрузка на деталь.
- За счет открытой структуры и высокой гибкости волоконного материала инструмент не забивается.

Обрабатываемые материалы:

- Использование почти на всех материалах.

Вид обработки:

- Придание шероховатости
- Удаление заусенцев
- Обработка плоскости
- Очистка
- Структурирование (матирование, штрих-матирование, сатинирование)
- Постепенное тонкое шлифование

Рекомендуемые приводные устройства:

- Приводные устройства для шлифовальных валиков

Данные для заказа:

- \varnothing отверстия 19 мм с 4 шпоночными пазами подходит для всех стандартных приводных устройств.
- Другие приводные устройства для валиков представлены на стр. 90, 134 этого каталога и в каталоге 8.
- При заказе указывайте номер EAN или полное обозначение.
- **Пример заказа:**
EAN 4007220593523
PNL-W 100100 A 100

Пояснение примера заказа:

PNL-W = Шлиф. валики POLINOX
100100 = Наружный \varnothing D x ширина T [мм]
A = Абразивный материал
100 = Размер зерна

Указания по безопасности:

- Из соображений безопасности запрещено превышать указанное максимально допустимое число оборотов.



PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS рекомендует шлиф. валики POLINOX для устойчивого уменьшения вибрации и шума и повышения удобства обработки.



Шлифовальные валики POLINOX



Исполнение: PNL-W

Шлифовальное волокно имеет форму расположенных радиально лепестков. Плотное расположение лепестков обеспечивает длительный срок службы инструмента.

Абразивный материал:

Корунд А

Данные для заказа:

- При заказе укажите размер зерна.

PFERDVALUE:



| D [мм] | T [мм] | H [мм] | Размер зерна | | | | Рек. чис. об. | Макс. доп. чис. об. |  | Обозначение |
|--------|--------|--------|--------------|--------|--------|--------|---------------|---------------------|---|--------------------|
| | | | 80 | 100 | 180 | 280 | | | | |
| | | | EAN 4007220 | | | | | | | |
| 100 | 100 | 19 | 855904 | 593523 | 593530 | 593547 | 2.500 | 4.800 | 1 | PNL-W 100100 A ... |



Исполнение: PNZ-W

Шлифовальное волокно имеет форму расположенных радиально лепестков. В дополнение к этому абразивная шкурка находится между лепестками. Расположение лепестков обеспечивает сьем большого количества материала и более Грубое шлифование.

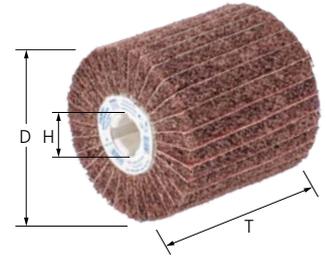
Абразивный материал:

Корунд А

Данные для заказа:

■ При заказе укажите размер зерна.

PFERDVALUE:



| D [мм] | T [мм] | H [мм] | Размер зерна | | | Рек. чис. об. | Макс. доп. чис. об. |  | Обозначение |
|-----------|-----------|-----------|--------------|--------|--------|---------------|---------------------|---|--------------------|
| | | | 60 | 80 | 120 | | | | |
| | | | EAN 4007220 | | | | | | |
| 100 | 100 | 19 | 593554 | 593561 | 593578 | 2.500 | 4.800 | 1 | PNZ-W 100100 A ... |

Исполнение: PNG-W

Состоит из множества гофрированных волоконных полос, намотанных на сердечник. За счет волнообразного размещения шлифовального волокна возможно штрихматирование больших поверхностей без следов перехода.

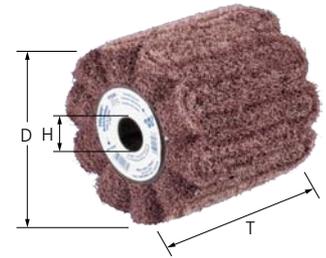
Абразивный материал:

Корунд А

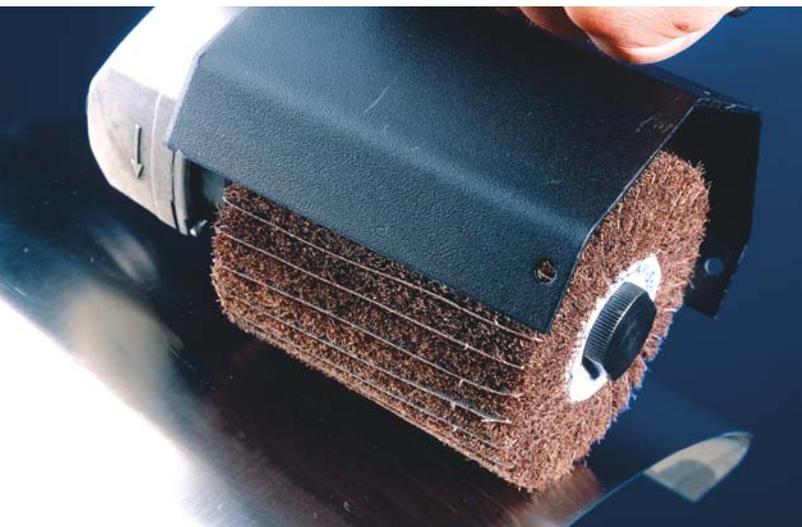
Данные для заказа:

■ При заказе укажите размер зерна.

PFERDVALUE:



| D [мм] | T [мм] | H [мм] | Размер зерна | | | Рек. чис. об. | Макс. доп. чис. об. |  | Обозначение |
|-----------|-----------|-----------|--------------|--------|--------|---------------|---------------------|---|--------------------|
| | | | 100 | 180 | 280 | | | | |
| | | | EAN 4007220 | | | | | | |
| 100 | 100 | 19 | 002612 | 002629 | 002636 | 2.500 | 4.800 | 1 | PNG-W 100100 A ... |



Волоконные инструменты

Общая информация: диски POLINOX

Круги POLINOX подходят для гибкой обработки контуров сложной формы и используются для периферийного шлифования.

Преимущества:

- Оптимальная подгонка по контуру за счет высокой гибкости; длительный срок службы.
- Доступ к труднодоступным местам, например, глубоким шлицам и выемкам.
- За счет открытой структуры и высокой гибкости волоконного материала инструмент не забивается.

Обрабатываемые материалы:

- Использование почти на всех материалах.

Вид обработки:

- Придание шероховатости
- Выравнивание
- Обработка плоскости
- Очистка
- Устранение цветопобежалости
- Снятие лака
- Удаление ржавчины
- Снятие слоев окиси
- Обработка сварных швов
- Структурирование (матирование, штрихматирование, сатинирование)
- Постепенное тонкое шлифование

Рекомендуемые приводные устройства:

- Приводное устройство с гибким валом
- Прямая шлифмашина

Данные для заказа:

- Зажимные стержни заказываются отдельно.
- При заказе указывайте номер EAN или полное обозначение.

Пример заказа:

EAN 4007220505847
PVR 15008-13 A 100

Пояснение примера заказа:

PVR = Круги POLINOX
15008 = Наружный \varnothing D x ширина T [мм]
13 = \varnothing отверстия H [мм]
A = Абразивный материал
100 = Размер зерна

Принадлежности:

- Зажимные стержни для кругов POLINOX

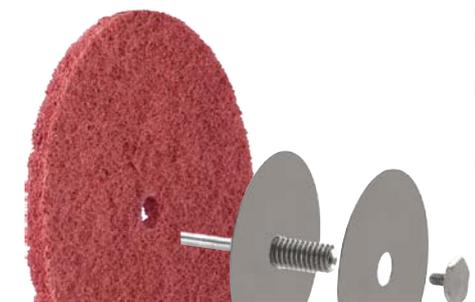
Указания по безопасности:

- Из соображений безопасности запрещено превышать указанное максимально допустимое число оборотов.

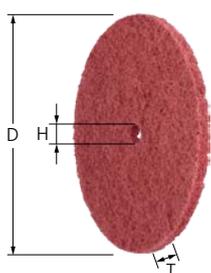


PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS рекомендует круги POLINOX для устойчивого уменьшения вибрации и шума и повышения удобства обработки.



Диски POLINOX



Исполнение PVR

Круги POLINOX подходят для гибкой обработки контуров сложной формы и используются для периферийного шлифования.

Абразивный материал:

Корунд А

Рекомендации по применению:

- Для увеличения площади обработки можно пакетировать до трех кругов.
- Скорость резания, рекомендуемая для оптимизации производительности, составляет 10–25 м/с.

Данные для заказа:

- Подходящий зажимной стержень заказывается отдельно.
- При заказе укажите размер зерна.

PFERDVALUE:



| D [мм] | T [мм] | H [мм] | Размер зерна | | Рек. чис. об. | Макс. доп. чис. об. | Подходящий зажимной стержень |  | Обозначение |
|--------|--------|--------|--------------|--------|---------------|---------------------|------------------------------|---|--------------------|
| | | | 100 | 280 | | | | | |
| | | | EAN 4007220 | | | | | | |
| 50 | 10 | 6 | 955796 | 955802 | 3.500–9.500 | 12.250 | BO 6/6 3-10 | 10 | PVR 5008-6 A ... |
| 75 | 10 | 6 | 955819 | 955826 | 2.500–6.400 | 8.150 | BO 6/6 3-10 | 10 | PVR 7508-6 A ... |
| 100 | 10 | 13 | 955833 | 955840 | 1.900–4.700 | 6.150 | PVR 6/13 1-25 | 10 | PVR 10008-13 A ... |
| 125 | 10 | 13 | 955857 | 955864 | 1.500–3.800 | 4.900 | PVR 6/13 1-25 | 10 | PVR 12508-13 A ... |
| 150 | 10 | 13 | 505847 | 505861 | 1.300–3.100 | 4.100 | PVR 6/13 1-25 | 10 | PVR 15008-13 A ... |

PVR

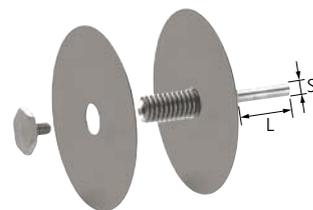
Зажимные стержни для дисков POLINOX.

Преимущества:

- Высокая экономичность за счет быстрой замены инструмента.

Рекомендации по применению:

- Ширина зажима предустанавливается шестигранной гайкой на стороне хвостовика.
- Для изменения боковой эластичности в комплект поставки входят боковые диски диаметр 50 мм и диаметр 80 мм.
- Для упрощения замены необходимо отпустить крепежный винт на торце. Держатель остается закрепленным в приводном устройстве.



| Пред. [мм] | S [мм] | L [мм] | Диапазон зажима [мм] | EAN 4007220 |  | Обозначение |
|------------|--------|--------|----------------------|-------------|---|---------------|
| 13 | 6 | 35 | 1-25 | 505878 | 1 | PVR 6/13 1-25 |

Лента подкладная ADB

ADB

Самоклеющаяся защитная лента используется для разграничения участков шлифования на поверхностях. Защитная лента укрывает участки, которые уже обработаны или которые не подлежат обработке.

Преимущества:

- ADB 20: Высокая эластичность и прочность на разрыв.
- ADB 50 INOX: Возможность повторного использования и особая прочность.
- Высокая стабильность кромок.

Рекомендации по применению:

- ADB 20: Только для чистовой обработки мягкими эластичными инструментами, напр., волоконными кругами.
- Во избежание отделения защитной ленты от поверхности воздействовать на нее в направлении хода инструмента.



Обрабатываемые материалы:

Алюминий, Нерж. сталь (INOX)

| Длина L [м] | T [мм] | EAN 4007220 |  | Обозначение |
|-------------|--------|-------------|---|-------------|
| 25 | 20 | 726372 | 1 | ADB 20 |
| 3 | 50 | 025352 | 1 | ADB 50 INOX |



Волоконные инструменты

Инструменты для мраморирования POLINOX

Диски POLINOX для мраморирования MKRK – специальный инструмент для обработки поверхностей.

Преимущества:

- Водо- и маслонепроницаемость.

Обрабатываемые материалы:

- Использование почти на всех материалах.



Рекомендуемые приводные устройства:

- Приводное устройство с гибким валом
- Сверлильный станок
- Вертикально-сверлильный станок со стойкой
- Прямая шлифмашина

Данные для заказа:

- Головки для мраморирования заказываются отдельно.
- **Пример заказа:**
EAN 4007220**156964**
MKRK 40 A **100**
- **Пояснение примера заказа:**
MKRK = Диски головок для мраморирования
40 = Наружный \varnothing D₁ [мм]
A = Абразивный материал
100 = Размер зерна

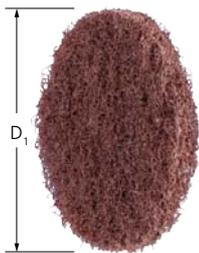
Указания по безопасности:

- Из соображений безопасности запрещено превышать указанное максимально допустимое число оборотов.



PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS рекомендует диски POLINOX для головок для мраморирования для устойчивого уменьшения вибрации и шума и повышения удобства обработки.



Диски POLINOX для головок для мраморирования MKRK

Специальные инструменты для мраморирования поверхностей.

Преимущества:

- Оптимальная коррекция контуров за счет высокой гибкости.
- Высокая экономичность за счет высокой производит. и срока службы.
- За счет открытой структуры и высокой гибкости волоконного материала инструмент не забивается.

Абразивный материал:
Корунд А

Рекомендации по применению:

- Использовать диски POLINOX с подходящими головками для мраморирования.

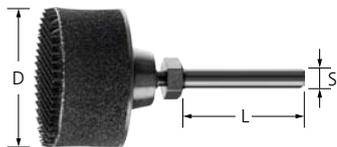
Данные для заказа:

- Головки для мраморирования заказываются отдельно.
- При заказе укажите размер зерна.

PFERDVALUE:



| D ₁ [мм] | Размер зерна | | | Рек. чис. об. | Подходящий зажимной стержень | | Обозначение |
|------------------------|--------------|--------|--------|---------------|------------------------------|-----|----------------|
| | 100 | 180 | 280 | | | | |
| | EAN 4007220 | | | | | | |
| 40 | 156964 | 156971 | 156988 | 600–1.400 | МК 6/40/6 | 100 | MK RK 40 A ... |
| 50 | 156995 | 157008 | 157015 | 600–1.400 | МК 6/50/6 | 100 | MK RK 50 A ... |
| 60 | 157022 | 157039 | 157046 | 600–1.400 | МК 6/60/6 | 100 | MK RK 60 A ... |



Инструменты для мраморирования POLINOX MK

Держатели для крепления дисков POLINOX для мраморирования. Репейное соединение нанесено на высокоэластичный промежуточный слой.

Преимущества:

- Оптимальная коррекция контуров за счет высокой гибкости.
- Высокая экономичность за счет высокой производит. и срока службы.

| D [мм] | S [мм] | L [мм] | Подходящий инструмент | EAN 4007220 | Макс. доп. чис. об. | | Обозначение |
|-----------|-----------|-----------|-----------------------|-------------|---------------------|---|-------------|
| 40 | 6 | 40 | MK RK 40 | 156933 | 4.700 | 1 | МК 6/40/6 |
| 50 | 6 | 40 | MK RK 50 | 156940 | 3.800 | 1 | МК 6/50/6 |
| 60 | 6 | 40 | MK RK 60 | 156957 | 3.200 | 1 | МК 6/60/6 |

PFERD предлагает репейные круги и лепестковые шлиф. круги POLIVLIES с разным размером зерна, разных диаметров и исполнений. Они подходят для обработки больших поверхностей из высококачественной стали (INOX).

Преимущества:

- Высокая экономичность за счет высокой производительности шлифования и срока службы.
- Весь срок службы качества поверхности неизменно высокое: непрерывно высвобождается новый острый абразивный материал.
- Оптимальная коррекция контуров за счет высокой гибкости.

Обрабатываемые материалы:

- Использование почти на всех материалах.

Рекомендуемые приводные устройства:

- Угловая шлифмашина
- Аккумуляторная угловая шлифмашина

Данные для заказа:

- При заказе указывайте номер EAN или полное обозначение. Указывайте обозначение и желаемый Размер зерна.

Пример заказа:
EAN 4007220**748343**
PVL 115 A **180 M**

- **Пояснение примера заказа:**
PVL = Лепестковые шлиф. круги POLIVLIES
115 = Наружный \varnothing D [мм]
A = Абразивный материал
180 M = Размер зерна

Указания по безопасности:

- Из соображений безопасности запрещено превышать указанное максимально допустимое число оборотов.



Лепестковые шлиф. диски PVL

Для универсального грубого и тонкого шлифования в промышленном и ремесленном производстве.

Абразивный материал:

Корунд А

Размеры зерна поставляемых инструментов POLIVLIES:

- 100 G = Грубое (желто-коричн.)
- 180 M = Среднее (красно-коричн.)
- 240 F = Мелкое (синий)

Рекомендации по применению:

- Скорость резания, рекомендуемая для оптимизации производительности, составляет 30–35 м/с.

Данные для заказа:

- При заказе укажите размер зерна.



| D [мм] | T [мм] | H [мм] | Размер зерна | | | Рек. чис. об. | Макс. доп. чис. об. |  | Обозначение |
|--------------------|--------|--------|--------------|--------|--------|---------------|---------------------|---|---------------|
| | | | 100 G | 180 M | 240 F | | | | |
| EAN 4007220 | | | | | | | | | |
| 115 | 18 | 22,23 | 748336 | 748343 | 748350 | 5.000–5.800 | 13.300 | 5 | PVL 115 A ... |
| 125 | 18 | 22,23 | 748367 | 748374 | 748381 | 4.600–5.300 | 12.200 | 5 | PVL 125 A ... |

Лепестковые шлиф. диски PVZ

Для агрессивного шлифования твердых плохо проводящих тепло материалов; максимальная производительность съема. Постоянная макс. производительность за счет самозатачивания керамического зерна. Активные шлифовальные присадки в покрытии заметно повышают производительность съема, не допускают забивания инструмента и понижают температуру шлифования.

Абразивный материал:

Шлифовальные лепесток: Керамическое зерно CO-COOL

Волокно: Корунд А

Размеры зерна поставляемых инструментов POLIVLIES:

- 100 G = Грубое (желто-коричн.)
- 180 M = Среднее (красно-коричн.)
- 240 F = Мелкое (синий)

Рекомендации по применению:

- Скорость резания, рекомендуемая для оптимизации производительности, составляет 30–35 м/с.

Данные для заказа:

- При заказе укажите размер зерна.



| D [мм] | T [мм] | H [мм] | Размер зерна | | | Рек. чис. об. | Макс. доп. чис. об. |  | Обозначение |
|--------------------|--------|--------|----------------------|----------------------|-----------------------|---------------|---------------------|---|---------------------|
| | | | CO-COOL 60 / A 100 G | CO-COOL 80 / A 180 M | CO-COOL 120 / A 240 F | | | | |
| EAN 4007220 | | | | | | | | | |
| 115 | 18 | 22,23 | 106334 | 106341 | 106358 | 5.000–5.800 | 13.300 | 5 | PVZ 115 CO-COOL ... |
| 125 | 18 | 22,23 | 106365 | 106372 | 106389 | 4.600–5.300 | 12.200 | 5 | PVZ 125 CO-COOL ... |

Волоконные инструменты

Шлифовальные круги POLIVLIES



Репейные круги PVKR

Репейные круги POLIVLIES предназначены для шлифования крупных поверхностей. Гибкая система, состоящая из репейного круга POLIVLIES и подложки POLIVLIES, позволяет обрабатывать контуры. Штампованные отверстия позволяют размещать инструмент по центру разных подложек.

Абразивный материал:

Корунд А
 Размеры зерна поставляемых инструментов POLIVLIES:
 100 G = Грубое (желто-коричн.)
 180 M = Среднее (красно-коричн.)
 240 F = Мелкое (синий)

Рекомендации по применению:

- Скорость резания, рекомендуемая для оптимизации производительности, составляет 15–20 м/с.
- Использовать с подложкой для репейных кругов POLIVLIES.
- При необходимости пробить подготовленное центрирующее отверстие.

Данные для заказа:

- Зажимные стержни для репейных кругов POLIVLIES заказываются отдельно.
- При заказе укажите размер зерна.

| D ₁ [мм] | Размер зерна | | | Рек. чис. об. | Макс. доп. чис. об. | Подходящий зажимной стержень |  | Обозначение |
|------------------------|--------------|--------|--------|---------------|---------------------|------------------------------|---|----------------|
| | 100 G | 180 M | 240 F | | | | | |
| | EAN 4007220 | | | | | | | |
| 115 | 354230 | 297469 | 354254 | 3.300 | 5.300 | PVKRH 115 | 10 | PVKR 115 A ... |
| 125 | 354261 | 297452 | 354278 | 3.000 | 4.850 | PVKRH 125 | 10 | PVKR 125 A ... |
| 180 | 354285 | 354292 | 354308 | 2.200 | 3.500 | PVKRH 180 | 10 | PVKR 180 A ... |

Подложка для репейных кругов PVKRH



Подложка для репейных кругов PVKRH

Подложка для репейного круга POLIVLIES.

Преимущества:

- Высокая экономичность за счет быстрой замены инструмента.
- Обеспечивает обработку поверхностей без следов перехода.
- PVKRH-22: Обеспечивает более быстрое крепление по центру.

| D [мм] | Резьба | EAN 4007220 | Макс. доп. чис. об. |  | Обозначение |
|-------------------------------|--------|----------------|---------------------------|---|------------------|
| Без центрирующей цапфы | | | | | |
| 115 | M14 | 316962 | 5.300 | 1 | PVKRH 115 M14 |
| 125 | M14 | 316979 | 4.850 | 1 | PVKRH 125 M14 |
| 180 | M14 | 354223 | 3.500 | 1 | PVKRH 180 M14 |
| С центрирующей цапфой | | | | | |
| 115 | M14 | 095713 | 5.300 | 1 | PVKRH 115-22 M14 |
| 125 | M14 | 095775 | 4.850 | 1 | PVKRH 125-22 M14 |
| 180 | M14 | 095782 | 3.500 | 1 | PVKRH 180-22 M14 |



POLICLEAN представляет собой чистящее абразивное волокно с грубой структурой, состоящее из специальной комбинации синтетического волокна и абразивного зерна.

В обширный ассортимент инструментов POLICLEAN входят:

- Круги POLICLEAN
- Инструменты POLICLEAN с хвостовиком
- Диски COMBIDISC-POLICLEAN (см.: инструменты COMBIDISC, стр. 38)
- Диски POLICLEAN

Преимущества:

- Оптимальная подгонка по контуру; за счет открытой структуры и высокой гибкости инструмент не забивается.
- Более гибкое черное стандартное исполнение обеспечивает более тонкую обработку.
- Для синего исполнения PLUS характерны повышенная производительность съема, длительный срок службы и очень высокая агрессивность.

Обрабатываемые материалы:

- Использование почти на всех материалах.

Вид обработки:

- Придание шероховатости
- Обработка плоскости
- Очистка
- Устранение цветопожелалости
- Снятие лака
- Удаление ржавчины
- Удаление окалины
- Снятие слоев окиси

Абразивный материал:

- Стандарт (черный) = карбид кремния SiC
- PLUS (синий) = корунд А

Рекомендуемое число оборотов

Пример:

PCLS 7513/6

Скорость резания: 15–20 м/с

Число оборотов: 3.800–5.000 об/мин

Рекомендации по применению:

- Скорость резания, рекомендуемая для оптимальной производительности, составляет 15–20 м/с. При этом достигается идеальный компромисс производительности съема, качества поверхности, температурной нагрузки на деталь и износа инструмента.

Данные для заказа:

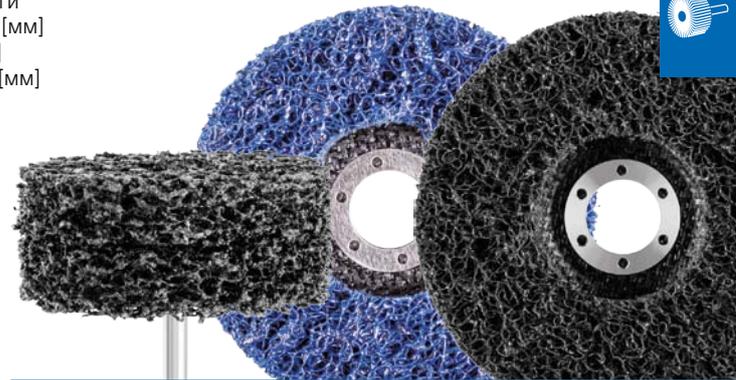
- При заказе указывайте номер EAN или полное обозначение.

Пример заказа:
EAN 4007220**471470**
PCLS 7513/6

- **Пояснение примера заказа:**
PCLS = POLICLEAN: круги
75 = Наружный \varnothing D [мм]
13 = Ширина T [мм]
6 = \varnothing отверстия H [мм]

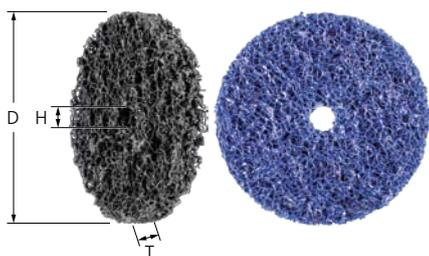
Указания по безопасности:

- Из соображений безопасности запрещено превышать указанное максимально допустимое число оборотов.



| Ø инстру- мента [мм] | Скорость резания [м/с] | | | | |
|----------------------------|-------------------------|-------|-------|-------|--------|
| | 10 | 15 | 20 | 30 | 40 |
| | Число оборотов [об/мин] | | | | |
| 75 | 2.500 | 3.800 | 5.000 | 7.600 | 10.100 |
| 100 | 1.900 | 2.800 | 3.800 | 5.700 | 7.600 |
| 115 | 1.600 | 2.400 | 3.300 | 4.900 | 6.600 |
| 125 | 1.500 | 2.200 | 3.000 | 4.500 | 6.100 |
| 150 | 1.200 | 1.900 | 2.500 | 3.800 | 5.000 |





Круги POLICLEAN PCLS, круги POLICLEAN PCLS PLUS

Для грубой очистки, например, снятия лакокрасочного покрытия, окислы, цветопобежалости, ржавчины и остатков клея при периферийном шлифовании.

Диски POLICLEAN-PLUS отличаются повышенной производительностью съема и очень долгим сроком службы.

Рекомендации по применению:

- Для обработки больших поверхностей необходимо сочетать круги POLICLEAN с подходящим зажимным стержнем.

Рекомендуемые приводные устройства:

Приводные устройства с гибким валом, Дрель, Прямые шлиф. машины

Данные для заказа:

- Подходящий зажимной стержень заказывается отдельно.

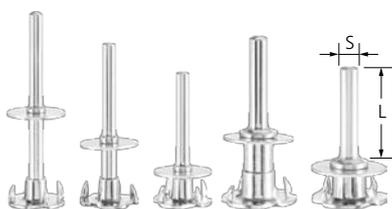
| D [мм] | T [мм] | H [мм] | EAN 4007220 | Рек. чис. об. | Макс. доп. чис. об. | Подходящий зажимной стержень |  | Обозначение |
|--------|--------|--------|-------------|---------------|---------------------|------------------------------|---|-------------|
|--------|--------|--------|-------------|---------------|---------------------|------------------------------|---|-------------|

Исполнение: PCLS (черный)

| | | | | | | | | |
|-----|----|----|--------|-------------|--------|--|---|---------------|
| 75 | 13 | 6 | 471470 | 4.000–5.100 | 10.000 | PCLB 6/6/13, PCLB 6/6/26, PCLB 6/6/39 | 6 | PCLS 7513/6 |
| 100 | 13 | 13 | 471487 | 3.000–3.800 | 7.500 | PCLB 6/13/13, PCLB 6/13/26, PCLB 8/13/13, PCLB 8/13/26 | 4 | PCLS 10013/13 |
| 150 | 13 | 13 | 471494 | 2.000–2.500 | 5.100 | PCLB 6/13/13, PCLB 6/13/26, PCLB 8/13/13, PCLB 8/13/26 | 4 | PCLS 15013/13 |

Исполнение: PCLS PLUS (синий)

| | | | | | | | | |
|-----|----|----|--------|-------------|--------|--|---|--------------------|
| 75 | 13 | 6 | 069257 | 4.000–5.100 | 10.000 | PCLB 6/6/13, PCLB 6/6/26, PCLB 6/6/39 | 6 | PCLS PLUS 7513/6 |
| 100 | 13 | 13 | 069264 | 3.000–3.800 | 7.500 | PCLB 6/13/13, PCLB 6/13/26, PCLB 8/13/13, PCLB 8/13/26 | 4 | PCLS PLUS 10013/13 |
| 150 | 13 | 13 | 069271 | 2.000–2.500 | 5.100 | PCLB 6/13/13, PCLB 6/13/26, PCLB 8/13/13, PCLB 8/13/26 | 4 | PCLS PLUS 15013/13 |



Зажимные стержни POLICLEAN PCLB

Зажимные стержни для кругов POLICLEAN. Разные исполнения зажимных стержней позволяют крепить 1, 2 или 3 круга.

Преимущества:

- Высокая экономичность за счет быстрой замены инструмента.

Рекомендации по применению:

- При замене круга зажимной стержень остается закрепленным в приводном устройстве.

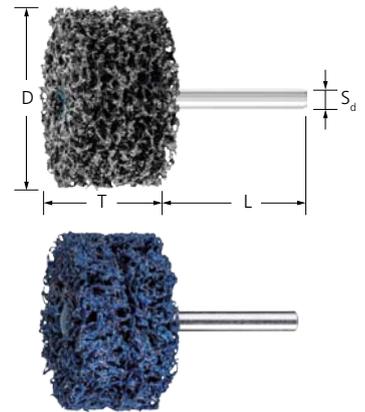
| Пред. [мм] | S [мм] | L [мм] | Подходящий инструмент | EAN 4007220 | Пакетир. (штук в пакете) |  | Обозначение |
|------------|--------|--------|------------------------------|-------------|--------------------------|---|--------------|
| 6 | 6 | 40 | PCLS 7513/6 | 471562 | 1 | 1 | PCLB 6/6/13 |
| | | | | 471579 | 2 | 1 | PCLB 6/6/26 |
| | | | | 471586 | 3 | 1 | PCLB 6/6/39 |
| 13 | 6 | 40 | PCLS 10013/13, PCLS 15013/13 | 532928 | 1 | 1 | PCLB 6/13/13 |
| | | | | 532935 | 2 | 1 | PCLB 6/13/26 |
| | | | | 471593 | 1 | 1 | PCLB 8/13/13 |
| | | | | 471609 | 2 | 1 | PCLB 8/13/26 |

Инструменты POLICLEAN с хвостовиком PCLZY, инструменты POLICLEAN с хвостовиком PCLZY PLUS

Для грубой очистки, например, снятия лакокрасочного покрытия, окалины, цветопобежалости, ржавчины и остатков клея при периферийном шлифовании.



Рекомендуемые приводные устройства:
Приводные устройства с гибким валом, Дрель, Прямые шлиф. машины



| D [мм] | T [мм] | S _d [мм] | L [мм] | EAN 4007220 | Рек. чис. об. | Макс. доп. чис. об. |  | Обозначение |
|---------------------------------------|--------|---------------------|--------|-------------|---------------|---------------------|---|--------------------|
| Исполнение: PCLZY (черный) | | | | | | | | |
| 50 | 13 | 6 | 40 | 661321 | 6.000–7.000 | 15.000 | 5 | PCLZY 5013/6 |
| | 26 | 6 | 40 | 661369 | 6.000–7.000 | 15.000 | 5 | PCLZY 5026/6 |
| 75 | 13 | 6 | 40 | 661376 | 4.000–5.100 | 10.000 | 5 | PCLZY 7513/6 |
| | 26 | 6 | 40 | 661383 | 4.000–5.100 | 10.000 | 5 | PCLZY 7526/6 |
| 100 | 13 | 6 | 40 | 661406 | 3.000–3.800 | 7.500 | 5 | PCLZY 10013/6 |
| Исполнение: PCLZY PLUS (синий) | | | | | | | | |
| 50 | 13 | 6 | 40 | 098547 | 6.000–7.000 | 15.000 | 5 | PCLZY PLUS 5013/6 |
| | 26 | 6 | 40 | 098639 | 6.000–7.000 | 15.000 | 5 | PCLZY PLUS 5026/6 |
| 75 | 13 | 6 | 40 | 098905 | 4.000–5.100 | 10.000 | 5 | PCLZY PLUS 7513/6 |
| | 26 | 6 | 40 | 101025 | 4.000–5.100 | 10.000 | 5 | PCLZY PLUS 7526/6 |
| 100 | 13 | 6 | 40 | 101032 | 3.000–3.800 | 7.500 | 5 | PCLZY PLUS 10013/6 |

Диски POLICLEAN PCLD, диски POLICLEAN PCLD PLUS

Чистящее волокно наклеено на подложку из стекловолокна. За счет этого диски POLICLEAN можно использовать для торцевого шлифования.

Для грубой очистки, например, снятия лакокрасочного покрытия, окалины, цветопобежалости, ржавчины и остатков клея.

Диски POLICLEAN-PLUS демонстрируют высокую производительность съема на фоне длительного срока службы.



Рекомендации по применению:

- Использование с низкооборотными угловыми шлифмашинами.
- Скорость резания, рекомендуемая для оптимизации производительности, составляет 30–35 м/с.

Рекомендуемые приводные устройства:
Угловые шлиф. машины, Аккум. угловые шлифмашины



| D [мм] | T [мм] | H [мм] | EAN 4007220 | Рек. чис. об. | Макс. доп. чис. об. |  | Обозначение |
|--------------------------------------|--------|--------|-------------|---------------|---------------------|---|------------------|
| Исполнение: PCLD (черный) | | | | | | | |
| 115 | 13 | 22,23 | 515280 | 5.000–7.000 | 10.000 | 5 | PCLD 115-13 |
| 125 | 13 | 22,23 | 515297 | 5.000–7.000 | 10.000 | 5 | PCLD 125-13 |
| Исполнение: PCLD PLUS (синий) | | | | | | | |
| 100 | 13 | 16 | 069202 | 5.000–7.000 | 10.000 | 5 | PCLD PLUS 100-13 |
| 115 | 13 | 22,23 | 069233 | 5.000–7.000 | 10.000 | 5 | PCLD PLUS 115-13 |
| 125 | 13 | 22,23 | 069240 | 5.000–7.000 | 10.000 | 5 | PCLD PLUS 125-13 |

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: pde@nt-rt.ru || сайт: <https://pferd.nt-rt.ru/>