

Электрические приводные устройства, прямые шлифмашины MIM, UGER

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: pde@nt-rt.ru || сайт: <https://pferd.nt-rt.ru/>



Электрические приводные устройства – это универсальные «мастера на все руки». Для своего размера и веса они обеспечивают высокую мощность. Они прекрасно подходят для использования со шлифовальными инструментами, требующими постоянного числа оборотов.

Область применения

Электрические приводные устройства используются практически везде. Они применяются в различных процессах многих отраслей. Бесступенчатая электронная регулировка числа оборотов позволяет использовать на одном приводном устройстве самые разные инструменты. Электрические приводные устройства не пригодны для использования при производстве емкостей и в очень пыльных помещениях (особенно при обработке алюминия).

Программа PFERD

Компания PFERD предлагает широкий ассортимент электрических приводных устройств: микро-двигатели, прямые и угловые шлифмашины, системы обработки кромок, приводные устройства для шлифовальных валков, ленточные шлифмашины, специальные приводы с DIN 10, а также шлифмашины для угловых швов. Электрические приводные устройства PFERD демонстрируют превосходные технические характеристики и соответствуют новейшим требованиям к эргономичности. Они разработаны специально для экономичного использования шлифовальных и фрезерных инструментов, щеток, инструментов для резки и полирования и работают в широком диапазоне числа оборотов (80.000–100 об/мин) и мощности (1.750–260 ватт). Для поддержания стабильного числа оборотов электрические приводные устройства PFERD оснащены электронным регулятором.

Преимущества

- Компактная эргономичная конструкция.
- Незначительный вес.
- Техническая продуманность.
- Высокая мощность.
- Универсальное применение.
- Простое электропитание.
- Простота техобслуживания.
- Удобство обслуживания.
- Экономичность.

Оснащение/особенности

■ Плавный пуск:

Плавный пуск с электронным регулированием гарантирует щадящий запуск привода.

■ Защита от пониженного напряжения/защита от повторного включения:

При отключении электропитания электрические приводные устройства PFERD блокируются от непреднамеренного включения. Они возобновляют работу только после выключения и повторного включения.

■ Ограничение тока / антиблокировочное устройство:

При подаче тока вдвое выше номинального приводные устройства отключаются на ок. 0,2 секунды. Такая разгрузка позволяет приводному устройству снова принимать исходное число оборотов.

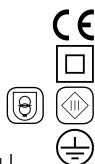
■ Защита от тепловой перегрузки:

При достижении критической температуры эл. система безопасности переключается на режим охлаждения. В режиме охлаждения нагрузка на приводное устройство отсутствует. Оно возобновляет работу с установленным числом оборотов только после выключения и повторного включения.

Стандарты, безопасность, общие рекомендации

Электрические приводные устройства PFERD

- имеют маркировку CE,
- изолированы и соответствуют классу защиты II,
- имеют защитное сверхнизкое напряжение,
- имеют защитное заземление, соответствующее классу защиты I.



Электрические приводные устройства PFERD соответствуют

- Директива ЕС о машинах,
- Директива ЕС по низковольтному обор.
- Директива по электромагн. совместимости.

Обязательному соблюдению подлежат предписания, действующие в стране использования.

Компактный корпус для незначительного шумообразования

Регулировка числа оборотов

Большая рифленая наклонная ручка для длительной работы



Прорезиненная часть корпуса

Высокая мощность двигателя

Блокируемый выключатель

Критерии подбора оптимального электрического приводного устройства

Предпосылкой экономичности работ является подбор оптимального инструмента. При подборе подходящего приводного устройства учитываются:

1. Конструкция и размер

У каждой задачи использования свои особые требования к конструкции и размеру приводного устройства. Различные исполнения обеспечивают многочисленные возможности использования: Идеально подходящее приводное устройство следует выбирать по размеру, удобству, типу и частоте использования.

2. Число оборотов

Приводное устройство следует выбирать в соответствии с рекомендациями по числу оборотов и скорости резания инструмента. Рекомендации представлены в каталогах 2–8.

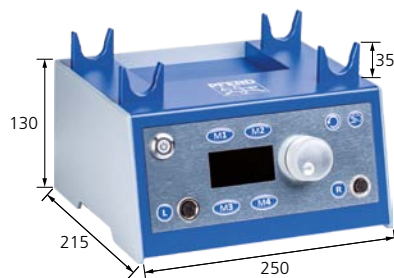
3. Мощность

Мощность привода – решающий фактор стабильности числа оборотов под нагрузкой. Нагрузка зависит от трех факторов: обрабатываемого материала, режущей способности инструмента, прижимного усилия.

4. Крепление инструмента

От выбранного инструмента PFERD зависит подбор креплений для инструментов, например, зажимных цанг или резьбовых шпинделей. Каждому устройству соответствуют подходящие зажимные цанги. Обзор зажимных цанг и удлинителей шпинделей представлен на стр. 116–120. На дополнительные вопросы ответит ваш персональный торговый консультант компании PFERD.

MIM STG3S 3/800 80.000–1.000 об/мин / 350 ватт



PFERDVALUE:



Характеристики:

- Управляющее устройство для бесступенчатой регулировки числа оборотов держателей с микродвигателем.
- Число оборотов регулируется вручную или ножным выключателем.
- Макс. 80.000 об/мин, с правым ходом.
- Макс. 30.000 об/мин, с левым ходом.
- 2 переключаемых разъема для держателей с микродвигателем.
- 4 свободных ячейки памяти числа оборотов на каждый подключенный держатель.
- Защитное заземление.
- Защитное сверхнизкое напряжение.

Компоновка в соответствии с целью применения.

Комплект поставки:

Сетевой кабель 2 м, 2 полки для держателей.

Ножной выключатель Vario* MIM FU-R



Ножной выключатель MIM FU-E/A



Удлинительный кабель MIM VLK HAS/WZS 3 м



Обозначение	EAN 4007220	Для держателей с микродвигателем [об/мин]	Напряжение [вольт] 50–60 Гц	Напряжение на выходе [вольт]	Вес нетто [кг]
MIM STG3S 3/800 230 V	101889	80.000–1.000	230	50	2,980
MIM FU-R	071250	-	5	-	0,845
MIM FU-E/A	104033	-	5	-	0,310
MIM VLK HAS/WZS 3 м	071403	-	-	-	0,152

*Vario = бесступенчатая регулировка числа оборотов

Держатель с микродвигателем



MIM HAS 3/800 SP3

80.000–1.000 об/мин / 350 ватт

Характеристики:

- Этот держатель совместим только с STG3S.
- Высокая стабильность мощности.
- Очень высокая точность вращения.
- SP = быстрозажимная система без ключа с максимальным зажимным усилием.
- Бесщеточный двигатель.
- Блокировка пуска без закрепленного инструмента.
- Очень экономичный и тихий по сравнению с пневматическими устройствами.
- Защитное сверхнизкое напряжение.

Комплект поставки:

2 зажимных ключа, зажимная цанга 3 мм, кабель держателя 1,8 м.

Указания по оформлению заказа:

- SP = быстрозажимное устройство без ключа.
- Рекомендации по подбору инструментов: см. стр. 72.

PFERDVALUE:



Обозначение	EAN 4007220	Число оборотов [об/мин]	Низкое напряжение [вольт]	Потребляе- мая мощность [ватт]	Мощность [ватт]	Группа зажим- ных цанг	Вес нетто [кг]
MIM HAS 3/800 SP3	101896	80.000–1.000	50	350	ок. 180	17	0,330

Зажимные цанги

Группа	Для ø хвостовика		
	2,35 мм	3 мм	1/8 дюйма
EAN 4007220			
17	071465	071458	071472

Держатели микродвигателя

Возможен подбор и других держателей, соответствующих вашему случаю использования. Информация и данные для заказа держателей с микродвигателем представлены на стр. 73.

Характеристики:

- Управляющее устройство для регулировки числа оборотов держателей с микродвигателем.
- Макс. 60.000 об/мин, с правым ходом.
- Макс. 30.000 об/мин, с левым ходом.
- Возможна бесступенчатая регулировка числа оборотов вручную или ножным выключателем.
- Высокая стабильность мощности.
- Защитное заземление. 
- Защитное сверхнизкое напряжение. 

Комплект поставки:

Сетевая кабель 2 м, 2 полки для держателей.

Ножной выключатель Vario* MIM FU-R



Удлинительный кабель MIM VLK HAS/WZS 3 м



MIM STG2S 3/600 60.000–1.000 об/мин / 260 ватт



PFERDVALUE:



Обозначение	EAN 4007220	Для держателей с микродвигателем [об/мин]	Напряжение [вольт] 50–60 Гц	Напряжение на выходе [вольт]	Вес нетто [кг]
MIM STG2S 3/600 230 V	071236	60.000–1.000	230	36	2,338
MIM FU-R	071250	-	5	-	0,845
MIM VLK HAS/WZS 3 м	071403	-	-	-	0,152

*Vario = бесступенчатая регулировка числа оборотов

Держатели микродвигателя



Вы можете подобрать держатели, подходящие для вашего случая применения. Информация и данные для заказа держателей с микродвигателем представлены на стр. 73.



Крепление инструмента	Чис. об.	Приводы	Каталог 2	Каталог 3*	Каталог 4*	Каталог 5	Каталог 8	
Диап. чис. об.			13.000–80.000 об/мин	25.000–80.000 об/мин	2.000–80.000 об/мин	7.000–80.000 об/мин	1.200–15.000 об/мин	
ø 2,35 мм + 3 мм	1.000–80.000 об/мин	MIM HA 3/800 SP3	Твердосплавные борфрезы Зуб 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, MICRO до ø 3 мм ø хвостовика 3 мм	Шлифовальные головки ø хвостовика 3 мм: до ø 5 мм ø 5–6 мм Ширина не более 13 мм ø 6–10 мм Ширина не более 10 мм	Головки для тонкого шлифования Poliflex ø хвостовика 3 мм Связки: GHR до ø 4 мм LR, TX до ø 6 мм	Алмазные шлифовальные головки до ø 4,5 мм ø хвостовика 3 мм CBN шлифовальные головки до ø 5,5 мм ø хвостовика 3 мм	Миниатюрные кистевые щетки с хвостовиком неплетеные PBU ø 5 мм Миниатюрные дисковые щетки с хвостовиком неплетеные RBU ø 16–22 мм Миниатюрные чашечные щетки с хвостовиком неплетеные TBU ø 15–18 мм	
			Диап. чис. об.					
			ø 2,35 мм + 3 мм	1.000–60.000 об/мин	MIM HAS 2/600 SP3 MIM HAS 3/600 SP3 MIM HAS 3/600 S3	Твердосплавные борфрезы Зуб 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, TITANIUM, MICRO до ø 6 мм ø хвостовика 3 мм Борфрезы из быстрорежущей стали Специальные зубья до ø 1,6 мм ø хвостовика 3 мм	Шлифовальные головки ø хвостовика 3 мм: ø 2–10 мм Ширина не более 16 мм ø 11–25 мм Ширина не более 6 мм	POLICAP до ø 13 мм ø хвостовика 2,35 мм + 3 мм Шлифовальные головки POLINOX до ø 30 мм ø хвостовика 2,35 мм + 3 мм Самоклеящиеся шлифовальные диски и подложки до ø 30 мм ø хвостовика 2,35 мм + 3 мм Войлочные головки до ø 20 мм ø хвостовика 2,35 мм + 3 мм Войлочные круги и линзы до ø 30 мм Матерчатые круги ø 22 мм ø хвостовика 2,35 мм + 3 мм
ø 2,35 мм + 3 мм	1.000–50.000 об/мин	MIM HAS 1/500 SP3 MIM HAS 3/500 VS-SP3						
ø 2,35 мм + 3 мм	1.000–30.000 об/мин	MIM WZS 3/300 90° S3 MIM WZS 3/300 45° S3						
Диап. чис. об.			13.000–60.000 об/мин	25.000–60.000 об/мин	2.000–60.000 об/мин	7.000–60.000 об/мин	7.000–15.000 об/мин	
ø 6 мм	1.000–60.000 об/мин	MIM HAS 3/600 S6	Твердосплавные борфрезы Зуб 3 PLUS, 4, 5, ALU, INOX, STEEL, CAST, TITANIUM, MICRO до ø 6 мм Борфрезы из быстрорежущей стали Специальные зубья до ø 1,6 мм	Шлифовальные головки ø хвостовика 6 мм: ø 3–16 мм Ширина не более 40 мм	POLICAP до ø 16 мм Шлифовальные головки POLINOX до ø 40 мм Войлочные головки до ø 30 мм Войлочные круги и линзы до ø 45 мм Матерчатые круги ø 22 мм ø хвостовика 2,35 мм + 3 мм подходящий зажимной стержень BO 6/6 3-10 Шлифовальные втулки и оправки до ø 30 мм	Лепестковые шлифовальные головки до ø 30 мм POLISTAR до ø 50 мм подходящий зажимной стержень BO 6/3 1-6 Шлифовальные звезды POLINOX до ø 38 мм подходящие зажимные стержни BO PNST 6-75 BO PNST 6-125 Войлочные лепестковые головки до ø 30 мм Головки для тонкого шлифования Poliflex до ø 16 мм	Алмазные шлифовальные головки ø 5,0–15,0 мм CBN шлифовальные головки ø 5,0–15,0 мм Алмазные шлифовально-отрезные круги ø 30–50 мм подходящий зажимной стержень BO 6/10-3 Каталог 6 Диап. чис. об. 23.000–31.000 об/мин Шлифовально-отрезные круги ЕНТ ø 30–40 мм подходящий зажимной стержень BO 6/6 0-4	Кистевые щетки с хвостовиком неплетеные PBU ø 10–20 мм плетеные PBG ø 10–19 мм Дисковые щетки с хвостовиком неплетеные RBU ø 20–30 мм

Если диаметр хвостовика не указан, поставляется хвостовик ø 6 мм.

*Каталоги 3/4: Данные действительны для открытой части хвостовика длиной 10 мм и указанных максимальных размеров шлифовальной головки.

Указание: Соблюдайте рекомендации по скорости резания или максимально допустимое число оборотов, указанные в каталогах 2–8.

MIM HAS 2/600 SP3



MIM HAS 3/600 S3



MIM HAS 1/500 SP3



MIM WZS 3/300 90° S3



MIM HAS 3/600 SP3



MIM HAS 3/600 S6



MIM HAS 3/500 VS-SP3



MIM WZS 3/300 45° S3



60.000–1.000 RPM / 260 Watt

50.000–1.000 RPM / 260 Watt

30.000–1.000 RPM / 260 Watt

PFERDVALUE:

MIM HAS 2/600 SP3, MIM HAS 3/600 SP3,
MIM HAS 1/500 SP3, MIM HAS 3/500 VS-SP3



MIM HAS 3/600 S3, MIM HAS 3/600 S6,
MIM WZS 3/300 90° S3, MIM WZS 3/300 45° S3



Характеристики:

- Кнопка «пуск/стоп» на держателе.
- Автоматическое ограничение числа оборотов.
- Бесщеточный двигатель.
- Блокировка пуска без закрепленного инструмента.

- Очень высокая скорость вращения.
- Очень тихая работа.
- Защитное сверхнизкое напряжение.

Комплект поставки:

Кабель держателя 1,8 м, 2 зажимных ключа, зажимная цанга 3 мм или 6 мм.

Указания по оформлению заказа:

- SP = быстросъемное устройство без ключа.
- S = замена инструмента двумя ключами.
- VS = с удлиненным шпинделем.

Обозначение	EAN 4007220	Число оборотов [об/мин]	Низкое напряжение [вольт]	Потребляемая мощность [ватт]	Мощность [ватт]	Группа зажимных цанг	Зажимной ключ	Вес нетто [кг]
MIM HAS 2/600 SP3	071274	60.000–1.000	36/50	260	150	17	4	0,260
MIM HAS 3/600 SP3	071281	60.000–1.000	36/50	260	150	17	4, 5	0,315
MIM HAS 3/600 S3	071304	60.000–1.000	36/50	260	150	19	2, 7	0,393
MIM HAS 3/600 S6	071311	60.000–1.000	36/50	260	150	19	2, 7	0,405
MIM HAS 1/500 SP3	071267	50.000–1.000	36/50	260	120	17	3, 4	0,270
MIM HAS 3/500 VS-SP3	071298	50.000–1.000	36/50	260	150	17	4, 5	0,325
MIM WZS 3/300 90° S3	071328	30.000–1.000	36/50	260	120	18	1, 6	0,238
MIM WZS 3/300 45° S3	071342	30.000–1.000	36/50	260	120	18	1, 6	0,185

Зажимной ключ

№ поз.	Обозначение	EAN 4007220
(1)	MIM ARH	071359
(2)	DM SW 10/10MM	071366
(3)	SKS SW 1,5MM	071373
(4)	MIM SPS DK D7	071410
(5)	MIM ARS HA D23,5	071434
(6)	DM SW 4/4MM	071441
(7)	MIM-DSTS SW11XD2,4MM	072158

Зажимные цанги

Группа	Для ø хвостовика				
	2,35 мм	3 мм	6 мм	1/8 дюйма	1/4 дюйма
	EAN 4007220				
17	071465	071458	-	071472	-
18	071496	071489	-	071502	-
19	102756	071526	071519	102565	104453



Электрические приводные устройства

Прямые шлифмашины



UGER 11/330 SI

33.000–15.000 об/мин / 1.050 ватт



PFERDVALUE:



Характеристики:

- Бесступенчатая регулировка числа оборотов.
- Цифровая электроника для постоянного числа оборотов.
- Защита от перегрузки.
- Плавный пуск для защиты человека, инструмента и привода.
- Защита от повторного включения при падении напряжения (USP).

Комплект поставки:

Сетевой кабель 3 м, зажимная цанга 6 мм, 2 зажимных ключа.

Обозначение	EAN 4007220	Число оборотов [об/мин]	Напряжение [вольт] 50–60 Гц	Потребляемая мощность [ватт]	Мощность [ватт]	Группа зажимных цанг	Вес нетто [кг]
UGER 11/330 SI 230 V	777367	33.000–15.000	230	1.050	650	8	2,250

Зажимные цанги



Группа	Для ø хвостовика				
	6 мм	8 мм	10 мм	1/4 дюйма	3/8 дюйма
	EAN 4007220				
8	213674	213704	213711	213681	213728

Размеры представлены в таблице на стр. 116.

Зажимной ключ



Обозначение	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 18 mm	206843

Подходящие инструменты PFERD

Каталог 2	Каталог 3*	Каталог 4*	Каталог 5	Каталог 6	Каталог 8
Твердосплавные борфрезы Зуб 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, ALLROUND, TITANIUM ø 4–16 мм Зуб 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, EDGE ø 6–16 мм Борфрезы из быстрорежущей стали (HSS) Специальный зуб до ø 3,2 мм	Шлифовальные головки ø хвостовика 6 мм: до ø 16 мм ø 16–50 мм Ширина не более 70 мм	Головки для тонкого шлифования Poliflex ø 6–25 мм Шлифовальные втулки и оправки втулок ø 4–38 мм POLICAP ø 7–13 мм POLIROLL/POLICO ø 6–12 мм Лепестковые шлифовальные головки ø 15–25 мм Войлочные головки ø 6–12 мм	Алмазные шлифовальные головки ø 6,0–20,0 мм CBN шлифовальные головки ø 9,0–20,0 мм Алмазные шлифовально-отрезные круги ø 30–50 мм подходящие зажимные стержни BO 6/10 3 BO 8/10 3	Отрезной круг ЕНТ до ø 50 мм подходящий зажимной стержень BO SPG 6/6 0-10 Шлифовальные круги ER до ø 50 мм подходящие зажимные стержни BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20	Кистевые щетки с хвостовиком неплетеные PBU ø 10–13 мм плетеные PBG ø 19–23 мм Дисковые щетки с хвостовиком неплетеные RBU ø 20–30 мм плетеные RBG ø 76–100 мм

Если ø хвостовика не указан, то принимается значение ø 6 мм.

*Каталоги 3/4: Данные действительны для открытой части хвостовика длиной 10 мм и указанных максимальных размеров шлифовальной головки.

Указание: Соблюдайте рекомендации по скорости резания или максимально допустимое число оборотов, указанные в каталогах 2–8.



Характеристики:

- Бесступенчатая регулировка числа оборотов.
- Цифровая электроника для постоянного числа оборотов.
- Защита от перегрузки.
- Плавный пуск для защиты человека, инструмента и привода.
- Защита от повторного включения при падении напряжения (USP).
- Очень удобная машина.

Комплект поставки:

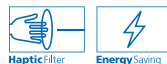
Сетевой кабель 3 м, зажимная цанга 6 мм, 2 зажимных ключа.

UGER 5/250 SI

25.000–11.000 об/мин / 500 ватт



PFERDVALUE:



Обозначение	EAN 4007220	Число оборотов [об/мин]	Напряжение [вольт] 50–60 Гц	Потребляе- мая мощность [ватт]	Мощность [ватт]	Группа зажимных цанг	Вес нетто [кг]
UGER 5/250 SI 230 V	265581	25.000–11.000	230	500	300	11	1,350

Зажимные цанги



Группа	Для ø хвостовика				
	3 мм	6 мм	8 мм	1/8 дюйма	1/4 дюйма
	EAN 4007220				
11	196236	196281	196304	196335	196328

Размеры представлены в таблице на стр. 116.

Зажимной ключ



Обозначение	EAN 4007220
EM SW 14 mm	206836
EM SW 18 mm	206843

Подходящие инструменты PFERD

Каталог 2	Каталог 3*	Каталог 4*	Каталог 5	Каталог 6	Каталог 8
Твердосплавные борфрезы Зуб 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, TITANIUM, ALLROUND ø 6–20 мм Зуб 1, ALU, FVK, FVKS, PLAST, EDGE ø 6–16 мм Борфрезы из быстрорежущей стали (HSS) Зуб 1, 3, специальные зубья до ø 4 мм	Шлифовальные головки ø хвостовика 6 мм: до ø 16 мм ø 16–50 мм Ширина не более 70 мм	Шлифовальные втулки и оправки до ø 50 мм POLICAP до ø 16 мм POLIROLL до ø 15 мм Лепестковые шлифовальные головки до ø 30 мм Головки для тонкого шлифования Poliflex ø 8–25 мм Шлифовальные звезды POLINOX до ø 38 мм Войлочные головки до ø 15 мм	Алмазные шлифовальные головки ø 6,0–25,0 мм CBN шлифовальные головки ø 12,0–25,0 мм Алмазные шлифовально-отрезные круги ø 22–50 мм подходящие зажимные стержни BO 3/1,7 1 BO 6/10 3 BO 8/10 3	Отрезной круг ЕНТ до ø 50 мм подходящий зажимной стержень BO SPG 6/6 0-10 Шлифовальные круги ER до ø 50 мм подходящие зажимные стержни BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20	Кистевые щетки с хвостовиком неплетеные PBU ø 10–20 мм неплетеные, с кольцом PBUR ø 13 мм плетеные PBG ø 19–30 мм Дисковые щетки с хвостовиком неплетеные RBU ø 20–70 мм плетеные RBG ø 76–100 мм Конические щетки с хвостовиком неплетеные KBU ø 50–70 мм

Если ø хвостовика не указан, то принимается значение ø 6 мм.

***Каталоги 3/4:** Данные действительны для открытой части хвостовика длиной 10 мм и указанных максимальных размеров шлифовальной головки.

Указание: Соблюдайте рекомендации по скорости резания или максимально допустимое число оборотов, указанные в каталогах 2–8.

UGER 15/150 SI

15.000–6.800 об/мин / 1.530 ватт



PFERDVALUE:



Характеристики:

- Бесступенчатая регулировка числа оборотов.
- Цифровая электроника для постоянного числа оборотов.
- Защита от перегрузки.
- Плавный пуск для защиты человека, инструмента и привода.
- Защита от повторного включения при падении напряжения (USP).

Комплект поставки:

Сетевой кабель 3 м, зажимная цапга 6 мм, 2 зажимных ключа.

Обозначение	EAN 4007220	Число оборотов [об/мин]	Напряжение [вольт] 50–60 Гц	Потребляемая мощность [ватт]	Мощность [ватт]	Группа зажимных цапг	Вес нетто [кг]
UGER 15/150 SI 230 V	801864	15.000–6.800	230	1.530	1.050	12	3,050

Зажимные цапги



Группа	Для ø хвостовика				
	6 мм	8 мм	10 мм	12 мм	1/4 дюйма
EAN 4007220					
12	195994	196014	196038	196045	196052

Размеры представлены в таблице на стр. 116.

Зажимной ключ



Обозначение	EAN 4007220
EM SW 22 мм	206850

Подходящие инструменты PFERD

Каталог 2	Каталог 3*	Каталог 4*	Каталог 5	Каталог 6	Каталог 8
Твердосплавные борфрезы Зуб 3, 3 PLUS, 4, 5, STEEL, INOX, NON-FERROUS, CAST, TOUGH, TOUGH-S, MICRO, TITANIUM, ALLROUND, EDGE ø 12–20 мм Борфрезы из быстрорежущей стали (HSS) Зуб 1, 2, 3, 5, специальный зуб ø 5–7 мм	Шлифовальные головки ø хвостовика 6 мм: до ø 16 мм ø 16–50 мм Ширина не более 70 мм	Шлифовальные втулки и оправки втулок ø 30–75 мм Лепестковые шлифовальные головки ø 25–50 мм Шлифовальные головки POLINOX до ø 40 мм Инструменты POLICLEAN до ø 50 мм Головки для тонкого шлифования Poliflex Круги для тонкого шлифования Poliflex ø 10–30 мм POLIROLL до ø 18 мм	Алмазные шлифовальные головки ø 10,0–25,0 мм CBN шлифовальные головки ø 20,0 мм Алмазные шлифовально-отрезные круги ø 30–50 мм подходящие зажимные стержни BO 6/10 3 BO 8/10 3	Отрезной круг ЕНТ до ø 50 мм подходящий зажимной стержень BO SPG 6/6 0-10 Шлифовальные круги ER до ø 50 мм подходящие зажимные стержни BO 6/6 3-10 BO 8/10 6-20	Кистевые щетки с хвостовиком неплетеные PBU ø 10–30 мм неплетеные, с кольцом PBUR ø 13 мм плетеные PBG ø 19–30 мм Дисковые щетки с хвостовиком неплетеные RBU ø 20–70 мм плетеные RBG ø 76–100 мм Конические щетки с хвостовиком неплетеные KBU ø 50–70 мм

Если ø хвостовика не указан, то принимается значение ø 6 мм.

*Каталоги 3/4: Данные действительны для открытой части хвостовика длиной 10 мм и указанных максимальных размеров шлифовальной головки.

Указание: Соблюдайте рекомендации по скорости резания или максимально допустимое число оборотов, указанные в каталогах 2–8.

Характеристики:

- Бесступенчатая регулировка числа оборотов.
- Цифровая электроника для постоянного числа оборотов.
- Защита от перегрузки.
- Плавный пуск для защиты человека, инструмента и привода.
- Защита от повторного включения при падении напряжения (USP).
- Особенно подходит для инструментов POLINOX-/POLIVLIES.

Комплект поставки:

Сетевая кабель 3 м, зажимная цанга 6 мм, 2 зажимных ключа.

UGER 5/90 SI

9.000–4.000 об/мин / 500 ватт



PFERDVALUE:



Обозначение	EAN 4007220	Число оборотов [об/мин]	Напряжение [вольт] 50–60 Гц	Потребляемая мощность [ватт]	Мощность [ватт]	Группа зажимных цанг	Вес нетто [кг]
UGER 5/90 SI 230 V	267332	9.000–4.000	230	500	300	11	1,440

Зажимные цанги

Группа	Для ø хвостовика				
	3 мм	6 мм	8 мм	1/8 дюйма	1/4 дюйма
	EAN 4007220				
11	196236	196281	196304	196335	196328

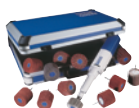
Размеры представлены в таблице на стр. 116.

Зажимной ключ

Обозначение	EAN 4007220
EM SW 14 мм	206836
EM SW 18 мм	206843

Суппорт

Обозначение	EAN 4007220
SU-D32	208403



Набор POLINOX PNL/Z/R 6050 UGER 5/90 230 V

Подробная информация и данные для заказа набора POLINOX представлены в каталоге 4.

Подходящие инструменты PFERD

Каталог 2	Каталог 3*	Каталог 4*	Каталог 5	Каталог 8
Твердосплавные борфрезы Зуб 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, TOUGH, TOUGH-S, EDGE ø 16–20 мм Борфрезы из быстрорежущей стали (HSS) Зуб 1, 2, 3, 5, специальный зуб ø 7–10 мм	Шлифовальные головки ø хвостовика 6 мм: до ø 16 мм ø 16–50 мм Ширина не более 70 мм	Головки для тонкого шлифования Poliflex Связка: PUR ø 15–50 мм Шлифовальные головки для нанесения структуры Poliflex PU-STRUC до ø 32 мм POLIROLL ø 18 мм POLISTAR ø 30–50 мм Шлифовальные головки POLINOX Компактные шлифовальные круги POLINOX PNER до ø 50 мм Многослойные шлифовальные диски ø 30–50 мм	Алмазные шлифовальные головки ø 12,0–20,0 мм CBN шлифовальные головки ø 20,0 мм Алмазные шлифовально-отрезные круги ø 22–50 мм подходящие зажимные стержни BO 3/1,7 1 BO 6/10 3 BO 8/10 3	Кистевые щетки с хвостовиком неплетеные PBU ø 10–30 мм неплетеные, с кольцом PBUR ø 13–25 мм плетеные PBG ø 10–30 мм Конические щетки с хвостовиком неплетеные KBU ø 70–95 мм Чашечные щетки с хвостовиком неплетеные TBU ø 30–50 мм Дисковые щетки с хвостовиком неплетеные RBU ø 50–100 мм

Если ø хвостовика не указан, то принимается значение ø 6 мм.

*Каталоги 3/4: Данные действительны для открытой части хвостовика длиной 10 мм и указанных максимальных размеров шлифовальной головки.

Указание: Соблюдайте рекомендации по скорости резания или максимально допустимое число оборотов, указанные в каталогах 2–8.



UGER 11/90 SI

8.300–3.800 об/мин / 1.050 ватт



PFERDVALUE:



Характеристики:

- Бесступенчатая регулировка числа оборотов.
- Цифровая электроника для постоянного числа оборотов.
- Защита от перегрузки.
- Плавный пуск для защиты человека, инструмента и привода.
- Защита от повторного включения при падении напряжения (USP).
- Вариант с суппортом SU-D32 по запросу.

Комплект поставки:

Сетевой кабель 3 м, зажимная цапга 6 мм, 2 зажимных ключа.

Обозначение	EAN 4007220	Число оборотов [об/мин]	Напряжение [вольт] 50–60 Гц	Потребляемая мощность [ватт]	Мощность [ватт]	Группа зажимных цапг	Вес нетто [кг]
UGER 11/90 SI 230 V	948842	8.300–3.800	230	1.050	650	12	2,370

Зажимные цапги



Группа	Для ø хвостовика				
	6 мм	8 мм	10 мм	12 мм	1/4 дюйма
	EAN 4007220				
12	195994	196014	196038	196045	196052

Размеры представлены в таблице на стр. 116.

Зажимной ключ



Обозначение	EAN 4007220
EM SW 19 мм	956878
EM SW 22 мм	206850

Подходящие инструменты PFERD

Каталог 2	Каталог 3*	Каталог 4*	Каталог 5	Каталог 8
Твердосплавные борфрезы Зуб 3, 3 PLUS, 4, 5, NON-FERROUS, TOUGH, TOUGH-S, EDGE ø 16–25 мм Борфрезы из быстрорежущей стали (HSS) Зуб 1, 2, 3, 5, специальный зуб ø 7–10 мм	Шлифовальные головки ø хвостовика 6 мм: до ø 16 мм ø 16–50 мм Ширина не более 70 мм Каталог 4* Шлифовальные втулки и оправки втулок ø 100 мм Головки для тонкого шлифования Poliflex Связка: PUR ø 15–50 мм Шлифовальные головки для нанесения структуры Poliflex PU-STRUC ø 32 мм POLIROLL ø 18 мм Лепестковые круги до ø 100 мм POLISTAR ø 30–50 мм	Шлифовальные головки POLINOX до ø 80 мм Компактные шлифовальные круги POLINOX PNER до ø 75 мм Многослойные шлифовальные диски ø 30–50 мм Шлифовальные звезды POLINOX до ø 38 мм Инструменты POLICLEAN с хвостовиком до ø 75 мм POLICLEAN до ø 100 мм Войлочные головки Войлочные лепестковые головки ø 30–50 мм Войлочные круги до ø 60 мм Лепестковые шлифовальные головки до ø 80 мм	Алмазные шлифовальные головки ø 20,0 мм Алмазные шлифовально-отрезные круги ø 30–50 мм подходящие зажимные стержни BO 6/10 3 BO 8/10 3	Кистевые щетки с хвостовиком неплетеные PBU ø 10–30 мм неплетеные, с кольцом PBUR ø 13–25 мм плетеные PBG ø 10–30 мм Конические щетки с хвостовиком неплетеные KBU ø 70–95 мм Чашечные щетки с хвостовиком неплетеные TBU ø 30–50 мм Дисковые щетки с хвостовиком неплетеные RBU ø 50–100 мм

Если ø хвостовика не указан, то принимается значение ø 6 мм.

***Каталоги 3/4:** Данные действительны для открытой части хвостовика длиной 10 мм и указанных максимальных размеров шлифовальной головки.

Указание: Соблюдайте рекомендации по скорости резания или максимально допустимое число оборотов, указанные в каталогах 2–8.

Характеристики:

- Бесступенчатая регулировка числа оборотов.
- Цифровая электроника для постоянного числа оборотов.
- Защита от перегрузки.
- Плавный пуск для защиты человека, инструмента и привода.
- Защита от повторного включения при падении напряжения (USP).

Комплект поставки:

Сетевой кабель 3 м, зажимная цанга 12 мм, 2 зажимных ключа.

UGER 15/60 SI 

5.900–2.800 об/мин / 1.530 ватт



PFERDVALUE:



Обозначение	EAN 4007220	Число оборотов [об/мин]	Напряжение [вольт] 50–60 Гц	Потребляемая мощность [ватт]	Мощность [ватт]	Группа зажимных цанг	Вес нетто [кг]
UGER 15/60 SI 230 V	777251	5.900–2.800	230	1.530	1.050	12	3,050

Зажимные цанги



Группа	Для ø хвостовика				
	6 мм	8 мм	10 мм	12 мм	1/4 дюйма
	EAN 4007220				
12	195994	196014	196038	196045	196052

Размеры представлены в таблице на стр. 116.

Зажимной ключ



Обозначение	EAN 4007220
EM SW 22 мм	206850



Набор лепестковых шлифовальных кругов FR 15030 UGER 15/60 230 V

Подробная информация и данные для заказа набора лепестковых шлифовальных кругов представлены в каталоге 4.

Подходящие инструменты PFERD

Каталог 2	Каталог 3*	Каталог 4*	Каталог 5	Каталог 8
Борфрезы из быстрорежущей стали (HSS) Зуб ALU, 1, 2, 3 ø 10–16 мм	Шлифовальные головки Исполнение RUBBER ø хвостовика 6 мм: ø 16 мм ø 16–40 мм Ширина не более 32 мм	Шлифовальные втулки и оправки втулок ø 75–100 мм Лепестковые шлифовальные головки ø 60–80 мм Лепестковые круги ø 100 мм ø 150 мм Ширина 30 мм Шлифовальные головки для нанесения структуры Poliflex PU-STRUC ø 20–100 мм	Шлифовальные головки POLINOX ø 50–100 мм Компактные шлифовальные круги POLINOX PNER ø 75–100 мм Инструменты POLICLEAN с хвостовиком до ø 100 мм Круги POLICLEAN до ø 100 мм	Алмазные шлифовально-отрезные круги ø 30–50 мм подходящие зажимные стержни BO 6/10 3 BO 8/10 3
				Дисковые щетки с хвостовиком неплетеные RBU ø 100 мм Дисковые щетки неплетеные Исполнение: узкое RBU ø 100–150 мм Исполнение: широкое RBU ø 100–150 мм подходящие зажимные стержни BO 8/12-22,2 5-18 BO 8/22,2 5-10 BO 12/22,2 10-30 Чашечные щетки с хвостовиком неплетеные TBU ø 60–70 мм

Если ø хвостовика не указан, то принимается значение ø 6 мм.

*Каталоги 3/4: Данные действительны для открытой части хвостовика длиной 10 мм и указанных максимальных размеров шлифовальной головки.

Указание: Соблюдайте рекомендации по скорости резания или максимально допустимое число оборотов, указанные в каталогах 2–8.



Электрические приводные устройства

Прямые шлифмашины



UGER 15/30 SI

3.000–750 об/мин / 1.530 ватт



PFERDVALUE:



Характеристики:

- Бесступенчатая регулировка числа оборотов.
- Цифровая электроника для постоянного числа оборотов.
- Защита от перегрузки.
- Плавный пуск для защиты человека, инструмента и привода.
- Защита от повторного включения при падении напряжения (USP).

Комплект поставки:

Сетевой кабель 3 м, зажимная цанга 12 мм, 2 зажимных ключа.

Обозначение	EAN 4007220	Число оборотов [об/мин]	Напряжение [вольт] 50–60 Гц	Потребляемая мощность [ватт]	Мощность [ватт]	Группа зажимных цанг	Вес нетто [кг]
UGER 15/30 SI 230 V	775912	3.000–750	230	1.530	1.050	12	3,050

Зажимные цанги



Группа	Для ø хвостовика				
	6 мм	8 мм	10 мм	12 мм	1/4 дюйма
	EAN 4007220				
12	195994	196014	196038	196045	196052

Размеры представлены в таблице на стр. 116.

Зажимной ключ



Обозначение	EAN 4007220
EM SW 22 мм	206850



Набор POLIFLAP PFL 17060 UGER 15/30 230 V

Подробная информация и данные для заказа набора POLIFLAP представлены в каталоге 4.

Подходящие инструменты PFERD

Каталог 2	Каталог 4		Каталог 5	Каталог 8	
Борфрезы из быстрорежущей стали (HSS) Зуб 1, 2, 3 ø 16 мм	Лепестковые круги ø 150–165 мм	POLIFLAP: Шлифовальный круг ø 170 мм	Алмазные шлифовально-отрезные круги ø 50 мм подходящие зажимные стержни ВО 6/10 3 ВО 8/10 3	Чашечные щетки с хвостовиком неплетеные TBU ø 60 мм	Дисковые щетки неплетеные Исполнение: узкое RBU ø 100–150 мм
	Шлифовальные головки POLINOX ø 100 мм	Матерчатые круги ø 200 мм		Дисковые щетки с хвостовиком неплетеные RBU ø 100 мм	Исполнение: широкое RBU ø 100–150 мм подходящие зажимные стержни ВО 8/12-22,2 5-18 ВО 8/22,2 5-10 ВО 12/22,2 10-30
	Шлифовальные круги POLINOX ø 150 мм	Войлочные лепестковые головки ø 50–80 мм			
	Круги POLICLEAN ø 100–150 мм				

Если ø хвостовика не указан, то принимается значение ø 6 мм.

*Каталог 4: Данные действительны для открытой части хвостовика длиной 10 мм и указанных максимальных размеров шлифовальной головки.

Указание: Соблюдайте рекомендации по скорости резания или максимально допустимое число оборотов, указанные в каталогах 2–8.



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижегород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: pde@nt-rt.ru || сайт: <https://pferd.nt-rt.ru/>