

Короткие, длинные ленты, наборы ВА, ВВ, Р-ВА (гибкий абразивный материал)

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: pde@nt-rt.ru || сайт: <https://pferd.nt-rt.ru/>

PFERD предлагает обширный ассортимент изделий из гибких абразивных материалов.

- Короткие и длинные ленты
- Абразивная шкурка на тканевой и бумажной основе
- Подушки для шлифования вручную (волокно и алмаз)
- Абразивные ленты на катушках (волокно, текстиль, бумага)
- Репейные шлифовальные диски



Быстрый путь выбора оптимального инструмента

Группа материалов ▼		Абразивный материал ►	Реком. скорость резания для коротких и длинных лент [м/с]	Корунд А	Циркониевый корунд Z	Корунд А-COOL	Керамическое зерно CO	Керамическое зерно CO-COOL	Корунд А, зерно Compact	Волокно	Волок
Сталь, стальное литье	Незакаленные не-улучшенные стали	Строительная, углеродистая, инструментальная, нелегированная сталь, стальное литье	25–35	●	○		●			●	●
	Закаленные улучшенные стали	Инструментальная, улучшенная, легированная сталь, стальное литье	20–30	○	●		●		●	○	●
Высококач. сталь (INOX)	Нержавеющая и кислотостойкая сталь	Аустенитная и ферритная высококач. сталь	15–25		○	●		●	●	●	●
Цветные металлы	Мягкие цветные металлы	Мягкие алюминиевые сплавы	30–40	○		●		○		●	●
		Латунь, медь, цинк		●	○		○		●	●	
	Твердые цветные металлы	Твердые алюминиевые сплавы	20–30	●	○		○			●	●
		Бронза, титан			○		○	●		●	●
Жаропрочные материалы	Никелевые и кобальтовые сплавы	5–15		○		○	●		●	●	
Чугун	Серый чугун, белый чугун	Чугун с пл. графитом EN-GJL (GG), с шар. графитом/высокопрочный чугун EN-GJS (GGG), белосердечный EN-GJMW (GTW) и черносердечный ковкий чугун EN-GJMB (GTS)	25–35	●	○		●			●	
Пластики, другие материалы		Армированные волокном пластики, термопластичные пластики, древесина, ДСП, лак	10–25	●						●	●

● = отлично подходит ○ = хорошо подходит



Гибкий абразивный материал

Общая информация

Изделия обширного ассортимента длинных и коротких лент PFERD подходят для распространенных моделей ленточных шлифмашин.

Короткие и длинные ленты PFERD обозначены в стандарте ISO 2976 как «шлифовальные ленты».

Преимущества:

- Высокая экономичность за счет высокой производительности шлифования и срока службы.
- Высокая прочность на разрыв при оптимальной гибкости.
- Постоянные результаты обработки за счет очень хорошего сцепления зерна.

Вид обработки:

- Выравнивание
- Удаление заусенцев
- Обработка кромок
- Заточка
- Обработка сварных швов
- Постепенное тонкое шлифование

Рекомендации по применению:

- Для увеличения срока службы и производительности инструментов используйте соответствующее материалу шлифовальное масло. Подробная информация и данные для заказа шлифовальных масел представлены на стр. 155.

Рекомендуемые приводные устройства:

- Ленточная шлифмашина

Данные для заказа:

- При заказе указывайте номер EAN или полное обозначение. Указывайте обозначение и желаемый Размер зерна.

■ **Пример заказа:**
EAN 4007220585269
BA 10/480 A 80

■ Пояснение примера заказа:

BA = Шлиф. лента
10 = Ширина T [мм]
480 = Длина L [мм]
A = Абразивный материал
80 = Размер зерна

Указания по безопасности:

- Соблюдайте «Указания по технике безопасности правильного использования шлифовальных лент» Союза немецких производителей шлифовальных средств (VDS, Verband deutscher Schleifmittelwerke).



Рекомендуемое число оборотов

В таблице справа можно по скорости резания определить число оборотов [об/мин]. Рекомендуемая скорость резания представлена на стр. 45.

Пример:

BA 16/480 A 60

Ø приводного ролика: 30 мм

Скорость резания: 20–30 м/с

Число оборотов: 12.700–19.000 об/мин

Ø приводного ролика [мм]	Скорость резания [м/с]							
	5	10	15	20	25	30	35	40
	Число оборотов [об/мин]							
20	4.700	9.500	14.300	19.000	23.800	28.600	33.400	38.100
30	3.100	6.300	9.500	12.700	15.900	19.000	22.200	25.400
40	2.300	4.700	7.100	9.500	11.900	14.300	16.700	19.000
50	1.900	3.800	5.700	7.600	9.500	11.400	13.300	15.200
80	1.100	2.300	3.500	4.700	5.900	7.100	8.300	9.500
100	900	1.900	2.800	3.800	4.700	5.700	6.600	7.600
120	700	1.500	2.300	3.100	3.900	4.700	5.500	6.300
160	500	1.100	1.700	2.300	2.900	3.500	4.100	4.700
200	400	900	1.400	1.900	2.300	2.800	3.300	3.800
250	300	700	1.100	1.500	1.900	2.200	2.600	3.000
300	300	600	900	1.200	1.500	1.900	2.200	2.500





Производитель	Модель	Шлифовальные ленты Ширина/ Длина [мм]	
PFERD	Пневматическая ленточная шлифмашина		
	PBS 3/200 DH 99	BA 3/305 BA 6/305 BA 9/305 BA 12/305	
	PWS 3/200 DH + BSVH 25,5	BA 3/520 BA 6/520 BA 12/520 BA 16/520 BA 20/520 BA 6/610 BA 12/610	
	PBSA 5/160 HV 925	BA 6/610 BA 10/480 BA 16/480 BA 20/480 BA 25/480 BA 12/610	
	PBS 5/155 HV	BA 6/610 BA 10/480 BA 16/480 BA 20/480 BA 25/480 BA 12/610	
	Ленточная шлифмашина		
	UBS 5/100 SI 925	BA 3/520 BA 6/520 BA 12/520 BA 16/520 BA 20/520 BA 6/610 BA 12/610	
	Ленточные машины для шлифования труб		
	UBS 5/70 SI-R	BA 30/533	
	UBS 11/90 SI-R	BA 30/610	
	Ленточная шлифмашина BSG для приводных устройств с гибким валом		
	BSG 10/35E	BA 35/450	
	BSG 10/50E	BA 50/450	
	Угловая ручная машинка		
	WT 7 E M14 + BSVH 41	BA 3/520 BA 6/520	
	WZ 7 B + BSVH 36	BA 12/520 BA 16/520 BA 20/520 BA 6/610 BA 12/610	
	WZ 10 B + BSVH 36	BA 3/305 BA 6/305 BA 9/305 BA 12/305	
	WZ 4 A + BSVH 24	BA 3/305 BA 6/305 BA 9/305 BA 12/305	
	ЗМ	ЗМ™ Ленточная шлиф-машина	BA 13/457
	AEG	HBS 1000E BBSE 1100	BA 75/533 BA 100/560
Atlas Copco	G2403 G2404 G2410	BA 10/330 BA 20/520 BA 3-13/305	

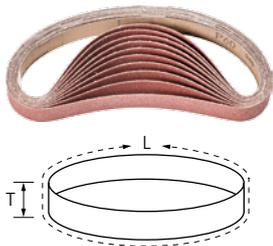
Производитель	Модель	Шлифовальные ленты Ширина/ Длина [мм]
ATA	RAL20L BL16L	BA 12/305 BA 20/480
Black&Decker	KA 88 KA 900 E	BA 75/533 BA 13/457
Bosch	GBS 75 AE	BA 75/533
DeWalt	DW432 DW433 DWP352VS	BA 75/533
Dynabrade	40352 40353 40320 40321 40324 40335 40381 15300 15400 40326 40330 40615 40503 15360 15420 14000 15401 15003	BA 13/457 BA 6-16/520 BA 13/457 BA 6/610 BA 12/610 BA 6/610 BA 12/610 BA 12-0/520 BA 3-12/305 BA 75/533 BA 100/920
Einhell	RT-BS 75 BT-US 400	BA 75/533 BA 100/920
Fein/Grit	GX 75 / 75 2H GXC GI 75 (2H) / GI 150 (2H) GIS 75 GIC GI 100 / 100 EF GIM GIL GIS 150 BF10-280E RS10-70E	BA 75/2000 BA 75/2000 BA 100/1000 BA 150/2000 BA 150/2000 BA 150/2000 BA 3-20/520 BA 12-20/520 BA 30/533 BA 75/533
Festool	BS 75	BA 75/533
Flott	BSM 75 / 75A / 75A pol BSM 150 / 150A / 150A pol TBSM 75	BA 75/2000 BA 150/2000 BA 75/1000

Производитель	Модель	Шлифовальные ленты Ширина/ Длина [мм]
Güde	BS 76-900 E BTS 4000 ECO BTS 4000	BA 75/533 BA 100/920
Hitachi	SB10V2	BA 100/610
Makita	9910 9911 9902 9903 9920 9404 9403 9031 9032	BA 75/457 BA 75/533 BA 75/610 BA 100/610 BA 30/533 BA 9/533
Metabo	BF 18 LTX 90 RB 18 LTX 60 BFE 9-20 BAE 75 DBF 457	BA 13/457 BA 30/533 BA 13/457 BA 75/533 BA 13/457
Milwaukee	BS 100 LE HBSE 75 S	BA 100/620 BA 75/533
Proxxon	BS/E BS/A	BA 10/330 BA 10/330
Rexon	BD480A BD460M	BA 100/920
Ryobi	EBS800V EBS1310VFG	BA 75/533 BA 100/610
SCANTOOL	SC 75 SC 150	BA 75/2000 BA 150/2000
Scheppach	BTS 800	BA 100/920
SKIL	1215AA 1210AA	BA 75/457
Suhner	UBK 6-R UTG 9-R UTC 7-R LBH 7 D 35 LBH 7 D 50 UBC 10-R LBC 16 H WB 10 LBB 20 DH FTM	BA 35-50/450 BA 30/610 BA 30/533 BA 35/450 BA 50/450 BA 6-12/520 BA 6/305 BA 12/305 BA 30/610 BA 35/450 BA 50/450 BA 75/533
Triton	TA 1200BS	BA 75/533



Гибкий абразивный материал

Короткие ленты ВА



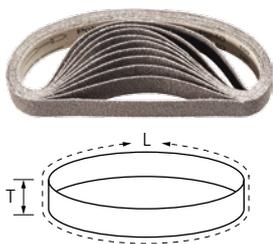
Исполнение: корунд А

Для универсального использования при грубом и тонком шлифовании.

Абразивный материал:
Корунд А

Данные для заказа:
■ При заказе укажите размер зерна.

L [мм]	T [мм]	Размер зерна										Соот- вет- ствует ISO		Обозначение
		40	50	60	80	100	120	180	240	320	400			
EAN 4007220														
305	3	-	-	663899	-	-	663912	-	-	-	-	-	100	BA 3/305 A ...
	6	-	-	664025	664032	-	-	664056	-	-	-	-	100	BA 6/305 A ...
	9	-	-	664179	664186	-	664193	664209	-	-	-	-	100	BA 9/305 A ...
	12	664261	-	664278	664285	-	664445	664292	-	-	-	-	100	BA 12/305 A ...
330	10	-	-	620151	620168	-	620182	620199	-	-	-	2976	100	BA 10/330 A ...
450	35	-	-	585665	-	585672	-	-	664704	664711	-	-	20	BA 35/450 A ...
	50	585719	-	585726	-	585733	-	-	664766	-	-	2976	20	BA 50/450 A ...
457	13	620267	-	620274	620298	-	620304	-	-	-	-	2976	100	BA 13/457 A ...
480	10	585542	-	585252	585269	-	585559	-	-	-	-	-	100	BA 10/480 A ...
	16	-	-	585368	-	-	585382	-	-	-	-	-	50	BA 16/480 A ...
	20	585610	664520	585429	585436	-	585443	664544	664551	-	-	2976	10	BA 20/480 A ...
	25	585634	-	585481	585498	-	585641	-	-	-	-	2976	20	BA 25/480 A ...
520	3	663950	-	663967	663974	-	663981	663998	664001	-	-	-	100	BA 3/520 A ...
	6	585528	-	585191	585207	-	585214	664124	664131	-	664155	2976	100	BA 6/520 A ...
	12	585573	-	585306	585313	-	585320	664322	664339	664346	664353	-	100	BA 12/520 A ...
	16	585603	-	585399	585405	-	585412	664407	-	-	-	-	50	BA 16/520 A ...
	20	585627	-	585450	585467	-	585474	664568	664575	-	-	2976	20	BA 20/520 A ...
533	30	620359	-	620380	620397	-	620410	664667	664674	664681	-	2976	20	BA 30/533 A ...
	75	584958	-	584965	584972	600429	584989	-	-	-	-	2976	10	BA 75/533 A ...
610	12	585580	-	585337	585344	-	585351	-	-	-	-	-	100	BA 12/610 A ...
	30	776414	-	776421	776438	-	776445	776452	776469	-	-	-	10	BA 30/610 A ...
	100	585030	-	585047	585054	600467	585061	-	-	-	-	2976	10	BA 100/610 A ...
920	100	620786	-	620793	620809	-	620823	-	-	-	-	-	10	BA 100/920 A ...



Исполнение: корунд А, зерно Comtract

Прекрасно подходят для тонкого и сверхтонкого шлифования, а также для постепенной подготовки к полированию.

Самозатачивающееся зерно Comtract обеспечивает очень большой срок службы и одинаковую шероховатость шлифуемой поверхности весь срок службы.

Абразивный материал:
Корунд А, зерно Comtract

Данные для заказа:
■ При заказе укажите размер зерна.

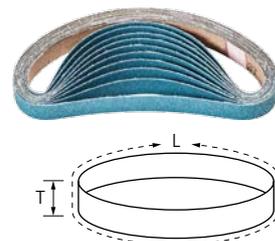
L [мм]	T [мм]	Размер зерна										Соот- вет- ствует ISO		Обозначение
		120	180	240	320	400	600	800	1000	1200				
EAN 4007220														
533	30	025925	025932	025949	025956	025963	025970	025987	025994	026007	10	BA 30/533 J A ... CK		
610	30	026014	026021	026038	026045	026052	026069	026076	026083	026090	10	BA 30/610 J A ... CK		

Исполнение: циркониевый корунд Z

Для грубого шлифования: высокая производительность съема и длительный срок службы инструмента.

Абразивный материал:
Циркониевый корунд Z

Данные для заказа:
■ При заказе укажите размер зерна.



L [мм]	T [мм]	Размер зерна				Соответствует ISO		Обозначение
		36	40	60	80			
EAN 4007220								
330	10	-	620205	620212	-	2976	100	BA 10/330 Z ...
	12	-	-	620236	620250	-	100	BA 12/330 Z ...
520	12	-	586273	586198	586204	-	100	BA 12/520 Z ...
	20	620342	586303	586259	586310	2976	20	BA 20/520 Z ...
610	12	-	586280	586211	586228	-	100	BA 12/610 Z ...

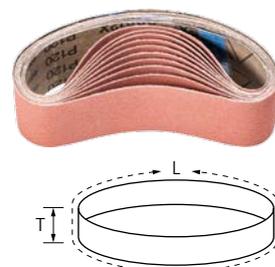
Исполнение: корунд A-COOL

Для универсального и сверхтонкого шлифования плохо проводящих тепло материалов, напр., высококачественной стали (INOX).

Активные шлифовальные присадки в покрытии заметно повышают производительность съема, не допускают забивания инструмента и понижают температуру шлифования.

Абразивный материал:
Корунд A-COOL

Данные для заказа:
■ При заказе укажите размер зерна.



L [мм]	T [мм]	Размер зерна				Соответствует ISO		Обозначение
		40	80	120	180			
EAN 4007220								
450	50	586099	586105	586112	586129	2976	20	BA 50/450 A-COOL ...

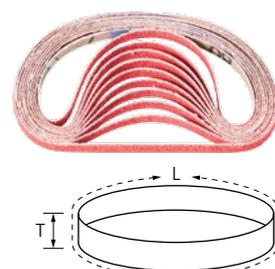
Исполнение: керамическое зерно CO-COOL

Для агрессивного шлифования твердых плохо проводящих тепло материалов; максимальная производительность. Постоянная макс. производительность за счет самозатачивания керамического зерна.

Активные шлифовальные присадки в покрытии заметно повышают производительность съема, не допускают забивания инструмента и понижают температуру шлифования.

Абразивный материал:
Керамическое зерно CO-COOL

Данные для заказа:
■ При заказе укажите размер зерна.



L [мм]	T [мм]	Размер зерна				Соответствует ISO		Обозначение
		40	60	80	120			
EAN 4007220								
305	6	799215	799222	799239	799246	-	100	BA 6/305 CO-COOL ...
	9	799352	799369	799376	799383	-	100	BA 9/305 CO-COOL ...
	12	799444	799451	799468	799475	-	100	BA 12/305 CO-COOL ...
330	10	799390	799406	799413	799420	2976	100	BA 10/330 CO-COOL ...
	12	799482	799499	799505	799536	-	100	BA 12/330 CO-COOL ...
450	35	949887	949894	949917	949924	2976	20	BA 35/450 CO-COOL ...
	50	949931	949948	949955	949962	2976	20	BA 50/450 CO-COOL ...
457	13	799628	799635	799642	799659	2976	100	BA 13/457 CO-COOL ...
480	16	799666	799673	799680	799697	-	50	BA 16/480 CO-COOL ...
	20	799741	799758	799772	799789	2976	20	BA 20/480 CO-COOL ...

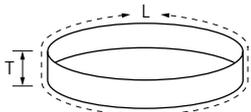
Продолжение см. на следующей странице

Гибкий абразивный материал

Короткие ленты ВА

L [мм]	T [мм]	Размер зерна				Соответствует ISO		Обозначение
		40	60	80	120			
		EAN 4007220						
480	25	799833	799840	799857	799864	2976	20	BA 25/480 CO-COOL ...
520	6	799260	799277	799284	799307	2976	100	BA 6/520 CO-COOL ...
	12	799543	799550	799567	799574	-	100	BA 12/520 CO-COOL ...
	16	799703	799710	799727	799734	-	50	BA 16/520 CO-COOL ...
	20	799796	799802	799819	799826	2976	20	BA 20/520 CO-COOL ...
533	30	799871	799888	799895	799901	-	20	BA 30/533 CO-COOL ...
610	6	799314	799321	799338	799345	2976	100	BA 6/610 CO-COOL ...
	12	799581	799598	799604	799611	-	100	BA 12/610 CO-COOL ...
	30	799918	799925	799932	799949	-	10	BA 30/610 CO-COOL ...

Короткие ленты VB



Исполнение: волоконное

Для универсальной обработки поверхностей, например, конструкций из металлических труб, в т. ч. устранения следов предварительного шлифования, удаления окисления и проты работ по удалению заусенцев. Создают матовую и шелковисто-матовую поверхность.

Абразивный материал:

Корунд А
 Размеры зерна поставляемых инструментов
 POLIVLIES:
 100 G = Грубое (желто-коричн.)
 180 M = Среднее (красно-коричн.)
 240 F = Мелкое (синий)

Рекомендации по применению:

■ Скорость резания, рекомендуемая для оптимизации производительности, составляет 5–15 м/с.

Данные для заказа:

■ При заказе укажите размер зерна.

L [мм]	T [мм]	Размер зерна			Соответствует ISO		Обозначение
		100 G	180 M	240 F			
		EAN 4007220					
305	6	667552	667569	667545	-	10	VB 6/305 A ...
	9	667668	667675	667620	-	10	VB 9/305 A ...
	12	667637	667644	667651	-	10	VB 12/305 A ...
450	35	586631	586648	586655	-	10	VB 35/450 A ...
	50	586662	586679	586686	2976	10	VB 50/450 A ...
520	6	586518	586525	586532	-	10	VB 6/520 A ...
	12	586549	586556	586563	-	10	VB 12/520 A ...
	16	586570	586587	586594	-	10	VB 16/520 A ...
	20	586600	586617	586624	2976	5	VB 20/520 A ...
533	30	667699	667705	667682	2976	5	VB 30/533 A ...
610	6	101063	101070	101087	2976	10	VB 6/610 A ...
	12	101117	101124	101131	-	10	VB 12/610 A ...
	30	776520	776537	776551	-	5	VB 30/610 A ...

Исполнение: войлок

Для полирования перил и конструкций из труб полировальными пастами в брусках и шлифовальными пастами.

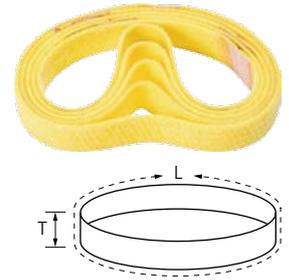
Рекомендации по применению:

- Выполнить сначала предварительное, затем зеркальное полирование.
- Во избежание переноса загрязнений от предшеств. процесса при замене полировальной пасты необходимо заменить и полировальную ленту.

- Скорость резания, рекомендуемая для оптимизации производительности, составляет 5–15 м/с.

Принадлежности:

- Шлифовальные и полировальные пасты



L [мм]	T [мм]	EAN 4007220	Соответствует ISO		Обозначение
533	30	936269	2976	5	P-BA 30/533
610	30	936276	-	5	P-BA 30/610

Набор BA

Набор шлиф. лент BA

Набор разных коротких лент, в т. ч. электрическая ленточная шлифмашина для универсальной грубой и тонкой обработки поверхностей, в т. ч. для монтажных работ.

Содержимое:

- Электрическая ленточная шлифмашина UBS 5/100 SI 925 с бесступенчатым регулированием оборотов (6,5–16 м/с) мощностью 500 ватт
- По 2 шлифовальных ленты шириной 6 мм и 12 мм, корунд А, зерно 40, 60, 80, 120, 180
- По 2 волоконных ленты (ширина 6 мм и 12 мм), крупное, Среднее, Мелкое зерно

Преимущества:

- Оптимальное плавное регулирование числа оборотов для шлиф. лент с высоким числом оборотов или волоконных лент с низким числом оборотов.
- Представлены самые ходовые позиции.

Абразивный материал:

Корунд А

Рекомендации по применению:

- Использовать шлиф. ленты на повышенном числе оборотов 4–6 (7.000–10.000 об/мин = 11–16 м/с).
- Использовать волоконные ленты на низком числе оборотов 1–4 (4.000–7.000 об/мин = 6–11 м/с).

Данные для заказа:

- Подробная информация и данные для заказа приводных устройств представлены в каталоге 9.

Указания по безопасности:

- Для шлиф. лент макс. допустимая окружная скорость составляет 32 м/с.
- Для волоконных лент макс. допустимая окружная скорость составляет 25 м/с.



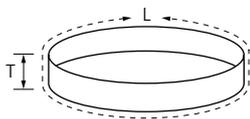
4



L [мм]	EAN 4007220		Обозначение
520	344125	1	SET BA 6-12/520 UBS 5/100 230 V

Гибкий абразивный материал

Длинные ленты ВА



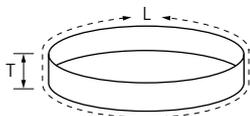
Исполнение: корунд А

Для универсального использования при грубом и тонком шлифовании.

Абразивный материал:
Корунд А

Данные для заказа:
■ При заказе укажите размер зерна.

L [мм]	T [мм]	Размер зерна					Соответствует ISO		Обозначение
		36	40	60	80	120			
		EAN 4007220							
1.000	50	-	-	621059	621066	621073	2976	10	BA 50/1000 A ...
	100	-	585917	585924	585931	585948	2976	10	BA 100/1000 A ...
2.000	50	-	585771	585788	585795	585801	2976	10	BA 50/2000 A ...
	75	600481	585832	585849	585856	585863	2976	10	BA 75/2000 A ...
	150	600597	585955	585962	585979	-	2976	10	BA 150/2000 A ...
2.500	75	620373	585870	585887	585894	585900	2976	10	BA 75/2500 A ...



Исполнение: циркониевый корунд Z

Для грубого шлифования с высокой производительностью съема и длительным сроком службы инструмента.

Абразивный материал:
Циркониевый корунд Z

Данные для заказа:
■ При заказе укажите размер зерна.

L [мм]	T [мм]	Размер зерна					Соответствует ISO		Обозначение	
		24	36	40	80	120				
		EAN 4007220								
1.000	100	-	-	586457	586464	586471	621042	2976	10	BA 100/1000 Z ...
2.000	50	621219	621233	586327	586334	586341	619353	2976	10	BA 50/2000 Z ...
	75	600511	586358	586365	586372	586389	586396	2976	10	BA 75/2000 Z ...
	150	-	600641	586488	586495	586501	600672	2976	10	BA 150/2000 Z ...
2.250	75	-	-	613191	613214	-	-	2976	10	BA 75/2250 Z ...
2.500	75	-	586402	586419	586426	586433	-	2976	10	BA 75/2500 Z ...
	150	-	621141	-	-	-	-	2976	10	BA 150/2500 Z ...

Исполнение: циркониевый корунд Z-FORTE

Для грубого очень холодного шлифования с высокой производительностью съема и длительным сроком службы инструмента.

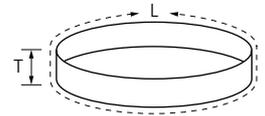
Прекрасно подходят для обработки тонкостенных конструктивных элементов из высококачественной стали (INOX) и плохо проводящих тепло стали или никелевых сплавов.

Абразивный материал:

Циркониевый корунд Z-FORTE

Данные для заказа:

■ При заказе укажите размер зерна.



L [мм]	T [мм]	Размер зерна				Соответствует ISO		Обозначение
		36 FORTE	40 FORTE	60 FORTE	80 FORTE			
		EAN 4007220						
2.000	75	620175	620243	620311	620335	2976	10	BA 75/2000 Z ...
2.500	75	620458	620502	-	-	2976	10	BA 75/2500 Z ...

Исполнение: керамическое зерно CO

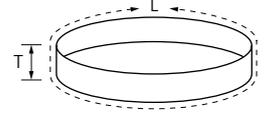
Для агрессивного шлифования с максимальной производительностью резания и очень большим сроком службы. Постоянная макс. производительность за счет самозатачивания керамического зерна. Керамическое зерно разработано специально для обработки твердых материалов и слоев.

Абразивный материал:

Керамическое зерно CO

Данные для заказа:

■ При заказе укажите размер зерна.



L [мм]	T [мм]	Размер зерна							Соответствует ISO		Обозначение
		24	36	40	50	60	80	120			
		EAN 4007220									
2.000	50	950623	950630	950647	950654	950661	950678	950685	2976	10	BA 50/2000 CO ...
	75	950692	950708	950715	950722	950739	950746	950753	2976	10	BA 75/2000 CO ...
2.500	75	950760	950777	950784	950791	950807	950814	950821	2976	10	BA 75/2500 CO ...

Исполнение: керамическое зерно CO-COOL

Для агрессивного шлифования твердых плохо проводящих тепло материалов; максимальная производительность. Постоянная макс. производительность за счет самозатачивания керамического зерна.

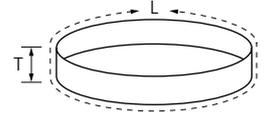
Активные шлифовальные присадки в покрытии заметно повышают производительность съема, не допускают забивания инструмента и понижают температуру шлифования.

Абразивный материал:

Керамическое зерно CO-COOL

Данные для заказа:

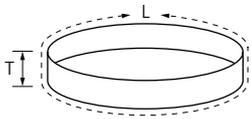
■ При заказе укажите размер зерна.



L [мм]	T [мм]	Размер зерна						Соответствует ISO		Обозначение
		36	40	50	60	80	120			
		EAN 4007220								
2.000	50	950173	950333	950357	950371	950401	950425	2976	10	BA 50/2000 CO-COOL ...
	75	950449	950470	950494	950500	950517	950524	2976	10	BA 75/2000 CO-COOL ...
2.500	75	950562	950579	950586	950593	950609	950616	2976	10	BA 75/2500 CO-COOL ...

Гибкий абразивный материал

Длинные ленты ВА



Исполнение: волоконное

Для универсальной стационарной обработки металлических поверхностей, например, устранения следов предварительного шлифования, удаления окисления и простых работ по удалению заусенцев.
 Создают матовую и шелковисто-матовую поверхность.

Абразивный материал:

Корунд А
 Размеры зерна поставляемых инструментов
 POLIVLIES:
 100 G = Грубое (желто-коричн.)
 180 M = Среднее (красно-коричн.)
 240 F = Мелкое (синий)

Рекомендации по применению:

■ Скорость резания, рекомендуемая для оптимизации производительности, составляет 5–15 м/с.

Данные для заказа:

■ При заказе укажите размер зерна.

L [мм]	T [мм]	Размер зерна				Обозначение
		100 G	180 M	240 F		
		EAN 4007220				
2.000	75	066164	066188	066195	2	VB 75/2000 A ...
2.500	75	066225	066232	066249	2	VB 75/2500 A ...



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: pde@nt-rt.ru || сайт: <https://pferd.nt-rt.ru/>