

Волоконные диски CC-VRW, CC-VRH, CC-PNER, войлочные диски CC-FR, подложки CC-GT, CC-H-GT, наборы CC-SET (COMBICLICK)

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: pde@nt-rt.ru || сайт: <https://pferd.nt-rt.ru/>

COMBICLICK

Общая информация: волоконные диски

Волоконные шлифовальные диски COMBICLICK используются для торцевого шлифования. Они представлены в исполнениях VRW (мягкий), VRH (твердый) и PNER.

Преимущества:

- Инновационная быстросъемная система гарантирует удобное холодное шлифование.

Обрабатываемые материалы:

- Использование почти на всех материалах.

Вид обработки:

- Придание шероховатости
- Удаление заусенцев
- Обработка плоскости
- Очистка
- Обработка сварных швов
- Структурирование
- Постепенное тонкое шлифование

Рекомендации по применению:

- Используйте волоконные диски COMBICLICK с подложками COMBICLICK на угловых шлифмашинах с регул. числом об.

Рекомендуемые приводные устройства:

- Угловая шлифмашина
- Аккумуляторная угловая шлифмашина

Данные для заказа:

- Подложки COMBICLICK заказываются отдельно. Подробная информация и данные для заказа подложек представлены на стр. 19.
- При заказе указывайте номер EAN или полное обозначение.

■ Пример заказа:

EAN 4007220935873
CC-VRH 115 A 180 M

■ Пояснение примера заказа:

CC-VRH = COMBICLICK, диск
 волоконный твердый
115 = Наружный \varnothing D [мм]
A = Абразивный материал
180 M = Размер зерна

Указания по безопасности:

- Из соображений безопасности запрещено превышать указанное максимально допустимое число оборотов.

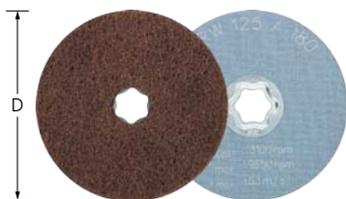


Принадлежности:

- Подложки COMBICLICK



Волоконные диски



Мягкое исполнение CC-VRW

Для сверхтонкого шлифования поверхностей и контуров средних и больших размеров, а также очистки металлических и лакированных поверхностей. Создают матовую и шелковисто-матовую поверхность. Полностью открытая структура.

Преимущества:

- Возможно сухое или мокрое использование.
- За счет открытой структуры и высокой гибкости волоконного материала инструмент не забивается.

Абразивный материал:

Корунд А

Размеры зерна поставляемых инструментов POLINOX:

100 = Среднее

180 = Мелкое

280 = Очень Мелкое

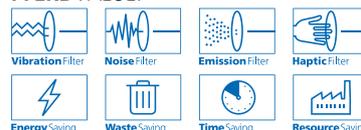
Рекомендации по применению:

- Скорость резания, рекомендуемая для оптимизации производительности, составляет 15–20 м/с. При этом достигается идеальный компромисс производительности съема, качества поверхности, температурной нагрузки на деталь и износа инструмента.

Данные для заказа:

- При заказе укажите размер зерна.

PFERDVALUE:



D [мм]	Размер зерна			Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
	100	180	280				
	EAN 4007220						
100	948170	948163	948156	3.800	12.000	10	CC-VRW 100 A ...
115	935941	935934	935927	3.300	10.500	10	CC-VRW 115 A ...
125	935972	935965	935958	3.100	9.650	10	CC-VRW 125 A ...

Твердое исполнение CC-VRH

Возможно универсальное использование для обработки поверхностей средних и больших размеров, например, устранение следов предварительного шлифования, удаление окисления и простые работы по удалению заусенцев. Создают матовую и шелковисто-матовую поверхность.

Преимущества:

- Незначительный износ благодаря высокой прочности на разрыв.
- За счет открытой структуры волоконного материала инструмент не забивается.

Абразивный материал:

Корунд А
 Размеры зерна поставляемых инструментов POLIVLIES:
 100 G = Грубое (желто-коричн.)
 180 M = Среднее (красно-коричн.)
 240 F = Мелкое (синий)

Рекомендации по применению:

- Скорость резания, рекомендуемая для оптимизации производительности, составляет 15–20 м/с. При этом

достигается идеальный компромисс производительности съема, качества поверхности, температурной нагрузки на деталь и износа инструмента.

- Применение масла или воды при шлифовании улучшает качество поверхности, увеличивает срок службы инструмента и снижает температуру.

Данные для заказа:

- При заказе укажите размер зерна.

PFERDVALUE:



D [мм]	Размер зерна			Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
	100 G	180 M	240 F				
	EAN 4007220						
100	948149	948132	948125	3.800	12.000	10	CC-VRH 100 A ...
115	935880	935873	935743	3.300	10.500	10	CC-VRH 115 A ...
125	935910	935903	935897	3.100	9.650	10	CC-VRH 125 A ...

Исполнение: CC-PNER

Для получения высококачественной однородной шлифованной поверхности, в зависимости от требований достаточной для подготовки зеркального полирования. Прекрасно подходят для обработки крупных поверхностей элементов из высококачественной стали (INOX).

Разные значения плотности волокна и степени твердости обозначены цветом:
 W (мягкое) = Серый, MW (среднемягкое) = Светло-синий,
 MN (среднетвердое) = Темно-синий, H (твердое) = Красный

Преимущества:

- Высокая прочность кромок за счет исключ. износостойкости.
- Оптимальная подгонка по контуру за счет свободного профилирования.

Абразивный материал:

Корунд А
 Карбид кремния SiC

Рекомендации по применению:

- Скорость резания, рекомендуемая для оптимизации производительности, составляет 15–35 м/с. При этом достигается идеальный компромисс производительности съема,

качества поверхности, температурной нагрузки на деталь и износа инструмента.

Данные для заказа:

- При заказе укажите тип исполнения.
- Дополнительная информация по волоконным изделиям исполнения PNER представлена на стр. 99–100.

PFERDVALUE:



D [мм]	Абразивный материал	Исполнение				Размер зерна	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
		W (мягкая)	MW (среднемягкое)	MN (среднетвердое)	H (твердая)					
		EAN 4007220								
100	SiC	948187	948194	948200	-	Мелкое	5.700	9.550	5	CC-PNER ... 100 SiC F
	A	-	-	-	948217	Мелкое	5.700	9.550	5	CC-PNER ... 100 A F
115	SiC	935989	936009	936016	-	Мелкое	5.000	8.350	5	CC-PNER ... 115 SiC F
	A	-	-	-	936023	Мелкое	5.000	8.350	5	CC-PNER ... 115 A F
125	SiC	935996	936030	936047	-	Мелкое	4.500	7.650	5	CC-PNER ... 125 SiC F
	A	-	-	-	936054	Мелкое	4.500	7.650	5	CC-PNER ... 125 A F

COMBICLICK

Войлочные диски



Войлочные шлифовальные диски COMBICLICK используются для торцевого шлифования поверхностей средних и больших размеров. Этот инструмент представлен в различных диаметрах.

Преимущества:

- Инновационная быстросажимная система гарантирует удобство быстрой смены инструмента.

Обрабатываемые материалы:

- Использование почти на всех материалах.

Вид обработки:

- Полирование

Рекомендации по применению:

- Используйте войлочные диски COMBICLICK с подложками COMBICLICK на угловых шлифмашинах с регул. числом об.
- Скорость резания, рекомендуемая для оптимизации производительности, составляет 5–10 м/с. При этом достигается идеальный компромисс производительности полирования, температурной нагрузки на деталь и износа инструмента.
- При замене полировальной пасты необходим новый неиспользованный войлочный диск.

Рекомендуемые приводные устройства:

- Угловая шлифмашина
- Аккумуляторные угловые шлифмашины

Данные для заказа:

- Подложки COMBICLICK заказываются отдельно. Подробная информация и данные для заказа подложек представлены на стр. 19.
- Шлифовальные и полировальные пасты заказываются отдельно. Подробная информация и данные для заказа шлифовальных и полировальных паст представлена на стр. 153–155.

Указания по безопасности:

- Из соображений безопасности запрещено превышать указанное максимально допустимое число оборотов.



Принадлежности:

- Подложки COMBICLICK
- Шлифовальные и полировальные пасты



Войлочные диски CC-FR



Исполнение: CC-FR

Для полирования полировальными пастами в брусках, шлифовальными пастами или алмазными полировальными пастами (торцевое шлифование) поверхностей средних и крупных размеров.

Преимущества:

- Высокая экономичность за счет очень большого срока службы.
- Макс. точная обработка весь срок службы за счет стабильности формы.

PFERDVALUE:



D [мм]	EAN 4007220	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
100	948224	1.900	12.000	5	CC-FR 100
115	936061	1.650	10.500	5	CC-FR 115
125	936078	1.500	9.650	5	CC-FR 125



Исполнения: CC-GT, CC-H-GT

Такая подложка позволяет использовать инструменты COMBICLICK на стандартных угловых шлифмашинах.

Разные значения твердости обозначены цветом:

CC-GT (среднетвердое) = Черный

CC-H-GT (твердое) = Синий

Преимущества:

- За счет геометрии воздушных каналов термическая нагрузка значительно уменьшается.
- Высокая экономичность за счет мин. времени замены инструмента.

Рекомендации по применению:

- Использовать для обработки высококач. стали (INOX), предпочтительное исполнение: CC-H-GT. Очень высокая прочность кромок допускает повышенное усилие прижима.

Указания по безопасности:

- Макс. допустимая окружная скорость составляет 80 м/с.
- Во избежание растягивания подложек диаметром 180 мм необходимо, чтобы прижимное усилие не было слишком большим.

PFERDVALUE:



Подх. для CC Ø [мм]	Резьба	Твердость	Подходит для машин	EAN 4007220	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
100	M10	Среднее	Угл. шлифмашина 100, резьба M10	836200	15.300	1	CC-GT 100 M10
115, 125	M14	Среднее	Угл. шлифмашина 115 / 125, резьба M14	725764	13.300	1	CC-GT 115-125 M14
	5/8	Среднее	Угл. шлифмашина 115 / 125, резьба 5/8"	725771	13.300	1	CC-GT 115-125 5/8
	M14	Твердое	Угл. шлифмашина 115 / 125, резьба M14	835869	13.300	1	CC-H-GT 115-125 M14
	5/8	Твердое	Угл. шлифмашина 115 / 125, резьба 5/8"	841419	13.300	1	CC-H-GT 115-125 5/8
180	M14	Среднее	Угл. шлифмашина 180, резьба M14	725788	8.500	1	CC-GT 180 M14
	5/8	Среднее	Угл. шлифмашина 180, резьба 5/8"	725795	8.500	1	CC-GT 180 5/8



Набор

CC-SET

Набор для обработки поверхности (от грубой обработки и вплоть до зеркального полирования). Наборы диаметром 125 мм очень эффективны при обработке переходных участков.

Содержимое:

- по 3 фибродиска COMBICLICK:
 - CC-FS CO-COOL 36
 - CC-FS CO-COOL 120
 - CC-FS A-COOL 220
- по 1 волоконному диску COMBICLICK:
 - CC-VRH A 240 F
 - CC-VRH A 180 M
 - CC-VRH A 100 G
 - CC-VRW A 280
 - CC-VRW A 180
 - CC-VRW A.100
 - CC-PNER W SiC F
- по 1 шт.:
 - Универсальная полировальная паста
 - Войлочный диск COMBICLICK CC-FR
 - Подложка COMBICLICK CC-GT M14 или 5/8-11

Преимущества:

- Изучение и тестирование полного цикла обработки.
- Представлены самые ходовые позиции.

Абразивный материал:

Корунд А
Керамическое зерно CO-COOL
Карбид кремния SiC

PFERDVALUE:



D [мм]	Резьба	EAN 4007220		Обозначение
115	M14	955345	1	CC-SET 115 M14
	5/8-11	955406	1	CC-SET 115 5/8-11
125	M14	955369	1	CC-SET 125 M14
	5/8-11	955413	1	CC-SET 125 5/8-11

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: pde@nt-rt.ru || сайт: <https://pferd.nt-rt.ru/>