Керамические надфили KFF, инструменты для полирования ZYA, FK SPK, FK PK FK KEL, FK WRC, FK TRE, FK WKN, FLS, FK SC/LI, FFS, FK P, TR, BO

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70
Казахстан +7(727)345-47-04
Беларусь +(375)257-127-884
Узбекистан +998(71)205-18-59
Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: pde@nt-rt.ru || сайт: https://pferd.nt-rt.ru/

В керамических надфилях специальная связка из искусственных смол удерживает высококачественное керамическое волокно. Надфили подходят для обработки плоских и труднодоступных мест при изготовлении инструментов и форм.

Преимущества:

- Высокая экономичность за счет высокой производительности шлифования и срока службы.
- Получение высококачественной поверхности.

Абразивный материал:

- Керамическое волокно
- Цветовая маркировка размера зерна:
  180 = Золотистый
  280 = Светло-коричневый
  400 = Оранжевый
  700 = Синий

Обрабатываемые материалы:

- Алюминий
- Медь
- Высококач. сталь (INOX)
- Сталь, стальное литье

Вид обработки:

- Обработка плоскости
- Чистовая обработка
- Постепенное тонкое шлифование

Рекомендуемые приводные устройства:

- Использование вручную
- Ручное опил. устройство

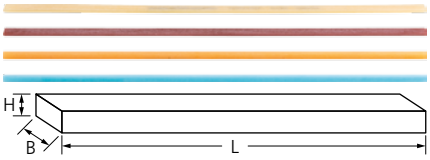
Рекомендации по применению:

- Максимальная производительность съема достигается при работе под углом 45°.

Указания по безопасности:

KFF

Различная форма инструментов позволяет обрабатывать заготовки сложных форм в станкостроении.



Данные для заказа:
- При заказе укажите размер зерна.

H [мм]	B [мм]	L [мм]	Размер зерна 180	280	400	700		Обозначение
			EAN 4007220					
Плоский	▭							
0,5	4	150	668887	668894	668900	668917	1	KFF 0,5 x 4 x 150 A ...
1	4	150	668924	668931	668948	668955	1	KFF 1,0 x 4 x 150 A ...
2	4	150	668962	668979	668986	668993	1	KFF 2,0 x 4 x 150 A ...
0,5	6	150	669006	669013	669020	669037	1	KFF 0,5 x 6 x 150 A ...
1	6	150	669044	669051	669068	669075	1	KFF 1,0 x 6 x 150 A ...
2	6	150	669082	669099	669105	669112	1	KFF 2,0 x 6 x 150 A ...
1	10	150	669129	669136	669143	669150	1	KFF 1,0 x 10 x 150 A ...
Круглый	○							
2,35	-	150	026724	026748	026755	026762	1	KFF RD 2,35 x 150 A ...
3	-	150	026779	026786	026793	026809	1	KFF RD 3 x 150 A ...
Трёхгранный	△							
3	3	150	026816	026823	026830	026847	1	KFF DKT 3 x 3 x 3 x 150 A ...

Подробная информация по шлифовальным и полировальным брускам представлена в каталоге 3.

Инструменты для полирования
Общая информация

В обширный ассортимент полировальных инструментов входят:
- Войлочные головки
- Лепестковые войлочные головки
- Войлочные круги
- Лепестковые войлочные диски
- Матерчатые круги

Войлочные головки и круги представлены в двух исполнениях:
- **Войлочные головки и круги без металлического включений:**
  Используются преимущественно для зеркального полирования.
- **Войлочные головки и круги с металлическим включением (MS):**
  Используются для съема большего количества материала при предварительном полировании с алмазными полировальными пастами.

Преимущества:

- Войлочные головки и круги: точное сохранение геометрической формы благодаря твердости.
- Лепестковые войлочные диски, матерчатые круги, лепестковые войлочные головки: Оптимальная коррекция контуров за счет высокой гибкости.
- Свободное профилирование и возможность использования для инструментов сложной формы.

Обрабатываемые материалы:

- Использование почти на всех материалах.

Вид обработки:

- Полирование

Рекомендации по применению:

- Скорость резания, рекомендуемая для оптимальной производительности, составляет 5–10 м/с. При этом достигается идеальный компромисс производительности съема, качества поверхности, температурной нагрузки на деталь и износа инструмента.
- **Войлочные головки и круги:**
  Использовать алмазные полировальные пасты и полировальные пасты в брусках.
- **Матерчатые круги и лепестковые войлочные головки:**
  Использовать полировальные и шлифовальные пасты.
- При смене полировальной пасты использовать новый полировальный инструмент.

Сведения для заказа:

- При заказе указывайте номер EAN или полное обозначение.
- **Пример заказа:**
  EAN 4007220**295243**
  FK ZYA 0610/3 M
- **Пояснение примера заказа:**
  FK = войлочная головка
  ZYA = форма: цилиндр
  0610 = наружный ø D x ширина T [мм]
  3 = ø хвостовика S_d [мм]
  M = твердость средняя

Указания по безопасности:

- Из соображений безопасности запрещено превышать указанное максимально допустимое число оборотов.

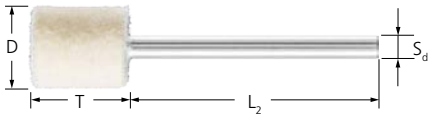
Рекомендуемое число оборотов

Пример:
FK ZYA 2530/6 ST-BO
Скорость резания: 5–10 м/с
Число оборотов: 3.800–7.600 об/мин

Пример:
TR.10010 ST/10
Скорость резания: 10–15 м/с
Число оборотов: 1.900–2.800 об/мин

ø инструмента [мм]	Скорость резания [м/с]					
	5	10	15	20	25	32
	Число оборотов [об/мин]					
6	15.900	31.800	47.700	63.600	79.500	101.800
8	11.900	23.800	35.800	47.700	59.600	76.300
10	9.500	19.000	28.600	38.100	47.700	61.100
12	7.900	15.900	23.800	31.800	39.700	50.900
15	6.300	12.700	19.000	25.400	31.800	40.700
20	4.700	9.500	14.300	19.000	23.800	30.500
25	3.800	7.600	11.400	15.200	19.000	24.400
30	3.100	6.300	9.500	12.700	15.900	20.300
45	2.100	4.200	6.300	8.400	10.600	13.500
60	1.500	3.100	4.700	6.300	7.900	10.100
80	1.100	2.300	3.500	4.700	5.900	7.600
100	900	1.900	2.800	3.800	4.700	6.100
115	800	1.600	2.400	3.300	4.100	5.300
125	700	1.500	2.200	3.000	3.800	4.800
150	600	1.200	1.900	2.500	3.100	4.000
200	400	900	1.400	1.900	2.300	3.000

Форма ZYA



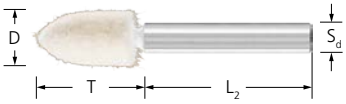
Обработка инструментами цилиндрической формы ZYA выполняется цилиндрической стороной. Инструменты с торцевым углублением (ST-BO) подходят для обработки торцом.

Войлочные головки с металлическими вкл. (MS) используются для повышенного съема материала при предварительном полировании с алмазными полировальными пастами.

Рекомендуемые приводные устройства:
Приводные устройства сгибким валом, Прямые шлиф. машины

Данные для заказа:
■ При заказе укажите тип исполнения.

D [мм]	T [мм]	S_d [мм]	L_2 [мм]	Исполнение M (средн.)	Исполнение H (твердая)	Исполнение MS (металлическое включение)	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
				EAN 4007220						
Диаметр хвостовика 2,35 мм										
4	12	2,35	34	035757	-	-	23.000–47.000	119.000	10	FK ZYA 0412/2,35 ...
6	10	2,35	35	035771	035788	-	16.000–32.000	79.500	10	FK ZYA 0610/2,35 ...
8	10	2,35	35	035818	035825	-	12.000–24.000	59.500	10	FK ZYA 0810/2,35 ...
Диаметр хвостовика 3 мм										
4	12	3	37	035764	-	-	23.000–47.000	119.000	10	FK ZYA 0412/3 ...
6	10	3	35	295243	035795	-	16.000–32.000	79.500	10	FK ZYA 0610/3 ...
8	10	3	35	295250	035832	-	12.000–24.000	59.500	10	FK ZYA 0810/3 ...
10	12	3	34	035849	035856	-	10.000–20.000	47.500	10	FK ZYA 1012/3 ...
	15	3	32	153871	035887	295304	10.000–20.000	47.500	10	FK ZYA 1015/3 ...
12	20	3	28	035917	035924	-	7.950–15.900	39.500	10	FK ZYA 1220/3 ...
Диаметр хвостовика 3 мм – с торцевым углублением										
15	20	3	28	035955	035962	-	6.000–12.000	31.500	10	FK ZYA 1520/3 ... ST-BO
Диаметр хвостовика 6 мм										
10	12	6	42	035863	035870	-	10.000–20.000	47.500	10	FK ZYA 1012/6 ...
	15	6	40	153772	035894	-	10.000–20.000	47.500	10	FK ZYA 1015/6 ...
12	20	6	36	035931	035948	-	7.950–15.900	39.500	10	FK ZYA 1220/6 ...
Диаметр хвостовика 6 мм – с торцевым углублением										
15	20	6	38	294727	035979	295311	6.000–12.000	31.500	10	FK ZYA 1520/6 ... ST-BO
20	25	6	43	153802	035986	295328	5.000–10.000	23.500	10	FK ZYA 2025/6 ... ST-BO
25	30	6	40	153888	036006	295335	4.000–8.000	19.000	10	FK ZYA 2530/6 ... ST-BO



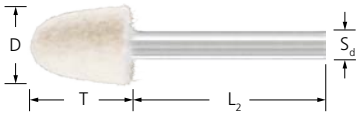
Форма SPK

Остроконическая форма SPK используется преимущественно для обработки радиусов и контуров.

Рекомендуемые приводные устройства:
Приводные устройства сгибким валом,
Прямые шлиф. машины

Данные для заказа:
■ При заказе укажите тип исполнения.

D [мм]	T [мм]	S_d [мм]	L_2 [мм]	Исполнение M (средн.) EAN 4007220	Исполнение H (твердая) EAN 4007220	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Диаметр хвостовика 2,35 мм									
6	10	2,35	37	036013	036020	16.000–32.000	79.500	10	FK SPK 0610/2,35 ...
	18	2,35	33	036044	036068	16.000–32.000	79.500	10	FK SPK 0618/2,35 ...
8	12	2,35	36	036099	036105	12.000–24.000	59.500	10	FK SPK 0812/2,35 ...
Диаметр хвостовика 3 мм									
6	10	3	37	588666	036037	16.000–32.000	79.500	10	FK SPK 0610/3 ...
	18	3	33	036051	036075	16.000–32.000	79.500	10	FK SPK 0618/3 ...
8	12	3	36	295267	036112	12.000–24.000	59.500	10	FK SPK 0812/3 ...
10	18	3	33	153925	036129	10.000–20.000	47.500	10	FK SPK 1018/3 ...
12	18	3	33	295274	-	8.000–16.000	39.500	10	FK SPK 1218/3 ...
Диаметр хвостовика 6 мм									
10	18	6	41	153796	036136	10.000–20.000	47.500	10	FK SPK 1018/6 ...
15	20	6	42	153932	-	6.000–12.000	31.500	10	FK SPK 1520/6 ...
	30	6	45	153949	-	6.000–12.000	31.500	10	FK SPK 1530/6 ...
20	25	6	47	294734	-	5.000–10.000	23.500	10	FK SPK 2025/6 ...
25	30	6	45	588710	-	4.000–8.000	19.000	10	FK SPK 2530/6 ...
30	35	6	42	588727	-	3.200–6.350	15.500	10	FK SPK 3035/6 ...



Форма KEL

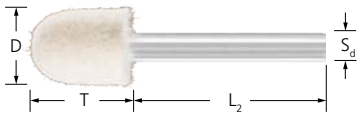
Коническая форма KEL используется преимущественно для обработки радиусов.

Рекомендуемые приводные устройства:
Приводные устройства сгибким валом,
Прямые шлиф. машины

Данные для заказа:
■ При заказе укажите тип исполнения.

D [мм]	T [мм]	S_d [мм]	L_2 [мм]	Исполнение M (средн.) EAN 4007220	Исполнение H (твердая) EAN 4007220	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Диаметр хвостовика 2,35 мм									
6	10	2,35	37	036143	-	16.000–32.000	79.500	10	FK KEL 0610/2,35 ...
Диаметр хвостовика 3 мм									
6	10	3	37	588734	-	16.000–32.000	79.500	10	FK KEL 0610/3 ...
10	15	3	34	588765	-	10.000–20.000	47.500	10	FK KEL 1015/3 ...
Диаметр хвостовика 6 мм									
10	15	6	40	588840	-	10.000–20.000	47.500	10	FK KEL 1015/6 ...
15	20	6	42	294741	-	6.000–12.000	31.500	10	FK KEL 1520/6 ...
20	25	6	47	153956	036150	5.000–10.000	23.500	10	FK KEL 2025/6 ...
	30	6	45	036167	036174	5.000–10.000	23.500	10	FK KEL 2030/6 ...
25	30	6	45	153819	-	4.000–8.000	19.000	10	FK KEL 2530/6 ...
30	35	6	42	153826	-	3.200–6.350	15.500	10	FK KEL 3035/6 ...

Форма WRC



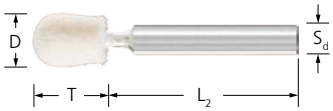
Цилиндросферическая форма WRC используется преимущественно для обработки вогнутых контуров малых размеров.

Рекомендуемые приводные устройства:
Приводные устройства сгибким валом,
Прямые шлиф. машины

Данные для заказа:
■ При заказе укажите тип исполнения.

D [мм]	T [мм]	S_d [мм]	L_2 [мм]	Исполнение M (средн.) EAN 4007220	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Диаметр хвостовика 2,35 мм								
6	10	2,35	37	036181	16.000–32.000	79.500	10	FK WRC 0610/2,35 ...
8	12	2,35	36	036204	12.000–24.000	59.500	10	FK WRC 0812/2,35 ...
10	14	2,35	35	036211	10.000–20.000	47.500	10	FK WRC 1014/2,35 ...
Диаметр хвостовика 3 мм								
6	10	3	36	588451	16.000–32.000	79.500	10	FK WRC 0610/3 ...
8	12	3	43	295281	12.000–24.000	59.500	10	FK WRC 0812/3 ...
10	14	3	35	295298	10.000–20.000	47.500	10	FK WRC 1014/3 ...
Диаметр хвостовика 6 мм								
15	20	6	42	153895	6.000–12.000	31.500	10	FK WRC 1520/6 ...
20	25	6	47	153901	5.000–10.000	23.500	10	FK WRC 2025/6 ...
25	30	6	45	153918	4.000–8.000	19.000	10	FK WRC 2530/6 ...

Форма TRE

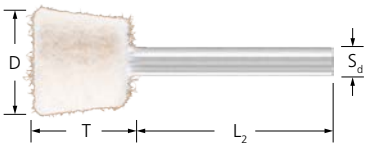


Каплевидная форма TRE используется преимущественно для обработки радиусов малых размеров.

Рекомендуемые приводные устройства:
Приводные устройства сгибким валом,
Прямые шлиф. машины

Данные для заказа:
■ При заказе укажите тип исполнения.

D [мм]	T [мм]	S_d [мм]	L_2 [мм]	Исполнение M (средн.) EAN 4007220	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
Диаметр хвостовика 2,35 мм								
6	10	2,35	37	036228	16.000–32.000	79.500	10	FK TRE 0610/2,35 ...
8	12	2,35	36	036242	12.000–24.000	59.500	10	FK TRE 0812/2,35 ...
10	14	2,35	35	036266	10.000–20.000	47.500	10	FK TRE 1014/2,35 ...
Диаметр хвостовика 3 мм								
6	10	3	37	036235	16.000–32.000	79.500	10	FK TRE 0610/3 ...
8	12	3	36	036259	12.000–24.000	59.500	10	FK TRE 0812/3 ...
10	14	3	35	036273	10.000–20.000	47.500	10	FK TRE 1014/3 ...
Диаметр хвостовика 6 мм								
10	14	6	43	153789	10.000–20.000	47.500	10	FK TRE 1014/6 ...



Форма WKN

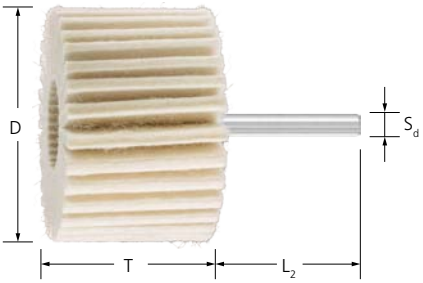
Угловая форма WKN используется преимущественно для обработки внутренних углов.

Рекомендуемые приводные устройства:
Приводные устройства сгибким валом,
Прямые шлиф. машины

Данные для заказа:
- При заказе укажите тип исполнения.

D [мм]	T [мм]	S_d [мм]	L_2 [мм]	Исполнение		Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
				M (средн.)	H (твердая)				
				EAN 4007220					
Диаметр хвостовика 2,35 мм									
10	15	2,35	32	036280	-	10.000–20.000	47.500	10	FK WKN 1015/2,35 ...
12	12	2,35	34	036303	036327	8.000–16.000	39.500	10	FK WKN 1212/2,35 ...
Диаметр хвостовика 3 мм									
10	15	3	32	036297	-	10.000–20.000	47.500	10	FK WKN 1015/3 ...
12	12	3	36	036310	036334	8.000–16.000	39.500	10	FK WKN 1212/3 ...
15	15	3	32	036341	036358	6.000–12.000	31.500	10	FK WKN 1515/3 ...
20	16	3	28	036365	-	5.000–10.000	23.500	10	FK WKN 2016/3 ...
Диаметр хвостовика 6 мм									
20	16	6	38	294758	-	5.000–10.000	23.500	10	FK WKN 2016/6 ...

Войлочные лепестковые головки FLS



FLS

Войлочные лепестковые головки используются для предварительного и зеркального полирования конструктивных элементов средних и больших размеров.

Преимущества:
- Незначительная тепловая нагрузка на деталь.

Рекомендации по применению:
- Для предв. полирования ровных поверхностей использовать инструмент в твердом исполнении, для матирования и обработки многоконтурных деталей – в мягком.
- Макс. качество поверхности достигается при последовательном использовании инструментов в обоих исполнениях.

Рекомендуемые приводные устройства:
Приводные устройства сгибким валом,
Прямые шлиф. машины

Данные для заказа:
- При заказе укажите тип исполнения.

D [мм]	T [мм]	S_d [мм]	L_2 [мм]	Исполнение		Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
				W (мягкая)	H (твердая)				
				EAN 4007220					
30	20	6	40	936160	936177	6.300	20.000	5	FLS 3020/6 ...
40	20	6	40	936184	936191	4.750	15.000	5	FLS 4020/6 ...
50	30	6	40	936207	936214	3.800	12.000	5	FLS 5030/6 ...
60	40	6	40	936221	936238	3.150	10.000	5	FLS 6040/6 ...
80	50	6	40	936245	936252	2.400	7.500	5	FLS 8050/6 ...

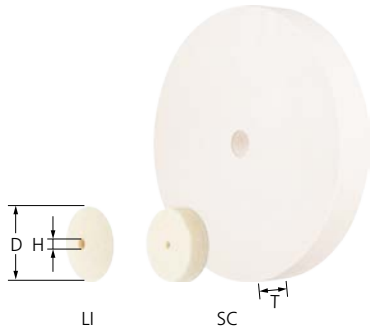
FK SC/LI

Обработка войлочными кругами и линзами выполняется цилиндрической поверхностью.

Войлочные головки с металлическими вкл. (MS) используются для повышенного съема материала при предварительном полировании с алмазными полировальными пастами.

Рекомендуемые приводные устройства:
Приводные устройства сгибким валом, Прямые шлиф. машины

Данные для заказа:
- Подходящий зажимной стержень заказывается отдельно.
- При заказе укажите тип исполнения.



D [мм]	T [мм]	H [мм]	Исполнение			Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.	Подходящий зажимной стержень		Обозначение
			M (средн.)	H (твердая)	MS (металлическое включение)					
			EAN 4007220							
Линза										
17	5	2	-	036402	-	5.600–11.000	28.000	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	10	FK LI 1705/2 ...
22	5	2	-	036419	-	4.300–8.650	21.700	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	10	FK LI 2205/2 ...
Круг										
17	5	2	036372	-	-	5.600–11.000	28.000	BO 2,3/1,6 1-5,BO 3/1,6 1-5	10	FK SC 1705/2 ...
20	5	2	036389	-	-	5.000–10.000	23.500	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	10	FK SC 2005/2 ...
30	5	2	036396	-	-	3.000–6.000	20.000	BO 2,3/1,6 1-5, BO 3/1,6 1-5	10	FK SC 3005/2 ...
	7	6	153864	-	-	3.000–6.000	20.000	BO 6/6 3-10	5	FK SC 3007/6 ...
45	9	6	153840	-	-	2.000–4.000	13.500	BO 6/6 3-10	5	FK SC 4509/6 ...
60	10	6	297605	-	-	1.500–3.000	10.000	BO 6/6 3-10	5	FK SC 6010/6 ...
80	10	10	154069	-	295342	1.000–2.000	7.500	BO 8/10 6-20	5	FK SC 8010/10 ...
100	20	10	297612	-	295359	900–1.800	6.100	BO 8/10 6-20	1	FK SC 10020/10 ...
125	20	20	297629	-	295366	750–1.500	4.900	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	1	FK SC 12520/20 ...
150	25	20	297636	-	-	600–1.200	4.000	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	1	FK SC 15025/20 ...
200	30	20	297643	-	-	500–1.000	3.000	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	1	FK SC 20030/20 ...

Войлочные лепестковые круги FFS

FFS

Лепестковые войлочные диски используются для предварительного и зеркального полирования конструктивных элементов средних и больших размеров.

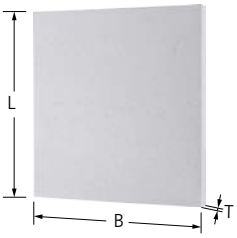
Преимущества:
- Незначительная тепловая нагрузка на деталь.
- Макс. качество поверхности достигается при последовательном использовании инструментов в обоих исполнениях.

Рекомендации по применению:
- Для предв. полирования ровных поверхностей использовать инструмент в твердом исполнении, для матирования и обработки многоконтурных деталей – в мягком.

Рекомендуемые приводные устройства:
Угловые шлиф. машины, Аккум. угловые шлифмашины

Данные для заказа:
- При заказе укажите тип исполнения.

D [мм]	T [мм]	H [мм]	Исполнение		Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
			W (мягкая)	H (твердая)				
			EAN 4007220					
115	22	22,23	936085	936139	1.650	8.350	5	FFS 115/22,23 ...
125	22	22,23	936146	936153	1.500	7.650	5	FFS 125/22,23 ...



FK P

Войлочные пластины используются для самых разных видов полирования. Два варианта твердости увеличивают возможности использования.

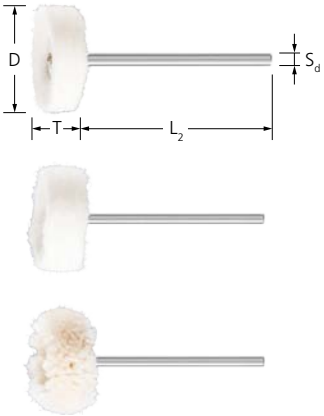
Преимущества:
- Быстрое и простое подрезание/высекание любой формы (напр., прямоугольник, квадрат, полоска, круг).

Рекомендуемые приводные устройства:
Ручная обработка

Данные для заказа:
- При заказе укажите тип исполнения.

L [мм]	B [мм]	T [мм]	Исполнение			Обозначение
			M (средн.)	H (твердая)		
			EAN 4007220			
250	250	3	036433	-	1	FK P 250-250-3 ...
		6	036440	036457	1	FK P 250-250-6 ...
		12	036464	036471	1	FK P 250-250-12 ...

Матерчатые полировальные круги



Матерчатые круги с хвостовиком TR

Матерчатые круги с хвостовиком используются с полировальными пастами для предварительного, глянцевого и зеркального полирования при изготовлении инструментов и форм.

Матерчатые круги с хвостовиком поставляются в трех исполнениях:

BW (хлопок)	= очень тонкое зеркальное полирование, удаление пыли и придание блеска
FZ (войлок)	= предварительное и глянцевое полирование соотв. полировальными пастами
FL (фланель)	= придание блеска, глянцевое и зеркальное полирование соотв. полировальными пастами

Рекомендации по применению:
- При полировании следить, чтобы инструмент не перегрелся.
- Количество полировальной пасты должно быть достаточным.

Данные для заказа:
- Подробная информация и данные для заказа полировальных паст представлены на стр. 153–154.
- При заказе укажите тип исполнения.

Рекомендуемые приводные устройства:
Приводные устройства сгибким валом,
Прямые шлиф. машины

D [мм]	T [мм]	S_d [мм]	L_2 [мм]	Исполнение			Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
				BW	FZ	FL				
				EAN 4007220						
Диаметр хвостовика 2,35 мм										
22	10	2,35	40	034538	034545	034552	13.000	17.350	10	TR 2210/2,35 ...
Диаметр хвостовика 3 мм										
22	10	3	40	034569	034576	034583	13.000	17.350	10	TR 2210/3 ...

Матерчатые круги с отверстием TR

Матерчатые круги используются с полировальными пастами для предварительного и зеркального полирования.
Для получения очень гладких поверхностей следует использовать инструменты нескольких или даже всех исполнений.

Матерчатые круги представлены в четырех исполнениях:

ST (сизалевое)	= Грубое предварительное полирование
TH (жесткий текстиль)	= Предварительное полирование
TW (мягкий текстиль)	= Зеркальное полирование
FL (фланель)	= Зеркальное полирование/придание блеска

Рекомендации по применению:

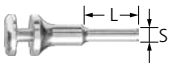
- Предварительное полирование стали, в т. ч. высококач. (INOX): Матерчатые круги ST или TH с полир. пастой PP 1 VP STEELOX.
- Предварительное полирование алюминия и латуни: Матерчатые круги ST или TH с полир. пастой PP 2 VP ALU.
- Предварительное полирование цветных металлов: Матерчатые круги ST или TH с полир. пастой PP 3 VP NON-FERROUS.
- Зеркальное полирование любых металлов: Матерчатые круги TW или FL с полировальной пастой PP 4 HGP UNIVERSAL.
- Зеркальное полирование пластиков: Матерчатые круги TW или FL с полировальной пастой PP 5 HGP PLAST.
- Матерчатые круги TW и FL достигают макс. производительности при рекомендованной скорости резания 5–15 м/с.
- Матерчатые круги ST и TH достигают макс. производительности при рекомендованной скорости резания 10–15 м/с.

Рекомендуемые приводные устройства:
Приводные устройства сгибким валом,
Прямые шлиф. машины

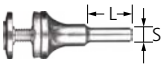
Данные для заказа:

- Зажимные стержни заказываются отдельно.
- TR 12510, исполнение ST: Отверстие 10 мм (25,4 / 6-гранные, Подложки FR/VR 12/25,4).
- При заказе укажите тип исполнения.

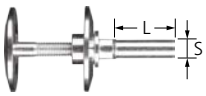
D [мм]	Рабочая ширина [мм]	H [мм]	Исполнение				Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.	Подходящий зажимной стержень		Обозначение
			ST	TH	TW	FL					
			EAN 4007220								
50	10	6	-	804315	804322	804339	3.800	12.000	BO 6/6 3-10	5	TR 5010-6 ...
80	10	10	294086	294093	294109	294116	2.500	7.500	BO 8/10 6-20	5	TR 8010-10 ...
100	10	10	294123	294130	294147	294154	1.900	6.100	BO 8/10 6-20	5	TR 10010-10 ...
125	10	20	294161	294178	294185	294192	1.300	4.900	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	5	TR 12510-20 ...
150	10	20	294208	294215	294222	294239	1.250	4.000	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	5	TR 15010-20 ...
200	10	20	294246	294253	294260	294277	950	3.000	BO 12/20 10-50, BO MK 1/20 10-50	5	TR 20010-20 ...



BO 6/6 3-10



BO 8/10 6-20



BO 12/20 10-50

BO MK 1/20 10-50

Зажимные стержни для войлочных и матерчатых кругов BO

Подходящие зажимные стержни для войлочных и матерчатых кругов.

Преимущества:
- Высокая экономичность за счет быстрой замены инструмента.

Данные для заказа:
- При заказе укажите тип исполнения.

Пред. [мм]	S [мм]	L [мм]	Диапазон зажима [мм]	EAN 4007220		Обозначение
6	6	25	3–10	297650	1	BO 6/6 3-10
10	8	30	6–20	297667	1	BO 8/10 6-20
20	12	35	10–50	297674	1	BO 12/20 10-50
	-	-	10–50	297681	1	BO MK 1/20 10-50

Другие полировальные инструменты из войлока представлены в следующих семействах изделий:

COMBICLICK:
CC-FR, стр. 18

COMBIDISC:
CD-FR, стр. 42

Короткие ленты:
P-BA, стр. 51

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70
Казахстан +7(727)345-47-04
Беларусь +(375)257-127-884
Узбекистан +998(71)205-18-59
Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: pde@nt-rt.ru || сайт: https://pferd.nt-rt.ru/