

Репейные круги KR A, KR СК KRN, самоклеющиеся шлифовальные диски PSA, подложки PSA-H

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: pde@nt-rt.ru || сайт: <https://pferd.nt-rt.ru/>

Репейные круги предназначены для шлифования больших поверхностей.

Гибкая система, состоящая из репейного круга и подложки, позволяет обрабатывать контуры.

За счет подложки репейные круги можно использовать на стандартных угловых шлифмашинах с регул. числом об. или низкооборотных шлифмашинах с резьбой M14.

Преимущества:

- Быстрая смена инструмента за счет репейного крепления.
- Оптимальная коррекция контуров за счет высокой гибкости.

Обрабатываемые материалы:

- Использование почти на всех материалах.

Вид обработки:

- Выравнивание
- Удаление заусенцев
- Обработка плоскости
- Обработка кромок
- Обработка сварных швов
- Постепенное тонкое шлифование

Рекомендации по применению:

- Наилучшие результаты обработки достигаются на угловых шлифмашинах с регул. числом об.
- Для увеличения срока службы и производительности инструментов используйте соответствующее материалу шлифовальное масло. Подробная информация и данные для заказа шлифовальных масел представлены на стр. 155.

Рекомендуемые приводные устройства:

- Угловая шлифмашина
- Аккумуляторная угловая шлифмашина

Данные для заказа:

- Подложка для репейных кругов заказывается отдельно. Подробная информация и данные для заказа подложек для репейных кругов представлены на стр. 26.

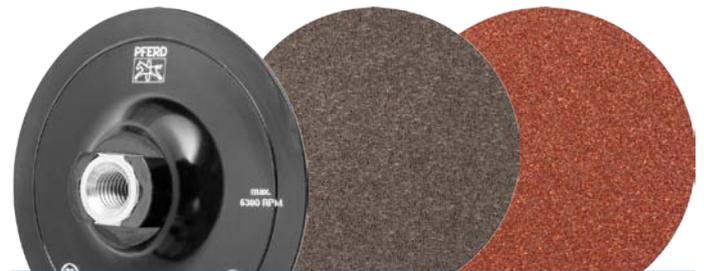
Указания по безопасности:

- Максимально допустимая окружная скорость составляет 32 м/с.
- Из соображений безопасности запрещено превышать указанное максимально допустимое число оборотов.
- Репейные круги размещаются по центру подложки.



Принадлежности:

- Подложка для репейных кругов



Репейные круги KR

Исполнение: корунд А

Для универсального грубого и тонкого шлифования в промышленном и ремесленном производстве.

Преимущества:

- Универсальное использование почти для всех материалов.

Абразивный материал:

Корунд А

Данные для заказа:

- При заказе укажите размер зерна.



D ₁ [мм]	Размер зерна						Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
	40	60	80	120	150	180				
	EAN 4007220									
115	294291	294307	294314	294321	294338	294345	5.000	5.300	50	KR 115 A ...
125	294352	294369	294376	294383	294390	294406	4.600	4.850	50	KR 125 A ...



Репейные круги

Репейные круги KR



Исполнение: корунд А, зерно Compact

За счет широкого спектра размеров зерна прекрасно подходят для тонкого и сверхтонкого шлифования, а также для постепенной подготовки к полированию.

Преимущества:

- Очень большой срок службы, одинаковая шероховатость поверхности весь срок службы за счет самозатачивающегося зерна Compact.

Абразивный материал:

Корунд А, зерно Compact

Данные для заказа:

- При заказе укажите размер зерна.

D ₁ [мм]	Размер зерна									Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
	120	180	240	320	400	600	800	1000	1200				
EAN 4007220													
115	026113	026168	026175	026199	026205	026212	026229	026236	026243	5.000	5.300	50	KR 115 A ... CK
125	026250	026267	026274	026281	026298	026304	026311	026328	026335	4.600	4.850	50	KR 125 A ... CK

Подложка для репейных кругов KRH



Исполнение: KRH

Гибкий Подложки для использования репейных кругов на стандартных угловых шлифмашинах.

D [мм]	Резьба	EAN 4007220	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
115	M14	294413	5.300	1	KRH 115 M14
125	M14	294420	4.850	1	KRH 125 M14



Обширный ассортимент самоклеющихся шлиф. дисков и подложек создан специально для изготовления инструментов и форм.

Преимущества:

- Оптимальная коррекция контуров за счет высокой гибкости.
- Простая быстрая замена инструмента.
- Надежное удерживание диска за счет высококачественных клеевых соединений.

Обрабатываемые материалы:

- Использование почти на всех материалах.

Вид обработки:

- Выравнивание
- Обработка плоскости
- Чистовая обработка
- Постепенное тонкое шлифование

Рекомендации по применению:

- Используйте шлиф. диски с подложкой.
- Для увеличения срока службы и производительности инструментов используйте соответствующее материалу шлифовальное масло. Подробная информация и данные для заказа шлифовальных масел представлены на стр. 155.

Рекомендуемые приводные устройства:

- Приводное устройство с гибким валом
- Прямая шлифмашина

Указания по безопасности:

- Максимально допустимая окружная скорость составляет 20 м/с.
- Из соображений безопасности запрещено превышать указанное максимально допустимое число оборотов.



Принадлежности:

- Подложка



Самоклеющиеся шлифовальные диски PSA и подложка PSA-H

Исполнение: PSA

Для хрупких многоконтурных конструктивных элементов. Возможно получение различного качества поверхностей от грубого до очень высокого.

Абразивный материал:

Корунд А

Данные для заказа:

- Зажимные стержни заказываются отдельно.
- При заказе укажите размер зерна.



D ₁ [мм]	Размер зерна								Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
	60	80	120	180	240	320	400	600				
	EAN 4007220											
12	026182	026731	026991	027004	027011	027028	027035	027042	16.000	31.800	100	PSA 12 A ...
20	027059	027066	027080	027097	027103	027110	027127	027134	10.000	19.100	100	PSA 20 A ...
30	027141	027158	027165	027172	027189	027196	027202	027219	6.500	12.700	100	PSA 30 A ...
50	027226	027233	027240	027257	027264	027271	027288	027295	4.000	7.650	100	PSA 50 A ...

Исполнение: PSA-H

Гибкая подложка для использования самоклеющихся шлифовальных дисков.

Рекомендации по применению:

- При обработке малых радиусов подберите подложку на размер меньше

размера шлиф. диска: это позволяет корректировать внешние кромки шлиф. диска по контуру радиуса.



D [мм]	S [мм]	L [мм]	Предназначен для	EAN 4007220	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Диаметр хвостовика 2,35 мм							
10	2,35	35	PSA 12	026885	31.800	5	PSA-H 12-2,35
18	2,35	35	PSA 20	026939	19.100	5	PSA-H 20-2,35
25	2,35	35	PSA 30	026953	12.700	5	PSA-H 30-2,35
Диаметр хвостовика 3 мм							
10	3	35	PSA 12	026922	31.800	5	PSA-H 12-3
18	3	35	PSA 20	026946	19.100	5	PSA-H 20-3
25	3	35	PSA 30	026960	12.700	5	PSA-H 30-3
45	3	35	PSA 50	026984	7.650	5	PSA-H 50-3
Диаметр хвостовика 6 мм							
45	6	35	PSA 50	026977	7.650	5	PSA-H 50-6

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: pde@nt-rt.ru || сайт: <https://pferd.nt-rt.ru/>