

Фибродиски FS A, FS Z, FS CO, FS A-COOL, FS Z-COOL, FS CO-COOL, FS VICTOGRAIN- COOL, подложки GT, H-GT, HT-GT, зажимные гайки для подложек FL-GT

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

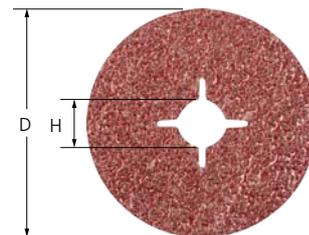
эл.почта: pde@nt-rt.ru || сайт: <https://pferd.nt-rt.ru/>

Исполнение: корунд А

Для универсального грубого и тонкого шлифования в промышленном и ремесленном производстве.

Абразивный материал:
Корунд А

Данные для заказа:
■ При заказе укажите размер зерна.



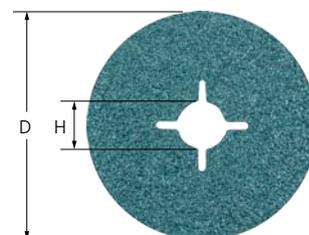
D [мм]	H [мм]	Размер зерна								Макс. доп. чис. об.		Обозначение
		16	24	36	50	60	80	100	120			
EAN 4007220												
100	16	344477	228012	227442	301630	228319	228326	228043	306444	15.300	25	FS 100-16 A ...
115	22	164914	164952	165003	500910	165058	165102	165157	500934	13.300	25	FS 115-22 A ...
125	22	164921	164969	165010	696286	165065	165119	165164	500941	12.200	25	FS 125-22 A ...
150	22	-	-	165027	-	165072	165126	-	-	10.200	25	FS 150-22 A ...
180	22	164945	164983	165034	696323	165089	165133	165188	165201	8.500	25	FS 180-22 A ...

Исполнение: циркониевый корунд Z

Для грубого шлифования: высокая производительность съема и длительный срок службы инструмента.

Абразивный материал:
Циркониевый корунд Z

Данные для заказа:
■ При заказе укажите размер зерна.



Рекомендации по применению:

■ При повыш. прижимном усилии использовать мощную угловую шлифмашину.

D [мм]	H [мм]	Размер зерна							Макс. доп. чис. об.		Обозначение
		24	36	50	60	80	100	120			
EAN 4007220											
100	16	832943	832950	832967	750636	832974	750643	832981	15.300	25	FS 100-16 Z ...
115	22	216569	216576	216583	216590	216606	696606	696613	13.300	25	FS 115-22 Z ...
125	22	216613	216620	216637	216644	216651	696620	696637	12.200	25	FS 125-22 Z ...
180	22	216668	216675	216682	216699	216705	696644	696651	8.500	25	FS 180-22 Z ...

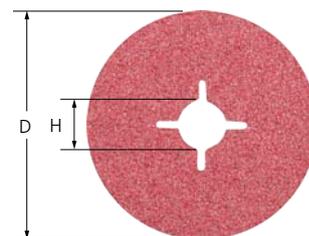
Исполнение: керамическое зерно CO

Для агрессивного шлифования с макс. производительностью съема с очень большим сроком службы. Постоянная макс. производительность за счет самозатачивания керамического зерна.

Керамическое зерно разработано специально для обработки твердых материалов и слоев.

Абразивный материал:
Керамическое зерно CO

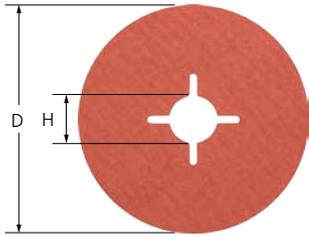
Данные для заказа:
■ При заказе укажите размер зерна.



Рекомендации по применению:

■ Использовать мощную угловую шлифмашину.

D [мм]	H [мм]	Размер зерна						Макс. доп. чис. об.		Обозначение
		24	36	50	60	80	120			
EAN 4007220										
115	22	617434	617441	696781	617458	617465	696804	13.300	25	FS 115-22 CO ...
125	22	617472	617489	696811	617496	617502	696835	12.200	25	FS 125-22 CO ...
180	22	617519	617526	696842	617533	617540	696866	8.500	25	FS 180-22 CO ...



Исполнение: корунд A-COOL

Для универсального тонкого и сверхтонкого шлифования плохо проводящих тепло материалов, напр., высококачественной стали (INOX).

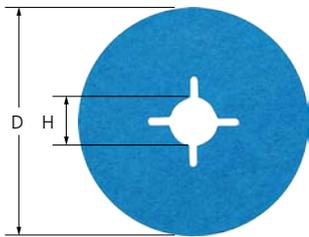
Активные шлифовальные присадки в покрытии заметно повышают производительность съема, не допускают забивания инструмента и понижают температуру шлифования.

Абразивный материал:
Корунд A-COOL

Данные для заказа:

■ При заказе укажите размер зерна.

D [мм]	H [мм]	Размер зерна								Макс. доп. чис. об.		Обозначение
		50	60	80	100	120	150	180	220			
EAN 4007220												
115	22	696347	696354	696361	696378	696385	696392	696408	696415	13.300	25	FS 115-22 A-COOL ...
125	22	696422	696439	696446	696453	696460	696477	696484	696491	12.200	25	FS 125-22 A-COOL ...
180	22	696507	696514	696521	696538	696552	696583	696569	696590	8.500	25	FS 180-22 A-COOL ...



Исполнение: циркониевый корунд Z-COOL

Для грубого холодного высокопроизводительного шлифования.

Активные шлифовальные присадки в покрытии заметно повышают производительность съема, не допускают забивания инструмента и понижают температуру шлифования.

Абразивный материал:
Циркониевый корунд Z-COOL

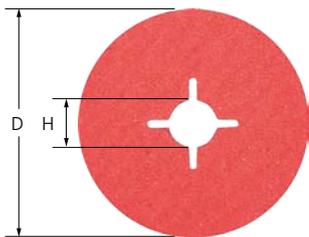
Данные для заказа:

■ При заказе укажите размер зерна.

Рекомендации по применению:

■ При повыш. прижимном усилии использовать мощную угловую шлифмашину.

D [мм]	H [мм]	Размер зерна				Макс. доп. чис. об.		Обозначение
		36	50	60	80			
EAN 4007220								
115	22	696668	696675	696682	696699	13.300	25	FS 115-22 Z-COOL ...
125	22	696705	696712	696729	696736	12.200	25	FS 125-22 Z-COOL ...



Исполнение: керамическое зерно CO-COOL

Для агрессивного шлифования твердых плохо проводящих тепло материалов; максимальная производительность съема. Постоянная макс. производительность за счет самозатачивания керамического зерна.

Активные шлифовальные присадки в покрытии заметно повышают производительность съема, не допускают забивания инструмента и понижают температуру шлифования.

Абразивный материал:
Керамическое зерно CO-COOL

Данные для заказа:

■ При заказе укажите размер зерна.

D [мм]	H [мм]	Размер зерна								Макс. доп. чис. об.		Обозначение
		24	36	50	60	80	100	120				
EAN 4007220												
100	16	899625	832998	833001	833018	833025	-	908129	15.300	25	FS 100-16 CO-COOL ...	
115	22	696880	696897	696903	696910	696927	696934	696941	13.300	25	FS 115-22 CO-COOL ...	
125	22	696958	696965	696972	696989	696996	697009	697016	12.200	25	FS 125-22 CO-COOL ...	
180	22	697023	697030	697047	697054	697061	697078	697085	8.500	25	FS 180-22 CO-COOL ...	

Исполнение: VICTOGRAIN-COOL

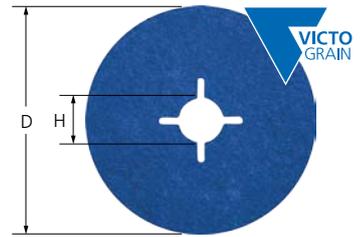
Для макс. агрессивного шлифования с исключительной производительностью съема стальных заготовок, твердых и плохо проводящих тепло материалов; срок службы исключительно длительный.

Исключительная постоянная макс. производительность за счет VICTOGRAIN (абразивное зерно).

Активные шлифовальные присадки в покрытии заметно повышают производительность съема, не допускают забивания инструмента и понижают температуру шлифования.

Абразивный материал: VICTOGRAIN-COOL

D [мм]	H [мм]	EAN 4007220	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
100	16	108796	15.300	25	FS 100-16 VICTOGRAIN-COOL 36
115	22	108789	13.300	25	FS 115-22 VICTOGRAIN-COOL 36
125	22	108802	12.200	25	FS 125-22 VICTOGRAIN-COOL 36
180	22	108819	8.500	25	FS 180-22 VICTOGRAIN-COOL 36



Высокопроизводительные инструменты с абразивным зерном VICTOGRAIN



Изделия VICTOGRAIN относятся к самым эффективным шлифовальным инструментам в мире. За счет точной треугольной формы шлифовального зерна PFERD достигается уникальная высокая производительность шлифования.

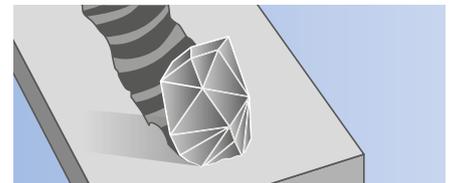
Режущие кромки шлифовального зерна одинаковой треугольной формы и размеров VICTOGRAIN соприкасаются с заготовкой под оптимальным углом. Поэтому, чтобы абразивное зерно проникло в заготовку, необходимо лишь малое усилие. Так пользователь получает преимущества от эффективного резания

- с быстрыми результатами работы,
- длительным сроком службы,
- выделением меньшего количества тепла, воздействующего на заготовку, и
- меньшим потреблением мощности приводного устройства.

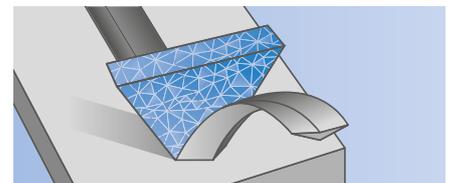
Треугольной формы шлифовальные зерна VICTOGRAIN зафиксированы на несущей основе одной стороной. За счет этого они закреплены особенно прочно и образуют очень большие пространства для стружки, делая процесс обработки еще эффективнее.

Структура треугольного зерна VICTOGRAIN также специально скорректирована. Очень маленькие кристаллы внутри треугольника обеспечивают оптимальное шлифование: острые резы сохраняются, и скалывается лишь необходимый минимум абразивного зерна.

За счет сочетания этих свойств пользователь получает исключительную постоянную производительность холодного шлифования, уникальный длительный срок службы инструмента и равномерную шероховатость поверхности заготовки.



Традиционное абразивное зерно



Абразивное зерно VICTOGRAIN



Оптимальное расположение абразивного зерна VICTOGRAIN





Исполнения: GT, H-GT, HT-GT

Предлагаются три различных исполнения подложки для использования фибродисков на стандартных угловых шлифмашинах.

GT:

Подложка для оптимальной подгонки по контуру за счет высокой гибкости. Соответствует ISO 15636.

H-GT:

Высокопроизводительная подложка с большим сроком службы за счет износостойкого, усиленного стекловолокном пластика. Обеспечивает особенно холодное шлифование за счет радиально расположенных охлаждающих ребер, а также высокую производительность съема фибродисками за счет стабильного жесткого исполнения.

HT-GT:

Гибкая, исключительно температуроустойчивая подложка с большим сроком службы за счет температуроустойчивого материала. Возможна точечная обработка за счет высокой гибкости. Соответствует ISO 15636.

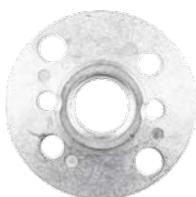
Данные для заказа:

■ Соответствующие зажимные гайки включены в комплект поставки.

Принадлежности:

■ Зажимные гайки для подложек GT

Подходит для инструмента диаметром [мм]	Резьба	Подходит для машин	EAN 4007220	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
GT						
100	M10	Угл. шлифмашина 100, резьба M10	100998	15.300	1	GT 100 MF M10
115	M10	Угл. шлифмашина 115, резьба M10	668047	13.300	1	GT 115 MF M10
	M14	Угл. шлифмашина 115, резьба M14	668054	13.300	1	GT 115 MF M14
125	M14	Угл. шлифмашина 125, резьба M14	668061	12.200	1	GT 125 MF M14
150	M14	Угл. шлифмашина 150, резьба M14	668078	10.200	1	GT 150 MF M14
180	M14	Угл. шлифмашина 180, резьба M14	668085	8.500	1	GT 180 MF M14
H-GT, высокоэффективная подложка						
115	M14	Угл. шлифмашина 115, резьба M14	668115	13.300	1	H-GT 115 MF M14
125	M14	Угл. шлифмашина 125, резьба M14	668122	12.200	1	H-GT 125 MF M14
180	M14	Угл. шлифмашина 180, резьба M14	668139	8.500	1	H-GT 180 MF M14
HT-GT, температуроустойчивая подложка						
115	M14	Угл. шлифмашина 115, резьба M14	032398	13.300	1	HT-GT 115 MF M14
125	M14	Угл. шлифмашина 125, резьба M14	032404	12.200	1	HT-GT 125 MF M14
180	M14	Угл. шлифмашина 180, резьба M14	032381	8.500	1	HT-GT 180 MF M14



FL-GT, зажимные гайки для подложек GT

Принадлежности для подложки исполнения GT.

Преимущества:

■ Расстояния между отверстиями соответствуют стандартным ключам.

Резьба	Подходит для машин	EAN 4007220		Обозначение
M10	Угловые шлифмашины 100–115, резьба M10	668146	1	FL-GT 100-115 M10
M14	Угл. шлифмашина 80-115, резьба M14	668153	1	FL-GT 80-115 M14
	Угл. шлифмашина 125, резьба M14	668160	1	FL-GT 125 M14
	Угл. шлифмашина 150-230, резьба M14	668177	1	FL-GT 150-230 M14

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: pde@nt-rt.ru || сайт: <https://pferd.nt-rt.ru/>