

Шлифовальные диски и инструменты Mini-POLIFAN CD, CDR, A, A-PLUS, A- FLEX, A-FORTE, A-COOL, A-CONTOUR, Z, CO-COOL, VICTOGRain-COOL, VICTOGRain, SiC, POLICLEAN CD, CDR (COMBIDISC)

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: pde@nt-rt.ru || сайт: <https://pferd.nt-rt.ru/>

В программу COMBIDISC входит большой ассортимент инструментов для шлифования поверхностей.

Грубое шлифование, структурирование, зеркальное торцевое полирование – в программе найдется оптимальный инструмент для самых сложных видов обработки.

Преимущества:

- Высокая экономичность за счет быстрой смены инструмента.
- Высокое удобство работы за счет простого использования и отсутствия вибрации.
- Инструмент не прилипает, не проскальзывает, не высвобождается.

Вид обработки:

- Придание шероховатости
- Выравнивание
- Удаление заусенцев
- Обработка плоскости
- Обработка кромок
- Полирование
- Очистка
- Заточка
- Обработка сварных швов
- Структурирование
- Постепенное тонкое шлифование

Рекомендации по применению:

- Для инструментов COMBIDISC с зажимным стержнем или подложкой подходят привод. устройства с гибким валом с угл. держателем, маленькие пневм. или электр. угл. шлифмашины.
- Для увеличения срока службы и производительности инструментов используйте соответствующее материалу шлифовальное масло. Подробная информация и данные для заказа шлифовальных масел представлены на стр. 155.

Рекомендуемые приводные устройства:

- Приводное устройство с гибким валом
- Прямая шлифмашина
- Угловая шлифмашина
- Аккумуляторная угловая шлифмашина

Данные для заказа:

- Зажимные стержни или подложки COMBIDISC заказываются отдельно. Подробная информация и данные для заказа представлены на стр. 43.
- При заказе указывайте номер EAN или полное обозначение.
- **Пример заказа:**
EAN 4007220266175
CD 38 A 180
- **Пояснение примера заказа:**
CD = Шлиф. диски COMBIDISC
38 = Внешний $\varnothing D_1$ [мм]
A = Абразивный материал
180 = Размер зерна

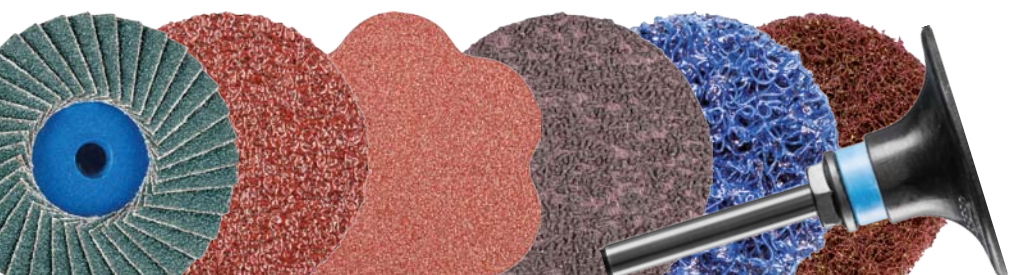
Указания по безопасности:

- Максимально допустимая окружная скорость составляет 50 м/с.
- Из соображений безопасности запрещено превышать указанное максимально допустимое число оборотов.



Принадлежности:

- Зажимной стержень для COMBIDISC Mini-POLIFAN
- Подложка COMBIDISC



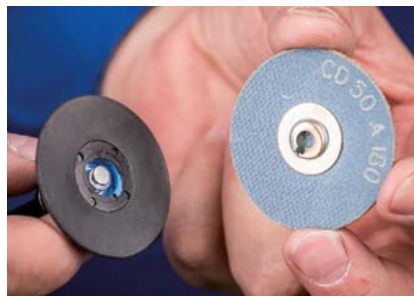
Быстрый путь выбора оптимального инструмента

Группа материалов ▼			Абразивный материал ►	Корунд А, А-PLUS, А-FLEX, А-CONTOUR, А-FORTE	Корунд А, зерно Compact	Абразивный материал Z
Сталь, стальное литье	Незакаленные обыкновенные стали	Строительная, углеродистая, инструментальная, легированная сталь, стальное литье		●		○
	Закаленные улучшенные стали	Инструментальная, улучшенная, легированная сталь, стальное литье		○	●	●
Высококач. сталь (INOX)	Нержавеющая и кислотостойкая сталь	Аустенитная и ферритная высококач. сталь			●	○
Цветные металлы	Мягкие цветные металлы	Мягкие алюминиевые сплавы		○		
		Латунь, медь, цинк		●		○
	Твердые цветные металлы	Твердые алюминиевые сплавы		●		○
		Бронза, титан				○
	Жаропрочные материалы	Никелевые и кобальтовые сплавы				○
Чугун	Серый чугун, белый чугун	Чугун с пл. графитом EN-GJL (GG), с шар. графитом/высокопрочный чугун EN-GJS (GGG), белосердечный EN-GJMW (GTW) и черносердечный ковкий чугун EN-GJMB (GTS)		●		○
Пластики, другие материалы		Армированные волокном пластики, термопластичные пластики, древесина, ДСП, лак		●		

● = отлично подходит ○ = хорошо подходит

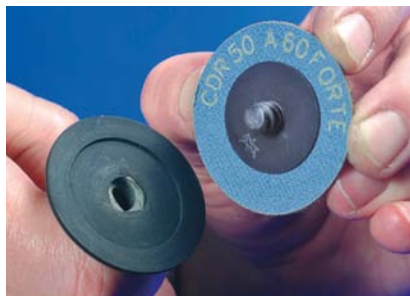
PFERD предлагает на выбор две системы крепления:

Система CD



Со стороны инструмента: Соединение с внутренней резьбой (металл/пластик) также подходит для других систем на рынке: PSG, Power Lock Typ II „turn on“, SocAtt, Turn-On

Система CDR



Со стороны инструмента: Соединение с внешней резьбой (пластик) также подходит для других систем на рынке: Roloc™, Lockit, Speed Lok TR, Power Lock Typ III, Fastlock-System B, Roll-On

PFERDVALUE:

PFERDERGONOMICS рекомендует COMBIDISC как инновационное инструментальное решение для устойчивого уменьшения вибрации, шума и пылеобразования и повышения удобства обработки.



PFERDEFFICIENCY рекомендует инструменты COMBIDISC для сокращения времени смены и замены инструмента.



Рекомендуемое число оборотов

Пример:

CD 50 A-COOL 60

Вид обработки:

Шлифование высококач. стали (INOX)

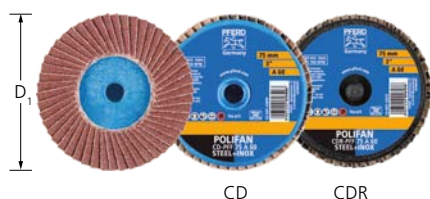
Скорость резания: 20–25 м/с

Число оборотов: 7.600–9.500 об/мин

D ₁ [мм]	Скорость резания [м/с]								
	5	10	15	20	25	30	35	40	50
	Число оборотов [об/мин]								
20	4.700	9.500	14.300	19.000	23.800	28.600	33.400	38.100	47.700
25	3.800	7.600	11.400	15.200	19.000	22.900	26.700	30.500	38.100
38	2.500	5.000	7.500	10.000	12.500	15.000	17.500	20.100	25.100
50	1.900	3.800	5.700	7.600	9.500	11.400	13.300	15.200	19.000
75	1.200	2.500	3.800	5.000	6.300	7.600	8.900	10.100	12.700

Карбид кремния SiC	Корунд A-COOL	Керамическое зерно CO-COOL	VICTOGRAIN-COOL 	Шлиф. диски Алмаз	Диски POLICLEAN	Волоконные диски PNER, VRH, VRW
		●	●		●	●
		●	●		○	○
	●	●	●		●	●
	●	○			●	●
					●	●
○					●	●
●		●	●	●	○	●
		●	●	●	○	●
					●	●
●				●	●	●





Исполнение: корунд А

Для универсального грубого шлифования с высокой производительностью съема.

Идеально подходит для шлифования сварных швов в труднодоступных местах. Увеличение срока службы и производительности съема по сравнению со шлифовальными дисками.

Абразивный материал:

Корунд А

Данные для заказа:

■ При заказе укажите размер зерна.

PFERDVALUE:



Vibration Filter



Noise Filter



Emission Filter



Haptic Filter



Time Saving

D ₁ [мм]	Размер зерна				Рек. чис. об.	Подходящий зажимной стержень		Обозначение
	40	60	80	120				
	EAN 4007220							

Система CD

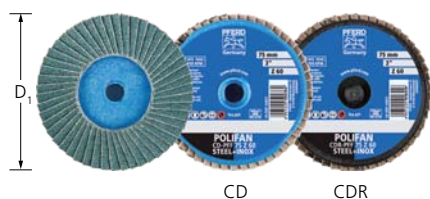


50	617359	617366	617373	617380	12.000–14.000	BO PFF 50, SBH 20–50	10	CD PFF 50 A ...
75	617397	617403	617410	617625	8.000–10.000	BO PFF 75, SBH 75	10	CD PFF 75 A ...

Система CDR



50	016121	016145	821633	016152	12.000–14.000	SBHR 20–75	10	CDR PFF 50 A ...
75	016169	016176	821640	016336	8.000–10.000	SBHR 20–75	10	CDR PFF 75 A ...



Исполнение: циркониевый корунд Z

Для грубого шлифования: высокая производительность съема и длительный срок службы инструмента.

Абразивный материал:

Циркониевый корунд Z

Рекомендации по применению:

■ Использовать при повыш. прижимном усилии.

Данные для заказа:

■ При заказе укажите размер зерна.

PFERDVALUE:



Vibration Filter



Noise Filter



Emission Filter



Haptic Filter



Time Saving

D ₁ [мм]	Размер зерна				Рек. чис. об.	Подходящий зажимной стержень		Обозначение
	40	60	80	120				
	EAN 4007220							

Система CD



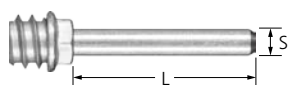
50	592717	592724	592731	592748	12.000–14.000	BO PFF 50, SBH 20–50	10	CD PFF 50 Z ...
75	592755	592762	592779	592786	8.000–10.000	BO PFF 75, SBH 75	10	CD PFF 75 Z ...

Система CDR



50	902707	902714	016534	016541	12.000–14.000	SBHR 20–75	10	CDR PFF 50 Z ...
75	835111	016558	016565	821688	8.000–10.000	SBHR 20–75	10	CDR PFF 75 Z ...

Держатель для Mini-POLIFAN



BO PFF

Подходящие зажимные стержни для COMBIDISC-Mini-POLIFAN.

S [мм]	L [мм]	Подходящий инструмент	EAN 4007220		Обозначение
6	40	CD PFF 50	593196	1	BO PFF 50
		CD PFF 75	593202	1	BO PFF 75

Исполнение: корунд А

Для универсального грубого и тонкого шлифования в промышленном и ремесленном производстве.

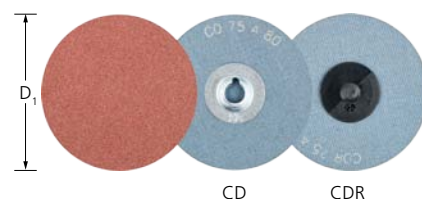
Абразивный материал:

Корунд А

Данные для заказа:

■ При заказе укажите размер зерна.

PFERDVALUE:



D ₁ [мм]	Размер зерна						Рек. чис. об.		Обозначение
	36	60	80	120	180	320			
	EAN 4007220								

Система CD



20	-	265864	266007	266038	266052	266069	20.000–35.000	100	CD 20 A ...
25	-	355718	355725	355732	266083	266151	15.000–26.000	100	CD 25 A ...
38	355749	355756	355763	355770	266175	266199	10.000–16.000	100	CD 38 A ...
50	355787	355794	355800	355817	266212	266281	8.000–13.000	100	CD 50 A ...
75	355824	355831	355848	355855	266328	266359	5.000–9.000	50	CD 75 A ...

Система CDR



20	-	778036	778043	778050	778074	778081	20.000–35.000	100	CDR 20 A ...
25	-	778098	778104	778111	778128	778135	15.000–26.000	100	CDR 25 A ...
38	596456	596463	596470	597255	597262	596500	10.000–16.000	100	CDR 38 A ...
50	596517	596524	596531	596548	596555	596562	8.000–13.000	100	CDR 50 A ...
75	596586	596593	596609	596616	596623	596630	5.000–9.000	50	CDR 75 A ...

Исполнение: корунд А-PLUS

Для универсального использования при грубом и тонком шлифовании.

Увеличение производительности съема за счет более стабильного материала несущей основы. Часто используется для обработки кромок, т. к. очень высокая прочность на разрыв.

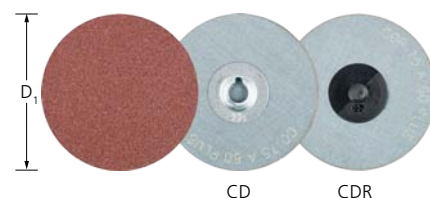
Абразивный материал:

Корунд А-PLUS

Данные для заказа:

■ При заказе укажите размер зерна.

PFERDVALUE:



D ₁ [мм]	Размер зерна				Рек. чис. об.		Обозначение
	36 PLUS	60 PLUS	80 PLUS	120 PLUS			
	EAN 4007220						

Система CD



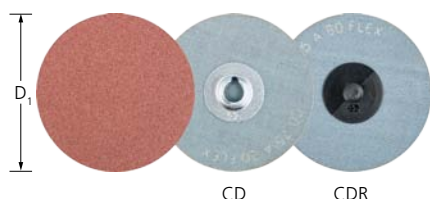
50	593608	593615	593622	593653	8.000–13.000	100	CD 50 A ...
75	593660	593677	593684	593691	5.000–9.000	50	CD 75 A ...

Система CDR



50	778302	778319	778326	778333	8.000–13.000	100	CDR 50 A ...
75	778340	778357	778364	778371	5.000–9.000	50	CDR 75 A ...



**Исполнение: корунд A-FLEX**

Особо гибкие шлифовальные диски, подходящие для обработки контуров и вогнутых поверхностей, например, при изготовлении инструментов и форм. Возможно создание плавных переходов на шлифованной поверхности.

Абразивный материал:

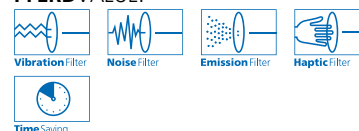
Корунд A-FLEX

Рекомендации по применению:

- Для сохранения гибкости шлиф. дисков использовать с мягкими подложками.

Данные для заказа:

- При заказе укажите размер зерна.

PFERDVALUE:

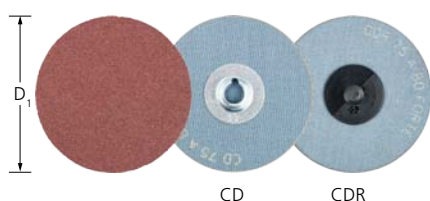
D ₁ [мм]	Размер зерна			Рек. чис. об.		Обозначение
	60 FLEX	80 FLEX	120 FLEX			
	EAN 4007220					

Система CD

38	638842	638859	638866	10.000–16.000	100	CD 38 A ...
50	638873	638880	638897	8.000–13.000	100	CD 50 A ...
75	638903	638910	638927	5.000–9.000	50	CD 75 A ...

Система CDR

38	778166	778159	778173	10.000–16.000	100	CDR 38 A ...
50	778180	778210	778227	8.000–13.000	100	CDR 50 A ...
75	778241	778272	778296	5.000–9.000	50	CDR 75 A ...

**Исполнение: корунд A-FORTE**

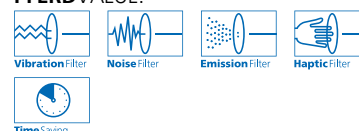
Для универсального грубого и тонкого шлифования, высокой производительности съема и большого срока службы.

Абразивный материал:

Корунд A-FORTE

Данные для заказа:

- При заказе укажите размер зерна.

PFERDVALUE:

D ₁ [мм]	Размер зерна				Рек. чис. об.		Обозначение
	36 FORTE	60 FORTE	80 FORTE	120 FORTE			
	EAN 4007220						

Система CD

25	-	265833	266021	266045	15.000–26.000	100	CD 25 A ...
38	266076	266090	266106	266113	10.000–16.000	100	CD 38 A ...
50	266120	266137	266144	266168	8.000–13.000	100	CD 50 A ...
75	266182	266205	266229	266250	5.000–9.000	50	CD 75 A ...

Система CDR

25	-	778388	778395	778401	15.000–26.000	100	CDR 25 A ...
38	596647	596661	596678	596685	10.000–16.000	100	CDR 38 A ...
50	596692	596708	596715	596722	8.000–13.000	100	CDR 50 A ...
75	596739	596746	596753	596760	5.000–9.000	50	CDR 75 A ...

Исполнение: корунд A-COOL

Для универсального грубого и тонкого шлифования плохо поддающихся обработке материалов, например, высококачественной стали (INOX).

Активные шлифовальные присадки в покрытии заметно повышают производительность съема, не допускают забивания инструмента и понижают температуру шлифования.

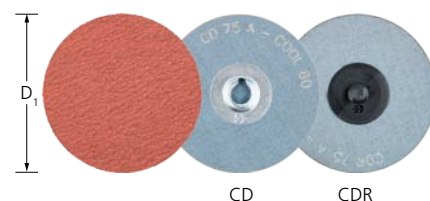
Абразивный материал:

Корунд A-COOL

Данные для заказа:

■ При заказе укажите размер зерна.

PFERDVALUE:



D ₁ [мм]	Размер зерна			Рек. чис. об.		Обозначение
	36	60	80			
	EAN 4007220					

Система CD



50	265840	266427	266434	8.000–13.000	100	CD 50 A-COOL ...
75	266441	266458	266465	5.000–9.000	50	CD 75 A-COOL ...

Система CDR



50	596777	596784	596791	8.000–13.000	100	CDR 50 A-COOL ...
75	596807	596814	596821	5.000–9.000	50	CDR 75 A-COOL ...

Исполнение: корунд А, зерно Compact

Прекрасно подходят для тонкого и сверхтонкого шлифования, а также для постепенной подготовки к полированию.

Самозатачивающееся зерно Compact обеспечивает очень большой срок службы и одинаковую шероховатость шлифуемой поверхности весь срок службы.

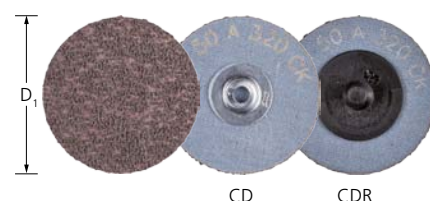
Абразивный материал:

Корунд А, зерно Compact

Данные для заказа:

■ При заказе укажите размер зерна.

PFERDVALUE:



D ₁ [мм]	Размер зерна									Рек. чис. об.		Обозначение
	120	180	240	320	400	600	800	1000	1200			
	EAN 4007220											

Система CD



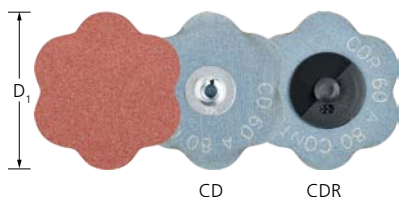
50	003169	065594	065600	065860	065921	065976	066539	066546	066553	3.800–13.000	100	CD 50 A ... CK
75	066775	066782	066799	066805	066812	066836	066843	066850	066867	2.500–9.000	50	CD 75 A ... CK

Система CDR



50	066577	066591	066607	066621	066638	066645	066652	066669	066737	3.800–13.000	100	CDR 50 A ... CK
75	066874	066881	066904	067123	067130	067161	067185	067192	067208	2.500–9.000	50	CDR 75 A ... CK



**Исполнение: корунд A-CONTOUR**

Очень гибкие и эластичные за счет внешнего контура.
«Врезание» в заготовку не допускается.

Абразивный материал:

Корунд A-CONTOUR

Рекомендации по применению:

- Использовать подложку диаметр 20–50 мм.

Данные для заказа:

- При заказе укажите размер зерна.

PFERDVALUE:

Vibration Filter



Noise Filter



Emission Filter



Haptic Filter



Time Saving

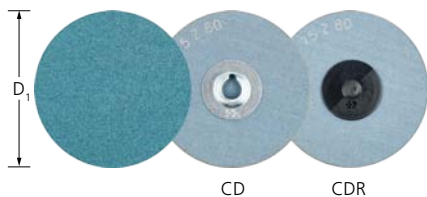
D ₁ [мм]	Размер зерна				Рек. чис. об.		Обозначение
	60 CONTOUR	80 CONTOUR	120 CONTOUR	180 CONTOUR			
	EAN 4007220						

Система CD

60	898802	898819	898826	898833	7.500–11.000	50	CD 60 A ...
----	--------	--------	--------	--------	--------------	----	-------------

Система CDR

60	898840	898857	898864	898871	7.500–11.000	50	CDR 60 A ...
----	--------	--------	--------	--------	--------------	----	--------------

**Исполнение: циркониевый корунд Z**

Для грубого шлифования: высокая производительность съема и длительный срок службы инструмента.

Особенно высокая производительность съема при грубом шлифовании инструментом с зерном 36 и 60.

Абразивный материал:

Циркониевый корунд Z

Рекомендации по применению:

- Использовать с твердыми или средне-твердыми подложками COMBIDISC.

Данные для заказа:

- При заказе укажите размер зерна.

PFERDVALUE:

Vibration Filter



Noise Filter



Emission Filter



Haptic Filter



Time Saving

D ₁ [мм]	Размер зерна			Рек. чис. об.		Обозначение
	36	60	80			
	EAN 4007220					

Система CD

38	778418	778425	778432	5.000–16.000	100	CD 38 Z ...
50	265857	266472	266519	3.800–13.000	100	CD 50 Z ...
75	266526	266533	266540	2.500–9.000	50	CD 75 Z ...

Система CDR

38	778449	778456	778463	5.000–16.000	100	CDR 38 Z ...
50	596838	596845	596852	3.800–13.000	100	CDR 50 Z ...
75	596869	596876	596883	2.500–9.000	50	CDR 75 Z ...



Исполнение: керамическое зерно CO-COOL

Для агрессивного шлифования твердых плохо проводящих тепло материалов; максимальная производительность съема. Постоянная макс. производительность за счет самозатачивания керамического зерна.

Активные шлифовальные присадки в покрытии заметно повышают производительность съема, не допускают забивания инструмента и понижают температуру шлифования.

Абразивный материал:

Керамическое зерно CO-COOL

Данные для заказа:

■ При заказе укажите размер зерна.

PFERDVALUE:



Vibration Filter



Noise Filter



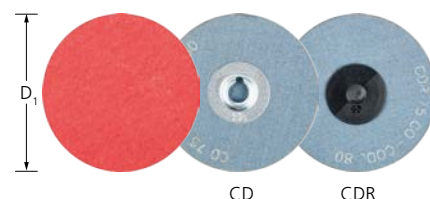
Emission Filter



Haptic Filter



Time Saving



D ₁ [мм]	Размер зерна				Рек. чис. об.		Обозначение
	24	36	60	80			
	EAN 4007220						

Система CD



38	770672	770689	770696	770702	770719	5.000–16.000	100	CD 38 CO-COOL ...
50	617922	617298	617304	617311	771365	3.800–13.000	100	CD 50 CO-COOL ...
75	617939	617328	617335	617342	771372	2.500–9.000	50	CD 75 CO-COOL ...

Система CDR



38	778593	778609	778616	778623	778630	5.000–16.000	100	CDR 38 CO-COOL ...
50	778661	778678	778685	778692	778708	3.800–13.000	100	CDR 50 CO-COOL ...
75	778715	778722	778739	778746	778753	2.500–9.000	50	CDR 75 CO-COOL ...

Исполнение: малые фибродиски, керамическое зерно CO-COOL

Прекрасно подходят для шлифования плоских поверхностей и кантов. Волоконная основа повышает прочность диска и производительность съема.

Для агрессивного шлифования твердых плохо проводящих тепло материалов; максимальная производительность съема. Постоянная макс. производительность за счет самозатачивания керамического зерна.

Активные шлифовальные присадки в покрытии заметно повышают производительность съема, не допускают забивания инструмента и понижают температуру шлифования.

Абразивный материал:

Керамическое зерно CO-COOL

Данные для заказа:

■ При заказе укажите размер зерна.

PFERDVALUE:



Vibration Filter



Noise Filter



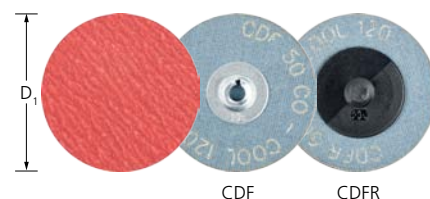
Emission Filter



Haptic Filter



Time Saving



D ₁ [мм]	Размер зерна				Рек. чис. об.		Обозначение
	36	50	80	120			
	EAN 4007220						

Система CD

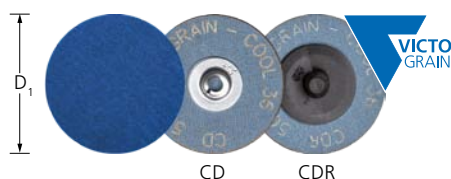


50	778876	778883	778890	779156	3.800–13.000	100	CDF 50 CO-COOL ...
75	779163	779170	779187	779194	2.500–9.000	50	CDF 75 CO-COOL ...

Система CDR



50	779200	779217	779224	779231	3.800–13.000	100	CDFR 50 CO-COOL ...
75	779255	779262	779279	779286	2.500–9.000	50	CDFR 75 CO-COOL ...

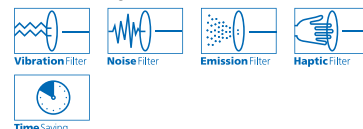
**Исполнение: VICTO GRAIN-COOL**

Для макс. агрессивного шлифования с исключительной производительностью съема стальных заготовок, твердых и плохо проводящих тепло материалов; срок службы исключительно длительный.

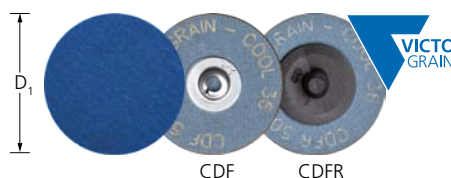
Исключительная постоянная макс. производительность за счет **VICTO GRAIN** (абразивное зерно).

Активные шлифовальные присадки в покрытии заметно повышают производительность съема, не допускают забивания инструмента и понижают температуру шлифования.

Абразивный материал:
VICTO GRAIN-COOL

PFERDVALUE:

	D ₁ [мм]	EAN 4007220	Рек. чис. об.		Обозначение
Система CD 					
	38	108857	5.000–16.000	100	CD 38 VICTO GRAIN-COOL
	50	109762	3.800–13.000	100	CD 50 VICTO GRAIN-COOL
	75	109779	2.500–9.000	50	CD 75 VICTO GRAIN-COOL
Система CDR 					
	38	109786	5.000–16.000	100	CDR 38 VICTO GRAIN-COOL
	50	109793	3.800–13.000	100	CDR 50 VICTO GRAIN-COOL
	75	109809	2.500–9.000	50	CDR 75 VICTO GRAIN-COOL

**Исполнение: малые фибродиски, VICTO GRAIN-COOL**

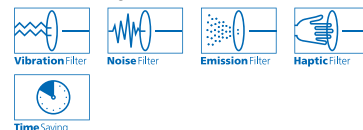
Прекрасно подходят для шлифования плоских поверхностей и кромок. Волоконная основа заметно повышает прочность диска и производительность съема.

Для макс. агрессивного шлифования с исключительной производительностью съема стальных заготовок, твердых и плохо проводящих тепло материалов; срок службы исключительно длительный.

Исключительная постоянная макс. производительность за счет **VICTO GRAIN-COOL** (абразивное зерно).

Активные шлифовальные присадки в покрытии заметно повышают производительность съема, не допускают забивания инструмента и понижают температуру шлифования.

Абразивный материал:
VICTO GRAIN-COOL

PFERDVALUE:

	D ₁ [мм]	EAN 4007220	Рек. чис. об.		Обозначение
Система CD 					
	38	109298	5.000–16.000	100	CDF 38 VICTO GRAIN-COOL 36
	50	109304	3.800–13.000	100	CDF 50 VICTO GRAIN-COOL 36
	75	109311	2.500–9.000	50	CDF 75 VICTO GRAIN-COOL 36
Система CDR 					
	38	109328	5.000–16.000	100	CDFR 38 VICTO GRAIN-COOL 36
	50	109335	3.800–13.000	100	CDFR 50 VICTO GRAIN-COOL 36
	75	109342	2.500–9.000	50	CDFR 75 VICTO GRAIN-COOL 36

Высокопроизводительные инструменты с абразивным зерном VICTOGRAIN



Изделия **VICTOGRAIN** относятся к самым эффективным шлифовальным инструментам в мире. За счет точной треугольной формы шлифовального зерна PFERD достигается уникальная высокая производительность шлифования.

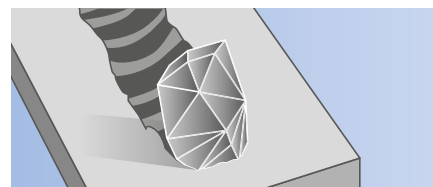
Режущие кромки шлифовального зерна одинаковой треугольной формы и размеров **VICTOGRAIN** соприкасаются с заготовкой под оптимальным углом. Поэтому, чтобы абразивное зерно проникло в заготовку, необходимо лишь малое усилие. Так пользователь получает преимущества от эффективного резания

- с быстрыми результатами работы,
- длительным сроком службы,
- выделением меньшего количества тепла, воздействующего на заготовку, и
- меньшим потреблением мощности приводного устройства.

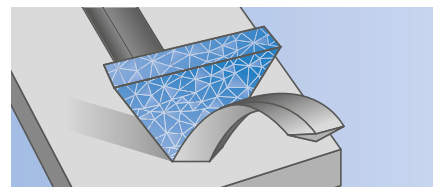
Треугольной формы шлифовальные зерна **VICTOGRAIN** зафиксированы на несущей основе одной стороной. За счет этого они закреплены особенно прочно и образуют очень большие пространства для стружки, делая процесс обработки еще эффективнее.

Структура треугольного зерна **VICTOGRAIN** также специально скорректирована. Очень маленькие кристаллы внутри треугольника обеспечивают оптимальное шлифование: острые резцы сохраняются, и скалывается лишь необходимый минимум абразивного зерна.

За счет сочетания этих свойств пользователь получает исключительную постоянную производительность холодного шлифования, уникальный длительный срок службы инструмента и равномерную шероховатость поверхности заготовки.



Традиционное абразивное зерно



Абразивное зерно **VICTOGRAIN**



Оптимальное расположение абразивного зерна **VICTOGRAIN**

4



Исполнение: с алмазным зерном

Прекрасно подходят для обработки покрытий для защиты от износа и твердосплавных наплавов из карбида вольфрама, карбида хрома, карбида титана и т. п. Инструменты особенно рекомендуются для обработки материалов, используемых в двигателестроении, таких как хастеллой, инконель, титан, титановые сплавы. Прекрасно подходит также для обработки сверхтвердых материалов, например, твердых металлов, стекла, керамики, эмалей и камня, а также GFK/CFK.

Подробная информация по шлифовальным инструментам с алмазом представлена в Каталоге 5.

Абразивный материал:

Алмаз

D 251 = P 60

D 126 = P 120

D 76 = P 220

(P = размер зерна по ISO 6344)

Данные для заказа:

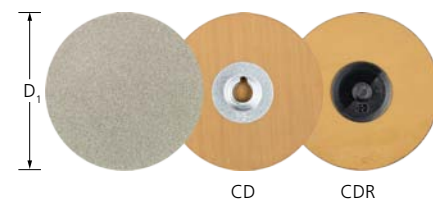
- При заказе укажите размер зерна.
- Зернистость указана в мкм.

PFERDVALUE:



Рекомендации по применению:

- Скорость резания, рекомендуемая для оптимизации производительности, составляет 10–20 м/с.
- Использовать с твердыми или средне-твердыми подложками COMBIDISC.



D ₁ [мм]	Размер зерна [мкм]			Рек. чис. об.		Обозначение
	251	126	76			
	EAN 4007220					

Система CD



25	750292	750315	750322	7.500–15.000	10	CD DIA 25 D ...
38	750339	750346	750353	5.000–10.000	10	CD DIA 38 D ...
50	750360	750377	750384	3.800–7.500	10	CD DIA 50 D ...
75	750391	750407	750414	2.500–5.000	10	CD DIA 75 D ...

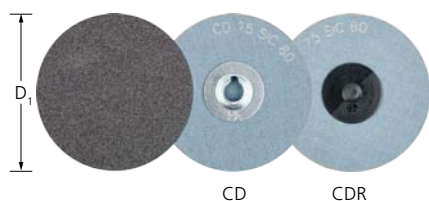
Система CDR



25	750421	750438	750445	7.500–15.000	10	CDR DIA 25 D ...
38	750452	750469	750476	5.000–10.000	10	CDR DIA 38 D ...
50	750483	750490	750506	3.800–7.500	10	CDR DIA 50 D ...
75	750513	750520	750537	2.500–5.000	10	CDR DIA 75 D ...

COMBIDISC

Шлифовальные диски CD, CDR



Исполнение: карбид кремния SiC

Для универсального шлифования узлов из алюминия, меди, бронзы, титана и армированных волокном пластиков.

Инструменты особенно рекомендуются для обработки заготовок из титановых сплавов.

Одной из сфер использования является самолетостроение, если для обработки, например, деталей приводов, допущен только SiC.

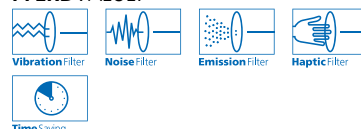
Абразивный материал:

Карбид кремния SiC

Данные для заказа:

■ При заказе укажите размер зерна.

PFERDVALUE:



D ₁ [мм]	Размер зерна					Рек. чис. об.		Обозначение
	36	60	80	120	240			
	EAN 4007220							

Система CD



50	441176	441183	441190	441206	441213	3.800–13.000	100	CD 50 SiC ...
75	441220	441237	441244	441251	441268	2.500–9.000	50	CD 75 SiC ...

Система CDR



50	778470	778487	778494	778500	778517	3.800–13.000	100	CDR 50 SiC ...
75	778524	778548	778555	778562	778579	2.500–9.000	50	CDR 75 SiC ...

Диски POLICLEAN CD, CDR



Исполнения: PCLR и PCLR PLUS

Для грубой очистки, например, снятия лакокрасочного покрытия, окалины, цветопожежности, ржавчины и остатков клея при торцевом шлифовании.

Диски POLICLEAN-PLUS (синие) отличаются повышенной производительностью и длительным сроком службы.

Вид обработки:

Нанесение шероховатости на поверхность, Обработка плоскости, Зачистка

Абразивный материал:

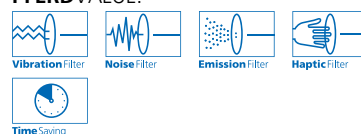
Корунд А

Карбид кремния SiC

Рекомендации по применению:

■ Использовать с твердыми или средне-твердыми подложками COMBIDISC.

PFERDVALUE:



D ₁ [мм]	Исполнение	Абразивный материал	EAN 4007220	Рек. чис. об.		Обозначение
------------------------	------------	---------------------	-------------	---------------	--	-------------

Система CD



50	PCLR	SiC	471500	5.500–8.000	10	CD 50 PCLR
75	PCLR	SiC	471517	3.800–5.000	10	CD 75 PCLR
50	PCLR PLUS	A	069288	5.500–8.000	10	CD 50 PCLR PLUS
75	PCLR PLUS	A	069295	3.800–5.000	10	CD 75 PCLR PLUS

Система CDR



50	PCLR	SiC	677124	5.500–8.000	10	CDR 50 PCLR
75	PCLR	SiC	677131	3.800–5.000	10	CDR 75 PCLR
50	PCLR PLUS	A	069301	5.500–8.000	10	CDR 50 PCLR PLUS
75	PCLR PLUS	A	069318	3.800–5.000	10	CDR 75 PCLR PLUS



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: pde@nt-rt.ru || сайт: <https://pferd.nt-rt.ru/>