

Ступенчатые сверла из быстрорежущей стали HSS с покрытием HICOAT, корончатые фрезы из быстрорежущей стали, твердосплавные корончатые фрезы, наборы, принадлежности

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

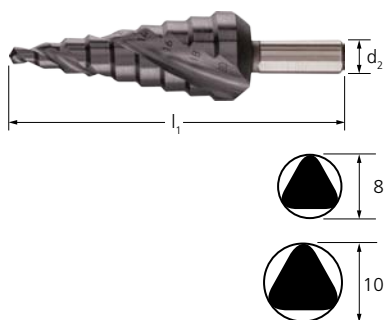
Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: pde@nt-rt.ru || сайт: <https://pferd.nt-rt.ru/>

Ступенчатые сверла из стали (HSS) с покрытием NICOAT

Ступенчатые сверла из стали (HSS) с покрытием NICOAT



Ступенчатые сверла из стали (HSS) с покрытием NICOAT

Прочный высокопроизводительный инструмент для сверления листового материала, труб и профиля без заусенцев. Сверлит материалы толщиной до 4 мм за один проход с минимальным усилием, удаляет заусенцы. Высококачественное износостойкое покрытие NICOAT используется при обработке стали, в т. ч. высококачественной (INOX), цветных металлов, термопластов, дюропластов.

Преимущества:

- Сверление и удаление заусенцев за один проход.
- Плавность хода и высокая производительность резания.
- Высококачественное острие сверла упрощает центрирование и засверливание.
- Упрощенный отвод инструмента от жести за счет конической формы инструмента.
- Неломкая стружка начисто убирается, как при использовании спирального сверла.
- Исключено появление наростов и мест слипания на режущих кромках.

Обрабатываемые материалы:

Сталь, Нерж. сталь (INOX), Другие цветные металлы, Пластмассы

Вид обработки:

Сверление, Снятие заусенцев

Рекомендации по применению:

- Используйте ступенчатые сверла из быстрореж. стали (HSS) с покрытием NICOAT на жести, трубах и профилях с толщиной материала не более 4 мм.
- Для смазывания/охлаждения применяйте масло или сжатый воздух.
- Рекомендуемое число оборотов указано в таблице.

Рекомендованные приводные устройства:

Дрель

Диапазон диаметров сверления [мм]	Количество ступеней сверла	d ₂ [мм]	l ₁ [мм]	EAN 4007220		Обозначение
4 – 20	9	8	75	802755	1	STB HSS 04-20/8 HC-FEP
4 – 30	14	10	100	802762	1	STB HSS 04-30/10 HC-FEP

Рекомендуемое число оборотов [об/мин]: ступенчатые сверла из быстрорежущей стали (HSS)

ø шага [мм]	Сталь	Высококачественная сталь (INOX)	Цветные металлы	Пластики
	Рекомендуемое число оборотов [об/мин]			
4	2.390	1.590	2.390	1.590
6	1.590	1.060	1.590	1.060
8	1.190	800	1.190	800
10	950	640	950	640
12	800	530	800	530
14	680	450	680	450
16	600	400	600	400
18	530	350	530	350
20	480	320	480	320
22	430	290	430	290
24	400	270	400	270
26	370	240	370	240
28	340	230	340	230
30	320	210	320	210



Корончатые фрезы изготовлены из жесткого неломкого устойчивого биметалла (быстрорежущая сталь (HSS)). Зубья изготовлены из высокопрочного материала M42. В наборах подобраны самые распространенные корончатые фрезы из быстрорежущей стали (HSS) для мастеров, монтеров, электриков.

Преимущества:

- Экономичное пропиливание круглых проемов.
- Благодаря разному шагу зубьев вибрации нет.
- Высокая точность вращения.
- Хороший отвод стружки.
- Удобное центрирование и ведение корончатой фрезы за счет сменного центрирующего сверла из быстрорежущей стали (HSS).
- Хвостовики корончатых фрез поставляются с выталкивающими пружинами для лучшего выброса снятого материала.

Обрабатываемые материалы:

- Сталь
- Высококачественная сталь (INOX)
- Алюминий
- Медь, бронза, латунь
- Пластики
- Древесина

Вид обработки:

- Выполнение проемов

Рекомендации по применению:

- Соблюдайте рекомендации по числу оборотов.
- Зажмите центрирующее сверло в хвостовике корончатой фрезы: оно должно выступать за зубья корончатой фрезы на мин. 3 мм (1/8").
- По возможности используйте при резке металлов высокосортное смазочно-охлаждающее масло. Оно обеспечивает ровный ход и увеличивает срок службы корончатой фрезы.
Исключение: При обработке алюминия используйте не смазочно-охлаждающее масло, а керосин.
- Корончатые фрезы из быстрорежущей стали (HSS) подходят для обработки высококач. стали (INOX). Во избежание коррозии необходимо удалять с детали появляющиеся при обработке частицы. Рекомендуется химическая или механическая очистка заготовки (травление/полирование и т. п.).
- Все зубья фрезы должны использоваться равномерно. Во избежание сколов зубьев не допускайте маятниковых движений при обработке.
- Не допускайте перегрева инструмента.

Рекомендуемые приводные устройства:

- Сверлильный станок



Указания по безопасности:

- При использовании удлинителей хвостовиков запрещено превышать рекомендуемое число оборотов корончатых фрез. Опасность аварии!



= Работать в защитных очках!



= Соблюдать правила техники безопасности!

Примеры использования корончатых фрез из быстрорежущей стали (HSS) и твердосплавных корончатых фрез (HM)

ø [мм]	Вид обработки
25,0	Трубы сантехники и отопления
30,0	Трубы сантехники и отопления
32,0	Арматура моек, ø 32 мм
35,0	Трубы сантехники и отопления, подрозетники для пустотелых стен, галогенные светильники
40,0	Трубы канализации
45,0	Трубы водоснабжения и отопления

ø [мм]	Вид обработки
50,0	Трубы водоснабжения и отопления с изоляцией
55,0	Встраиваемая подсветка, ø 55 мм
60,0	Встраиваемая подсветка, ø 60 мм
68,0	Подрозетники для пустотелых стен, ø 68 мм
70,0	Подрозетники для пустотелых стен, ø 70 мм

ø [мм]	Вид обработки
74,0	Подрозетники для пустотелых стен, ø 74 мм
80,0	Распределительные розетки, встраиваемая подсветка, крышки кабельных вводов, ø 80 мм
90,0	Встраиваемая подсветка, ø 90 мм
105,0	Вытяжные трубы



Коронч. фрезы из HSS стали, наборы и принадл.

Корончатые фрезы HSS



Корончатые фрезы HSS

Корончатые фрезы для выполнения проемов изготовлены из жесткого неломкого устойчивого биметалла (быстрорежущая сталь (HSS)).

Резьба:

LS 14–LS 30 = 1/2–20
LS 32–LS 152 = 5/8–18

Подходящие хвостовики:

LS 14–LS 30 = LSS 1, LSS 4
LS 32–LS 152 = LSS 2

Данные для заказа:

- Макс. глубина реза указана в таблице ниже.
- Хвостовики корончатых фрез заказываются отдельно. Подробная информация и данные для заказа хвостовиков корончатых фрез представлены на стр. 115.

d ₁ [мм]	d ₁ [дюйм]	EAN 4007220	Максимальная глубина реза [мм]	Максимальная глубина реза [дюйм]	Рек. чис. об. [об/мин] сталь	Рек. чис. об. [об/мин] нерж. сталь (INOX)	Рек. чис. об. [об/мин] цв. мет.	Рек. чис. об. [об/мин] пластмасса		Обозначение
14	9/16	319086	34	1 5/16	620	310	800	1.000	1	LS 14
16	5/8	062319	34	1 5/16	550	275	730	880	1	LS 16
17	11/16	319093	36	1 7/16	520	260	680	820	1	LS 17
19	3/4	062326	36	1 7/16	460	230	600	740	1	LS 19
20	-	062333	36	1 7/16	425	210	560	700	1	LS 20
21	13/16	319109	36	1 7/16	410	205	540	670	1	LS 21
22	7/8	062340	36	1 7/16	390	195	520	640	1	LS 22
24	15/16	319116	36	1 7/16	360	180	470	580	1	LS 24
25	1	062357	36	1 7/16	350	175	470	560	1	LS 25
27	1 1/16	062364	36	1 7/16	325	160	435	520	1	LS 27
29	1 1/8	062371	36	1 7/16	300	150	400	480	1	LS 29
30	1 3/16	062388	36	1 7/16	285	145	380	470	1	LS 30
32	1 1/4	062395	36	1 7/16	275	140	360	440	1	LS 32
33	1 5/16	062401	36	1 7/16	260	135	345	420	1	LS 33
35	1 3/8	062418	36	1 7/16	250	125	330	400	1	LS 35
37	1 7/16	319123	36	1 7/16	235	115	310	370	1	LS 37
38	1 1/2	062425	36	1 7/16	230	115	300	370	1	LS 38
40	1 9/16	319130	36	1 7/16	215	110	280	350	1	LS 40
41	1 5/8	062432	36	1 7/16	210	105	280	340	1	LS 41
43	1 11/16	319147	31	1 1/4	200	100	260	330	1	LS 43
44	1 3/4	062449	31	1 1/4	195	95	260	320	1	LS 44
46	1 13/16	319154	31	1 1/4	185	90	250	300	1	LS 46
48	1 7/8	062456	31	1 1/4	180	90	240	290	1	LS 48
51	2	062463	31	1 1/4	170	85	230	270	1	LS 51
52	2 1/16	319161	31	1 1/4	165	80	220	270	1	LS 52
54	2 1/8	062470	31	1 1/4	160	80	210	260	1	LS 54
57	2 1/4	062487	31	1 1/4	150	75	200	250	1	LS 57
59	2 5/16	319178	31	1 1/4	145	70	190	240	1	LS 59
60	2 3/8	062494	31	1 1/4	140	70	190	230	1	LS 60
64	2 1/2	062500	31	1 1/4	135	65	180	220	1	LS 64
65	2 9/16	319185	31	1 1/4	135	60	180	220	1	LS 65
67	2 5/8	062517	31	1 1/4	130	65	170	210	1	LS 67
68	2 11/16	500811	31	1 1/4	130	65	170	210	1	LS 68
70	2 3/4	062524	31	1 1/4	125	60	160	200	1	LS 70
73	2 7/8	062531	31	1 1/4	120	60	160	190	1	LS 73
76	3	062548	31	1 1/4	115	55	150	180	1	LS 76
79	3 1/8	062555	31	1 1/4	110	55	140	180	1	LS 79
83	3 1/4	062562	31	1 1/4	105	50	140	170	1	LS 83
86	3 3/8	319192	31	1 1/4	100	50	130	160	1	LS 86
89	3 1/2	062579	31	1 1/4	95	45	130	160	1	LS 89
92	3 5/8	062586	31	1 1/4	95	45	120	150	1	LS 92
95	3 3/4	062593	31	1 1/4	90	45	120	150	1	LS 95
98	3 7/8	319208	31	1 1/4	90	45	120	140	1	LS 98
102	4	062609	31	1 1/4	85	40	110	140	1	LS 102

Продолжение см. на следующей странице

d ₁ [мм]	d ₁ [дюйм]	EAN 4007220	Макси- мальная глубина реза [мм]	Макси- мальная глубина реза [дюйм]	Рек. чис. об. [об/мин] сталь	Рек. чис. об. [об/мин] нерж. сталь (INOX)	Рек. чис. об. [об/мин] цв. мет.	Рек. чис. об. [об/мин] пластмасса		Обозначение
105	4 1/8	062616	31	1 1/4	80	40	110	130	1	LS 105
111	4 3/8	319222	31	1 1/4	75	35	100	130	1	LS 111
114	4 1/2	062623	31	1 1/4	75	35	100	120	1	LS 114
121	4 3/4	319239	31	1 1/4	70	35	90	120	1	LS 121
127	5	319246	31	1 1/4	65	30	80	110	1	LS 127
140	5 1/2	319253	31	1 1/4	60	30	75	100	1	LS 140
152	6	319260	31	1 1/4	55	25	70	90	1	LS 152

Наборы корончатых фрез из быстрорежущей стали

Набор для ремесленников

В набор входят пять корончатых фрез из быстрорежущей стали (HSS) наиболее употребляемых диаметров и принадлежности для обработки вручную. Поставляется в наглядной пластиковой коробке для защиты от загрязнений и повреждений. Инструкция по эксплуатации прилагается.

Корончатые фрезы LS 32 и LS 38 можно использовать в сочетании с адаптером LSA и подкладной шайбой.

Содержимое:

- 5 корончатых фрез из быстрорежущей стали (HSS) LS 22, LS 25, LS 29, LS 32, LS 38
- 1 хвостовик корончатой фрезы, LSS 4
- 1 адаптер LSA для хвостовика корончатой фрезы LSS 4
- 1 ключ для винтов с внутренним шестигранником, 4 мм
- 1 выталкивающая пружина



Размеры [мм]	EAN 4007220		Обозначение
168 x 116 x 57	319314	1	LS-SO 7 H

Набор для сантехников

В набор входят шесть корончатых фрез из быстрорежущей стали (HSS) наиболее употребляемых диаметров и принадлежности для сантехников. Поставляется в наглядной пластиковой коробке для защиты от загрязнений и повреждений. Инструкция по эксплуатации прилагается.

Корончатую фрезу LS 38 можно использовать в сочетании с адаптером LSA и подкладной шайбой.

Содержимое:

- 6 корончатых фрез из быстрорежущей стали (HSS) LS 19, LS 22, LS 29, LS 38, LS 44, LS 57
- 2 хвостовика корончатых фрез LSS 2, LSS 4
- 1 адаптер LSA для хвостовика корончатой фрезы LSS 4
- 1 ключ для винтов с внутренним шестигранником, 4 мм
- 1 выталкивающая пружина



Размеры [мм]	EAN 4007220		Обозначение
219 x 156 x 60	319338	1	LS-SO 9 I

Коронч. фрезы из HSS стали, наборы и принадл.

Наборы корончатых фрез из быстрорежущей стали



Набор для электриков

В набор входят шесть корончатых фрез из быстрорежущей стали (HSS) наиболее употребляемых по всему миру диаметров и принадлежности для электриков. Поставляется в наглядной пластиковой коробке для защиты от загрязнений и повреждений. Инструкция по эксплуатации прилагается. Корончатую фрезу LS 35 можно использовать в сочетании с адаптером LSA и подкладной шайбой.

Содержимое:

- 6 корончатых фрез из быстрорежущей стали (HSS) LS 22, LS 29, LS 35, LS 44, LS 51, LS 64
- 2 хвостовика корончатых фрез LSS 2, LSS 4
- 1 адаптер LSA для хвостовика корончатой фрезы LSS 4
- 1 ключ для винтов с внутренним шестигранником, 4 мм
- 1 выталкивающая пружина

Размеры [мм]	EAN 4007220		Обозначение
219 x 156 x 60	319321	1	LS-SO 9 E-1



Набор для электриков в Германии

В набор входят девять корончатых фрез из быстрорежущей стали (HSS) наиболее требляемых в Германии диаметров и принадлежности для электриков. Поставляется в наглядной пластиковой коробке для защиты от загрязнений и повреждений. Инструкция по эксплуатации прилагается. Корончатые фрезы LS 32 и LS 38 можно использовать в сочетании с адаптером LSA и подкладной шайбой.

Содержимое:

- 9 корончатых фрез из быстрорежущей стали (HSS) LS 19, LS 22, LS 25, LS 32, LS 38, LS 44, LS 51, LS 60, LS 68
- 2 хвостовика корончатых фрез LSS 2, LSS 4
- 1 адаптер LSA для хвостовика корончатой фрезы LSS 4
- 1 центрирующее сверло LSB 6/90
- 1 ключ для винтов с внутренним шестигранником, 4 мм
- 1 выталкивающая пружина

Размеры [мм]	EAN 4007220		Обозначение
219 x 156 x 60	319369	1	LS-SO 13 E-2



Набор для монтеров

В набор входят девять корончатых фрез из быстрорежущей стали (HSS) наиболее употребляемых диаметров и принадлежности для монтеров установок, емкостей, трубопроводов. Поставляется в наглядной пластиковой коробке для защиты от загрязнений и повреждений. Инструкция по эксплуатации прилагается. Корончатые фрезы LS 35 и LS 38 можно использовать в сочетании с адаптером LSA и подкладной шайбой.

Содержимое:

- 9 корончатых фрез из быстрорежущей стали (HSS) LS 19, LS 22, LS 29, LS 35, LS 38, LS 44, LS 51, LS 57, LS 64
- 2 хвостовика корончатых фрез LSS 2, LSS 4
- 1 центрирующее сверло LSB 6/90
- 1 адаптер LSA для хвостовика корончатой фрезы LSS 4
- 1 ключ для винтов с внутренним шестигранником, 4 мм
- 1 выталкивающая пружина

Размеры [мм]	EAN 4007220		Обозначение
219 x 180 x 66	319352	1	LS-SO 13 M

Хвостовики корончатых фрез LSS

Хвостовики корончатых фрез предназначены для крепления фрезы и центрирующего сверла.

Использование выталкивающей пружины

Заклинивание отрезанного материала между внутренней стенкой корончатой фрезы и сверлом исключено. Пружина выталкивает материал. Если в каком-либо случае (например, в уже установленных трубах) такое действие нежелательно, пружина снимается вручную небольшим усилием и без дополнительного инструмента.

Данные для заказа:

- Три варианта размера.
- Подходящий хвостовик подбирается по диаметру корончатой фрезы и имеющемуся приводному устройству.
- Хвостовики корончатых фрез LSS 1 и LSS 2 поставляются со сверлом из бы-

строрежущей стали LSB 6/60 и выталкивающей пружины.

- Хвостовик корончатой фрезы LSS 4 поставляется со сверлом LSB 6/90 из быстрорежущей стали и выталкивающей пружины.



Предназначен для коронч. фрез	d ₂ [мм]	d ₂ [дюйм]	Форма хвостовика	EAN 4007220	Резьба		Обозначение
LS 14–30	9,53	3/8	Шестигранный	062630	1/2–20 UNF	1	LSS 1
LS 32–152	9,53	3/8	Шестигранный	062647	5/8–18 UNF	1	LSS 2
LS 14–30	6,35	1/4	Круглый	062661	1/2–20 UNF	1	LSS 4

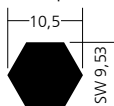
Формы хвостовиков

В таблицах представлена информация по формам и размерам хвостовиков корончатых фрез (LSS) и центрирующих сверл (LSB). Подходящие корончатые фрезы соотнесены с соответствующими хвостовиками.

Размеры хвостовика [мм]

Шестигранный

Круг



Хвостовик корончатой фрезы PFERD	d ₂ [мм]	d ₂ [дюйм]	Форма хвостовика	Подходит для корончатых фрез PFERD
LSS 1	9,53	3/8		LS 14 – LS 30
LSS 2	9,53	3/8		LS 32 – LS 152
LSS 4	6,35	1/4		LS 14 – LS 30

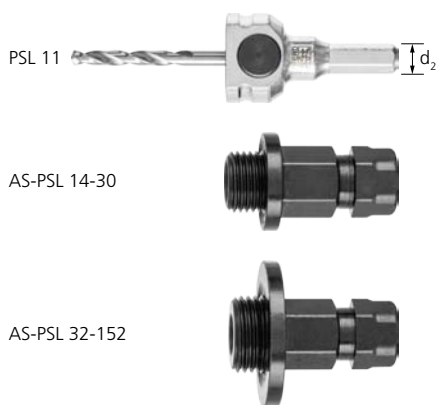
Центрирующие сверла PFERD	d ₂ [мм]	d ₂ [дюйм]	Форма хвостовика	Подходит для хвостовика корончатой фрезы PFERD
LSB 6/60	6,35	1/4		LSS 1, LSS 2
LSB 6/90	6,35	1/4		LSS 4

Выталкивающая пружина

Все хвостовики корончатых фрез поставляются с выталкивающей пружиной для лучшего выброса снятого материала.

По желанию перед использованием выталкивающую пружину можно (де) монтировать без доп. инструментов. Выталкивающую пружину необходимо накрутить стороной меньшего диаметра на сверло до конца. Выталкивающую пружину можно также использовать с адаптером LSA и подкладной шайбой.





Быстросъемная система для корончатых фрез, наборы адаптеров

PFERD предлагает систему крепления для простой и быстрой установки корончатых фрез из быстрорежущей стали (HSS). Быстросъемная система и оба трехкомпонентных набора адаптеров, соответствующих диаметру корончатых фрез, позволяют просто и удобно использовать корончатые фрезы из быстрорежущей стали (HSS) компании PFERD на всех стандартных сверлильных станках.

Преимущества:

- Простая и быстрая смена разных корончатых фрез.
- После использования корончатая фреза вынимается из быстрозажимной системы нажатием кнопки; доп. инструмент не требуется.
- Сменное центрирующее сверло из стали HSS.

Рекомендации по применению:

- Просто и быстро вкрутите адаптер в необходимую корончатую фрезу и зафиксируйте ее в быстрозажимной системе.

Данные для заказа:

- Для корончатых фрез диаметром 14–30 мм подходит набор адаптеров AS-PSL 14-30, для корончатых фрез диаметром 32–152 мм – набор адаптеров AS-PSL 32-152. В обоих наборах адаптеров по три адаптера одинаковых размеров.

Предназначен для коронч. фрез	Форма хвостовика	EAN 4007220	d ₂ [мм]	d ₂ [дюйм]		Обозначение
LS 14–152	Шестигранный	900185	11	7 1/16	1	PSL 11
LS 14–30	-	900215	-	-	1	AS-PSL 14-30
LS 32–152	-	900192	-	-	1	AS-PSL 32-152

Пример сочетаемости



Центрирующие сверла LSB из быстрорежущей стали HSS

Центрирующее сверло из быстрорежущей стали для хвостовиков корончатых фрез из быстрорежущей стали (HSS) и быстросъемной системы для корончатых фрез.

Данные для заказа:

- Хвостовики корончатых фрез LSS 1 и LSS 2 поставляются с центрирующим сверлом LSB 6/90 из быстрорежущей стали.
- Хвостовик корончатой фрезы LSS 4 поставляется с центрирующим сверлом LSB 6/90 из быстрорежущей стали.
- Для быстросъемной системы PSL 11 можно использовать центрирующее сверло LSB 6/90 из быстрорежущей стали.

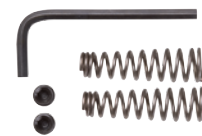
Предназначен для коронч. фрез	Подход. хвост.	d ₂ [мм]	d ₂ [дюйм]	Форма хвостовика	EAN 4007220		Обозначение
LS 14–152	LSS 1, LSS 2	6,35	1/4	Круглый	319284	1	LSB 6/60
	LSS 4	6,35	1/4	Круглый	062708	1	LSB 6/90

Набор для ремонта

С помощью данного набора возможна замена частей, вышедших из строя.

Содержимое:

- 2 выталкивающие пружины
- 2 внутренних шестигранника
- 1 шестигранник SW 4



EAN 4007220		Обозначение
758953	1	RSL-5

Адаптер LSA

С адаптером LSA, дистанционным кольцом и хвостовиками LSS 1 и LSS 4 возможно применение корончатых фрез от LS 32 до LS 38.



Предназначен для коронч. фрез	Подход. хвост.	EAN 4007220		Обозначение
LS 32–38	LSS 1, LSS 4	319291	1	LSA

Удлинитель хвостовика для корончатых фрез.

Удлинитель хвостовика SVL-300 увеличивает длину хвостовиков LSS 1 и LSS 2.



Преимущества:

- Подходит для обработки труднодоступных деталей.
- Особенно подходит для работ на тонкостенных конструкциях.
- Беспрепятственная обработка глубоких отверстий.
- Установление необходимого расстояния между приводным устройством и рабочей зоной.
- Предотвращается повреждение изделия и машины.
- Во время обработки пыль не попадает в приводное устройство.

Подход. хвост.	Форма хвостовика	EAN 4007220	Внутр. шести- гранник d ₁ [мм]	Внутр. шести- гранник d ₁ [дюйм]	l ₁ [мм]	l ₁ [дюйм]	Размер под ключ d ₂ [мм]		Обозначение
LSS 1, LSS 2	Шестигранный	798447	9,53	3/8	300	12	11	1	SVL-300



Твердоспл. корончатые фрезы и принадл.

Общая информация

Твердосплавные корончатые фрезы представляют собой профессиональный инструмент для быстрой точной резки отверстий диаметром от 16 мм до 105 мм. Они подходят для обработки легированной и нелегированной стали, высококачественной стали INOX, цветных металлов, пластмасс (также GFK). Твердосплавные корончатые фрезы используются и с ручными, и со стационарными машинами.

Преимущества:

- Высокая точность вращения, т. к. режущая головка и хвостовик представляют единое целое.
- Оптимальная производительность резания (заточенные режущие кромки из высококач. твердого сплава).
- Сменное центрирующее сверло из быстрорежущей стали.

Данные для заказа:

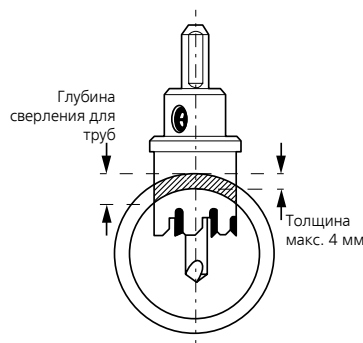
- Высота инструмента 8 мм (плоское исполнение) для обработки жести и плоского материала; возможный диаметр: от 16 мм до 105 мм.
- Высота инструмента 35 мм (глубокое исполнение) для обработки изогнутых поверхностей и труб; возможный диаметр: от 16 мм до 60 мм.
- Твердосплавные корончатые фрезы поставляются с центрирующими сверлами.



Рекомендации по применению:

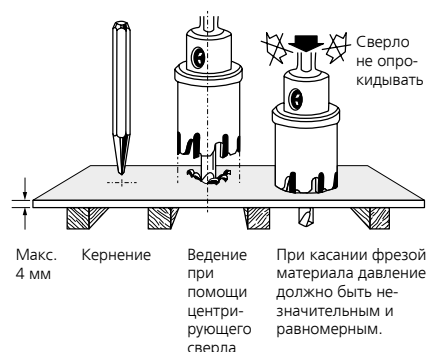
- Рекомендуемое число оборотов [об/мин] действительно для машин с постоянным числом оборотов независимо от нагрузки. Для маломощных машин со значительным снижением числа оборотов под нагрузкой это значение можно увеличить на 30 %. Если контакт инструмента с материалом непостоянный, например, при обработке труб или вогнутых материалов, увеличение ориент. значения числа может составлять до 100 %. Это позволит избежать вибрации и сколов зубьев.
- Корончатые твердосплавные фрезы подходят для обработки высококач. стали (INOX).
- Во избежание коррозии необходимо при обработке удалять с детали появляющиеся частицы. Рекомендуется химическая или механическая очистка заготовки (травление/полирование и т. п.).

Трубы



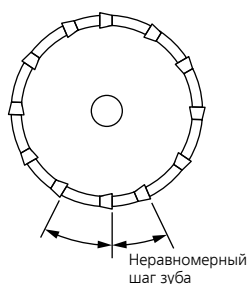
Плоский материал

При обработке жести обеспечить **свободный выход** корончатой фрезы. Несущая основа **вне** диапазона резания.



Шаг зубьев:

Для предотвращения вибрации шаг зубьев (расстояние от зуба до зуба) корончатых фрез PFERD неравномерный.



Форма и размеры хвостовика:

В таблице представлена информация о форме хвостовиков и размерах твердосплавных корончатых фрез LOS производства PFERD.

Корончатые фрезы PFERD	Ø корончатой фрезы	Ø хвостовика [мм]	Форма хвостовика
От LOS HM 1608 до LOS HM 2208	Ø 16–22 мм	7	
От LOS HM 2308 до LOS HM 5508	Ø 23–55 мм	10	
От LOS HM 6008 до LOS HM 10508	Ø 60–105 мм	12	

Указания по безопасности:



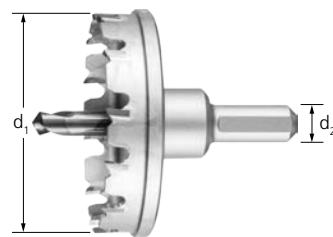
= Работать в защитных очках!



= Соблюдать рекомендации по числу оборотов!

Плоское исполнение, высота инструмента 8 мм

Короткое исполнение (высота инструмента 8 мм) предназначено для обработки материала толщиной до 4 мм.



d ₁ [мм]	d ₂ [мм]	EAN 4007220	Рек. чис. об. [об/мин] сталь	Рек. чис. об. [об/мин] нерж. сталь (INOX)	Рек. чис. об. [об/мин] цв. мет.	Рек. чис. об. [об/мин] пластмасса	Подх. сверла / фрезы		Обозначение
16	7	062913	790–1.200	400–1.000	880–1.310	880–1.310	LOSB 6/48	1	LOS HM 1608
18	7	062937	710–1.060	350–880	780–1.170	780–1.170	LOSB 6/48	1	LOS HM 1808
19	7	062944	670–1.000	330–840	740–1.110	740–1.110	LOSB 6/48	1	LOS HM 1908
20	7	062951	630–950	320–800	700–1.050	700–1.050	LOSB 6/48	1	LOS HM 2008
21	7	062968	600–910	300–760	670–1.000	670–1.000	LOSB 6/48	1	LOS HM 2108
22	7	062975	580–870	290–720	640–950	640–950	LOSB 6/48	1	LOS HM 2208
23	10	062982	550–830	280–690	610–910	610–910	LOSB 6/48	1	LOS HM 2308
24	10	062999	530–800	270–660	580–880	580–880	LOSB 6/48	1	LOS HM 2408
25	10	063002	510–760	260–640	560–840	560–840	LOSB 6/48	1	LOS HM 2508
27	10	063026	470–710	240–590	520–780	520–780	LOSB 6/48	1	LOS HM 2708
28	10	063033	455–680	230–570	500–750	500–750	LOSB 6/48	1	LOS HM 2808
30	10	063057	425–635	210–530	470–700	470–700	LOSB 6/48	1	LOS HM 3008
32	10	063071	400–600	200–500	440–660	440–660	LOSB 6/48	1	LOS HM 3208
34	10	063095	375–560	185–470	410–620	410–620	LOSB 6/48	1	LOS HM 3408
35	10	063101	365–545	180–450	400–600	400–600	LOSB 6/48	1	LOS HM 3508
38	10	063132	335–505	170–420	370–550	370–550	LOSB 6/48	1	LOS HM 3808
40	10	063156	320–480	160–400	350–530	350–530	LOSB 6/48	1	LOS HM 4008
42	10	063170	305–455	150–380	330–500	330–500	LOSB 6/48	1	LOS HM 4208
43	10	063187	295–445	150–370	330–490	330–490	LOSB 6/48	1	LOS HM 4308
45	10	063200	285–425	140–355	310–470	310–470	LOSB 6/48	1	LOS HM 4508
48	10	063231	265–400	135–330	290–440	290–440	LOSB 6/48	1	LOS HM 4808
50	10	063255	255–380	125–320	280–420	280–420	LOSB 6/48	1	LOS HM 5008
52	10	063279	245–370	120–305	270–400	270–400	LOSB 6/48	1	LOS HM 5208
54	10	063293	235–355	120–295	260–390	260–390	LOSB 6/48	1	LOS HM 5408
55	10	063309	230–350	115–290	250–380	250–380	LOSB 6/48	1	LOS HM 5508
60	12	063354	210–320	105–265	230–350	230–350	LOSB 8/48	1	LOS HM 6008
65	12	063361	195–295	100–245	220–320	220–320	LOSB 8/48	1	LOS HM 6508
68	12	063378	190–280	95–235	210–310	210–310	LOSB 8/48	1	LOS HM 6808
70	12	063385	180–270	90–230	200–300	200–300	LOSB 8/48	1	LOS HM 7008
75	12	063392	170–255	85–215	190–280	190–280	LOSB 8/48	1	LOS HM 7508
80	12	063408	160–240	80–200	180–260	180–260	LOSB 8/48	1	LOS HM 8008
90	12	063422	140–210	70–180	160–230	160–230	LOSB 8/48	1	LOS HM 9008
100	12	063446	125–190	65–160	140–210	140–210	LOSB 8/48	1	LOS HM 10008
105	12	063453	120–180	60–150	130–200	130–200	LOSB 8/48	1	LOS HM 10508



Твердоспл. корончатые фрезы и принадл.

Твердосплавные корончатые фрезы



Глубокое исполнение, высота инструмента 35 мм

Длинное исполнение (высота инструмента 35 мм) предназначено для обработки изогнутых поверхностей и труб. Максимальная глубина обработки 32 мм.

Исключение: LOS HM 6060

Максимальная глубина обработки 57 мм.

Данные для заказа:

■ LOS HM 6060: Высота инструмента 60 мм.

d ₁ [мм]	d ₂ [мм]	EAN 4007220	Рек. чис. об. [об/мин] сталь	Рек. чис. об. [об/мин] нерж. сталь (INOX)	Рек. чис. об. [об/мин] цв. мет.	Рек. чис. об. [об/мин] пластмасса	Подх. сверла / фрезы		Обозначение
16	7	063491	790–1.200	400–1.000	880–1.310	880–1.310	LOSB 6/69	1	LOS HM 1635
17	7	063507	750–1.130	370–930	820–1.240	820–1.240	LOSB 6/69	1	LOS HM 1735
18	7	063514	710–1.060	350–880	780–1.170	780–1.170	LOSB 6/69	1	LOS HM 1835
19	7	063521	670–1.000	330–840	740–1.110	740–1.110	LOSB 6/69	1	LOS HM 1935
20	7	063538	630–950	320–800	700–1.050	700–1.050	LOSB 6/69	1	LOS HM 2035
21	7	063545	600–910	300–760	670–1.000	670–1.000	LOSB 6/69	1	LOS HM 2135
22	7	063552	580–870	290–720	640–950	640–950	LOSB 6/69	1	LOS HM 2235
24	10	063576	530–800	270–660	580–880	580–880	LOSB 8/69	1	LOS HM 2435
25	10	063583	510–760	260–640	560–840	560–840	LOSB 8/69	1	LOS HM 2535
26	10	063590	490–740	250–610	540–810	540–810	LOSB 8/69	1	LOS HM 2635
27	10	063606	470–710	240–590	520–780	520–780	LOSB 8/69	1	LOS HM 2735
28	10	063613	455–680	230–570	500–750	500–750	LOSB 8/69	1	LOS HM 2835
30	10	063637	425–635	210–530	470–700	470–700	LOSB 8/69	1	LOS HM 3035
32	10	063651	400–600	200–500	440–660	440–660	LOSB 8/69	1	LOS HM 3235
35	10	063682	365–545	180–450	400–600	400–600	LOSB 8/69	1	LOS HM 3535
38	10	063712	335–505	170–420	370–550	370–550	LOSB 8/69	1	LOS HM 3835
40	10	063736	320–480	160–400	350–530	350–530	LOSB 8/69	1	LOS HM 4035
42	10	063750	305–455	150–380	330–500	330–500	LOSB 8/69	1	LOS HM 4235
43	10	063767	295–445	150–370	330–490	330–490	LOSB 8/69	1	LOS HM 4335
45	10	063781	285–425	140–355	310–470	310–470	LOSB 8/69	1	LOS HM 4535
48	10	063811	265–400	135–330	290–440	290–440	LOSB 8/69	1	LOS HM 4835
50	10	063835	255–380	125–320	280–420	280–420	LOSB 8/69	1	LOS HM 5035
52	10	063842	245–370	120–305	270–400	270–400	LOSB 8/69	1	LOS HM 5235
55	10	063859	230–350	115–290	250–380	250–380	LOSB 8/69	1	LOS HM 5535
60	12	063866	210–320	105–265	230–350	230–350	LOSB 8/94	1	LOS HM 6060

Центр. сверло из HSS стали для твердоспл. корончатых фрез (HM)



Центрирующие сверла LOSB из быстрорежущей стали

Центрирующее сверло заменяемо.

Предназначен для твердосплавных корончатых фрез, диаметр [мм]	Высота инструмента [мм]	EAN 4007220		Обозначение
16–55	8	063873	1	LOSB 6/48
16–22	35	063880	1	LOSB 6/69
24–55	35	063903	1	LOSB 8/69
60	60	063910	1	LOSB 8/94
60–105	8	063897	1	LOSB 8/48



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: pde@nt-rt.ru || сайт: <https://pferd.nt-rt.ru/>