

Шлифовальные головки для мягких цветных металлов ALU, для серого и высокопрочного чугуна CAST, CAST EDGE, для литейных цехов CAST EDGE, CAST STEEL, для пластиков RUBBER

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: pde@nt-rt.ru || сайт: <https://pferd.nt-rt.ru/>

Шлифовальные головки ALU

Исполнение ALU подходит для универсальной обработки алюминия и цветных металлов. Оно используется для удаления заусенцев с литых алюминиевых деталей и снятия фасок при подготовке сварных швов на алюминиевых профилях.

Преимущества:

- Благодаря специальной пропитке присадки при обработке мягких, вязких или тягучих материалов не требуются.
- Высокое удобство шлифования и производительность съема.

Обрабатываемые материалы:

- Алюминий
- Медь
- Латунь
- Цинк

Исполнение:

- Керамическая связка
- Карбид кремния зеленый

Рекомендации по применению:

- Шлифовальные головки ALU достигают своей макс. производительности при скорости резания 20–40 м/с.

Рекомендованные приводные устройства:

- Приводное устройство с гибким валом
- Прямые шлифмашины

Указания по безопасности:

- Макс. допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.

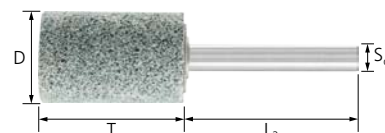


3



Головки цилиндрической формы ALU

Цилиндрическая форма ZY оптимально подходит для шлифования отверстий, радиусов и конкоров. При помощи камня для правки можно получить любую желаемую форму.



D x T [мм]	Размер зерна	Соотв. форме США	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
	80 EAN 4007220					

Диаметр хвостовика 3 x 30 мм [S_d x L₂]

3 x 6	948101	W 144	150.000	206.100	10	ZY 0306 3 CN 80 F10V ALU
6 x 13	948118	W 163	93.600	93.600	10	ZY 0613 3 CN 80 F10V ALU

Диаметр хвостовика 6 x 40 мм [S_d x L₂]

10 x 13	802908	W 176	45.000	95.400	10	ZY 1013 6 CN 80 F10V ALU
13 x 20	802915	W 186	35.000	73.400	10	ZY 1320 6 CN 80 F10V ALU
16 x 20	096512	W 195	30.000	59.600	10	ZY 1620 6 CN 80 F10V ALU
16 x 32	802939	-	30.000	51.200	10	ZY 1632 6 CN 80 F10V ALU
20 x 32	097151	W 206	24.000	41.100	10	ZY 2032 6 CN 80 F10V ALU
32 x 32	802946	W 230	15.000	25.700	5	ZY 3232 6 CN 80 F10V ALU
40 x 20	100080	-	12.000	23.800	5	ZY 4020 6 CN 80 F10V ALU

Шлифовальные головки

Для обработки поверхностей из серого и высокопрочного чугуна



Шлифовальные головки CAST

При использовании на высокой окружной скорости исполнение CAST особенно подходит для обработки поверхностей из серого и высокопрочного чугуна. Эти инструменты подходят для таких видов обработки, как чистка заготовок и выборка раковин.

Преимущества:

- Пригодность для обработки поверхностей и кромок.
- Высокое удобство шлифования и хороший срок службы.
- Высокая производительность съема за счет большого размера зерна.

Обрабатываемые материалы:

- Серый/высокопрочный чугун (GG/GJL, GGG/GJS)
- Ковкий чугун

Исполнение:

- Керамическая связка
- Смесь высококачественного розового корунда и нормального корунда

Рекомендации по применению:

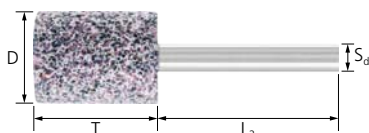
- Шлифовальные головки CAST достигают своей макс. производительности при скорости резания 30–50 м/с.

Рекомендованные приводные устройства:

- Приводное устройство с гибким валом
- Прямые шлифмашины

Указания по безопасности:

- Макс. допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.



Головки цилиндрической формы CAST

Цилиндрическая форма ZY оптимально подходит для шлифования отверстий, радиусов и конуров.

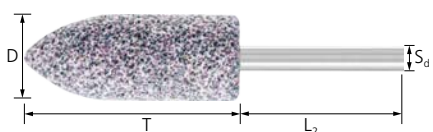
D x T [мм]	Размер зерна		Соотв. форме США	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
	24	30					
	EAN 4007220						

Диаметр хвостовика 6 x 40 мм [S_d x L₂]

16 x 32	-	096567	-	51.200	51.200	10	ZY 1632 6 ARN 30 K5V CAST
16 x 50	-	096819	W 197	31.300	31.300	10	ZY 1650 6 ARN 30 K5V CAST
20 x 25	-	096963	W 205	43.000	47.700	10	ZY 2025 6 ARN 30 K5V CAST
20 x 40	-	097199	W 207	32.400	32.400	10	ZY 2040 6 ARN 30 K5V CAST
25 x 32	-	097410	-	32.900	32.900	10	ZY 2532 6 ARN 30 K5V CAST
32 x 32	097564	-	W 230	25.700	25.700	5	ZY 3232 6 ARN 24 K5V CAST
32 x 40	097694	-	W 231	20.300	20.300	5	ZY 3240 6 ARN 24 K5V CAST
40 x 10	-	099865	W 236	22.000	23.800	5	ZY 4010 6 ARN 30 K5V CAST
40 x 20	100004	-	-	22.000	23.800	5	ZY 4020 6 ARN 24 K5V CAST
50 x 8	-	100493	-	18.000	19.000	5	ZY 5008 6 ARN 30 K5V CAST
50 x 13	-	100165	-	18.000	19.000	5	ZY 5013 6 ARN 30 K5V CAST

Диаметр хвостовика 8 x 40 мм [S_d x L₂]

32 x 40	098158	-	W 231	27.000	29.800	5	ZY 3240 8 ARN 24 K5V CAST
50 x 25	100530	-	W 242	18.000	19.000	5	ZY 5025 8 ARN 24 K5V CAST



Головки центросферической формы CAST

Центросферическая форма SP прекрасно подходит для обработки малых (сверленных) отверстий.

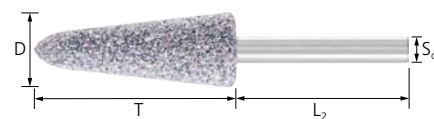
D x T [мм]	Размер зерна		Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
	30					
	EAN 4007220					

Диаметр хвостовика 6 x 40 мм [S_d x L₂]

20 x 50	102305	30.500	30.500	10	SP 2050 6 ARN 30 K5V CAST
---------	--------	--------	--------	----	---------------------------

Головки конической формы CAST

Коническая форма KE подходит для удобного плоского шлифования и шлифования пазов.



D x T [мм]	Размер зерна		Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
	24	46				
	EAN 4007220					

Диаметр хвостовика 6 x 40 мм [S_d x L₂]

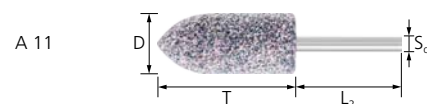
10 x 25	-	534649	85.000	95.400	10	KE 1025 6 ARN 46 K5V CAST
16 x 45	-	102848	52.000	52.000	10	KE 1645 6 ARN 46 K5V CAST
20 x 40	534694	-	43.000	47.700	10	KE 2040 6 ARN 24 K5V CAST

Диаметр хвостовика 8 x 40 мм [S_d x L₂]

32 x 50	103081	-	27.000	29.800	5	KE 3250 8 ARN 24 K5V CAST
---------	--------	---	--------	--------	---	---------------------------

Серия A CAST

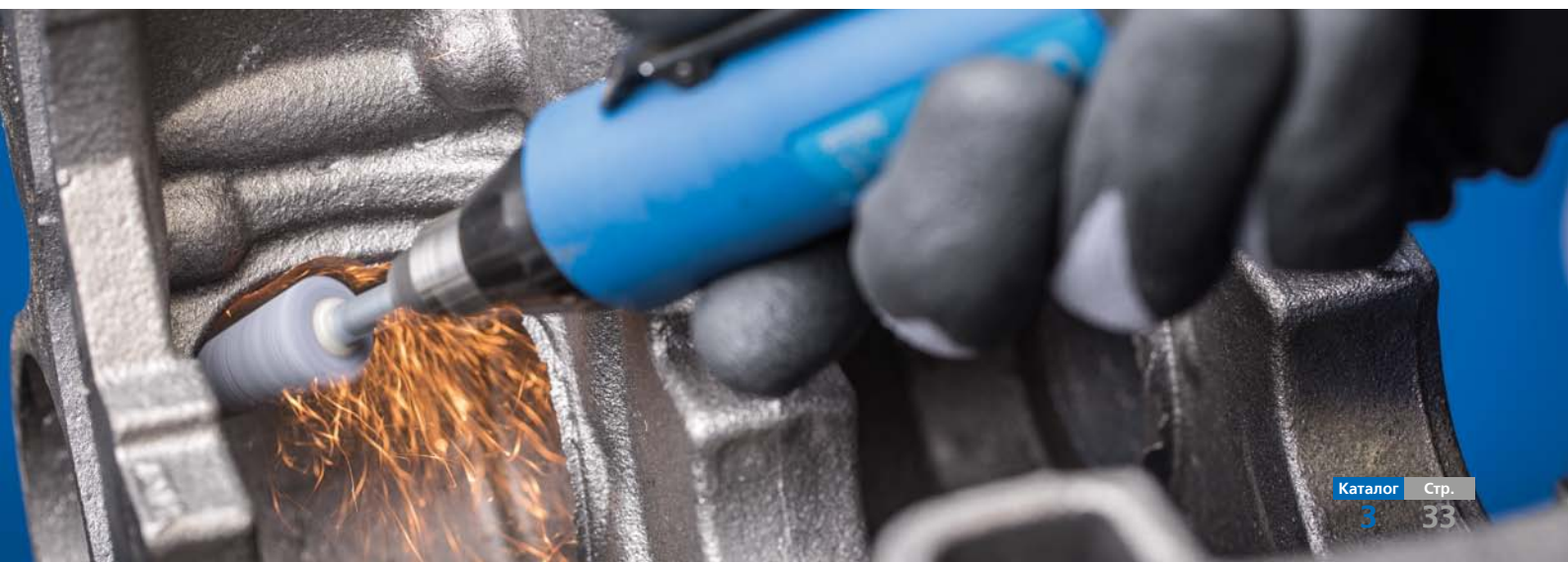
Форма A 11 прекрасно подходит для обработки малых (сверленных) отверстий.



Соотв. форме США	D x T [мм]	Размер зерна	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
		30				
		EAN 4007220				

Диаметр хвостовика 6 x 40 мм [S_d x L₂]

A 11	22 x 50	534700	27.600	27.600	10	A 11 6 ARN 30 K5V CAST
------	---------	--------	--------	--------	----	------------------------



Шлифовальные головки

Для обработки кромок по серому и высокопрочному чугуны



Шлифовальные головки CAST EDGE

При использовании на высокой скорости резания исполнение CAST EDGE особенно подходит для обработки кромок, расшлифовки песчаных включений и грубых мест с поверхности серого и высокопрочного чугуна. Этот инструмент подходит для таких видов обработки, как удаление острых заусенцев и шлифование песчаных включений и грубых мест на чугунных заготовках.

Преимущества:

- Очень высокая устойчивость формы за счет высокой доли связки.
- Высокая стабильность кромок обеспечивает экономичное использование на низкооборотных приводных устройствах.

Обрабатываемые материалы:

- Серый/высокопрочный чугун (GG/GJL, GGG/GJS)
- Ковкий чугун
- Литейная корка с содержанием песка и грубой поверхностью

Исполнение:

- Керамическая связка
- Карбид кремния серый

Рекомендации по применению:

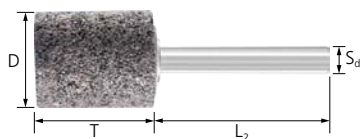
- Шлифовальные головки CAST EDGE достигают своей макс. производительности при скорости резания 30–50 м/с.

Рекомендованные приводные устройства:

- Приводное устройство с гибким валом
- Прямые шлифмашины

Указания по безопасности:

- Макс. допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.



Головки цилиндрической формы CAST EDGE

Цилиндрическая форма ZY оптимально подходит для шлифования отверстий, радиусов и конкурвов.

D x T [мм]	Размер зерна		Соотв. форме США	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
	24	30					
	EAN 4007220						

Диаметр хвостовика 6 x 40 мм [S_d x L₂]

16 x 32	-	096666	-	47.000	51.200	10	ZY 1632 6 CU 30 R5V CAST EDGE
20 x 25	-	097069	W 205	38.000	47.700	10	ZY 2025 6 CU 30 R5V CAST EDGE
20 x 40	-	097281	-	32.400	32.400	10	ZY 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE
20 x 50	-	098097	W 208	25.100	25.100	10	ZY 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE
32 x 32	097663	-	W 230	23.000	25.700	5	ZY 3232 6 CU 24 R5V CAST EDGE
40 x 20	100103	-	-	19.000	23.800	5	ZY 4020 6 CU 24 R5V CAST EDGE

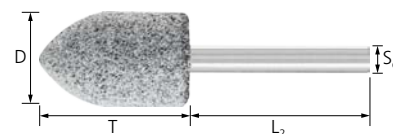
Диаметр хвостовика 8 x 40 мм [S_d x L₂]

32 x 40	098233	-	W 231	24.000	29.800	5	ZY 3240 8 CU 24 R5V CAST EDGE
40 x 40	098301	-	W 238	19.000	23.800	5	ZY 4040 8 CU 24 R5V CAST EDGE



Головки центросферческой формы CAST EDGE

Центросферическая форма SP прекрасно подходит для обработки малых (сверленных) отверстий.



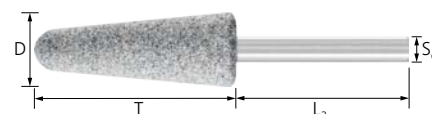
D x T [мм]	Размер зерна	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
	30 EAN 4007220				

Диаметр хвостовика 6 x 40 мм [S_d x L₂]

20 x 32	102282	38.000	47.700	10	SP 2032 6 CU 30 R5V CAST EDGE
20 x 50	102336	30.500	30.500	10	SP 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE

Головки конической формы CAST EDGE

Коническая форма KE подходит для удобного плоского шлифования и шлифования пазов.



D x T [мм]	Размер зерна		Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
	30	46				
	EAN 4007220					

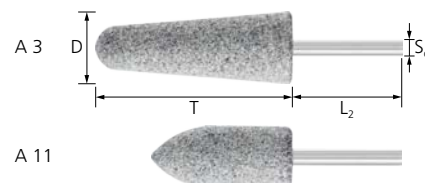
Диаметр хвостовика 6 x 40 мм [S_d x L₂]

16 x 45	-	102916	47.000	52.000	10	KE 1645 6 CU 46 R5V CAST EDGE
20 x 32	102725	-	38.000	47.700	10	KE 2032 6 CU 30 R5V CAST EDGE
25 x 45	102947	-	30.000	34.000	10	KE 2545 6 CU 30 R5V CAST EDGE

Серия А CAST EDGE

Форма А 3 подходит для удобного плоского шлифования и шлифования пазов.

Форма А 11 прекрасно подходит для обработки малых (сверленных) отверстий.



Соотв. форме США	D x T [мм]	Размер зерна	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
		30 EAN 4007220				

Диаметр хвостовика 6 x 40 мм [S_d x L₂]

A 3	25 x 70	117156	18.600	18.600	10	A 3 6 CU 30 R5V CAST EDGE
A 11	22 x 50	117217	27.600	27.600	10	A 11 6 CU 30 R5V CAST EDGE

Шлифовальные головки

Для обработки кромок по серому и высокопрочному чугуны



Шлифовальные головки CAST EDGE для литейных цехов

При использовании на высокой скорости исполнение CAST EDGE для литейных цехов особенно подходит для универсальной обработки, шлифования грубых мест, расшлифовки песчаных включений и налипшего песка с заготовок из серого и высокопрочного чугуна.

Преимущества:

- Очень высокое удобство шлифования и агрессивность с самого начала.
- Съем большого количества материала и длительный срок службы
- Поставка в удобной экологичной промышленной упаковке.

Обрабатываемые материалы:

- Серый/высокопрочный чугун (GG/GJL, GGG/GJS)
- Ковкий чугун
- Литейная корка с содержанием песка и грубой поверхностью

Исполнение:

- Керамическая связка
- Карбид кремния серый

Рекомендации по применению:

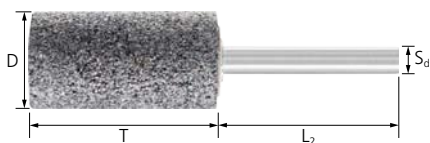
- Шлифовальные головки CAST EDGE достигают своей макс. производительности при скорости резания 30–50 м/с.

Рекомендованные приводные устройства:

- Приводное устройство с гибким валом
- Прямые шлифмашины

Указания по безопасности:

- Макс. допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.



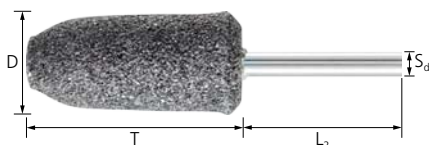
Головки цилиндрической формы CAST EDGE

Цилиндрическая форма ZY оптимально подходит для шлифования отверстий, радиусов и конкоров.

D x T [мм]	Размер зерна	Соотв. форме США	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
	30 EAN 4007220					

Диаметр хвостовика 6 x 40 мм [S_d x L₂]

20 x 40	803028	W 205	32.400	32.400	50	ZY 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE N
25 x 32	803035	-	30.000	32.900	50	ZY 2532 6 CU 30 R5V CAST EDGE N



Головки центросферческой формы CAST EDGE

Центросферическая форма SP прекрасно подходит для обработки малых (сверленных) отверстий.

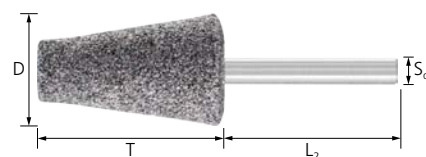
D x T [мм]	Размер зерна	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
	30 EAN 4007220				

Диаметр хвостовика 6 x 40 мм [S_d x L₂]

20 x 50	803042	14.100	14.100	50	SP 2050 6 CU 30 R5V CAST EDGE N
---------	--------	--------	--------	----	---------------------------------

Головки конической формы CAST EDGE

Коническая форма KE подходит для удобного плоского шлифования и шлифования пазов.



D x T [мм]	Размер зерна			Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
	24	30	46				
	EAN 4007220						
Диаметр хвостовика 6 x 40 мм [S_d x L₂]							
16 x 45	-	-	803059	24.000	24.000	50	KE 1645 6 CU 46 R5V CAST EDGE N
20 x 40	-	803066	-	20.900	20.900	50	KE 2040 6 CU 30 R5V CAST EDGE N
Диаметр хвостовика 8 x 40 мм [S_d x L₂]							
35 x 50	642665	-	-	15.600	15.600	50	KE 3550 8 CU 24 R5V CAST EDGE N



Шлифовальные головки

Для универсальной обработки стального литья



Шлифовальные головки для литейных цехов CAST STEEL

Исполнение CAST STEEL предназначено для универсальной грубой обработки стального литья. Оно идеально подходит для удаления заусенцев со стальных литых заготовок и шлифования переходов после отрезания литников.

Преимущества:

- Очень высокое удобство шлифования и агрессивность с самого начала.
- Съем большого количества материала и длительный срок службы
- Поставка в удобной экологичной промышленной упаковке.

Обрабатываемые материалы:

- Стальное литье

Исполнение:

- Керамическая связка
- Смесь высококачественного розового и темно-красного корунда

Рекомендации по применению:

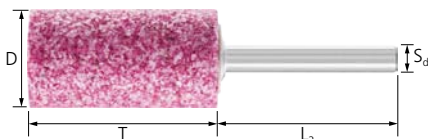
- Шлифовальные головки CAST STEEL достигают своей макс. производительности при скорости резания 25–40 м/с.

Рекомендованные приводные устройства:

- Приводное устройство с гибким валом
- Прямые шлифмашины

Указания по безопасности:

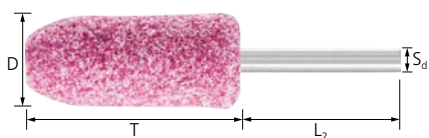
- Макс. допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.



Головки цилиндрической формы CAST STEEL

Цилиндрическая форма ZY оптимально подходит для шлифования отверстий, радиусов и конкоров.

D x T [мм]	Размер зерна	Соотв. форме США	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
	30					
	EAN 4007220					
Диаметр хвостовика 6 x 40 мм [S _d x L ₂]						
20 x 40	802953	W 207	32.400	32.400	50	ZY 2040 6 ADR 30 O5V CAST STEEL
25 x 32	802960	-	25.000	32.900	50	ZY 2532 6 ADR 30 O5V CAST STEEL



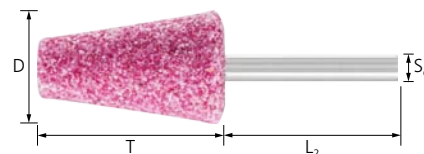
Головки центросферической формы CAST STEEL

Центросферическая форма SP прекрасно подходит для обработки малых (сверленных) отверстий.

D x T [мм]	Размер зерна	Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
	30				
	EAN 4007220				
Диаметр хвостовика 6 x 40 мм [S _d x L ₂]					
20 x 50	802977	14.100	14.100	50	SP 2050 6 ADR 30 O5V CAST STEEL

Головки конической формы CAST STEEL

Коническая форма KE подходит для удобного плоского шлифования и шлифования пазов.



D x T [мм]	Размер зерна			Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
	24	30	46				
	EAN 4007220						

Диаметр хвостовика 6 x 40 мм [S_d x L₂]

16 x 45	-	-	802991	24.000	24.000	50	KE 1645 6 ADR 46 O5V CAST STEEL
20 x 40	-	803011	-	20.900	20.900	50	KE 2040 6 ADR 30 O5V CAST STEEL

Диаметр хвостовика 8 x 40 мм [S_d x L₂]

35 x 50	642672	-	-	15.600	15.600	50	KE 3550 8 ADR 24 O5V CAST STEEL
---------	--------	---	---	--------	--------	----	---------------------------------



Шлифовальные головки

Для универсальной обработки пластика



Шлифовальные головки RUBBER

Исполнение RUBBER специально предназначено для универсальной обработки мягких материалов, например, резины, пластика, древесины. К сферам использования относятся удаление заусенцев с пластиковых литых под давлением деталей, обрезка кромок резиновых фасонных деталей и фасонных деталей из полиуретана (PUR), шлифование деревянных сердцевин и форм в моделестроении придание шероховатости местам склеивания (например, при ремонте конвейерных лент и шин).

Преимущества:

- Открытая структура и большие стружечные канавки за счет полого шарового корунда.
- Грубая обработка термочувствительных материалов без добавления охлаждающих смазывающих средств возможна за счет больших стружечных канавок.
- Высокое удобство шлифования.

Обрабатываемые материалы:

- Эластомеры
- Термопласты
- Резина
- Древесина

Исполнение:

- Керамическая связка
- Корунд полый шаровой

Рекомендации по применению:

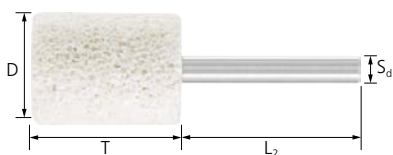
- Шлифовальные головки RUBBER достигают своей макс. производительности при скорости резания 5–20 м/с.

Рекомендованные приводные устройства:

- Приводное устройство с гибким валом
- Прямые шлифмашины

Указания по безопасности:

- Макс. допустимое число оборотов соответствует свободной длине хвостовика 10 мм.



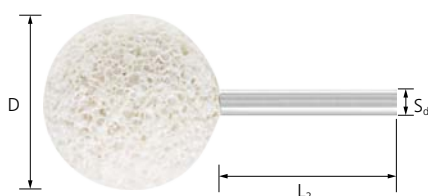
Головки цилиндрической формы RUBBER

Цилиндрическая форма ZY оптимально подходит для шлифования радиусов и конкурвов, удаления заусенцев.

D x T [мм]	Размер зерна		Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
	1	2				
	EAN 4007220					

Диаметр хвостовика 6 x 40 мм [S_d x L₂]

16 x 32	096703	-	12.000	51.200	10	ZY 1632 6 AH 1 D12V RUBBER
25 x 32	097540	-	8.000	32.900	10	ZY 2532 6 AH 1 D12V RUBBER
40 x 20	-	100134	5.000	23.800	5	ZY 4020 6 AH 2 D12V RUBBER



Головки сферической формы RUBBER

Сферическая форма KU часто используется для придания шероховатости резиновым поверхностям при ремонте шин.

D [мм]	Размер зерна		Рек. чис. об.	Макс. доп. чис. об.		Обозначение
	2					
	EAN 4007220					

Диаметр хвостовика 6 x 40 мм [S_d x L₂]

40	948095		5.000	19.700	5	KU 40 6 AH 2 D12V RUBBER
----	--------	--	-------	--------	---	--------------------------



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: pde@nt-rt.ru || сайт: <https://pferd.nt-rt.ru/>